Shindaiwa[®]

取扱説明書

防音型ディーゼル エンジン発電機

DGM250UMI-P

$oldsymbol{\Lambda}_{\hat{ ext{l}}\hat{ ext{z}}}$

安全のため、ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みください。 また、いつでもご覧いただけるよう、大切に保管してください。

	頁
1. 安全上の注意	1
2. 仕様	4
2-1. 諸元	4
2-2. 周囲条件	5
3. 用途	5
4. 各部の名称	5
4-1. 外観および各部の名称	5
4 - 2. 操作パネルの各部の名称	6
5. 装備	7
5-1. モニター表示灯	7
5-2. 計器類	9
5-3. オイルガード	14
6.運搬・据え付け	15
6-1. 運搬の方法	15
6-2. 据え付けの方法	16
7. 負荷の接続	17
7-1. 負荷ケーブルの選定	17
7-2.負荷ケーブルの接続方法	18
7-3. 漏電遮断装置と接地の方法	21
8. 始業前点検	23
8-1. エンジンオイルの点検	23
8-2.冷却水の点検	24
8-3. ファンベルトの点検	25
8-4. 燃料の点検	26
8-5.オイルガードの点検	26
8-6.燃料・オイル・冷却水	26
もれの点検	
8-7.バッテリーの点検	27
9. 運転方法	28
9-1. 始動・運転準備	28
9-2.200/400V切替機能	30
(オプション)	
9-3. 運転中の取り扱い	31
9 — 4 . 停止	31
9 — 5 . 保護機能	32
10.点検・整備	33
11. 長期保管	40
12. 故障時の対応	41
13. ゼネレータ電気回路図	44
14.エンジン電気回路図	46

本機の運用について

本機は「移動用発電設備」として電気事業法の適用を受けます。

このたび、電気事業法に基づく「電気設備の技術基準の解釈」の一部が改正され、使用状況に合わせて 下記のような監視が必要になりました。

1. 監視方式

本機(移動用発電設備)を工事現場等に臨時の仮設電源として施設する場合、本機の操作パネル部に 貼り付けている(社)日本内燃力発電設備協会(以下、内発協)の適合マークに応じ、次の2通りの方式で の監視が必要になります。

<常時監視方式>

本機の運転に必要な知識および技能を有する者が、工事現場等の同一構内で運転状態を監視する方式。

<随時巡回方式>

本機の運転に必要な知識および技能を有する者が、本機の管理上必要な頻度で随時巡回して運転状態を監視する方式。

- (1)内発協の適合マークによる監視方式の違い
 - (1)「新適合マーク」が貼り付けられている場合

< 常時監視方式>もしくは< 随時巡回方式>のいずれでも運用ができます。 ただし、「外部燃料タンク」を接続して外部から燃料を連続供給できるよう に施設した場合は、< 常時監視方式>で運用する必要があります。

(<随時巡回方式>での運用はできません)

②「新適合マーク」が貼り付けられていない場合

<常時監視方式>で運用する必要があります。



新適合マーク

(2)本機を工事現場等に施設する条件

本機は<常時監視方式><随時巡回方式>に関わらず下記のように施設してください。

- ①一般電気事業者が運用する電力系統(商用電源)に接続しないでください。
- ②工事現場等の構内境界線全般に、さく・塀などを施設し、一般公衆が立ち入らない措置を施してください。

2. 保護機能の追加について

「新適合マーク」が貼り付けられている移動用発電設備には、下記の保護機能を追加しています。

(1)エンジン過回転防止機能

エンジンの回転速度が著しく上昇した場合、エンジンを自動的に停止させます。

はじめに

このたびは、新ダイワの防音型ディーゼルエンジン発電機をお買い求めいただき、まことにありがとうございます。

- この取扱説明書は、本機を安全に正しく使用していただくために作成したものです。 本機の取り扱いを誤りますと事故や故障の原因となりますので、ご使用前には必ずこの取扱説明書をお読みください。
- 本機は、電気事業法に基づく移動用電気工作物に該当します。関係法規に従った取り扱い、届け出を行ってください。 ※関係法令について不明な点がありましたら、お求めの販売店か弊社営業所にご相談ください。
- 本機の取り扱いは、この取扱説明書の内容を理解し、安全な取り扱いができる人が行ってください。
- 本機を貸し出すときは、必ず取扱説明書を添付してください。
- 取扱説明書は、いつでもご覧いただけるように大切に保管してください。
- ■この取扱説明書では、注意事項のランクを下記のように区分しています。

危険:取り扱いを誤ると、死亡または重傷を負う可能性がある場合。

注意:取り扱いを誤ると、中程度の傷害や軽傷を負う可能性がある場

合、および物的損害が発生する可能性がある場合。

<注意>:その他の注意事項。

○ 『◆★注意』に記載した事項でも、状況によっては重大な事故に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

1. 安全上の注意

0

危険:排気ガス中毒

○ エンジンの排気ガス中には、人体に有害な成分が含まれていますので、室内・トンネルなどの換気の悪い所では運転しないでください。

()

危険:感電

- 運転中は出力端子部に触れないでください。
- O 運転中は出力端子カバーを閉じ、固定ボルトを締めて運転してください。
- コンセントに、ピンや針金などの金属物を入れないでください。
- 運転中は、内部の配線や電気部品に触れないでください。
- 接地工事は、必ず指示するすべての箇所に行ってください。いずれか1つでも接地しなかった場合、人体を漏電電流が流れ、漏電遮断装置を装備していないときより危険な状態となります。
- 使用機器の漏電遮断装置を接地した場合でも、本機の漏電遮断用接 地端子と外箱接地端子は必ず接地してください。
- 漏電による感電のおそれがありますので、発電機の絶縁抵抗は定期 的に測定してください。
- 出力端子への負荷ケーブルの取り付け・取りはずしは、必ずブレーカーを『OFF』にして、エンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから行ってください。その間、キーは作業する人が保管してください。

O 点検・整備を行うときは必ずエンジンを停止し、エンジンキーを抜 いてから行ってください。その間、キーは作業する人が保管してく ださい。

●危険:けが

○ 運転中は扉類を閉じ、施錠をしてください。冷却ファンやベルトな どの回転部に巻き込まれるおそれがあります。

▲ 注意:排気ガス中毒

○ 排気を通行人や建物などに向けないでください。

A 注意:目や皮膚の障害

O バッテリー液には希硫酸が含まれていますので、目・皮膚・衣服な どに付着させないでください。 付着したときはすぐに多量の水で洗い流し、特に目に入ったときは 必ず医師の診断を受けてください。

1 注意:爆発

- バッテリーの液面高さが下限レベル以下では使用や充電をしないで ください。
- O バッテリーは引火性ガスを発生しますので、付近でスパークさせた り火気を近づけないでください。

注意:火災

- 本機は、燃料として軽油を使用しています。燃料の給油を行うとき は必ずエンジンを停止し、絶対に火気を近づけないでください。 また、エンジンが冷えてから行ってください。
- O 燃料やオイルをこぼしたときは、必ずふき取ってください。また、 燃料もれがある場合は、絶対に使用せず、必ず修理してください。
- O マフラーや排気ガスなどは高温となるため、引火性のある物(燃 料・ガス・塗料など)や燃えやすい物は、本機に近づけないでくだ さい。
- 本機は、壁などの障害物から1m以上離し、水平な場所で運転して ください。
- 交流出力を屋内配線に接続しないでください。
- Q 保管用カバーなどをかけるときは本機が冷えてから行ってください。

1 注意:やけど

- 運転中や停止直後は、ラジエーターキャップを開けないでください。
- 熱水蒸気が吹き出します。 〇 運転中や停止直後は、エンジンやマフラーが高温になっていますの
- で、触れないでください。 O エンジンオイルの点検・交換を行うときは、必ずエンジンを停止し、 エンジンが冷えてから行ってください。運転中にオイルゲージやオ イルフィラキャップを開けると、高温のオイルが吹き出します。

▲注意:けが

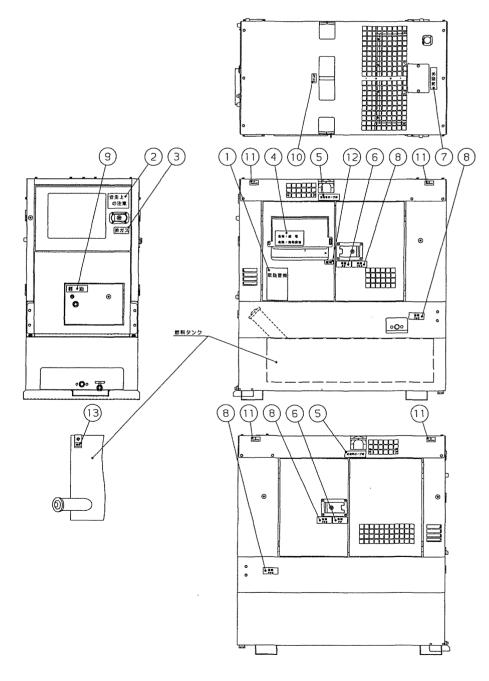
- 本機を吊り上げるときは、必ず吊り金具を使用してください。○ ロープ掛金具で吊り上げないでください。本機が落下するおそれが あります。
- 本機が移動しないよう、水平で安定した場所に設置してください。
- O エンジンを始動するときは、必ず使用機器のスイッチを切り、ブレ ーカーを『OFF』にしてください。
- 運転中に本機を移動させないでください。

○ 点検・整備を行うときは、必ずエンジンを停止してください。○ 改造したり、部品をはずしたままで運転しないでください。

■警告・表示ラベル貼付位置

警告および、表示ラベルが見えにくくなったり破損したときは、新しいラベルを指定場所に貼りかえてください。ラベルの注文は()内の番号で注文してください。

```
①取扱要領
            (品番19402-00324)
②安全上の注意事項(品番19402-00125)
③排気ガス中毒
            (品番19402-00121)
4)感電
            (品番19402-00316)
            (品番19402-00120)
(品番19402-00122)
⑤けが
⑥けが
⑦やけど
            (品番19402-00118)
⑧やけど
            (品番19402-00124)
⑨火災
            (品番19402-00119)
⑩吊り上げ箇所
            (品番19401-00112)
①段積用枕木位置
            (品番19401-00113)
12)外箱接地端子
            (品番19401-00111)
(3)タンク吊り上げ
           (品番19402-00339)
```



