shindaiwa®

エンジン刈払機

取 扱 説 明 書

型 式

RA221-S2NY
RA221-SGNY
RA221-SGNYD
RA221-SPNY
RA241-S2NY
RA241-SGNY
RA241-SPNY

（社）日本陸用内燃機関協会
小形汎用エンジン
排出ガス自主規制適合証

⚠ 警告

ご使用前に、必ず取扱説明書をよく読んで正しく作業してください。
取扱説明書の指示内容を守ってください。
守らなかった場合は、死亡または重傷事故を起こす恐れが有ります。

目　次

安全にご使用いただくために 3

1 付属品の確認 6

2 各部の名称と警告表示ラベル 7

3 作業の準備 8
3-1. 組み立て 8
3-2. 刈刃の取り付け 9
3-3. バランスの調整 12
3-4. 燃料の準備 13

4 エンジンの始動・停止 15
4-1. 冷えたエンジンの始動 16
4-2. 暖まっているエンジンの始動 16
4-3. スロットルレバーの使い方 17
4-4. エンジンの停止 17

5 刈払作業 18
5-1. 作業姿勢 19
5-2. 刈払作業 19

6 点検・整備 20
6-1. 点検・整備の目安 20
6-2. 作業後の点検・整備 21
6-3. 刈刃の交換 21
6-4. ２５時間毎点検・整備 22

7 保管 25

8 故障対策 26
8-1. 故障診断表 26
8-2. 製品の廃棄 26

9 仕様 27

10 振動障害の予防 29
10-1. 日振動ばく露量 A(8) 29
10-2. 1 日に複数の振動工具を使用する場合 30

11 その他 31
11-1. 補用品と消耗品 31

安全にご使用いただくために

重要なお知らせ

⚠ 警告

製品をご使用になる前に、取扱説明書を必ずお読みください

取扱説明書



- **この取扱説明書には、製品の組み立てや操作、点検・整備に必要な事項が書かれているので、よく読んで理解してください。**
- **この取扱説明書は、いつでも読めるように保管してください。**
- **製品の改良のため、予告なしに内容を変更することがあります。**
- **使用している図は説明をわかりやすくするため、現品と異なる場合があります。**
- **損傷により読めなくなったり、紛失した場合は、販売店から購入してください。**

事故や重傷を負う原因となります。

製品の使用目的以外の使用禁止

- **この製品は背丈の低い雑草刈に使用してください。付属の刈刃でかん木や木を切らないでください。**
- **本書に記載されている用途以外に使用しないでください。**

事故や重傷を負う原因となります。

製品の改造禁止

- **製品を改造しないでください。**

事故や重傷を負う原因となります。

点検・整備をしていない製品の使用禁止

- **定期的に点検・整備をしてください。**

事故や重傷を負う原因となります。

製品の貸与、譲渡

- **製品を貸すとき、譲るときは、この取扱説明書も渡してください。**

事故や重傷を負う原因となります。

製品の使用者



- **体調不良、疲労している、酒類を飲んでいる、薬物を服用しているなど、体調が万全でないときは使用しないでください。**
- **次のような人は使用しないでください。**
  - **妊娠している人**
  - **16 歳未満の人**
  - **取扱説明書の内容を理解していない人**

事故や重傷を負う原因となります。

レイノー現象の症状に注意

- **指に不快感、赤み、腫れがあり、白くなったり感覚がなくなったことのある人は、製品を使用する前に医師に相談してください。**

指にレイノー現象と呼ばれる症状が現れることがあります。

保証書

- **使用目的以外の作業による製品の故障、あるいは改造による故障の場合は、メーカー保証の対象外になりますのでご注意ください。詳しくは保証書をお読みください。**

事業者様へ

- **この製品を使用して作業者に刈払作業を行わせる場合は、厚生労働省が定める「刈払機取扱作業者に対する安全衛生教育」を受講させてください。（厚生労働省・基発第 66 号）**

安全にご使用いただくために

⚠ 警告

健康管理

❍ 休憩をとりながら余裕を持って作業をしてください。手足や身体を温かくしてください。
❍ 作業中に体調が悪くなった場合はすぐにエンジンを停止し、作業を中止してください。
❍ 厚生労働省の通達は次のとおりです。

- **1 日の操作時間：「周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値」より算出してください。29 ページの「振動障害の予防」参照（最大でも 2 時間以内）**
- **1 回の連続操作時間：30 分以内**
- **1 回の連続操作後の休止時間：5 分以上**

健康障害を受ける恐れがあります。

服装の点検

❍ 身体に合った作業衣を着用し、次のことを守ってください。

- **上着（長袖）のボタン、ファスナを完全にし、袖口をきちんと閉め、すそはズボンに入れる**
- **ズボンはすそ閉まりの良い長ズボンを着用し、すそは作業靴の上部にはさみ込む**
- **ネクタイや装飾品は着用しない**
- **髪の毛は肩より上でまとめる**

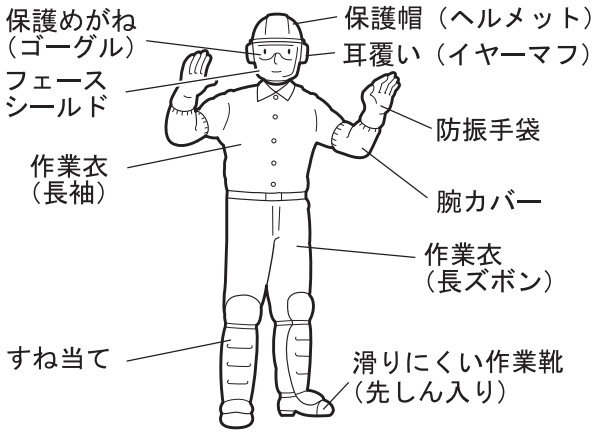
事故や重傷を負う原因となります。

保護具の着用

❍ 下記の保護具を着用してください。

- **保護帽（ヘルメット）：頭部の保護**
- **耳覆い（イヤーマフ）や耳栓：聴力の保護**
- **保護めがね（ゴーグル）：目の保護**
- **フェースシールド：顔の保護**
- **防振手袋：寒さや振動から手を保護**
- **滑りにくい丈夫な作業靴（先しん入り）：足の保護**
- **すね当て：脚の保護**

視覚障害、聴覚障害、重傷などを負う原因となります。



❍ 必要に応じて下記の保護具をご使用ください。

- **防じんマスク：呼吸器の保護**
- **防蜂網：蜂の襲来対策**

製品の使用環境・作業環境

❍ 次のような場合は製品を使用しないでください。

- **降雨時や落雷の恐れがあるとき**
- **急傾斜地や足元が不安定で滑りやすい場所**
- **夜間や視界が悪い場所**

転落や滑落、誤った操作などにより事故や重傷を負う原因となります。

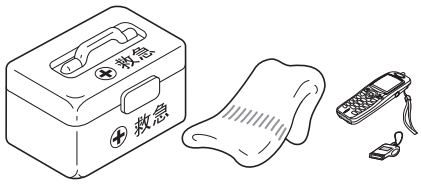
❍ 緩やかな傾斜地では、等高線方向に作業をしてください。

転倒して重傷を負う原因となります。

事故やケガへの備え

❍ 事故やケガに備え、下記の用具を用意してください。

- **救急箱（応急手当用）**
- **タオルや手ぬぐい（止血用）**
- **呼子や携帯電話（外部との連絡用）**



応急手当や外部への連絡ができず、症状が悪化する恐れがあります。

発火・発煙・火災への備え

❍ 発火・発煙・火災に備え、消火器やシャベルを用意してください。
❍ エンジンから発火または排気口以外から発煙したら、身体から製品を離し、身体の安全を確保してください。
❍ 周囲に類焼しないようにシャベルで砂を掛けるか、消火器で消火してください。

あわてて対処しようとすると、火災やその他の傷害の拡大につながります。

安全にご使用いただくために

警告表示について

⚠ 危険	⚠ 警告	⚠ 注意
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものです。	**その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があるものです。**	**その警告に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるものです。**

その他の表示について

	丸に左斜線の入ったこの記号は、表示されているものがすべて禁止されていることを表します。

重要

重要として囲まれた文章は、この取扱説明書で説明されている製品の使用、点検、保守、保管に関する重要な注意事項です。

シンボルマークについて

シンボルマーク	意味	シンボルマーク	意味
	ご使用前に取扱説明書をよく読み、正しく作業すること		電気ショックに注意すること
	作業中は保護具を必ず着用すること		高温部に注意すること
	通気の悪い場所で製品を使用しないこと		手の切断に注意すること
	火災に注意すること		混合燃料を使用すること

