

クラス※1最大の切断能力を誇るバンドソーを新発売 快速・快適・高精度切断とカット数アップを実現！

【型式名：RB180FV-HA】

オイルシリンダー機構を採用した高機能タイプのRB180FV-HAをシリーズ追加します。

※1：パイプ直径 180mmクラスにおいて（2013年11月当社調べ）

（略名：RB=Rotary Bandsaw、FV=Flat Vise、HA=Hydraulic Adjustment）

【バンドソーの概要と用途】

バンドソーに比べ、チップソーや砥石を利用した切断機では、厚い刃物を高速回転させて切断しますので、切断中は火花や切削した切り粉が飛散するなど、作業環境に配慮する必要があります。また、切断面は粗く、バリ取りなどの後処理も必要です。その点、バンドソーは、フレームの荷重（自重）を利用して、低速回転する薄い帯のこ刃を切断材に押し当てながら切断しますので、切断材が高温にならず、火花や切り粉の飛散もありません。切断面はきれいに、精度よく切断できます。

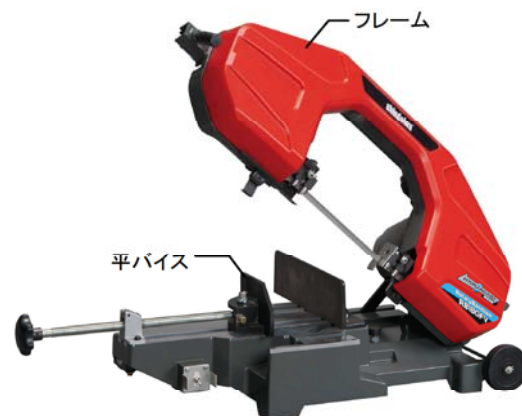
バンドソーは主に、鉄工材の形鋼、棒鋼、鋼管などや配管・設備材のガス管、塩ビ管、ステンレス管、アルミニウム管などの切断用途に利用されています。

【製品紹介】

バンドソーの切断では、切断材の形状や材質によって、フレームの荷重（=のこ刃にかかる切断荷重）を調整する必要があります。フレーム荷重の調整方式には二種類あり、一つはスプリング（バネの反発力）を調整して、切断荷重を設定する方式です。構造がシンプルな普及タイプのバンドソーです。

もう一つは、RB180FV-HAに採用しているオイルシリンダー機構です。スプリング式に比べ、構造が複雑になりますが、切削長の変化に応じて切削荷重を適正化する働きを有し、切込みスピードが設定できます。より短い時間で高精度な切断とカット数アップが可能です。特に、角パイプやCチャンネル、アングルなど、縦幅と横幅で切削長が大きく変化する材料に効果を発揮します。また、フレームを任意の位置で固定することができ、ケガキ線合わせが楽に行えるメリットもあります。

- 名称
バンドソー
- 発売予定日
RB180FV-HA : 2014年1月6日
※スプリング式は3月発売予定です。
- 希望小売価格（税込：消費税率 5%）
¥399,000



※写真は RB180FV-HA

【開発コンセプト】

作業効率の向上、新規デザイン採用。

【新技術】

フレームの持ち上げが素早くできる機構を開発（特許申請中）。一般的なオイルシリンダー式ではオイル粘性抵抗が大きく、フレームを素早く持ち上げられない欠点を解決しました。