2. 仕様

2-1. 諸元

	$\frac{2-1}{12}$				环江		DOME	OLIMI D		
	項	·	目	Is.	単位			OUMI-P		
	発	電	方	式		T.		式三相同期発電方式		
			容			三相4線式	kVA	20	25	
	定	格		量	量	量	量		kW	16
	, –				単相3線式	kVA	12/[6]※1	15/[7. 5]%1		
				:		kW	12/[6]※1	15/[7. 5]※1		
発	定	格	電	圧	三相4線式	V	200/[400]%1	220/[440]※1		
光	7	1111		/	単相3線式	V	200/100	220/110		
電	定	格	電	流	三相4線式	A	57. 7/[28. 9]※1	65. 5/[32. 8]※1		
	Λ <u></u>	111	H=11	1714	単相3線式	A	60/[30]※1	68. 2/[34. 1]※1		
機		格周			Hz		50	60		
	定	格回	転速	夏	min ⁻¹		1500	1800		
	口	路	方	式			三相4線式、	単相3線式		
	力			率	%		三相80、	単相100		
	絶	縁	階	級			F			
	励	磁	方	式			自励式(フ	ブラシレス)		
	極			数			47	極		
	名			称			立形水冷4サイクルディーゼル機関			
	型			式	***************************************		いすゞ AA-4LE1			
	シリンタ	`数-₽	勺径>	〈行程	mm		4-85×96			
	連	続定	格出	力	kW{PS}		19. 1{26}	23. 5{32}		
	回	転	速	度	min ⁻¹		1500	1800		
	総	行利	呈容	積	L		2. 179			
エ	燃	焼	方	式	_		渦流室式			
	冷	却	方	式			ラジエーター水冷式			
ン	潤	滑	方	式			トロコイドポンプに	こよる強制潤滑式		
ジ	始	動	方	式			セルスター	ーター方式		
		用		料			軽	—————————————————————————————————————		
レ	使	用准	閏 滑	油			CC級	及以上		
	燃料	料タン	ノク容	7量	L		19	95		
	潤	滑淮	自総	量	L		8.5(フィルター	-0.4Lを含む)		
	冷	却力	k 総	量	L		8.2(サブタンク	70. 9Lを含む)		
		モー			V-kW		12-2.0			
	オル	タネー	ター	容量	V-A		12-20			
		ッラ					75D31R			
外				さ	mm		14	40		
		巾	<u> </u>		mm		780			
形	高			さ	mm		1525			
寸	乾	燥	質	量	kg		810			
法	整	備	 質	量	kg			95		
						4h) 0	L 400Vセット時			

※1:オプション(200/400V切替機能)の400Vセット時

2-2. 周囲条件

本機は下記の周囲条件下で使用してください。これらの条件が満たせない場合は、故障や出力不足・耐久性の低下などのおそれがあります。

■周囲温度 : -15℃~40℃

■相対湿度 : 80%以下■標高 : 300m以下

3. 用途

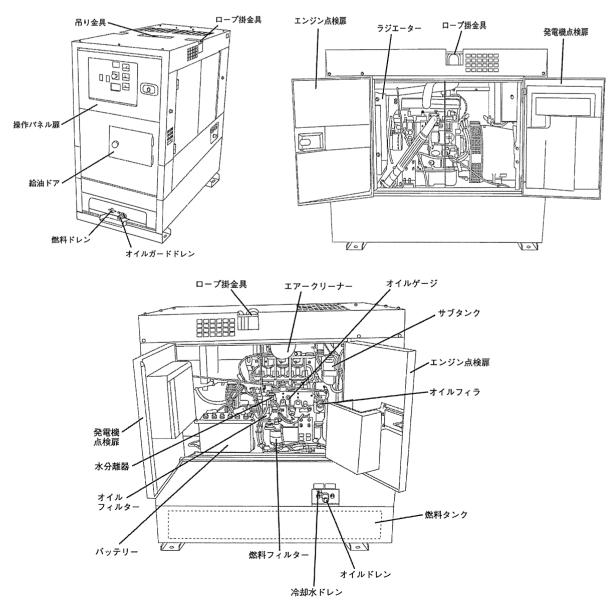
O 水中ポンプなどの土木機械の電源等

Ο 照明機器の電源等

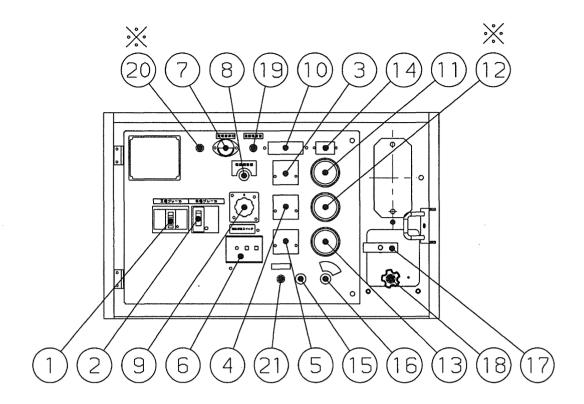
O 電動工具や家電機器の電源等

4. 各部の名称

4-1. 外観および各部の名称



4-2. 操作パネルの各部の名称

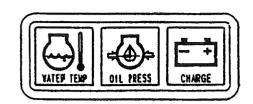


1	三相ブレーカー	12	油圧計(※オプション)
2	単相ブレーカー	13	燃料計
3	電圧計	14)	積算時間計
4	電流計	15	予熱表示灯
5	周波数計	16	スタータースイッチ
6	漏電警報器	17	スロットルレバー
7	パネルライト兼用発電表示灯	18	周波数調整スクリュ
8	電圧調整器	19	過回転表示灯
9	電流計切替スイッチ	20	400V 警告灯(※オプション)
10	モニター表示灯	21)	オイルガード液量表示灯
(1)	水温計		

5-1. モニター表示灯



過回転表示灯



本機は、『冷却水温』『エンジン油圧』『バッテリー充電』と『過回転』 のモニター表示灯を装備しています。

本機が正常であれば、スタータースイッチを『停止』から『運転』の位置 にすると『エンジン油圧』『バッテリー充電』の表示灯が点灯し、エンジ ンを始動するとすべての表示灯が消灯します。

運転中、『冷却水温』『エンジン油圧』『過回転』いずれかに異常が発生 すると、モニター表示灯が点灯してエンジンが自動停止します。

自動停止した場合は、いったんスタータースイッチを『停止』の位置にも どしてから、エンジンを再始動させてください。そして、次に自動停止す るときのモニター表示灯の点灯状態を見て、異常箇所の確認をしてくださ



₽危険:けが

○ 運転中は、点検扉を開けないでください。冷却ファンやベル トなどの回転部に巻き込まれるおそれがあります。

(1) 冷却水温モニター表示灯(水温上昇)



注意:やけど

- 運転中や停止直後は、ラジエーターキャップを開けないでく ださい。熱水蒸気が吹き出します。
- 運転中や停止直後は、エンジンが高温になっていますので、 触れないでください。



運転中に冷却水の温度が110℃以上に上昇すると、冷却水温 モニター表示灯が点灯してエンジンが自動停止します。

そのときは、サブタンクの水量を点検し、不足している場合は サブタンクに冷却水を補給してください。

冷却水温 WATER TEMP

(『8-2. 冷却水の点検』参照)

規定量ある場合は、ファンベルトの緩みあるいは冷却系統の冷 却水漏れも考えられますので、エンジンが冷えてから点検を行 ってください。

<注意>

○ 冷却水量が少なすぎると水温を検知しませんので、ラジエーター サブタンク内の水量を始業前に必ず点検してください。

(2) エンジン油圧モニター表示灯(油圧低下)



- 運転中や停止直後は、エンジンが高温になっていますので、 触れないでください。
- エンジンオイルの点検・交換を行うときは、必ずエンジンを 停止し、エンジンが冷えてから行ってください。運転中にオ イルゲージやオイルフィラキャップを開けると、高温のオイ ルが吹き出します。



運転中にエンジンオイルの圧力が 0.98×100 kPa $\{1 \text{kgf/c m}\}$ 以下に下がると、油圧モニター表示灯が点灯してエンジンが自動停止します。

エンジン油圧 OIL PRESS

そのときは、エンジンオイルの量を点検し、エンジンオイルを 上限レベルまで給油してください。

<注意>

O油圧モニターは、オイルの劣化を検知することはできません。 エンジンオイルは定期的に交換してください。

『8-1. エンジンオイルの点検』参照

(3) 過回転モニター表示灯



過回転表示灯

本機は、エンジンに異常が発生し、エンジン回転速度が著しく上昇した場合、エンジンを自動的に停止させる機能を装備しています。運転中にエンジン回転速度が2070min⁻¹以上に上昇すると、過回転表示灯が点灯してエンジンが自動停止します。そのときは、エンジン内部の故障が考えられますので、お求めの販売店か弊社営業所にご連絡ください。

(4) バッテリー充電モニター表示灯 (チャージランプ)



運転中に充電ができなくなると、バッテリー充電モニター表示 灯が点灯します。

そのときは、ただちにエンジンを停止し、お求めの販売店か弊 社営業所にご連絡ください。

バッテリ充電 CHARGE

<注意>

○ バッテリー充電モニターは、バッテリーの劣化やバッテリー液の不足を検知することはできません。(『8-6. バッテリーの点検』参照)

5-2. 計器類

エンジン用計器

(1) 積算時間計

HOUR METER

運転時間を示します。

定期点検の時間管理の目安にしてください。なお、エンジンが運転・停止状態にかかわらずスタータースイッチが『運転』位置の状態であれば、積算時間計は作動しますので注意してください。

(2) 水温計



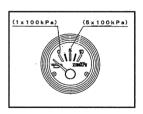
エンジン冷却水の温度を示します。

使用条件により異なりますが、運転中おおむね80~95℃を 示しているのが正常です。

<注意>

O 水温計の値が基準値を越えている場合は、負荷を切りアイドリング 状態($1000~min^{-1}$) で冷機運転を行ない水温が下がるのを待ってく ださい。

(3)油圧計(オプション)

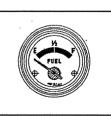


エンジン潤滑系統の油圧を示します。

使用条件により異なりますが、運転中おおむね 2.9~4.9 × 100kPa $\{3~5$ kgf/ c m^3 を示しているのが正常です。 ただし、寒冷時でエンジン始動直後はそれ以上になることがあります。

正常圧力になるまで暖機運転をしてください。

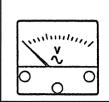
(4) 燃料計



燃料タンク内の燃料の量を示します。 燃料満タン時は『F』を示します。

『E』に近づいた時は、残量が少なくなっています。 すみやかに、燃料を補給してください。

(1) 電圧計

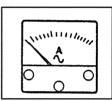


発電機の三相出力電圧(R-T間電圧)を示します。

運転中は50Hzのとき200V、60Hzのとき220V を指示しているか確認してください。単相3線式出力電圧 (U-W間電圧)は、三相出力電圧(R-T間電圧)と同一電圧 となりますので、電圧計の指示値を参考にしてください。