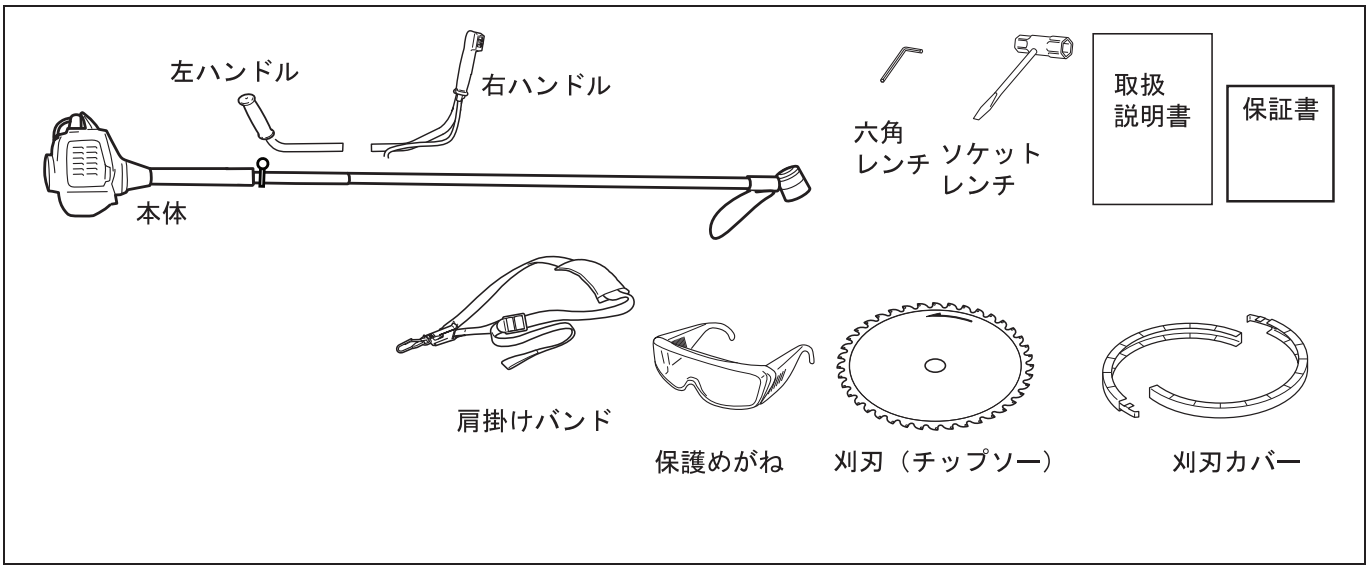
❍ 製品の特徴

- この製品は**Softスタート**方式を採用しているので、エンジン始動時にスタータグリップを軽く引くことができます。

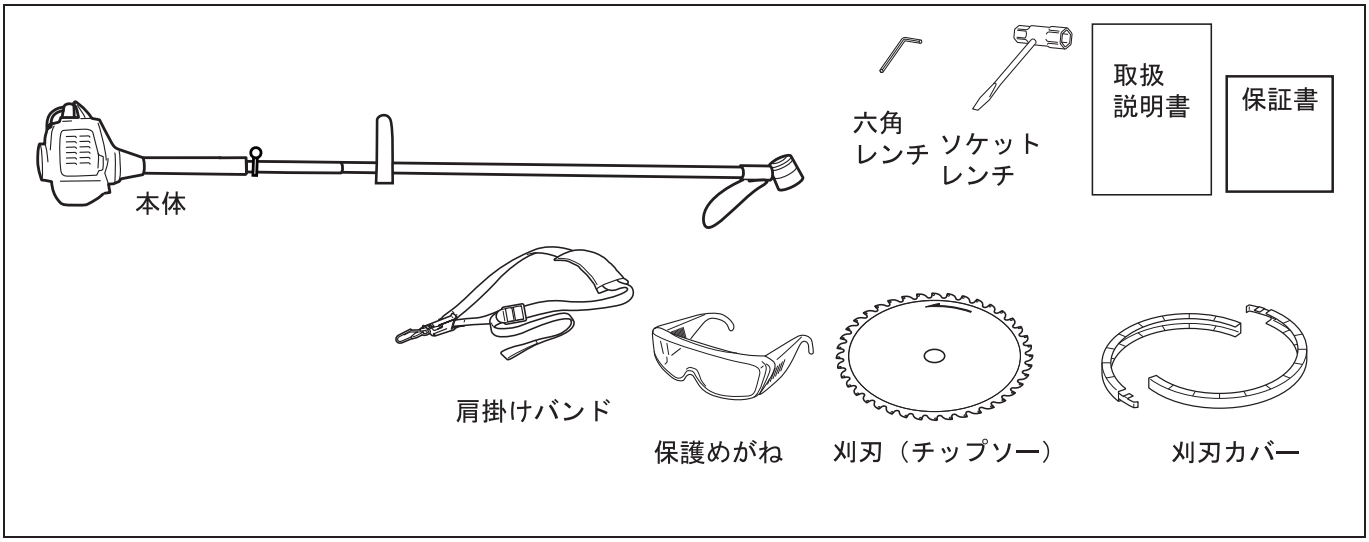
1. 付属品の確認

❍ 欠品や破損などがありましたら、お買い求めの販売店にご連絡ください。

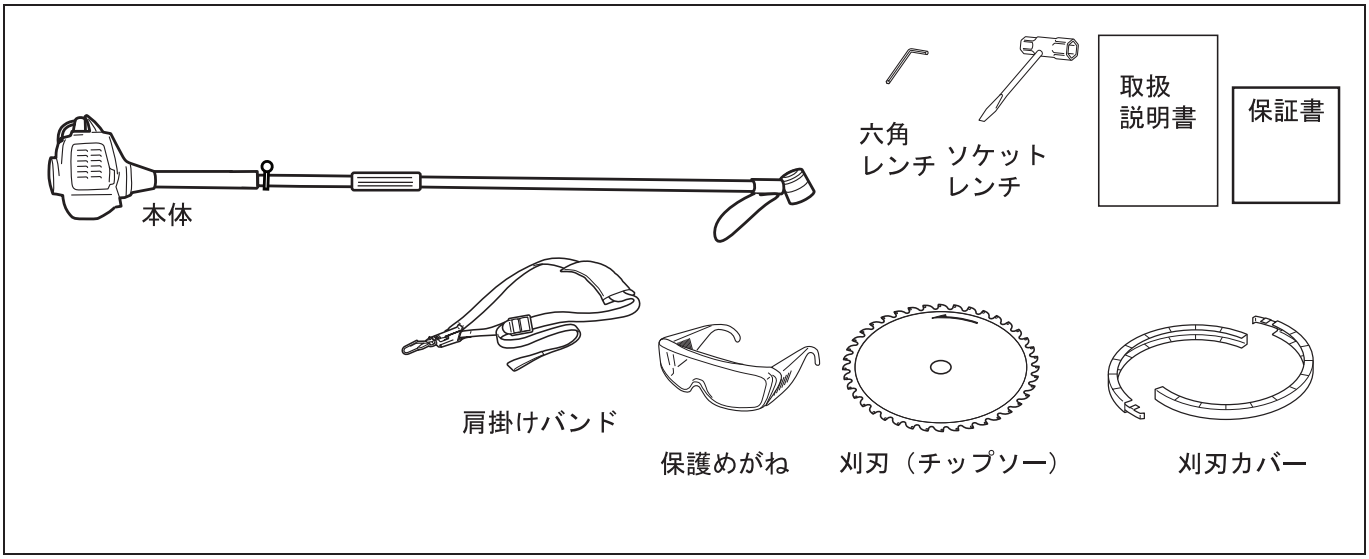
U ハンドル



ループハンドル



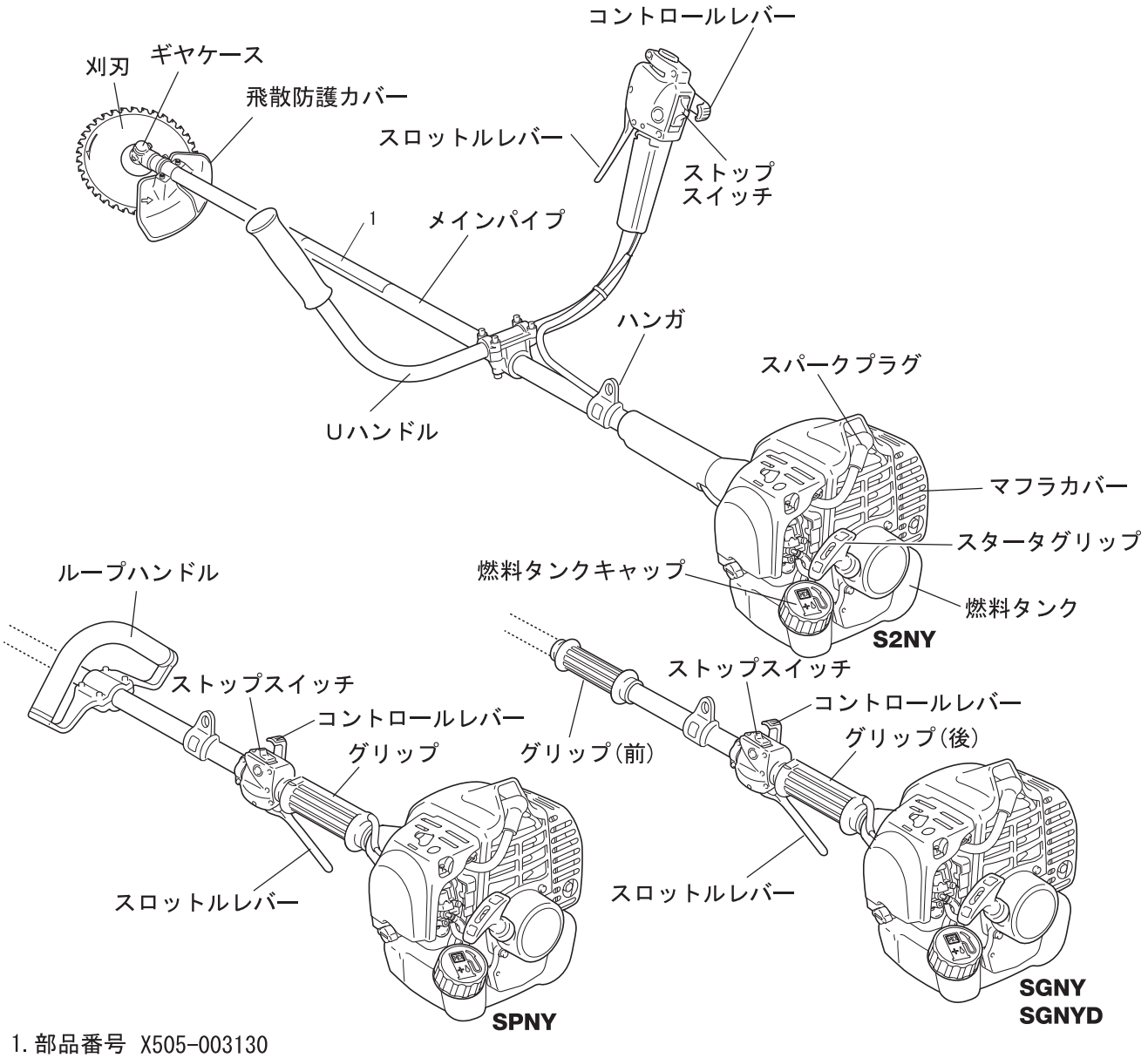
2グリップ



2. 各部の名称と警告表示ラベル

❍ 本書で説明している製品の各部の名称および警告表示ラベルを示しています。ご使用前に各部の名称およびラベルの意味を理解してください。
❍ ラベルが摩滅したり破損して内容が確認できなくなった場合や、はがれて紛失した場合は、販売店からラベルを購入し、下図に指示してある箇所に貼り、常にラベルが確認できる状態を維持してください。

＊ RA241の図で説明しています。



1. 部品番号 X505-003130



刈刃装置からの飛散物に注意すること。

作業中は、15 m以内に人、動物を近付けないこと。

作業中は、保安帽、保護メガネ、耳栓、保護マスク、手袋、長袖の保護衣、長ズボン、滑りにくい作業靴を着用のこと。

運転中は、耳栓保護メガネ、保安帽を着用のこと。

ご使用前に取扱説明書を読み、正しく作業すること。

3. 作業の準備

3-1. 組み立て

警告

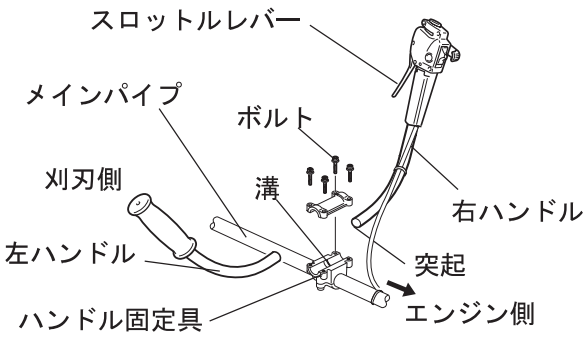
❍ **取扱説明書をよく読んで、正しく組み立ててください。**
誤って組み立てた製品を使用すると、事故や重傷を負う原因となります。