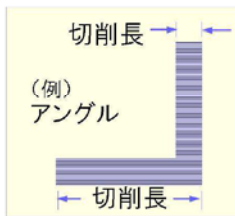
【主な特長】

1. クラス最大の切断能力で作業効率アップ！

丸パイプ：直径 185 mm、H 形鋼：ヨコ 200×タテ 100 mm、角パイプ：175×175 mm などが切断可能です。

2. よりスピーディーで高精度な切断に加え、のこ刃 1 本の切断カット数アップを実現！

切削長の変化に応じて切削荷重を適正に制御する「オイルシリンダー 切込みスピード調整式」の採用により、従来機に比べ、より短い時間で高精度な切断を実現しました。



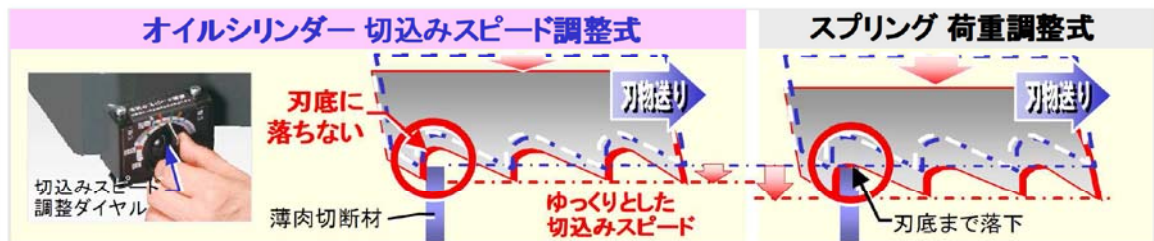
特に、角パイプやCチャンネル、アングルなど、縦幅と横幅で切削長が大きく変化する材料に効果を発揮します。

さらに、のこ刃の切れ味が悪くなり切込み量が小さくなったときでも、切削荷重を適正に制御する働きによって、より短い時間で切断できますので、のこ刃が疲労破断するまでのカット数が増加※2します。

※2：従来機 RB18 比：□100mmパイプで約40%、φ6“ライニング管で約20%のカット数増。

3. 粗いのこ刃でも薄肉材が切断可能！

オイルシリンダー切込みスピード調整式はスプリング荷重調整式に比べ、のこ刃の切込みスピードが設定できるため、刃底に落ち込まず、粗いのこ刃でも薄肉材を切断することができます。



4. 快適で便利な装備・機能

1) コンターテーブル機能付

①コンターテーブル(標準装備品)で突き切りによるノッチ加工も可能です。

②別売品のスライド式コンターテーブルを使うと、直角切りや角度切りが精度よく、能率よく行えます。

2) ケガキ線合わせが楽に行えます。

フレーム可動ボタンで上げ下げが素早く行え、可動ボタンを離すとその位置で止まります。任意の位置でフレームを固定することができるので、ケガキ線合わせが楽に行えます。

3) のこ刃交換が前側から楽に行えます。

4) ワンタッチバイス

切断材の取付け、取外しが素早く、確実にできます。

5) のこ刃ガイド間隔調整可能

材の幅に合わせてのこ刃ガイド間隔を簡単に調整できます。切れ曲がりを抑え、高精度で切断できます。

6) 切断後は自動で運転スイッチOFF



■仕様

モデル		RB180FV-HA	
電源	定格電圧	単相 100V	
	定格周波数	50/60Hz	
	定格電流	4.8/4.4A	
のこ刃	のこ刃周速	40/48 m/min	
	のこ刃サイズ	t0.65×W12.5×L1840 mm	
最大切断寸法	90°	パイプ	Φ185 mm
		角パイプ	□175 mm
		H形鋼	200×100 mm
		丸棒	φ80 mm
	45°	パイプ	Φ115 mm
		角パイプ	□100 mm
		H形鋼	100×100 mm
		丸棒	φ55 mm
モーター	種類	コンデンサ始動形単相誘導電動機	
	極数	2	
	出力	200W	
切断調整機能	切断角度	90°～45°	
	切断調整	オイルシリンダー切込みスピード無段階調整式	
	切込間隔調整	ツイストアームスライド式	
	のこ刃ガイドねじり調整	ネジ調整式	
	のこ刃ガイド隙間調整	あり	
操作機能	コンタナー	あり	
	パイプ	ワンタッチ平パイプ	
	フレーム任意位置固定	あり	
電源コード長さ		3m	
本体外形寸法		L1017×W458×H450 mm	
本体質量		52 kg	
付属品		のこ刃(NF-14)、レンチ	

注意: 量産機では仕様および価格を予告なく変更する場合があります。

本リリースに関するお問い合わせ先

■一般のお客様

(株)やまびこ 営業本部
TEL0428-32-6181(代表) FAX0428-32-6175

■報道・株式関係の皆様

(株)やまびこ 総務部 株式・IR課
TEL0428-32-6111(代表) FAX0428-32-6143