※三相400V設定(オプション)で使用する場合、50Hzのとき400V、60Hzのとき440Vを指示しているか確認してください。単相3線式出力電圧(U-W間電圧)は、電圧計指示値の半分の数値になります。

(2) 電流計



発電機の出力電流(相電流)を示します。

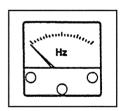
電流計切替スイッチを『R』にすることで、三相R相と単相 U相の出力電流を示します。また、『T』にすることで、三 相T相と単相W相の出力電流を示します。

『S』は、三相出力端子Sの出力電流を示します。

<注意>

○ 単相出力の電流計測をする場合には、電流計切替スイッチを 『R』または『T』に切り替えてください。『S』セットで は正確な電流が計測できません。

(3) 周波数計

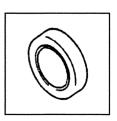


電源の周波数を示します。

運転中は50Hz、または60Hzを指示しているか確認してください。

表示灯

(1) 予熱表示灯

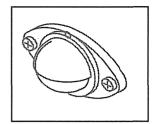


スタータースイッチを『運転・予熱』の位置にすると予熱表示灯が点灯します。予熱が完了すると消灯し、始動可能になったことを示します。

<注意>

○ 予熱の時間は、冷却水温の状態で変わり、約1~5 秒で完了します。

(2) パネルライト兼用発電表示灯



エンジン運転時に点灯し、発電していることを示します。

(3) オイルガード液量表示灯



オイルガードに溜まった液量が、オイルガード満容量の1/4 (約50L)になると、ランプが点灯します。 (『5-3. オイルガード(P14)』参照)

スイッチ

(1) スタータースイッチ



①停止

エンジンを停止し、すべての電源が切れる位置です。また、この位置で『キー』の抜き差しができます。

②運転・予熱

運転を行う位置です。また、寒冷時の始動性を向上させるために、グロープラグを予熱する位置も兼ねています。

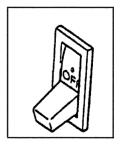
<注意>

O エンジンを停止したままこの位置で放置しないでください。バッテリーがあがります。

③始動

エンジンを始動させる位置です。『キー』から手を離すと自動的に『運転・予熱』位置に戻ります。

(2) ブレーカー



負荷側に送電するためのスイッチで『ON』にすると出力端子に電圧が掛かります。

負荷側の短絡や過負荷使用、また漏電発生時に遮断して負荷 側への送電を停止させます。

く注意>

○ 負荷の運転・停止を、このブレーカーの操作で行わないでください。

(3) サーマルリレー

三相出力、単相出力又は、三相・単相同時出力使用において、過電流が流れた場合、三相及び単相ブレーカーを遮断させるリレーです。

ブレーカーが作動したときは、レバーが『ON』と『OFF』の中間位置になります。

そのときは、負荷を軽減させ、次の手順で復帰してください。



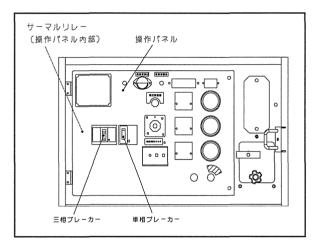
エンジンを停止します。

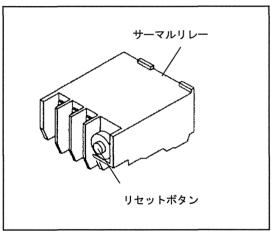
 $\begin{bmatrix} 2 \end{bmatrix}$

操作パネルを開け、サーマルリレーのリセットボタンを押します。 以上の操作で再びブレーカーを『ON』できる状態となります。

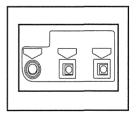
<注意>

○ サーマルリレーの設定値は勝手に変えないでください。





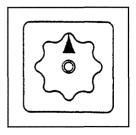
(4) 漏電警報器



負荷側の漏電を検知し、三相及び単相ブレーカーを遮断させます。

(『7-3. 漏電遮断装置と接地の方法』参照)

(5) 電流計切替スイッチ



スイッチを切り替えることにより、つぎの出力端子の電流が電流計に表示されます。

○ 『R』:三相R相+単相U相(合計)

O 『S』:三相S相

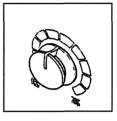
〇 『T』:三相T相+単相W相(合計)

<注意>

○ 単相出力の電流計測をする場合には、電流計切替スイッチを『R』、 『T』に切り替えてください。『S』セットでは正確な電流が計測 できません。

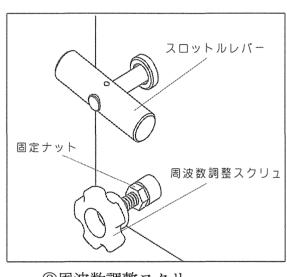
電圧調整器、調速装置

(1) 電圧調整器



発電機の出力電圧を調整するダイヤルです。ダイヤルを時計 方向に回す(高方向)と電圧が上がり、反対方向に回す(低 方向)と下がります。

(2)調速装置



①スロットルレバー

エンジンの回転速度を調整するレバーです。

スロットルレバーを引いて、 左に回すと「運転」位置になります。 「アイドリング」 位置にする には、スロットルレバーを引いて 右に回し、スロットルレバーを押し 戻します。エンジンの始動、暖機・ 冷機運転時は『アイドリング』の位 置にし、定格運転時(50Hzまた は60Hz)は、『運転』の位置に してください。

②周波数調整スクリュ

スロットルレバーを『運転』の位置にし、周波数調整スクリュの固定 ナットを緩め『高速』側にまわすと周波数が高くなり、『低速』側に まわすと低くなります。

<注意>

- 出荷時は50Hzに調整しています。60Hz地域では上記の要領で調整しなおしてください。
- 〇 無負荷時に下記周波数に調整すると、定格負荷時にほぼ $50 \,\mathrm{Hz}$ または $60 \,\mathrm{Hz}$ になります。

	無負荷周波数(回転速度)
50Hz 運転	52.5Hz (1575min ⁻¹)
60Hz 運転	63.0 Hz (1890min ⁻¹)

5-3. オイルガード

万が一オイルや燃料などが漏れた場合に、これら液体が機外に漏れ出ないようにするため、本機のベース部分はオイルガード構造(液体が漏れない構造)になっています。また、このオイルガードの部分には、大型燃料タンクが内蔵されています。

従って、雨天時に機内に侵入した雨水もこのオイルガードに溜まりますので、オイルガード内面や燃料タンク外面が錆びないよう、定期的に内部の液体を排出するようにしてください。尚、雨が降ったときは、その都度、排出させてください。

また、排出忘れなどにより、液体が溢れ出るのを防止するため、操作パネルに表示灯を装備しています。満容量の1/4(約50L)まで液体が溜まると、センサーが作動して表示灯が点灯します。

<注意>

○ 内部で漏れる可能性がある液体類は、オイル、燃料、冷却水、バッテリー液ですが、侵入した雨水と内部で漏れた液体を判別する機能はありません。排出した液体は、水質汚濁防止法、土壌汚染防止法、大気汚染防止法などに基づく、廃棄処理を行ってください。

溜まった液体の排出は次のように行ってください。

1 エンジンを停止します。

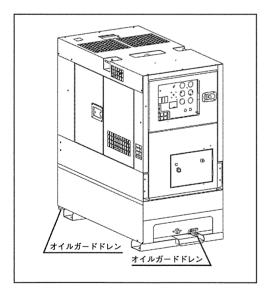
2 液体を受ける容器をオイルガード ドレンの口元に置きます。

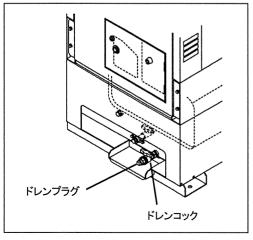
<注意>

- O 地面の傾斜によって、本機正面側 (コック側) が高くなっている場合 は、後方底部のドレンをご使用くだ さい。
- 3 ドレンプラグを外し、ドレン コックを『開』にします。
- 液体が抜けたら、ドレンコック を『閉』にし、ドレンプラグを 締付けます。

<注意>

工場出荷時は、ドレンコックに ドレンプラグを取付けています が、ドレンコックのみでも止水 できます。





6. 運搬・据え付け

6-1. 運搬の方法

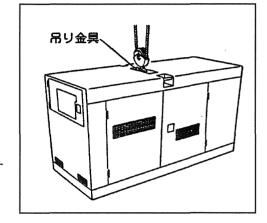


危険:けが

- 本機を吊り上げるときは、必ず吊り金具を使用してください。
- O ロープ掛金具で吊り上げないでください。本機が落下するお それがあります。

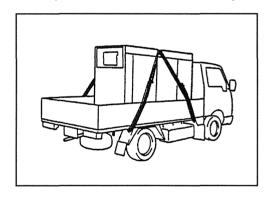
(1) 吊り上げ方法

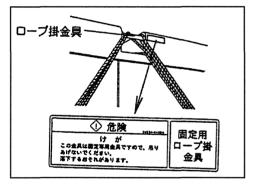
吊り金具を使用して吊り上げてく ださい。



(2) 運搬

本機を運搬するときは、左右のロープ掛金具にロープを掛け、しっかりと固定して行ってください。





<注意>

○ 本機の吊り上げ・吊り降ろし、また運搬の際は丁寧に取り扱ってください。

乱暴に取り扱うと本機の損傷、故障の原因となります。



危険:排気ガス中毒

O エンジンの排気ガス中には、人体に有害な成分が含まれていますので、室内・トンネルなどの換気の悪い所では運転しないでください。



注意:排気ガス中毒

○ 排気を通行人や建物などに向けないでください。



注意:火災

- 本機は、壁などの障害物から1m以上離し、水平な場所で運転してください。
- O マフラーや排気ガスなどは高温となるため、引火性のある物 (燃料・ガス・塗料など) や燃えやすい物は、本機に近づけ ないでください。
- ■本機は、固い平坦な地盤に水平に設置してください。
- ■操作パネル扉・左右点検扉は、内部の点検整備が行えるように、壁などの障害物から1m以上離して設置してください。

<注意>

- O 本機は、固い平坦な地盤に水平に設置して使用することを前提にして作られています。
 - 従って、それ以外の設置方法での使用は故障の原因となりますので 注意してください。
- ラジエーターの排風口、マフラーの排気口の方向に障害物を置かないでください。
 - エンジンの出力低下・オーバーヒート・電装部品の故障の原因になります。
- O ほこりや塩分の多い場所での使用は、ラジエーターの目詰まりによるオーバーヒートや故障・電装部品の絶縁低下の原因になりますので、十分に保守・点検を行ってください。