■ハンドルの組み立て

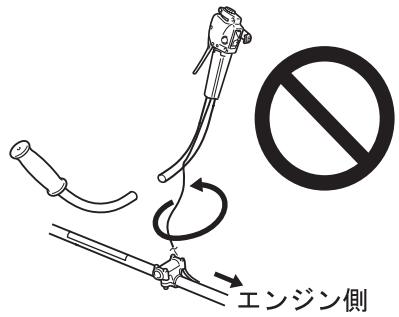
重要

❍ ハンドルは、警告表示ラベルに重ならないように組み立ててください。



U ハンドルの組み立て

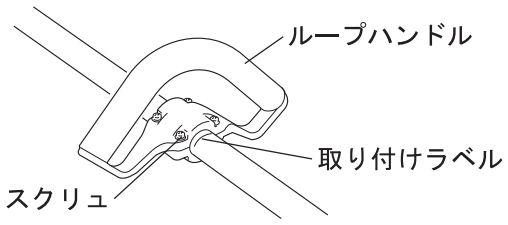
1. 付属の六角レンチで、ハンドル固定具の 4 本のボルトを取り外してください。
2. スロットルレバーの付いているハンドルを右手側にしてください。
3. スロットルケーブルがハンドルに沿っていて、ねじれていないことを確認してください。
4. ハンドル固定具の「溝」にハンドル先端の「突起」を合わせてください。
5. メインパイプとハンドルを操作しやすい角度にして、ハンドルが動かないようにハンドル固定具を 4 本のボルトで締め付けてください。
6. スロットルレバーを操作して遊びがあることを確認してください。



スロットルケーブル
ねじり禁止

警告

❍ **右ハンドルを回転させ、スロットルケーブルがねじれた状態で、ハンドルを組み立てないでください。**
スロットル機能不良の原因となり、事故や重傷を負う原因となります。

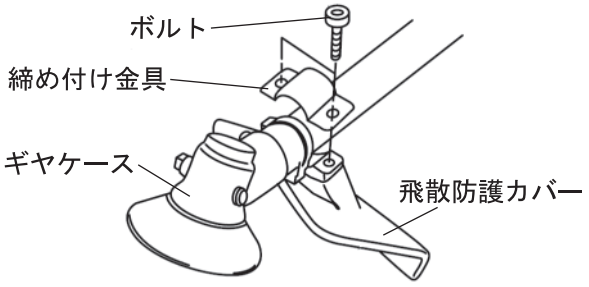


ループハンドルの組み立て

1. 工場出荷時にループハンドルは正しい位置に取り付けられていませんので、正しい位置に変更してください。
2. スクリュをゆるめて、取り付けラベルに合わせて、ください。
3. スクリュを締め付けてください。

3. 作業の準備

■飛散防護カバーの取り付け



1. 工場出荷時に飛散防護カバーは正しい位置に取り付けられていませんので、正しい位置に変更してください。
2. ボルトをゆるめてください。
3. 飛散防護カバーを回転させギヤケースと水平にしてください。
4. ギヤケースを飛散防護カバーと締め付け金具ではさむように、飛散防護カバーをずらしてください。
5. ボルトを締めて、ガタが無いように飛散防護カバーを固定してください。

3-2. 刈刃の取り付け

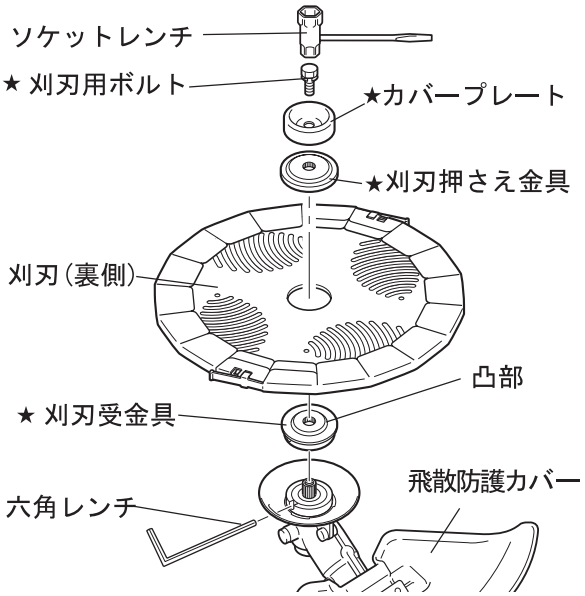
⚠ 警告

- **刈刃を扱うときは、厚手の手袋を着用してください。**
- **刈刃は付属のソケットレンチを押さえながら、確実に締め付けてください。**

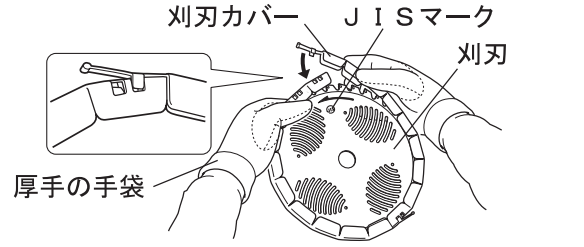
事故や重傷を負う原因となります。

- **刈刃を締め付けるときに、付属のソケットレンチ以外のエア工具、電動工具などを使用したり、体重を掛けて締め付けたりしないでください。**

必要以上の締め付けにより、刈刃用ボルトや刈刃駆動軸が破損して、事故や重傷を負う原因となります。

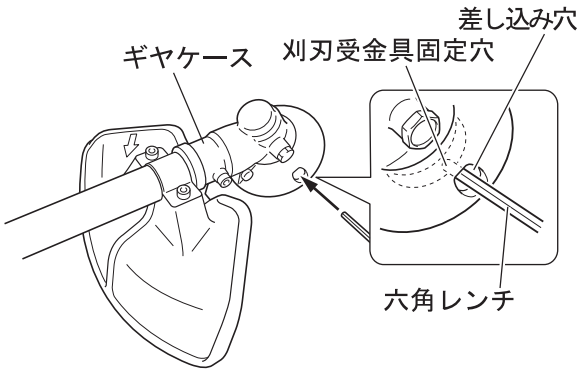


1. ギヤケース各部品と刈刃の取り付け順序と向きは、図の通りです。
   * 刈刃の表側は刻印や ＪＩＳ・矢印マークなどがある面です。
   * ★印の部品は刈刃固定金具類です。

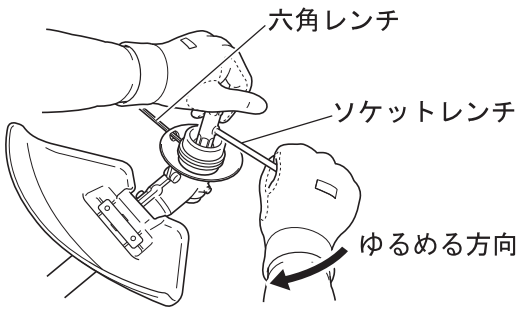


2. 刈刃に刈刃カバーを取り付けてください。

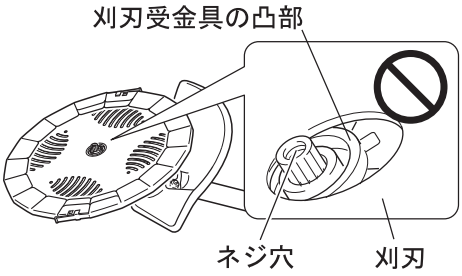
3. 作業の準備



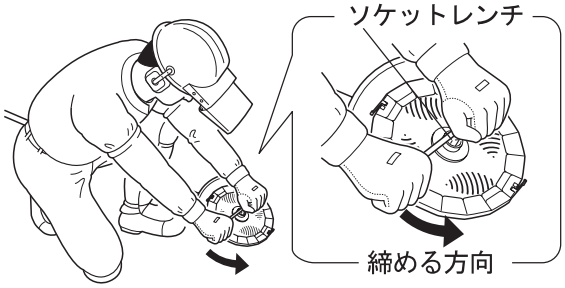
3. 刈刃用ボルトを回して、ギヤケースの差し込み穴と刈刃受金具固定穴を合わせ、付属の六角レンチを差し込み、刈刃受金具を固定してください。



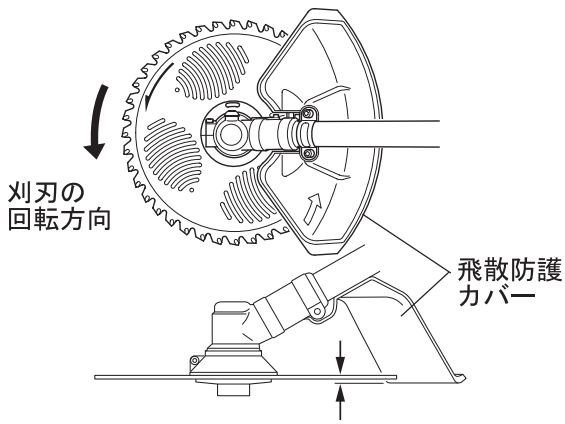
4. ギヤケースを反転して、付属のソケットレンチで刈刃用ボルトを時計方向に回してゆるめて、刈刃用ボルト、カバープレート、刈刃押さえ金具を外してください。



5. 刈刃の表側を刈刃受金具に向け、刈刃受金具の凸部に組み付けてください。
   * 刈刃駆動軸のネジ穴にゴミが入らないように注意してください。ゴミが入ると、刈刃用ボルトが確実に締め付けられない恐れがあります。
   * 刈刃受金具の凸部が刈刃の中心の穴に、きちんと合っていることを確認してください。