7. 負荷の接続

7-1. 負荷ケーブルの選定

ケーブルに使用できる許容電流と、本機から使用機器までの距離を考慮し、十分な太さのケーブルを使用してください。



注意:物的損害

- 負荷電流がケーブルの許容電流を越えると発熱によりケーブ ルが焼損することがあります。
- ケーブルが長すぎたり、細すぎたりするとケーブル間での電 圧降下が大きくなり、使用機器への入力電圧が下がり性能低 下や作動不良、また故障の原因になります。

<注意>

- ケーブル間での電圧降下が、定格電圧の5%以内となるように太さ と長さを選定してください。
- ■負荷ケーブルの電圧降下を求める簡略式
 - 〇 三相の場合

電圧降下(V)=
$$\frac{1}{58}$$
 × 長さ (m) \times 電流(A)× $\sqrt{3}$

O単相の場合

電圧降下(V)=
$$\frac{1}{58}$$
 × 長さ (m) \times 電流(A)×2

■負荷ケーブルの選定表

(例) 使用電圧が220Vで、電圧降下を11Vとしたとき。

三相 キャブタイヤケーブル単芯の場合

(単位:mm²)

長さ電流	50m以下	7 5 m	1 0 0 m	125m	150m	2 0 0 m
2 0 A	3. 5	5. 5	8	8	1 4	1 4
4 0 A	8	1 4	1 4	1 4	2 2	2 2
6 0 A	1 4	1 4	2 2	2 2	3 0	3 8
8 0 A	1 4	2 2	2 2	3 0	3 8	5 0

(例) 使用電圧が100Vで、電圧降下を5Vとしたとき。

単相 キャブタイヤケーブル単芯の場合

長さ電流	50m以下	7 5 m	1 0 0 m
1 0 A	5. 5	5. 5	8
2 0 A	8	1 4	2 2
3 0 A	1 4	2 2	2 2
5 0 A	2 2	3 0	3 0
100A	3 0	5 0	6 0

7-2. 負荷ケーブルの接続方法



危険:感電

○ 出力端子への負荷ケーブルの取り付け・取りはずしは、必ず すべてのブレーカーを『OFF』にし、エンジンを停止し、 エンジンキーを抜いてから行ってください。その間、キーは 作業する人が保管してください。



注意:火災

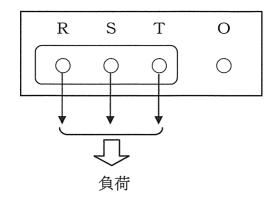
○ 発電機出力を屋内配線に接続しないでください。

<注意>

- 負荷の接続は、発電機の出力セット、出力端子の接続位置と負荷の 電源が合っていることを確認してください。
- O O端子を使って単相負荷を使用する場合は、各相の電流が均等になるよう注意してください。
- O 三相出力と単相3線式出力を同時使用する場合には、合計電流が三 相の定格電流を超えない範囲で使用してください。
- 三相出力と単相3線式出力を同時使用する場合には、お互いの出力 に影響を及ぼす場合がありますので注意してください。

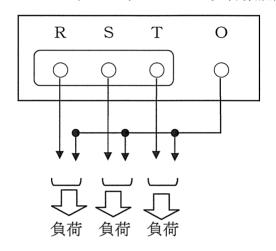
(1) 三相出力端子

- ■三相負荷の場合
- O 端子電圧は200/220V [400/440V] (50/60Hz) です。
- ※ [] オプション (200/400V 切替機能) 400V 設定時



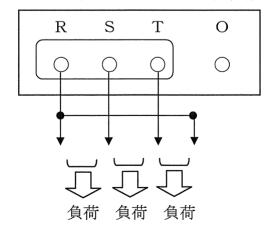
■単相負荷の場合

- 端子電圧は115/127V [230/254V] (50Hz/60Hz)です。
- ※ [] オプション (200/400V 切替機能) 400V 設定時



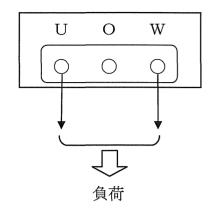
■単相負荷の場合

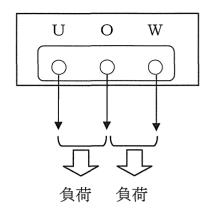
- O 端子電圧は200/220V [400/440V] (50Hz/60Hz)です。
- ※ [] オプション (200/400V 切替機能) 400V 設定時



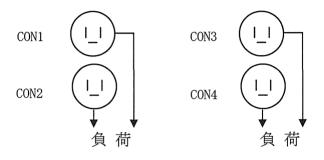
- (2) 単相3線式出力端子およびコンセント
 - ■単相3線式負荷の場合
 - U-W端子電圧は200/220V(50Hz/60Hz)です。U-O端子電圧は100/110Vです。W-O端子電圧は100/110Vです。

■単相200/220V負荷の場合 ■単相100/110V負荷の場合

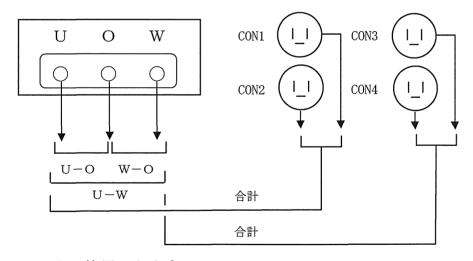




■単相100/110Vコンセント



■出力端子と併用使用しない場合、各端子およびコンセントで使用できる電 力は下記の通りです。



以下のkVAまで使用できます。

単相3線式出力端子		単相100/110コンセント				合計		
半作の形	ドエレロノノゾニー	CON1	CON2	CON3	CON4			
U-W	12/15			=		12/15		
0 – w	[6/7.5]	1. 5/1. 65				[6/7. 5]		
U-O	6/7.5		1 5/1 65	1 5/1 65	1. 5/1. 65	1. 5/1. 65	1. 5/1. 65	6/7. 5
0-0	[3/3. 25]		1. 5/1. 65	1. 5/1. 05	1. 3/ 1. 03	[3/3. 25]		
W O	6/7.5					6/7.5		
W-O	[3/3. 25]					[3/3. 25]		

※ [] オプション (200/400 V 切替機能) 400 V 設定で使用する場合。

<注意>

- 単相100/110V (出力端子U-O/W-O間) を使用する場合は、U-O/W-O間で負荷が均等になるようにしてください。
- O 単相3線式出力端子およびコンセント出力を同時に使用する場合は、 各相に流れる電流が本機の定格電流以下となるようにしてください。
- 三相400V設定(オプション)で使用する場合、単相3線式出力電 圧は、三相200V設定時と同じ単相200V/220V・100/ 110Vを出力しますが、使用できる電力は半分になりますので負 荷の取りすぎに注意してください。

7-3. 漏電遮断装置と接地の方法



危険:感電

- 接地工事は、必ず指示するすべての箇所に行ってください。 いずれか1つでも接地しなかった場合、人体を漏電電流が流 れ、漏電遮断装置を装備していないときより危険な状態となり ます。
- O 使用機器の漏電遮断装置を接地した場合でも、本機の漏電遮断 用接地端子と外箱接地端子は必ず接地してください。
- O 接地工事は、必ずエンジンを停止して行ってください。
- O 漏電遮断装置が作動したときは、必ず漏電箇所を修理してくだ さい。

本機は、感電事故防止のため漏電警報器より信号を受けてブレーカーを遮断させる漏電遮断装置を装備しています。

使用機器の絶縁不良などにより漏電が発生したとき、すみやかに電路を遮断します。

漏電警報器の仕様は次の通りです。

O 定格感度電流

30mA以下(接地抵抗500Ω以下)

O 作動時間

0. 1秒以内

<注意>

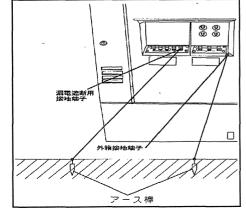
〇 他の感度電流の漏電警報器も取り付け可能です。ただし、その場合 必要とする接地抵抗値、接地用コンデンサの容量などが異なってき ますので、別途弊社営業所にご相談ください。また感度電流 30mA を 超える場合(100, 200, 500mA など)は、感電防止用としては不十分と なります。その場合、各負荷ごとに感度電流 30mA 以下の漏電遮断器 を取り付けてください。感度電流の選定に関する詳しい情報は、内 線規定((社)日本電気協会)の 151.2 項「漏電遮断器などの選定」

を参照してください。

(1) 接地工事

電気工事士等の資格者が、つぎの3 箇所すべてにD種接地工事(接地抵 抗500Ω以下)を行ってください。

- Ο 本機の漏電遮断用接地端子
- 〇 本機の外箱接地端子
- O 使用機器の金属製外箱



<注意>

O 使用機器に接地工事が行えない場合は、お求めの販売店か弊社 営業所にご相談ください。

(2) 作動確認

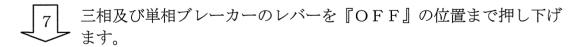


危険:感電・けが

○ ブレーカーを『ON』にするときは、必ず負荷側のブレーカーや 使用機器のスイッチが『OFF』になっていることを確認してく ださい。また、負荷側の作業者と良く連絡を取りながらブレーカ ーの操作を行ってください。

始業前には、必ず作動確認を行ってください。

- **↓** 負荷側のブレーカー、使用機器のスイッチが『OFF』になっていることを確認します。
- 2 本機の三相・単相ブレーカーが『OFF』 になっていることを確認します。
- 3 **『9-1. 始動・運転準備』**に従ってエンジンを始動します。
- 三相及び単相ブレーカーを『ON』にします。 漏電警報器のテストボタンを押します。
- このとき、漏電の漏電表示灯(LEDランプ) が点灯し、三相及び単相ブレーカーのレバー が『ON』と『OFF』の中間位置に移動す れば正常です。
- 6 リセットボタンを押します。このとき、漏電 表示灯(LEDランプ)が消灯します。

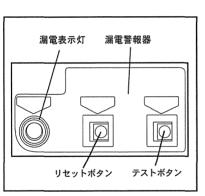


以上の操作で作動確認できないときは、装置が故障していますので、お求めの販売店か弊社営業所に修理を申し付けてください。

(3) 漏電遮断装置が作動した場合

漏電遮断装置が作動したときは、漏電表示灯(LEDランプ)が点灯し、三相及び単相ブレーカーのレバーが『ON』と『OFF』の中間位置になります。そのときは、漏電箇所を修理してから、つぎの手順で復帰してください。

(漏電表示灯が点灯していないときは、電流の取りすぎです。)



リセットボタンを押すか、エンジンを停止します。

2

三相及び単相ブレーカーのレバーを『OFF』の位置まで押し下げます。

以上の操作で、再びブレーカーを『ON』にできる状態となります。

8. 始業前点検



危険:感電・けが

O 点検時は必ずエンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから 行ってください。

その間、キーは作業する人が保管してください。



注意:火災・やけど

O 点検時は必ずエンジンを停止し、絶対に火気を近づけないでください。また、エンジンが冷えてから行ってください。



注意:火災

○ 燃料やオイルをこぼしたときは、必ずふき取ってください。

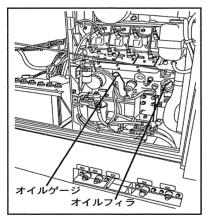
8-1. エンジンオイルの点検

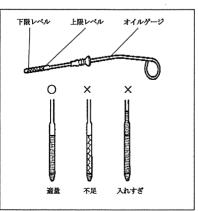
※ 別冊のエンジン取扱説明書もあわせてお読みください。

オイル量の点検は、本機を水平にし、オイル ゲージをいっぱいに差し込んで確認してくだ さい。始業前にはオイルを上限レベルまでオ イルフィラから給油しておいてください。

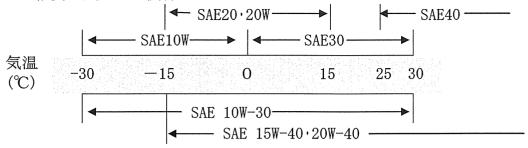
<注意>

- O オイル量の点検はエンジンを停止、あるいは給油して『10~20分後』に点検してください。
- O 本機が傾いた状態では、オイル量を正確に 確認することができません。
- オイルの入れ過ぎはエンジンを破損することがありますので注意してください。
- (1) エンジンオイルの種類 APIサービス分類のCC級以上を使用して ください。





Ο 粘度と気温との関係



(3) エンジンオイル交換油量

単位:L

		, ,
潤滑油総量(フ	イルター容量	を含む)
8.	5(0.4)	

)内はフィルター容量を示す。

8-2. 冷却水の点検

※別冊のエンジン取扱説明書もあわせてお読みください。



危険:けが

O 点検時は必ずエンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから行ってください。その間、キーは作業する人が保管してください。



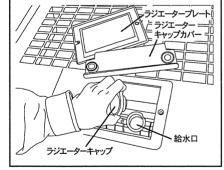
注意:やけど

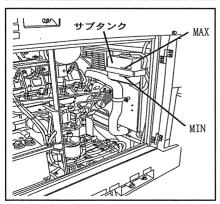
- O 運転中や停止直後は、ラジエーターキャップを開けないでくだ さい。熱水蒸気が吹き出します。
- 運転中や停止直後は、エンジンが高温になっていますので、触れないでください。

ラジエーターとサブタンクの冷却水量を点検し、不足しているときは給水 してください。

(1) ラジエーターの点検・給水

- 1 ラジエータープレート、およびラジエー ターキャップカバーをはずします。
- 2 ラジエーターキャップをはずします。
- 3 冷却水を給水口の口元いっぱいまで入れます。
- **■** ラジエーターキャップカバー、およびラ ジエータープレートを取り付けます。





(2) サブタンクの点検・給水

- サブタンク内の冷却水が『MAX』と『MIN』レベルの範囲にあるか点検します。

<注意>

- 冷却水は水道水などの水質の良好な軟水に凍結防止・防錆効果のあるアルミラジエーター用ロングライフクーラント (LLC) を混合して使用してください。
- ○工場出荷時は、混合率30%のLLC(ISUZU純正LLC:ベスコ LLCスーパータイプE)を使用しています。
- ○サブタンクにも同混合率のLLCを使用してください。
- O L L C の混合率は、外気温度に応じて30~50%の範囲で使用してください。
- OLLCを補充する場合は、注入してあるものと同じ銘柄を使用してください。
- O異なる銘柄との混合は、行わないでください。
- L L C は 2 年または 1 0 0 0 時間で交換してください。

混合率の目安

外気温度	-15℃	-23℃	-35℃
混合率	30%	40%	50%

(3) 冷却水量

単位:L

冷却水総量(サブタンク容量を含む) 8.2 (0.9)

() 内はサブタンク容量を示す。

8-3. ファンベルトの点検

※別冊のエンジン取扱説明書もあわせてお読みください。



危険:けが

- 点検時は必ずエンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから行ってください。その間、キーは作業する人が保管してください。
- O 運転中は、点検扉を開けないでください。冷却ファンやベルト などの回転部に巻き込まれるおそれがあります。



注意:やけど

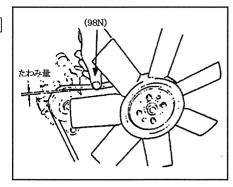
○ エンジン停止直後は、エンジンが高温になっていますので、触れないでください。

(1) ファンベルトの張り

ファンプーリーとオルタネータプーリーの中間を指で押し(約 $98N\{10 \text{ kg f}\}$)『たわみ』が $8 \sim 10 \text{ mm}$ であれば適正です。

(2) ファンベルトの状態

ベルトに損傷がないか点検し、損傷がある 場合は交換してください。



<注意>

○ ベルトの調整および交換は、別冊のエンジン取扱説明書に従ってください。

8-4. 燃料の点検



注意:火災

○ 燃料をこぼしたときは、必ずオイルガードドレンコック を開け、こぼした燃料の排出を行ってください。

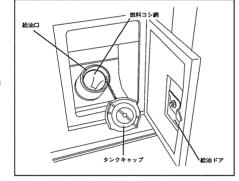
(『5-3. オイルガード(P14)』参照)

燃料が十分入っているか点検し、不足しているときは給油してください。

<注意>

○燃料は、ディーゼル用JIS2号軽油(-5℃まで)を使用してください。

- 寒冷時は、ディーゼル用 J I S 3 号軽油 (-15 ℃まで)や J I S 特 3 号軽油 (-25 ℃まで)を使用してください。
- 給油口に装着してある燃料コシ網を必ず 使用してください。
- 燃料は、満タンより控え目に給油してく ださい。



8-5. オイルガードの点検

オイルガードドレンコックを開け、内部に溜まった液体を排出してください。(『5-3. オイルガード(P14)』参照)

また、排出した液体にオイルなどが混入している場合には、燃料もれ、オイルもれの可能性がありますので、もれ箇所の確認をしてください。

8-6. 燃料・オイル・冷却水もれの点検



注意:火災

O 燃料やオイルのもれがある場合は、絶対に使用せず修理して ください。

燃料配管接続部などからの燃料もれ、およびオイルや冷却水のもれがない かどうか、点検扉を開けて点検してください。



注意:目や皮膚の障害

O バッテリー液には希硫酸が含まれていますので、目・皮膚・ 衣服などに付着させないでください。付着したときはすぐに 多量の水で洗い流し、特に目に入ったときは必ず医師の診断 を受けてください。



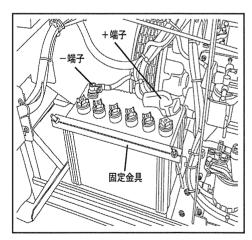
注意:爆発

- O バッテリーの液面高さが下限レベル以下では使用や充電をしないでください。
- O バッテリーは引火性ガスを発生しますので、付近でスパーク させたり火気を近づけないでください。
- 1 液面高さを点検し、下限レベルに近いときは蒸留水を上限レベルまで補給します。
- 2 端子のゆるみを点検し、ゆるんでいるときは増し締めしてください。

<注意>

■バッテリーの交換方法

- 「1 バッテリーの『-』側ケーブルをは ずします。(必ず『-』側を先には ずします。)
- 2 バッテリー固定金具をはずします。
- 3 『+』側ケーブルをはずします。
- 4 バッテリーを取り出します。



ဓဓ^{ဓဓ}ဓ

上限レベル

下限レベル

※バッテリーの取り付けは逆の手順で行います。 (交換したバッテリーの 『+』側ケーブルを先に取り付けます。)

9. 運転方法

9-1. 始動•運転準備



危険:排気ガス中毒

○ エンジンの排気ガス中には、人体に有害な成分が含まれていますので、室内・トンネルなどの換気の悪い所では運転しないでください。



上注意:排気ガス中毒

○ 排気を通行人や建物などに向けないでください。



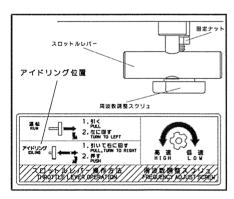
注意:火災

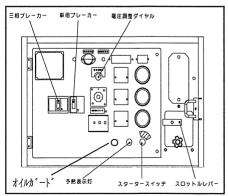
- マフラーや排気ガスなどは高温となるため、引火性のある物 (燃料・ガス・塗料など) や燃えやすい物は、本機に近づけないでください。
- 本機は、壁などの障害物から1m以上離し、水平な場所に 設置してください。



注意:けが

- 本機が移動しないよう、水平で安定した場所に設置してください。
- 始動前に、必ず使用機器のスイッチを切り、ブレーカーを 『OFF』にしてください。
- 1 本機操作パネルの三相、および単相 ブレーカーを『OFF』にします。
- 3 スタータースイッチを『運転・予熱』 の位置にします。
- 4 予熱表示灯が『点灯』から『消灯』に なったら、ただちに『始動』の位置に し、エンジンを始動します。





<注意>

- 予熱時間は、冷却水温の状態でかわり、約1~5秒で完了します。
- セルモーターは、10秒以上連続してまわさないでください。
- スタータースイッチの操作を繰り返すときは、3 0 秒以上操作間隔 をあけてください。
- 5 エンジンが始動したら、スタータースイッチから手を離します。
- 6 約5分間、暖機運転をします。
- 7 スロットルレバーを『運転』の位置にします。 下記の無負荷周波数になっているか確認します。

	無負荷周波数(回転速度)
50Hz 運転	約52.5Hz (1575min ⁻¹)
60Hz 運転	約63.0Hz (1890min ⁻¹)

<注意>

- O 周波数が合っていない場合、または周波数を変更する場合は『周波 数調整スクリュ』で調整してください。
- O 無負荷時に上記周波数に調整すると、定格負荷時にほぼ 50 Hz または 60 Hz になります。
- ┃8 電圧調整ダイヤルで規定電圧にあわせます。

50Hz	運転	200V [400V]
6 0 H z	運転	2 2 0 V [4 4 0 V]