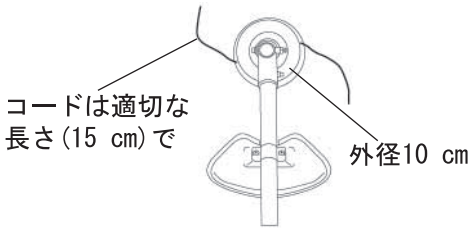


6. 刈刃押さえ金具、カバープレートを取り付け、刈刃用ボルトを手で仮締めしてください。
7. 六角レンチを差し込んで、ソケットレンチで刈刃用ボルトを左図のような姿勢で締め付けてください。
   * この姿勢でしっかり締めると、必要な締め付けトルクで締めることができます。
   * 強く締め付けられないときは、締め付けられる人に締め付けを依頼してください。
   * 参考:締め付けトルクは、18 ～ 25 N・m（180 ～ 250 kgf・cm）です。
8. 六角レンチと刈刃カバーを外し、刈刃を手で回して振れ・ゆるみがないか確認してください。
9. 刈刃が飛散防護カバーの内側になっているか確認してください。内側になっていないときは、飛散防護カバーの取り付けを修正してください。
10. 製品を持ち運ぶときは、刈刃に刈刃カバーを取り付けてください。



刈刃は飛散防護カバーの内側になっていること

3. 作業の準備



ナイロンコードカッタ（別売）の取り付け

重要

❍ ナイロンコードカッタご使用時は製品に付属しているカバープレートを別売品のカバープレート（部品番号〔535-000530〕）に交換する必要があります。

お買い求めの販売店でお求めください。

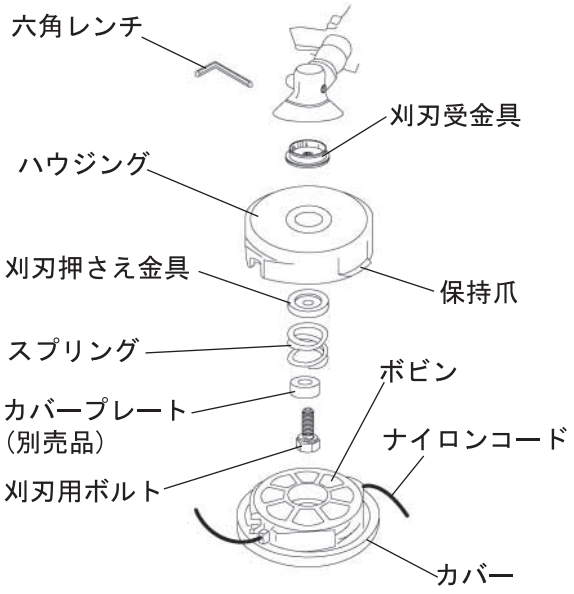
重要

❍ ナイロンコードカッタは金属刃より抵抗が大きいため、取り扱い操作を誤るとクラッチ部分が損傷することがあります。

ご使用時は次の点を守ってください。

- ナイロンコードカッタは純正品をご使用ください。市販品をご使用になる場合は本体の径が小さく（外径 10 cm 程度）、軽いものにしてください。
- ナイロンコードの長さは 15 cm、径は φ2.4 が適切です。

  20 cm 以上の長さで連続作業をしないでください。
- 作業時はエンジンの回転速度を高速に保ってください。



1. 刈刃用ボルト（左ネジ）を付属のソケットレンチで時計方向に回し、刈刃用ボルト、カバープレート、刈刃押さえ金具を取り外してください。
2. ナイロンコードカッタのハウジング部の保持爪を指で押しながら、カバーを取り外してください。
3. ナイロンコードが巻き込まれたボビンは、カバーにつけたままにしてください。
4. ハウジングを刈刃受金具にのせてください。
5. ハウジングの内側からナイロンコードカッタに同梱してある刈刃押さえ金具とカバープレート（別売）を取り付け、刈刃用ボルトを手で締めてください。
6. 六角レンチで回り止めをして、刈刃用ボルトをソケットレンチで確実に締め付けてください。
7. カバーを元通りハウジングに取り付け、保持爪がカバーの溝にかかっていることを確認してください。
8. 軽く手でナイロンコードカッタを回し、ナイロンコードカッタのぶれがないか確認してください。

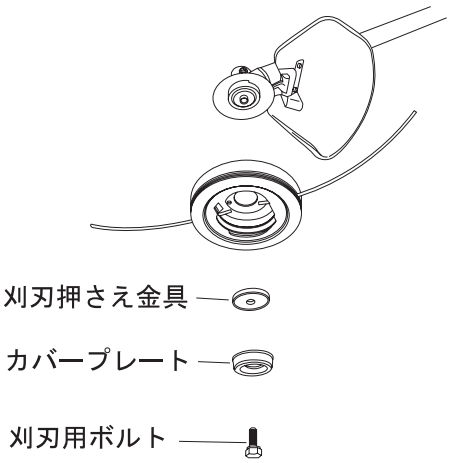
＊ ナイロンコードカッタにぶれがある場合はハウジングの穴が刈刃受金具にきちんと入っていないので、取り付けなおしてください。

9. 刈払機に付いていた刈刃押さえ金具、カバープレートは金属刃使用時に必要となりますので、紛失しないよう保管してください。

⚠ 警告

❍ 取り付けが傾いていたり、締め付けが不十分な場合、運転中にナイロンコードカッタが外れて、重大な事故の原因となります。

3. 作業の準備



RA221 指定ナイロンコードカッターの場合

1. 刈刃用ボルトを付属のソケットレンチで時計方向に回し、刈刃用ボルト、カバープレート、刈刃押さえ金具を取り外してください。
2. ナイロンコードカッターの穴部を刈刃受金具の凸部に取り付けてください。
3. 刈刃押さえ金具、カバープレートを取り付け、刈刃用ボルトを手で反時計方向に締めてください。
4. 付属の六角レンチで回り止めをして、刈刃用ボルトを付属のソケットレンチで反時計方向に回し確実に締め付けてください
5. 軽く手でナイロンコードカッターを回し、確実に取り付き、ぶれがないか確認してください。ぶれがある場合はナイロンコードカッターの穴が刈刃受金具にきちんと入っていないので、取り付け直してください。

警告

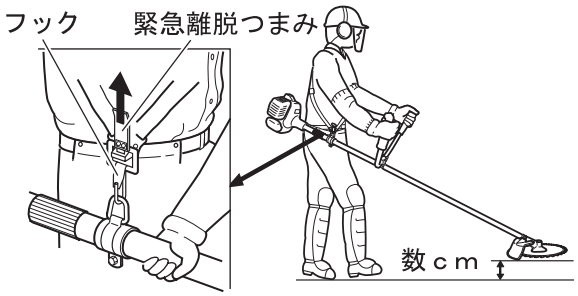
❍ ナイロンコードカッターの穴が刈刃受金具に正しく入っていなかったり、締め付けが不十分な場合、運転中にナイロンコードカッターが外れて飛散し、重大な事故の原因になります。

3-3. バランスの調整

■肩掛けバンドの調整



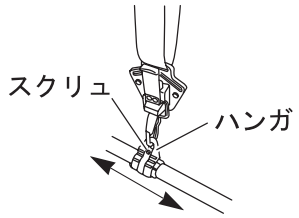
1. 肩掛けバンドを頭から通し、フックが身体の右側にくるように掛けてください。



2. フックが腰の位置になるように、肩掛けバンドの長さを調整してください。
3. フックに製品を装着してください。
4. 両手でハンドルグリップを握ったときに、刈刃と飛散防護カバーが地上から数 ㎝ の高さで水平になるように、肩掛けバンドの長さを調整してください。
5. 上記の方法で水平にならないときは、ハンガとハンドルを調整してください。

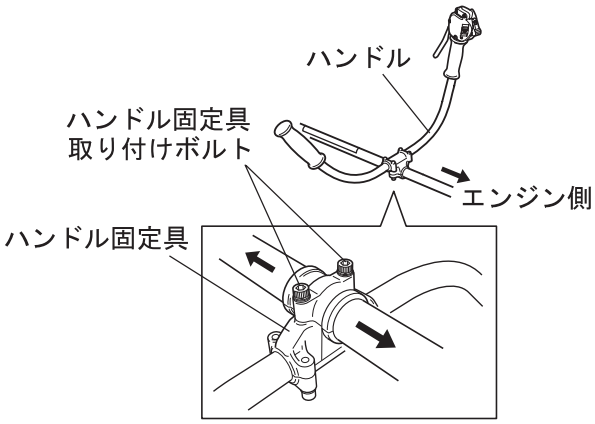
3. 作業の準備

■ハンガの調整



ハンガのスクリュ（ボルト）をゆるめ、ハンガを前後に移動して、刈刃と飛散防護カバーが地面と水平になるように調整し固定してください。

■ハンドルの調整

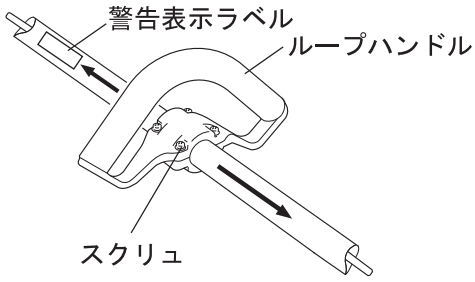


U ハンドルの調整

⚠ 警告

- **スロットルケーブルが強く張られる状態まで、ハンドルを移動しないでください。**
  スロットル機能不良の原因となり、事故や重傷を負う原因となります。

1. ハンドル固定具取り付けボルトを付属の六角レンチでゆるめてください。
2. スロットルケーブルに余裕がある範囲で、ハンドルを作業しやすい位置に移動してください。このときハンドル固定具が警告表示ラベルに重ならないようにしてください。
3. ハンドル固定具取り付けボルトを締め付けてください。



ループハンドルの調整

1. ハンドル取り付けスクリュ（4 本）を付属のソケットレンチでゆるめてください。
2. ハンドルを作業しやすい位置に移動してください。このときハンドルが警告表示ラベルに重ならないようにしてください。
3. ハンドル取り付けスクリュ（4 本）を締め付けてください。

3-4. 燃料の準備

⚠ 危険

- **燃料はエンジンを停止し、エンジンが冷えてから補給してください。**
- **補給中にタバコを吸ったり、火気を近づけたりしないでください。**

  燃料に引火して火災を起こしたり、火傷を負うことになります。



3. 作業の準備

⚠ 警告

- **燃料補給前に製品および補給用タンクを地面に数分間置くなどして、帯電している静電気を逃がしてください。作業者自身も手のひらを地面や金属に押し当てて、静電気を逃がしてください。**
- **燃料補給時に金属製の漏斗（ろうと）を使用しないでください。**

  静電気が燃料に放電して、火災の原因となります。

- **燃料は風通しの良い場所で、製品と補給用タンクを地面に置いて補給してください。トラックの荷台の上などで補給しないでください。**
- **燃料タンクには外気との間に圧力差が生じています。燃料タンクキャップはゆっくりと開けてください。**
- **燃料タンク口元まで入れずに、規定レベル以下に補給してください。**
- **燃料が少しでもこぼれたら必ず拭き取ってください。ただし湿度が低いときは、乾いた布で拭くと静電気を帯びやすいので、水を湿らせた布で拭き取るようにしてください。**
- **燃料パイプ、燃料系グロメット、燃料タンクキャップ周辺から燃料の漏れやにじみがある場合は直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。**
- **補給用タンクは火気のない日陰に置いてください。**

  燃料に引火して火災を起こしたり、火傷の原因となります。

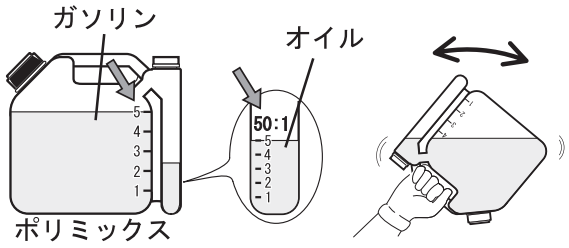
- **余った燃料は鋼板製のガソリン携行缶で保管してください。**
- **燃料を運搬する際は鋼板製のガソリン携行缶を使用してください。**

  ポリ容器での運搬や保管は法律で禁止されており、火災の原因となります。

重要

- この製品に使用する燃料は、レギュラーガソリンと２サイクルエンジンオイルを混合した「混合燃料」です。アルコール混入燃料はゴム製部品の劣化を早めるので、使用しないでください。
- 混合燃料は劣化しやすいので、使用する分量だけ混合してください。
- 余った燃料の保管期間は 1ヶ月程度としてください。

■燃料の混合



燃料はポリミックス（別売品）を使用して、２サイクルエンジンオイルの種類により以下の比率で、よく混合してください。

ガソリン（L）	２サイクルエンジンオイル（mL）	
	FC・FD［50:1］	FA・FB［25:1］
2	**40**	80
4	**80**	160
5	**100**	200

＊ ２サイクルエンジンオイルは ＪＡＳＯ 性能分類により「ＦＢ・**ＦＣ・ＦＤ**」の 3 種に分類され容器に表示しています。やまびこ純正２サイクル専用オイルは「**ＦＣ**」です。（「ＦＡ」は ＪＡＳＯ の旧規格で定められていました）

■燃料の補給

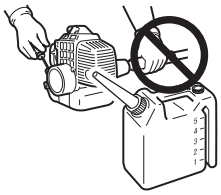


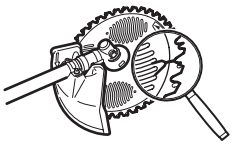
- 燃料タンクのキャップを開け、手動式の燃料補給ポンプで混合燃料を、規定レベルまで入れてください。
- 補給後は、燃料タンクキャップを確実に締め付けてください。

4. エンジンの始動・停止

⚠ 警告

❍ **エンジンを始動するときは、次のことを守ってください。**





- **燃料を補給した場所から 3 m 以上移動する**
- **製品を平坦で通気の良い、可燃物のない場所に置く**
- **燃料が漏れていないか確認する**
- **エンジン単体で始動しない**
- **刈刃のヒビ、欠け、ゆるみ、ガタがないことを確認する**
- **刈刃が地面や障害物に接触していないことを確認する**
- **ボルトやナット類にゆるみがないことを確認する**
- **周囲は広くとり、人や動物を近づけない**
- **スロットルレバー、コントロールレバーが低速位置にあることを確認する**
- **製品をしっかりと押さえて始動する**

火災、事故や重傷を負う原因となります。

❍ **エンジンが始動したら、異常振動・異常音が発生していないか確認してください。異常振動・異常音がある場合は直ちにエンジンを停止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。**

部品の脱落、飛散などの事故により、重傷を負う原因となります。

❍ **エンジンの排気ガスには、有毒なガスが含まれています。屋内など通気の悪い場所で製品を運転しないでください。**



排気ガスによる中毒事故の原因となります。

❍ **製品の運転中および停止後しばらくの間は、シリンダカバー、マフラ、ギヤケースなどの高温部に触れないでください。**



高温部に触れると火傷します。

❍ **製品の運転中、スパークプラグ、プラグコードなどの高電圧部に触れないでください。**



運転中に高電圧部に触れると感電します。

⚠ 注意

❍ **エンジンの始動時、スロットルレバーが低速の位置にあっても刈刃が回転するときは、キャブレタを調整してください。（23 ページの「キャブレタの調整」を参照）**

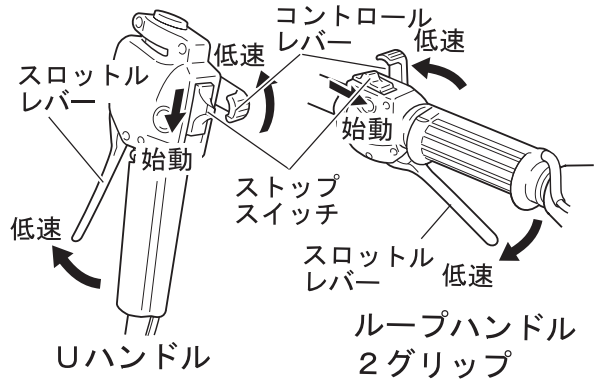
回転する刈刃でケガをする恐れがあります。

重要

❍ スタータグリップは、まず軽く引き出し更に素早く引いてください。引きヒモの 2/3 以上は引き出さないでください。
❍ スタータグリップを戻すときは、途中で手から離さないでください。

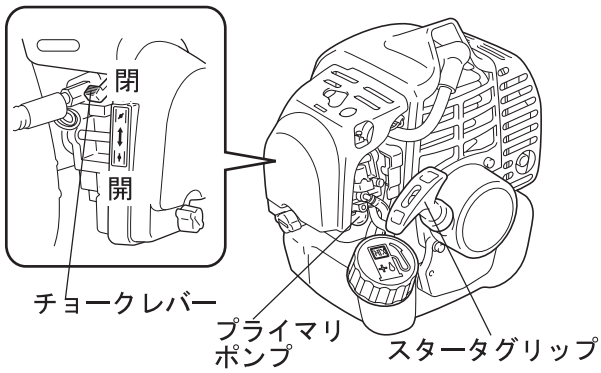
4. エンジンの始動・停止

4-1. 冷えたエンジンの始動

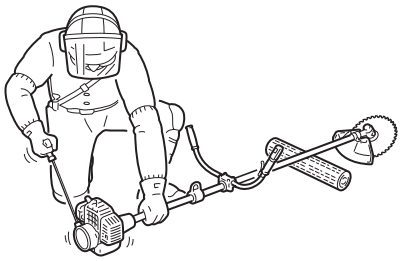


（長期保管後に使用するときは、スパークプラグキャップを接続してください。）

1. 刈刃カバーを外してください。
2. 製品を平坦な地面に置き、枕木などをして刈刃が地面や障害物に触れていないことを確認してください。
3. ストップスイッチを始動の位置にしてください。
4. スロットルレバー、コントロールレバーを低速の位置にしてください。

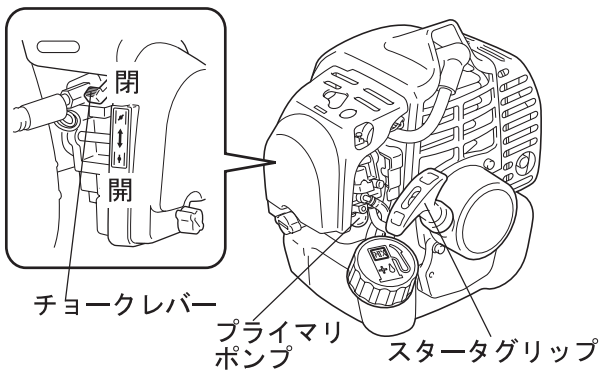


5. チョークレバーを「閉」の位置にしてください。
6. プライマリポンプ内に燃料が吸い上がるまで、プライマリポンプを押す・離すの操作をくり返してください。（目安 5 ～ 10 回）



7. 周囲の安全を確認して、図のように製品をしっかり押さえ、スタータグリップを数回引いてください。
8. 爆発音がし、すぐに止まったときは、チョークレバーを「開」の位置にして、更にスタータグリップを引き始動させてください。
9. エンジンが止まらなかったら、チョークレバーを徐々に「開」の位置に戻してください。
10. エンジンが始動したら、2 ～ 3 分間、アイドリング（低速運転）で暖機運転をしてください。

4-2. 暖まっているエンジンの始動



1. ストップスイッチを始動の位置にしてください。
2. スロットルレバー、コントロールレバーを低速の位置にしてください。
3. チョークレバーが「開」の位置にあることを確認してください。
4. 燃料がプライマリポンプ内に見えないときは、プライマリポンプ内に燃料が吸い上がるまで、プライマリポンプを押す・離すの操作をくり返してください。（目安 5 ～ 10 回）
5. スタータグリップを引いてエンジンを始動させてください。

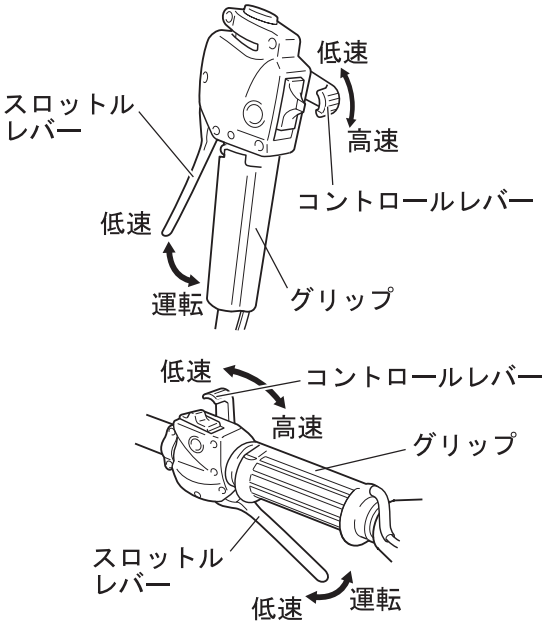
4. エンジンの始動・停止

4-3. スロットルレバーの使い方

⚠ 注意

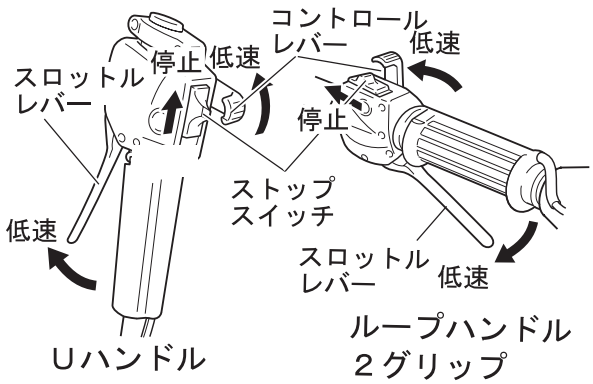
❍ **エンジンの始動・停止時、作業を中断したり、移動したりするときは、スロットルレバー、コントロールレバーを低速の位置にしてください。**