- ※ [] オプション(200/400V切替機能)400V設定で使用する場合。
- ┛9 ブレーカーを『ON』にすることで送電状態になります。



危険:感電・けが

O ブレーカーを『ON』にするときは、必ず負荷側のブレーカーや使用機器のスイッチが『OFF』になっていることを確認してください。

また、負荷側の作業者と良く連絡を取りながらブレーカーの操作を行ってください。

9-2. 200/400V切替機能(オプション)

本機に200/400V切替機能部品(オプション)を装備すると、操作パネル面に設けた電圧切替スイッチのレバーを切り替えることで三相出力を200Vまたは400Vに切り替えて使用することができます。



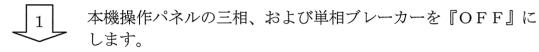
危険:感電

○ 電圧切り替え作業を行う場合はブレーカーを『OFF』に し、運転を停止してから行ってください。



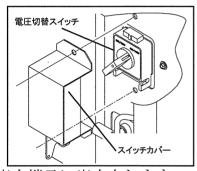
注意:物的損害

○ 発電機の出力セット、出力端子の接続、負荷の電源が一致 していることを確認してください。



2 スイッチカバーをはずして、電圧切替スイッチのレバーを 使用する出力セットに切り替えてください。

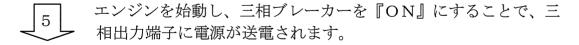




3 三相200V、400V 電源は三相出力端子に出力されます。 『7-2. 負荷ケーブルの接続方法』を参照してケーブルを接続してください。

エンジン始動前に、スタータースイッチを『運転』位置にして、400V警告等にて発電機の出力セット状態を再確認してください。

- 三相400/440Vセットの場合『点灯』
- 三相200/220Vセットの場合『消灯』



<注意>

○ 三相400V設定(オプション)で使用する場合、単相3線式出力電 圧は、三相200V設定時と同じ単相200V/220V・100/ 110Vを出力しますが、使用できる電力は半分になりますので負 荷の取りすぎに注意してください。

9-3. 運転中の取り扱い

- (1) 始動後の点検
 - O 計器類や表示灯が正常な状態か確認してください。 (『5. 装備』参照)
 - 異常振動や異常音がしないか確認してください。
 - O 排気ガスの色が正常か確認してください。正常な状態では無色か、 わずかに青色の排気ガスが出ます。

<注意>

○ 異常がある場合は、本機をそのまま使用せずに、お買い求めの販売 店か、弊社営業所に修理を申し付けてください。

(2) 運転中の調整

- 負荷運転中、周波数計と電圧計を確認しながら、周波数調整スクリュ と電圧調整ダイヤルで周波数と電圧を微調整してください。
- ■燃料切れで停止したときの燃料系統のエアー抜き ※別冊のエンジン取扱説明書もあわせてお読みください。

本機は、自動エアー抜き機構を装備しています。 燃料切れでエンジンが停止しても、下記の手順で容易にエアー抜きができます。

- 1 燃料を給油します。
- 2 スタータースイッチを『運転』の位置にします。 約30秒でエアー抜きが完了します。

<注意>

O スロットルレバーを『アイドリング』の位置にし、エンジンを始動させ、完全にエアーが抜けたことを確認してください。エアー抜きが不十分な場合、エンジンの回転が安定しません。その場合、再度エアー抜き操作を行ってください。

9-4. 停止

- 本機操作パネルの三相、および単相ブレーカーを『OFF』にします。
- 3 スロットルレバーを『アイドリング』の位置にします。
- 4 約3分間、冷機運転をします。
- 5 スタータースイッチを『停止』にします。

9-5. 保護機能

本機は運転中に異常が発生すると自動停止する機能と、異常箇所を警告灯で知らせる機能を装備しています。

エンジンが自動停止したとき、また警告灯が点灯したときはエンジンを停止し、異常箇所の点検を行ってください。

保護機能一覧表

NRIAL AX						
No.	動作內容		ブレーカー 遮断	ェンジン 自動 停止	警告灯 点灯	異常時の状態
1	モ	水温上昇	_	0	0	エンジンの冷却水温が高 くなったときに作動 設定値 110℃
2	モ ラ ン タ プ	油圧低下	_	0	0	エンジンの油圧が低下したときに作動 設定値 0.98×100kPa {1.0kgf/cm²}
3		充電不良			0	バッテリーに充電ができ なくなったときに作動
4		エンジン 過回転		0	0	エンジン回転数が 2070min ⁻¹ 以上
5	漏電発生		0		0	漏電発生時に作動
6	過負荷使用		0			過負荷使用時に作動

[※]表中の○印は作動することを示します。

10. 点検*整備



危険:感電・けが

○ 必ずエンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから行ってください。その間、キーは作業する人が保管してください。



⚠注意:火災•やけど

○ 必ずエンジンを停止し、絶対に火気を近づけないでください。 また、エンジンが冷えてから行ってください。



注意:火災

○燃料やオイルをこぼしたときは、必ずふき取ってください。

本機を常に良好な状態で使用できるよう、次の表にしたがって定期的に点検と整備を行ってください。

稼働時間は、積算時間計を目安にしてください。

<注意>

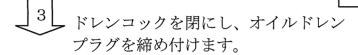
- O 始業前点検以外は、専門技術者が行ってください。
- 表中の●印はお求めの販売店か弊社営業所に申し付けてください。 エンジンの点検・整備は主要点検項目のみ記載しています。詳細 な点検項目については、別冊のエンジン取扱説明書に従ってくだ さい。交換部品は、必ず純正品を使用してください。

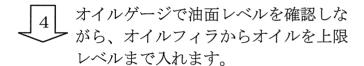
		始業前	200 時間	400 時間	500 時間	1000 時間
	各部の清掃・締付点検	点検	ごとに	ごとに	ごとに	ごとに
	エンジンオイルの点検・	0				
	ニンシンオイルの 点 検・ 給油	0				
	エンジンオイルの交換	第1回目	第2回目以降			
	オイルフィルターの交換	○(50 時間目) 第1回目 ○(50 時間目)	0	第2回目以降		
	冷却水の点検・給水	O (20 14H) E)				
	エンジン排気色の点検	0				
	冷却水(LLC)の交換					〇 (または2年)
	水分離器内の沈殿物・ 水分の排出	0	(水抜き)			
エ	燃料フィルターの水抜きと 交換		○ (水抜き)		○ (交換)	
	燃料タンクの水抜き		0			
ン	水分離器・エンジンフィー ドポンプのゴーズフィルタ ーの清掃				(清掃)	
ジ	燃料自動エアー抜き用電磁 ポンプ内のフィルター交換					○ (交換)
	燃料タンク内部清掃					•
ン	燃料・オイル・冷却水漏れ の点検	0				
	燃料ホースの交換					● (または1年)
側	エアーフィルターエレメン トの清掃・交換		(清掃)		○ (交換)	
	バッテリー液量の点検	0				
	バッテリー比重の点検				0	
	ファンベルトの点検	0				
	ラジエーターの清掃					
	エンジンバルブクリアラン スの点検・調整					•
	エンジン圧縮圧力の点検					•
	燃料噴射ノズルの点検			•		
	燃料噴射時期の点検					•
発	各計器の作動 警告ランプの点検	0				
電電	漏電警報器の動作確認	0				
機	漏電遮断用接地抵抗の 確認	0				
側	絶縁抵抗の測定		0			
その他	オイルガード液体の排出・ 清掃	始業前 〇(排出)			● (清掃)	

(1) エンジンオイルの交換

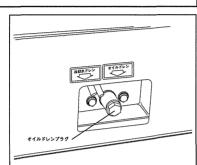
初回	5 0 時間目
2回目以降	200時間ごと

- オイルフィラキャップをはずします。
- オイルドレンプラグをはずし ドレンコックを開にし、エン ジンオイルを抜きます。



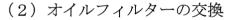


オイルフィラキャップを締め付けます。



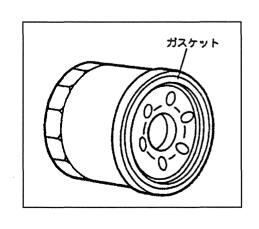
く注意>

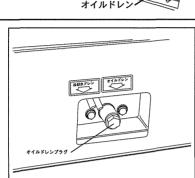
エンジンオイルの交換油量及び種類は、 『8-1. エンジンオイルの点検』を 参照してください。



初回	5 0 時間目
2回目以降	400時間ごと

- $\mathbb{F}(1)$ エンジンオイルの交換』の要領で、エンジンオイルを抜き ます。
- フィルターレンチでオイルフィルターをはずします。
- 新品のオイルフィルターのガスケッ トにオイルを薄く塗布します。
- オイルフィルターを手でねじ込み、 シール面にガスケットが接触して から、フィルターレンチで、 『3/4~1回転』締め付けます。
- エンジンオイルを給油します。





オイルフィラキャップ

燃料フィルター

オイルフィルタ

オイルゲージ

<注意>

- O フィルターレンチがないときは、お求めの販売店か弊社営業所に 交換を申し付けてください。
- O オイルフィルター品番

いすぶ品番 8944567411

(3) エアーフィルターエレメントの清掃・交換

清	掃	200時間ごと
交	換	500時間ごと

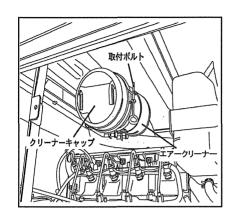
- 1 エアークリーナーの取付ボルトをゆるめ、 クリーナーキャップをはずします。
- 12 蝶ナットをゆるめ、エアーフィルターエレ メントをはずします。
- 3 エアーフィルターエレメントを清掃または 交換し、逆の手順で組み込みます。

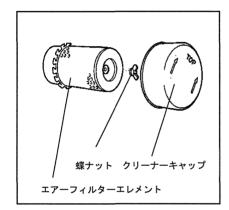
<注意>

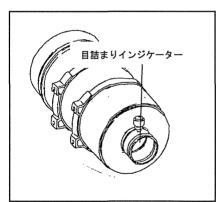
- クリーナーキャップは、必ず矢印方向を 上にしてください。
- ホコリの多い場所で使用するときは、早 めに清掃してください。
- 〇 エレメント品番

いすぶ品番 5142150140

- ■エアーフィルターエレメントの清掃方法
 - <乾燥したホコリが付着している場合> 圧縮空気をエレメントの内側から吹き付けます。
 - <カーボンや油分が付着している場合> 新品と交換してください。
- ■目詰まりインジケーター エアーフィルターエレメントの目詰まりを 知らせるインジケーターが取り付けられて います。
 - インジケーターの窓部に『赤色』が出ているときは、使用時間にかかわらずエレメントの清掃あるいは交換をしてください。
 - O 清掃あるいは交換後リセットボタンを押 して赤色シグナルを解除してください。