ケガをする恐れがあります。



1. エンジンを始動してください。
2. スロットルレバーとグリップを一緒に握ってください。
3. コントロールレバーを高速側に、ゆっくりと移動させ、刈刃の回転が適切になるように設定してください。(コントロールレバーが低速の位置のままでは、スロットルレバーを操作しても刈刃の回転は上がりません)
4. スロットルレバーから手を離すと、アイドリング(低速運転)になります。
5. もう一度スロットルレバーを握れば、また設定した回転に上がります。

4-4. エンジンの停止

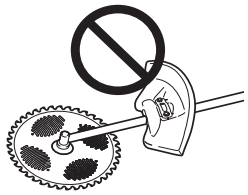


1. スロットルレバー、コントロールレバーを低速の位置にし、エンジンをアイドリング(低速運転)状態にしてください。
2. ストップスイッチを停止の位置にしてください。
3. 緊急の場合は、直ちにストップスイッチでエンジンを停止してください。

＊ エンジンが停止しないときは、チョークレバー(16ページの「冷えたエンジンの始動」を参照)を「閉」の位置にしてください。エンジンは失速し停止します。(応急停止)
ストップスイッチでエンジンが停止しなかった場合は、製品を再び使用する前に、お買い求めの販売店にストップスイッチの点検と修理を依頼してください。

5. 刈払作業

⚠ 危険



❍ **飛散防護カバーをずらしたり、取り外したりしないでください。**

刈刃からの飛散物による事故や重傷を負うことになります。

❍ **製品の中心から半径 15 m の範囲は危険区域です。作業中は次のことを守ってください。**

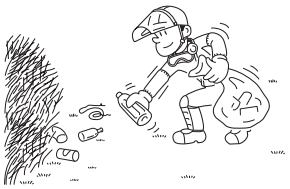
- **危険区域に人や動物を入らせない**
- **危険区域に人や動物が入ったときは、エンジンを停止し、刈刃を停止させる**
- **作業者に近づくときは、危険区域の外から小枝を投げるなどの合図をして作業者に知らせ、エンジンと刈刃の停止を確認する**
- **二人以上で作業するときは、お互いに合図のしかたを決めて 15 m 以上離れる**

刈刃からの飛散物や刈刃との接触により、失明や死亡事故を起こすことになります。

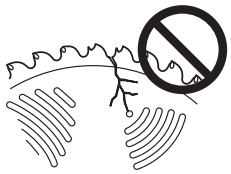
⚠ 警告

❍ **作業前に、作業する場所にある刈刃で跳ね飛ばしそうな小石や空き缶、刈刃周辺にからまりそうなヒモや針金などは取り除いてください。**

異物を跳ね飛ばしたり、製品にからみついた針金などが跳ね返ったりして、事故や重傷を負う原因となります。



❍ **刈払作業では次のことを守ってください。**



- **刈刃が岩、立木、杭などの障害物に当たったときは、直ちにエンジンを停止し、刈刃の停止を確認してから、刈刃と飛散防護カバーの損傷を点検する**
- **ヒビの入った刈刃は使用しない**
- **刈刃周辺に詰まった草を取り除くときはエンジンを停止させ、刈刃を停止させる**
- **飛散防護カバーが破損したら交換する**
- **刈刃用ボルトが摩耗したら交換する**

事故や重傷を負う原因となります。

❍ **作業中、マフラ周辺に草やゴミなどが付着したときは、直ちにエンジンを停止し、速やかに取り除いてください。**

火災の原因となります。

❍ **刈刃を膝より高く持ち上げないでください。**

膝より高く持ち上げると刈刃が顔に近くなり、刈刃からの飛散物により、事故や重傷を負う原因となります。

<u>キックバック</u>

❍ **高速で回転する刈刃が樹木や杭、岩など硬いものに触れたときに、その反動で瞬間的に強く跳ね返る現象をキックバックと呼びます。**

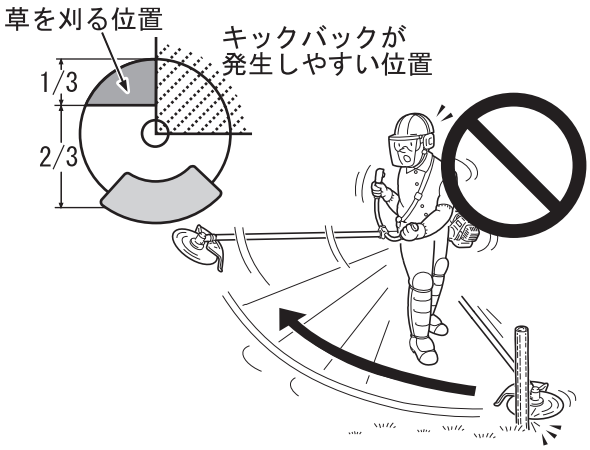
❍ **キックバックを起こすと製品を制御できなくなり、大変危険です。**

❍ **特にかん木などが刈刃の正面から右側 90° の範囲内に当たったときに、刈刃は右側後方に強く跳ね返りを起こします。**

❍ **キックバック防止のために左から右へ刈払わないでください。また刈刃が硬いものに触れないように注意してください。**

❍ **刈刃の先端から左側 1/3 の部分で草を刈ってください。**

ケガや死傷事故を起こす原因となります。



5. 刈払作業

⚠ 警告

❍ 次のような移動時はエンジンを停止し、刈刃が停止してから、刈刃カバーを付け、マフラを身体から離してください。

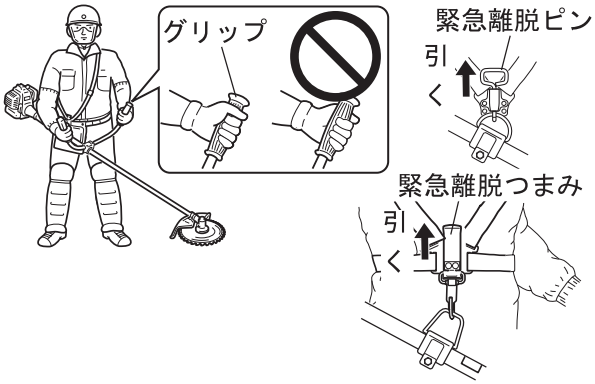
- **作業場へ移動するとき**
- **作業中に他の場所へ移動するとき**
- **作業場から帰るとき**

火傷や重傷を負う原因となります。

❍ 車で運搬するときは燃料タンクから燃料を抜いて、刈刃カバーを付け、製品が動かないように固定してください。

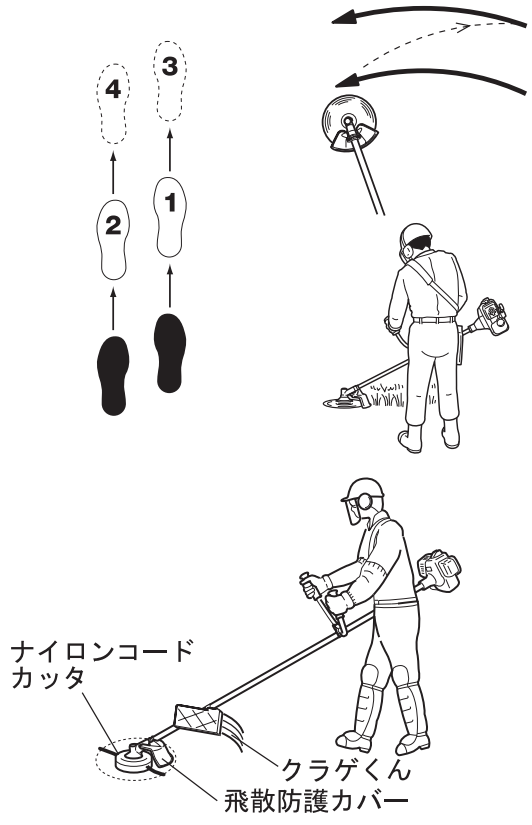
燃料を入れたまま車で移動すると、火災の原因となります。

5-1. 作業姿勢



- 肩掛けバンドを着用し、腰バンドを締め付けてください。
- 製品を肩掛けバンドに装着してください。
- 両手で左右のグリップを握り、両足を肩幅よりやや広く広げてください。製品を片手で使用しないでください。
- グリップに親指を掛け、他の指とともにグリップを囲むように握ってください。
- 肩掛けバンドには緊急離脱装置が付いています。火災など緊急の場合は緊急離脱つまみを上に引き、製品を身体から離してください。

5-2. 刈払作業



- エンジン始動後、スロットルレバー、コントロールレバーを操作すると、エンジンの回転速度が上がり、刈刃が回り始めます。作業に合わせて、回転速度を調節してください。
- メインパイプを腕で振り回さず腰の回転で刈刃を水平に右から左に振り、刈刃の左側で雑草を刈ってください。
- 草が飛び散り、キックバックを起こしやすくなるので、往復刈りや大振りをしないでください。
- 図のように、右足を前にし、すり足で前進してください。右足から前に進み左足がこれに続くという進み方をしてください。
- 刈刃を左側に 5 ～ 10° 傾けて刈ると草が左側に寄るので作業しやすくなります。
- 刈幅は 1.5 m くらいが適当です。
- 緩やかな傾斜地では、等高線方向に作業してください。
- ギヤケースを地面に接触させて作業すると、刈刃固定金具類が摩耗しやすくなります。摩耗したときは交換してください。
- ナイロンコードカッタ（別売品）を使用するときは、次のことを守ってください。

  ナイロンコードカッタ付属の取扱説明書をよく読むこと
  飛散防護カバーと「クラゲくん（別売品）」を併せて使用すること

6. 点検・整備

⚠ 警告

❍ **製品の点検・整備をするときは、エンジンを停止し、エンジンが冷えてからスパークプラグキャップを外してください。**
火傷や、突然の始動により事故の原因となります。

重要

❍ お買い求めいただいた製品を安全にご使用いただくために、定期的に点検・整備をしてください。
❍ 点検・整備には専門的な知識が必要です。ご自分で点検・整備や故障対策ができない場合は、お買い求めの販売店にご相談ください。

6-1. 点検・整備の目安

点検・整備項目	作業前または作業後	作業 25 時間毎	作業 100 時間毎	参照ページ
燃料パイプ、燃料系グロメット	○		●	14
燃料タンクキャップ	○		●	14
刈刃、飛散防護カバー	○			18
刈刃固定金具類	○		●	21
エアフィルタ	○		●	21
ギヤケース	○			21
スパークプラグ		○	●	22
燃料フィルタ		○	●	22
燃料タンクの清掃		○		22
燃料の残量、劣化	○			22
ギヤケースのグリース注油		○		22
スロットルワイヤの調整		○		23
キャブレタの調整		○		23
冷却風通路・シリンダフィンの清掃		○		24
マフラ		○		24
ボルト、ナット	○			–
エンジン各部の増し締め			●	–
クラッチ			●	–
防振ゴム、防振スプリング	（注）○		●	–