(4) 水分離器の水抜き

点検	始業時
清掃	500時間ごと

カップ内のフロート (赤色) が 20mm 位まで 浮上したら水抜きをしてください。

- **【1**】 燃料コックを『閉』にします。
- 2 リングナットを左にまわしてはずし、 カップとゴーズフィルターを取りはずします。
- 3 カップ内の水やゴミを捨てます。ゴーズフィルターにゴミが付着している時は、圧縮空気を吹き付けて掃除します。
- 4 元のように組み付けます。

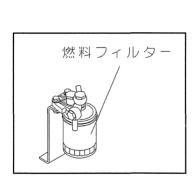
<注意>

- カップを取り付けるとき、0 リング部にゴミが付着していないこと を確認してください。
- O 取り付け後は、燃料コックを『開』にして燃料もれがないことを 必ず、確認してください。

(5) 燃料フィルターの水抜きと交換

水抜き	200時間ごと
交換	500時間ごと

- 1 水分離器の燃料コックを『閉』にします。
- **1** フィルターレンチで燃料フィルターをはずします。
- 3 燃料フィルター内の水を捨てます。
- 4 新品の燃料フィルターと交換するときは、ガスケットにオイルを薄く塗布します。
- 5 燃料フィルターを手でねじ込み、シール面にガスケットが接触してから、フィルターレンチで『2/3回転』締め付けます。
- 6 水分離器の燃料コックを『開』にします。



燃料コックへ

リングナット

ゴーズフィルタ:

フロート (赤)~

<注意>

- フィルター取り付け後は、エンジンを始動して燃料もれがないことを、必ず確認してください。
- O フィルターレンチがないときは、お求めの販売店か弊社営業所に 交換を申し付けてください。
- フィルターを取りはずした時に、配管内の燃料がこぼれた時は、 必ず拭き取ってください。
- 〇 燃料フィルター品番

いすゞ品番

8 9 4 3 9 4 0 7 9 1

(6) 燃料自動エアー抜き用電磁ポンプ内のフィルター交換

交 換

1000時間ごと

- 1 ポンプ下部のカバーを左に回し、 フィルターを取り出します。
- 2 交換フィルターを、逆の手順で取り付けます。

<注意>

- O フィルター交換時、燃料がこぼれま すので燃料の受け皿を用意してくだ さい。
- フィルターの交換が終わったら、燃料系統の『エアー抜き』を行ってください。

(『9-3. 運転中の取り扱い』参照)

- 組み込み後は、燃料漏れのないことを確認してください。
- フィルター品番

いすゞ品番

8 9 4 3 3 7 0 2 2 0

(7)燃料タンクの水抜き

水抜き

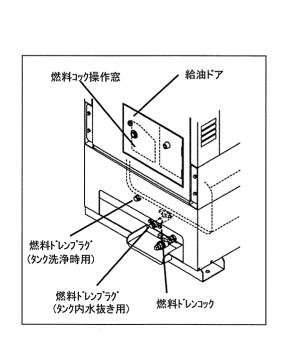
200時間ごと



燃料ドレンプラグをはずします。

2 給油ドアを開け、燃料コック操作窓より手を入れて、燃料ドレンコックを『開』にします。

3 水が抜けたら、燃料ドレンコックを 『閉』にします。



自動エア抜き用[。] 電磁ポンプ

フィルター

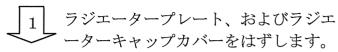
カバー

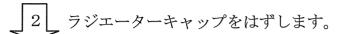


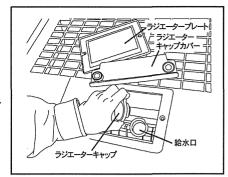
(8) 冷却水の交換

交換

2年間または1000時間

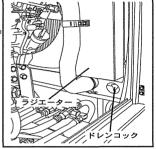


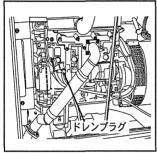




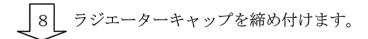
3 ラジエータードレンコッ ク、およびエンジン側の ドレンプラグを緩めます。

冷却水が抜けたら、ラジ エータードレンコックと エンジン側のドレンプラ グを締め付けます。

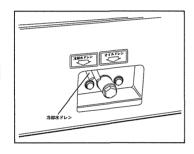


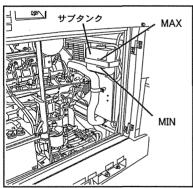


- 5 サブタンクをはずし、サブタンク内の冷却 水を排出します。
- サブタンクを元通りに取り付け、『MAX』 レベルまで冷却水を入れます。
- 7 ラジエーターに冷却水を口元いっぱいまで 入れます。 『



9 ラジエーターキャップカバー、およびラ ジエータープレートを取り付けます。





<注意>

○ 冷却水は『8-2. 冷却水の点検』を参照してください。

11. 長期保管



危険:感電・けが

O 点検・整備を行うときは、必ずエンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから行ってください。その間、キーは作業する人が保管してください。



注意:火災・やけど

O 点検・整備を行うときは、必ずエンジンを停止し、絶対に火気 を近づけないでください。また、エンジンが冷えてから行って ください。



注意:火災

O 燃料やオイルをこぼしたときは、必ずふき取ってください。

(1) 保管方法

本機を2カ月以上使用しないときは、次の手順で整備を行って保管してください。

- √1

 ✓ バッテリーをはずします。
- 2 エンジンオイルを交換します。
- <u>| 4</u> オイルガード内の液体を排出します。
- 各部を清掃し、湿気・ホコリの少ない場所に保管します。また、保管時には、吸気、排気穴から雨水が入らないようにカバーなどをかけておきます。

<注意>

- 取りはずしたバッテリーは、月1回程度補充電を行ってください。
- O エンジン関係の処置については、別冊のエンジン取扱説明書もあわせ てお読みください。

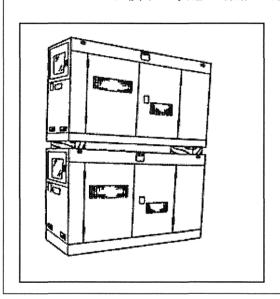
(2) 二段積みの方法

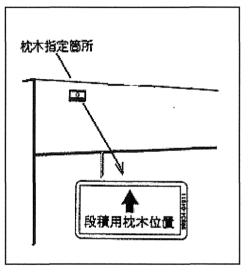


危険:けが

本機を二段積みにして、倉庫などに格納するときは、必ず次の事項を守ってください。

- 本機のボンネットにへこみや、ボルト類のゆるみ欠落がないことを確認してください。
- 二段積みの重量に耐えられる固い地盤に、水平に置いてください。
- 本機を吊り上げるときは、必ず吊り金具を使用してください。
- 発電機と発電機との間には、指定箇所に同一サイズで本機幅より長い枕木を入れ、その上に発電機を置いてください。
- O 積み重ねは二段までとし、下になる機械の重量・寸法より大き い機械はのせないでください。
- 二段積みの状態で機械の運転をしないでください。





12. 故障時の対応



危険:感電

- 本機や体がぬれているときは、運転しないでください。
- O 必ずエンジンを停止して行ってください。



1 注意:けが

O 必ずエンジンを停止して行ってください。



注意:火災・やけど

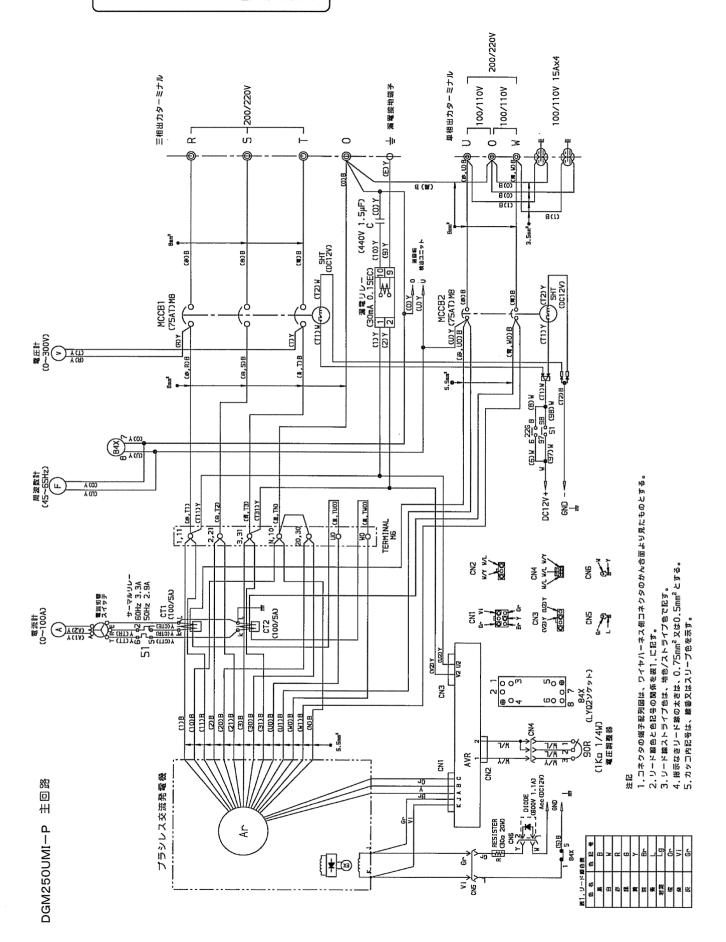
- 絶対に火気を近づけないでください。
- O エンジンの停止直後は、エンジンやマフラーが高温になって いますので、エンジンが冷えてから点検等を行ってください。