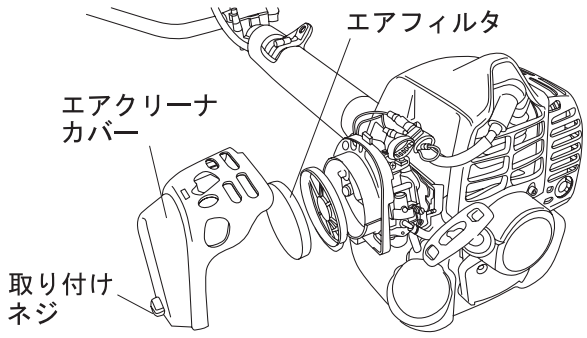
○：ご自分で点検・整備してください。
●：製品の性能維持のため、お買い求めの販売店に定期的な点検を依頼し必要に応じ交換してください。

（注）振動障害を予防するために

- **防振ゴムや防振スプリングは、製品のご使用前後に摩耗、亀裂、変形がないか点検してください。**
  異常がある場合、または通常より振動が増えたと感じた場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

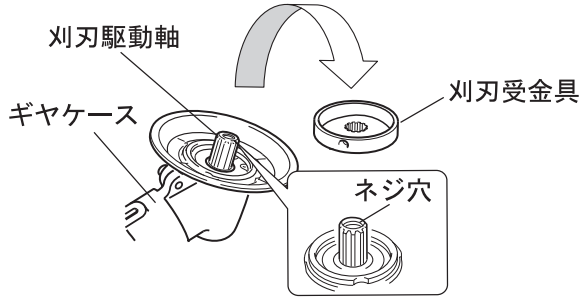
6-2. 作業後の点検・整備

■エアフィルタの清掃



1. チョークレバーを「閉」の位置にしてから、取り付けネジをゆるめ、エアクリーナカバーを外してください。
2. エアフィルタを外してください。
3. 汚れをブラシで落とすか、中性洗剤で洗ってください。洗剤を使用したときは、十分に水洗いをし、よく乾かしてください。
4. エアフィルタを元の位置に取り付けてください。
5. カバーを取り付け、取り付けネジを締めてください。

■ギヤケースの点検



ギヤケースと刈刃の間に草などが巻きついていないか点検してください。草などが巻きついているときは、刈刃を外して次の手順で清掃してください。

1. ギヤケースから、刈刃受金具を外してください。
2. 刈刃駆動軸のネジ穴にゴミが入らないように注意してください。ゴミが入ると、刈刃用ボルトが確実に締め付けられない恐れがあります。
3. 刈刃受金具の内側や刈刃駆動軸に巻きついている草やヒモ、泥などを取り除いてください。
4. 刈刃受金具類が摩耗しているときは、交換してください。
5. 刈刃駆動軸にガタがないかを点検し、異常があるときは販売店に修理を依頼してください。
6. 外した部品を元通りに取り付けてください。

6-3. 刈刃の交換

⚠ 警告

❍ 刈刃を交換するときは次のことを確認してください。

- 厚手の手袋を着用していること
- エンジンが停止して、刈刃の回転が止まっていること
- ストップスイッチが停止位置にあること
- 燃料タンクキャップがしっかり締まっていること
- 刈刃に刈刃カバーが取り付けてあること

❍ 刈刃や刈刃固定金具類は純正部品を使用してください。

- 8 枚刃 ..... やや硬い雑草まで
- チップソー ..... 硬い雑草まで
- 丸のこ刃 ..... 小径のかん木まで

❍ 薄い刈刃は危険です。板厚 1.2 ㎜ より薄い刈刃は使用しないでください。

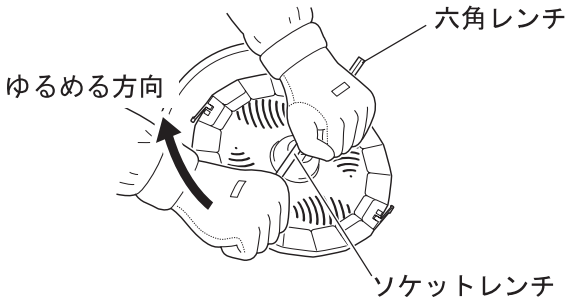
❍ 刃先が摩耗して目立ての必要があるときは、お買い求めの販売店にご相談ください。

刈刃の損傷や飛散により、事故や重傷を負う原因となります。

⚠ 注意

❍ 連続運転直後は、ギヤケースが熱くなっているので、触れないでください。

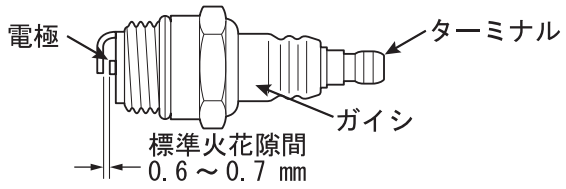
火傷の恐れがあります。



1. 刈刃を回して差し込み穴と刈刃受金具固定穴を合わせ、付属の六角レンチを差し込んでください。
2. ギヤケースを反転して付属のソケットレンチで刈刃用ボルトを時計方向に回して、刈刃を取り外してください。
3. 刈刃受金具を外し、内側のゴミを取り除いてください。
4. 刈刃の取り付け手順と注意事項は、9 ページの「刈刃の取り付け」を参照してください。

6-4. ２５時間毎点検・整備

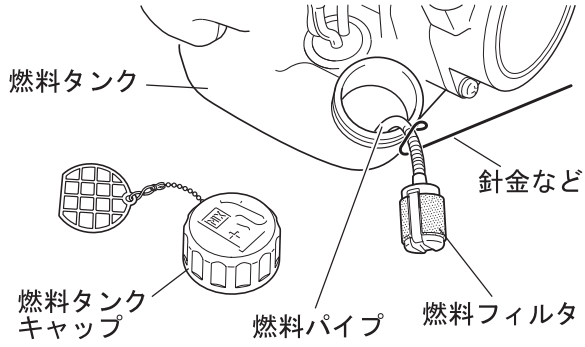
■スパークプラグの点検



1. 付属のソケットレンチ（19 ㎜）でスパークプラグを外してください。
2. スパークプラグの標準火花隙間は 0.6 ～ 0.7 ㎜です。標準火花隙間より広すぎたり狭すぎる場合は調整してください。電極の周囲にオイルや堆積物が付いているときは清掃してください。電極やターミナルが摩耗しているときや、ガイシに亀裂がある場合は指定のスパークプラグと交換してください。
3. スパークプラグは、付属のソケットレンチでしっかり締め付けてください。
   参考：締め付けトルクは 15 ～ 17 N・m（150 ～ 170 kgf・cm）です。

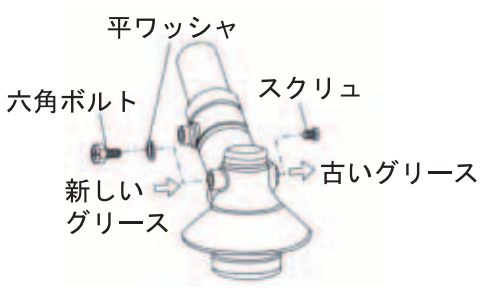
＊ スパークプラグの火花を確認する発火テストは、お買い求めの販売店に依頼してください。

■燃料タンク、燃料フィルタの清掃



1. 燃料タンクキャップを外してください。
2. 針金などを使用して、燃料パイプに傷を付けないように燃料フィルタを燃料タンクの給油口から取り出してください。
3. 燃料が劣化しているときや、水分やゴミが混入しているときは、燃料を交換し、燃料タンク内や燃料フィルタ、燃料パイプを洗浄してください。
4. 燃料フィルタ部分が黒く硬くなっているときは、交換してください。
5. 燃料フィルタを燃料タンクに戻して、燃料フィルタが燃料タンクの底面に届いていることを確認してください。
6. 燃料タンクキャップを確実に締め付けてください。

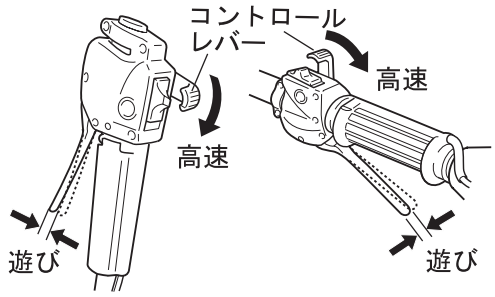
■ギヤケースのグリース注油

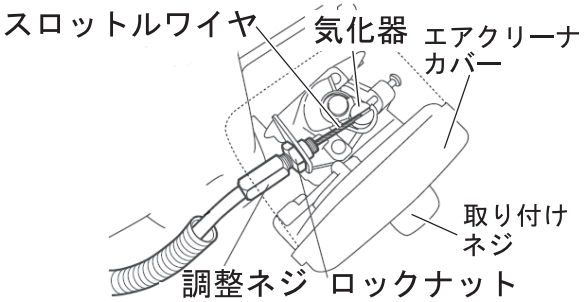


1. ギヤケースの六角ボルト、平ワッシャ、スクリュを外してください。
2. 六角ボルトを外した穴から純正グリースを補給してください。
3. 古いグリースは新しいグリースに押されてスクリュを外した部分から出てきます。新しいグリースが出てくるまで補給してください。
4. 六角ボルト、平ワッシャ、スクリュを確実に取り付けてください。

6. 点検・整備

■スロットルワイヤの調整





＊ スロットルレバーでエンジンの回転数を調整できなくなったときは、スロットルワイヤの遊びを調整をしてください。

1. コントロールレバーを高速の位置にしてください。
2. ロックナットをゆるめてから、調整ネジを回して、遊びがある様にしてください。
3. ロックナットを締め付けて調整ネジを固定してください。

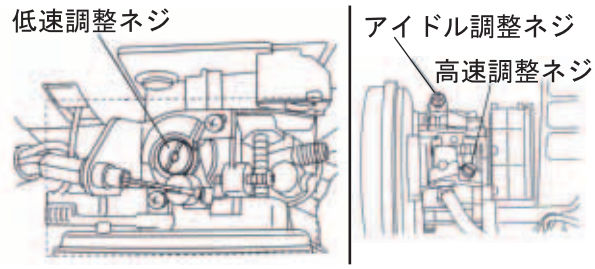
■キャブレタの調整

重要

❍ 工場出荷時にキャブレタはエンジンの性能を最もよく引き出せるように設定されていますが、次のような場合にはキャブレタの異常も考えられますので、キャブレタを調整してください。