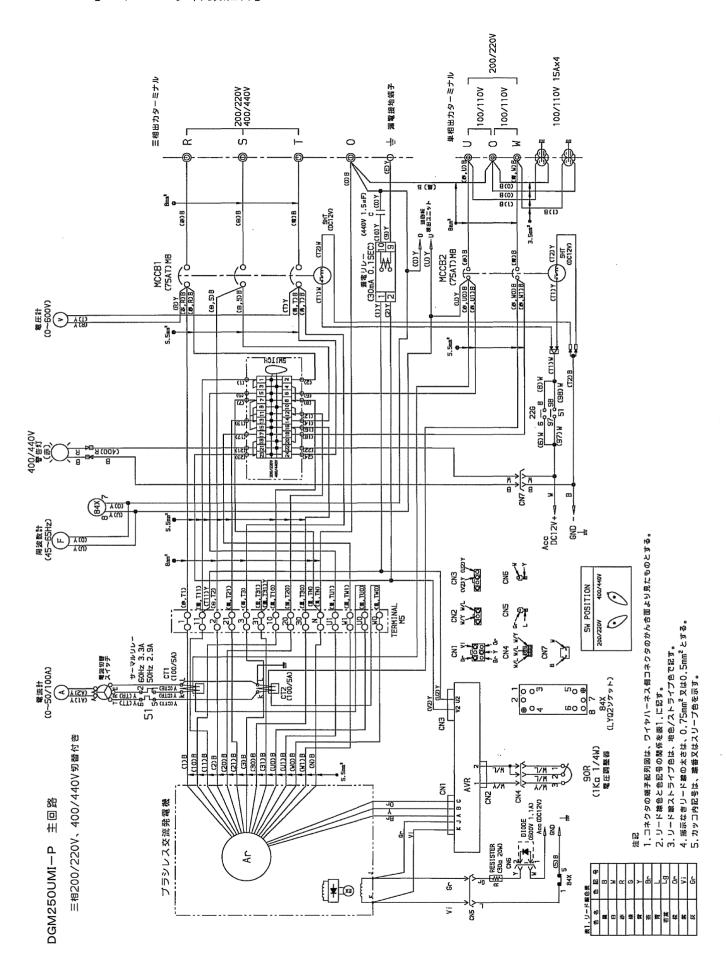
本機の調子が悪いときは、次の表にしたがって点検してください。 点検しても正常にならないときは、お求めの販売店か弊社営業所に修理を 申し付けてください。

	故障の状況	推定原因	処 置
	スターターが回らない	1. バッテリー上がり	1. バッテリー液量の点検・充電
	または回転が遅い	2. バッテリーの劣化	2. バッテリーの交換
		3. バッテリー端子のはずれ、緩み	3. 端子の取り付け、増締め
		4. バッテリー端子の腐食	4. 端子の清掃
		5. スタータースイッチ、リレーの不良	5. 指定サービス工場で修理
		6. スターターの不良	6. 指定サービス工場で修理
	スターターはよく回		1. 燃料を給油する
エ	るが始動しない	2. 燃料フィルターの目詰まり	2. 燃料フィルターの清掃、交換
ンジ		3. ゴーズフィルターの目詰まり	3. ゴーズフィルターの清掃、交換
ンンが		4. 自動エア抜き用電磁ポンプフィルタ	4. フィルターの清掃、交換
が 始		一の目詰まり	
始動し		5. 燃料系統に水が混入	 5. 水分離器、燃料フィルター、燃料
しな		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	タンクの水抜き
\ \\		6. 燃料系統にエアーが混入	6. エアー抜きをする
		7. 燃料カットソレノイド(モータ)	7-1. ヒューズの点検、交換
		が作動しない	7-2. 燃料カットソレノイド(モー
			タ)の点検、交換
	< 外気が氷点下にな	1. 燃料が凍結している	1. 寒冷地用の燃料を使用する
	っている>	2. 燃料系統に混入した水が凍結して	2. 燃料系統の水抜き
		いる	
		3. 予熱装置の故障	3. 指定サービス工場で修理
エン	ジンは始動するがすぐ	1. 燃料フィルターの目詰まり	1. 燃料フィルターの清掃、交換
に停」	止する	2. ゴーズフィルターの目詰まり	2. ゴーズフィルターの清掃、交換
		3. 燃料系統に水が混入	3. 水分離器、燃料フィルター、燃
			料タンクの水抜き
		4. 燃料系統にエアーが混入	4. エアー抜きをする
		5. エアーフィルターエレメントの目	5. エアーフィルターエレメントの
		詰まり	清掃、交換
		6. オイル不足	6. オイルを給油
エン	ジン油圧が低い	1. オイル不足	1. オイルを給油
		2. オイルフィルターの目詰まり	2. オイルフィルターの交換
		3. 油圧スイッチの不良	3. 指定サービス工場で修理
		4. 油圧計の不良(オプション)	4. 指定サービス工場で修理
		5. オイル不適当	5. 適正な種類、粘度のオイルと交換
オーバーヒートする		1. エンジンのサーモスタットの不良	1. 指定サービス工場で修理
		2. 水温センサーの不良	2. 指定サービス工場で修理
		3. 水温計の不良	3. 指定サービス工場で修理
		4. ファンベルトの緩み	4. ファンベルトの点検、調整
		5. 冷却水の不足	5. 冷却水の点検、給水
		6. ラジエーターコアの目詰まり	6. ラジエーターコアの清掃

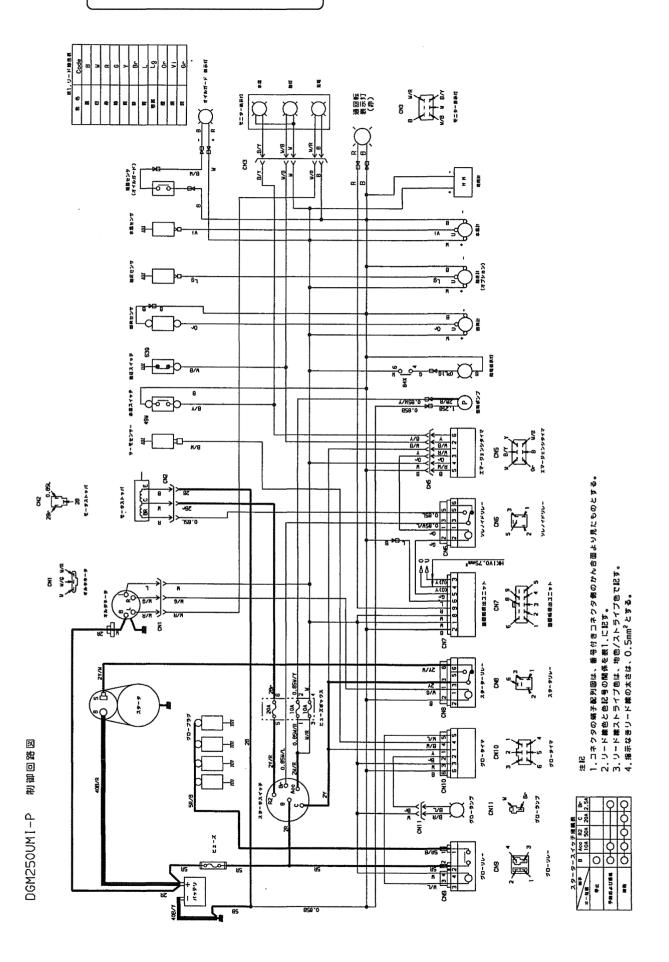
マフラーから黒煙がでる 1. エアーフィルターエレメントの目 1. エアーフィルターエレメン	
	ノトの
請まり 清掃、交換	
2. 噴射ノズルの不良 2. 指定サービス工場で修理	
3. 燃料不適当 3. 清浄な燃料に交換する	
マフラーから白煙がでる 1. オイルの上がり、下がり 1. 指定サービス工場で修理	
2. 燃料に水混入 2. 水分離器、燃料フィルター	一、燃
料タンクの水抜き	
3. 噴射ノズルの不良 3. 指定サービス工場で修理	
4. 冷却水温が低い 4. 暖機運転をする	
5. エンジンのサーモスタットの不良 5. 指定サービス工場で修理	
電圧計がふれない 1. 電圧計の不良 1. 指定サービス工場で修理	
2. AVRの不良 2. 指定サービス工場で修理	
3. 配線の断線、端子の緩み、外れ 3. 指定サービス工場で修理	
4. 初期励磁回路の不良 4. 指定サービス工場で修理	
5. 発電機の不良 5. 指定サービス工場で修理	
6. AVRの保護装置が作動 6. AVRのヒューズを交換す	⁻ る
定格電圧にならない 1. 電圧計の不良 1. 指定サービス工場で修理	
2. AVRの不良 2. 指定サービス工場で修理	
3. 電圧調整ボリュウムの不良 3. 指定サービス工場で修理	
4. 周波数が低い 4. 周波数を調整する	
電圧が高すぎる 1. 電圧計の不良 1. 指定サービス工場で修理	
2. AVRの不良 2. 指定サービス工場で修理	
3. 負荷ケーブルの誤接続 3. 出力端子への接続位置を引	Eしく
セットする	
4. 電圧切替 (オプション) が400 4. 電圧切替を200 V セット	に変
Vセットになっている える	
機器を使用すると電圧が 1. AVRの不良 1. 指定サービス工場で修理	
大きく低下する 2. 負荷接続のアンバランス 2. 接続を変えバランスをとる	5
3. 周波数が異なる 3. 機器の指定周波数にあわせ	と る
4. 使用機器の電流が定格をこえている 4. 使用できる容量の機器に変	どえる
5. 過負荷 5. 負荷電流の合計を定格電流	以下と
する	
1 / =	トる
6. AVRの保護装置が作動 6. AVRのヒューズを交換する	•
6. AVRの保護装置が作動 6. AVRのヒューズを交換で ブレーカーを『ON』にで 1. ブレーカーのレバーが『ON』と 1. レバーをいったん『OFF』	·····
	·····
ブレーカーを『ON』にで 1. ブレーカーのレバーが『ON』と 1. レバーをいったん『OFF』	~~~~
ブレーカーを『ON』にで 1. ブレーカーのレバーが『ON』と	~~~~

13. ゼネレータ電気回路図





14. エンジン電気回路図



株式会社やまびこ

〒 198-8760 東京都青梅市末広町 1-7-2 Tel 0428-32-6181

やまびこ産業機械株式会社

〒 731−3167	広島市安佐南区大塚西6-2-11	Tel	082-849-2005	(代)		
やまびこ北	尘海道株式会社					
〒 004-0041	北海道札幌市厚別区大谷地東 1-2-20	Tel	011-891-2249	(代)		
やまびこ東	江株式会社					
〒 984-0002	宮城県仙台市若林区卸町東 5-1-50	Tel	022-288-0511	(代)		
やまびこ東	語株式会社					
〒 198-0025	東京都青梅市末広町 1-7-2	Tel	0428-32-1091	(代)		
やまびこヰ	部株式会社					
〒 452-0031	愛知県清須市西枇杷島町宮前 1-39	Tel	052-502-4111	(代)		
やまびこ西	i 部株式会社					
〒 701−0221	岡山県岡山市南区藤田566-159	Tel	086-296-5911	(代)		
やまびこ九州株式会社						
= 816–0943	福岡県大野城市白木原 5-3-7	Tel	092-573-5361	(代)		

ご用命の際はお買い上げいただいた販売店へご連絡ください。