- エンジンが始動しない
- エンジンが停止する
- アイドリング（低速運転）時も刈刃が回っている

❍ 調整ネジは締めすぎないでください。強く締めすぎるとキャブレタが破損します。



調整前の手順

1. スロットルレバーを操作して遊びがあることを確認してください。
2. エアクリーナを清掃または交換して、エンジンを数分間運転してください。

アイドル調整ネジ

1. アイドリング（低速運転）時に刈刃が回転しないようにアイドル調整ネジを回して調整してください。

＊ アイドル調整ネジを時計方向に回すと回転が上がります。反時計方向に回すと回転が下がります。

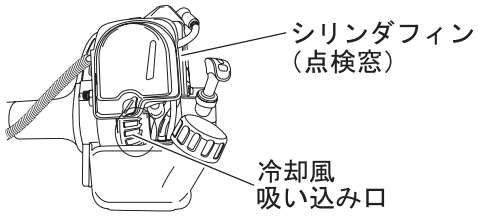
高速調整ネジ・低速調整ネジ
標準開度は調整ネジを静かにいっぱいに締め込んだところからの戻し回数です。

RA221 の標準開度	低速調整ネジ	1 ± 1/4 回転戻し
	高速調整ネジ	1 3/8 ± 1/4 回転戻し
RA241 の標準開度	低速調整ネジ	1 ± 1/4 回転戻し
	高速調整ネジ	1 1/4 ± 1/4 回転戻し

＊ 調整しても回転不調の場合は、お買い求めの販売店へご相談ください。

6. 点検・整備

■冷却風通路の清掃



1. シリンダフィンの間のゴミと汚れを取り除いてください。
2. 冷却風の吸い込み口の周りに付いた、ゴミなどを取り除いてください。

■マフラの点検

1. マフラの締め付けボルトにゆるみがないか確認してください。ゆるみがある場合は、付属の六角レンチで増し締めしてください。
2. マフラがカーボンなどで汚れている場合は、清掃してください。

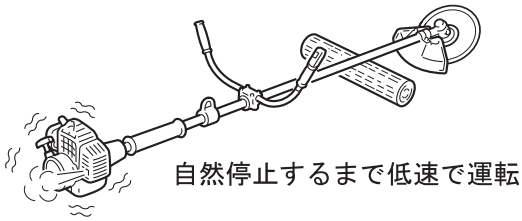
7. 保管

⚠ 警告

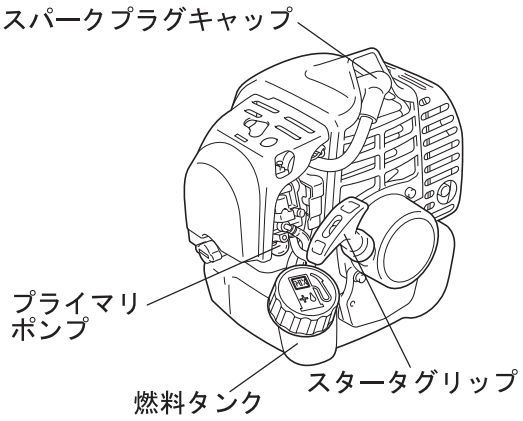
❍ **燃料ガスが充満している密閉された場所や、裸火、火花のあるそばに保管しないでください。**
火災の原因となります。



❍ **製品を長期間（30 日以上）にわたって保管する場合は、下記の手順で整備をしてください。**



1. 燃料タンク内の燃料を抜き取ってください。
2. プライマリポンプを押す・離すの操作を数回くり返して、プライマリポンプの燃料を抜き取ってください。
3. エンジンを始動し、自然に停止するまで低速で運転してください。
4. ストップスイッチを停止位置にしてください。
5. 製品が十分に冷えてから、外側に付いたグリース、オイル、ホコリ、ゴミなどをきれいに拭き取ってください。
6. 本書に定められた定期的な点検をしてください。
7. スクリュ、ナット類が締まっているか確認してください。ゆるんでいる場合は、増し締めしてください。



8. スパークプラグを外し、適量（10 mL 程度）の２サイクルエンジンオイルをシリンダに入れてください。
9. スパークプラグの取り付け穴の上にきれいな布を掛けてください。
10. スタータグリップを数回引いて、エンジンオイルをシリンダ内に行き渡らせてください。
11. スタータグリップをゆっくり引き、ピストンを最も上の位置にしてください。
12. スパークプラグを取り付けてください。（スパークプラグキャップは接続しないでください）
13. 刈刃カバーを取り付け、エンジン部をビニール袋などに包み、子供の手の届かないホコリの少ない乾燥した場所に保管してください。

8. 故障対策

8-1. 故障診断表

重要
❍ 補用品や消耗品は必ず純正部品または指定品を使用してください。 純正または指定以外の部品を使用すると故障の原因となる場合があります。

故障内容	故障診断	原因	対策
エンジンが始動しない		燃料が入っていない ストップスイッチが停止位置 燃料の吸い込みすぎ 電気的障害 キャブレタ不良、内部固着 エンジン内部の故障	燃料補給（14 ページ） 始動位置にする（16 ページ） 整備後に始動操作 販売店へ依頼 販売店へ依頼 販売店へ依頼
エンジンが始動しにくい、また回転が変動する	プライマリポンプ内に燃料が吸い上がる	燃料の変質 キャブレタ不良	新しい燃料に交換 販売店へ依頼
	プライマリポンプ内に燃料が吸い上がらない	燃料フィルタの目詰まり 燃料系統の目詰まり キャブレタ内部の固着	清掃か交換（22 ページ） 販売店へ依頼 販売店へ依頼
	スパークプラグが汚れている、または濡れている	燃料の変質 電極の隙間が正しくない カーボンが付着している 電気的障害	新しい燃料に交換 調整（22 ページ） 清掃（22 ページ） 販売店へ依頼
エンジンは始動するが加速できない		エアフィルタの汚れ 燃料フィルタの汚れ 燃料通路の詰まり キャブレタ調整不良 排気口・マフラ出口が詰まっている	清掃か交換（21 ページ） 清掃か交換（22 ページ） 販売店へ依頼 調整（23 ページ） 清掃（24 ページ）
エンジンが停止する		キャブレタ調整不良 電気的障害	調整（23 ページ） 販売店へ依頼
エンジンが停止しない		ストップスイッチ不良	応急停止後、販売店へ（17 ページ）
アイドリング状態で刈刃が回転する		キャブレタ調整不良 クラッチバネ破損	調整（23 ページ） 販売店へ依頼
切れ味の低下		刈刃の摩耗 クラッチの滑り	販売店へ依頼 販売店へ依頼

＊ 表中に記載されていない故障など、ご不明な点はお買い求めの販売店にご相談ください。

8-2. 製品の廃棄

❍ 製品や部品を廃棄するときは、お買い求めの販売店に相談するか、自治体の指導に従ってください。

9. 仕様

型式名		RA221-S2NY	RA221-SGNY (RA221-SGNYD)	RA221-SPNY
項目	単位			
質量（ISO 11806 による） 燃料、刈刃、肩掛けバンド、 飛散防護カバーを除く	kg	3.9	3.4 (3.5)	3.5
容量 燃料タンク	L	0.45		
操作桿 潤滑剤		純正グリース		
刈刃		チップソー 36 枚刃（230 mm）KL		
刈刃駆動軸回転方向 （ギヤケース上から見る）		反時計方向		
外形寸法（刈刃を除く） 長さ×幅×高さ	cm	177 × 59 × 41	177 × 22 × 23 (177 × 22 × 23)	177 × 23 × 23
エンジン		空冷２サイクル単シリンダ		
排気量	mL	21.1		
最大出力時エンジン回転数	r/min	7,500		
最大エンジン回転数	r/min	12,000		
アイドリング回転数	r/min	3,000		
キャブレタ形式		ダイヤフラム式		
点火方式		フライホイールマグネト電子点火方式		
スパークプラグ		チャンピオン CJ-8Y		
始動方式		リコイルスタータ　Softスタート		
動力伝達方式		自動遠心クラッチ		
燃料混合比		［レギュラーガソリン：２サイクルエンジンオイル］ FC, FD　；[50:1] FB, FA　；[25:1]		

周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値	m/s^2	4.5	7.3 (6.0)	5.2
振動測定の準拠規格		ISO 22867 ： 2004		

※ この仕様は予告なしに変更することがあります。

9. 仕様

型式名		RA241-S2NY	RA241-SGNY	RA241-SPNY
項目	単位			
質量（ISO 11806 による） 燃料、刈刃、肩掛けバンド、 飛散防護カバーを除く	kg	4.6	4.1	4.3
容量 燃料タンク	L	0.63		
操作桿 潤滑剤		純正グリース		
刈刃		チップソー 40 枚刃（255 mm）KL		
刈刃駆動軸回転方向 （ギヤケース上から見る）		反時計方向		
外形寸法（刈刃を除く） 長さ×幅×高さ	cm	177 × 59 × 40	177 × 22 × 24	177 × 23 × 24
エンジン		空冷２サイクル単シリンダ		
排気量	mL	23.9		
最大出力時エンジン回転数	r/min	8,000		
最大エンジン回転数	r/min	10,000		
アイドリング回転数	r/min	3,000		
キャブレタ形式		ダイヤフラム式		
点火方式		フライホイールマグネト電子点火方式		
スパークプラグ		チャンピオン CJ-8Y		
始動方式		リコイルスタータ　Softスタート		
動力伝達方式		自動遠心クラッチ		
燃料混合比		［レギュラーガソリン：２サイクルエンジンオイル］ FC, FD　；[50:1] FB, FA　；[25:1]		

周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値	m/s^2	6.2	7.6	5.5
振動測定の準拠規格		ISO 22867 ： 2004		

※ この仕様は予告なしに変更することがあります。

10. 振動障害の予防

2009 年に厚生労働省から振動障害予防対策として、日振動ばく露量を抑制する指針が出されました。指針の内容を理解のうえ、日振動ばく露量の低減に努めてください。

- 指針の詳細は安全衛生情報センターのホームページ（http://www.jaish.gr.jp/）の通達一覧から参照してください。
- チェンソー以外の振動工具の取扱い業務に係る振動障害予防対策指針について
  平成 21 年 7 月 10 日　基発 0710 第 2 号
  （http://www.jaish.gr.jp/anzen/hor/hombun/hor1-50/hor1-50-27-1-0.htm）を参照してください。

10-1. 日振動ばく露量 A(8)

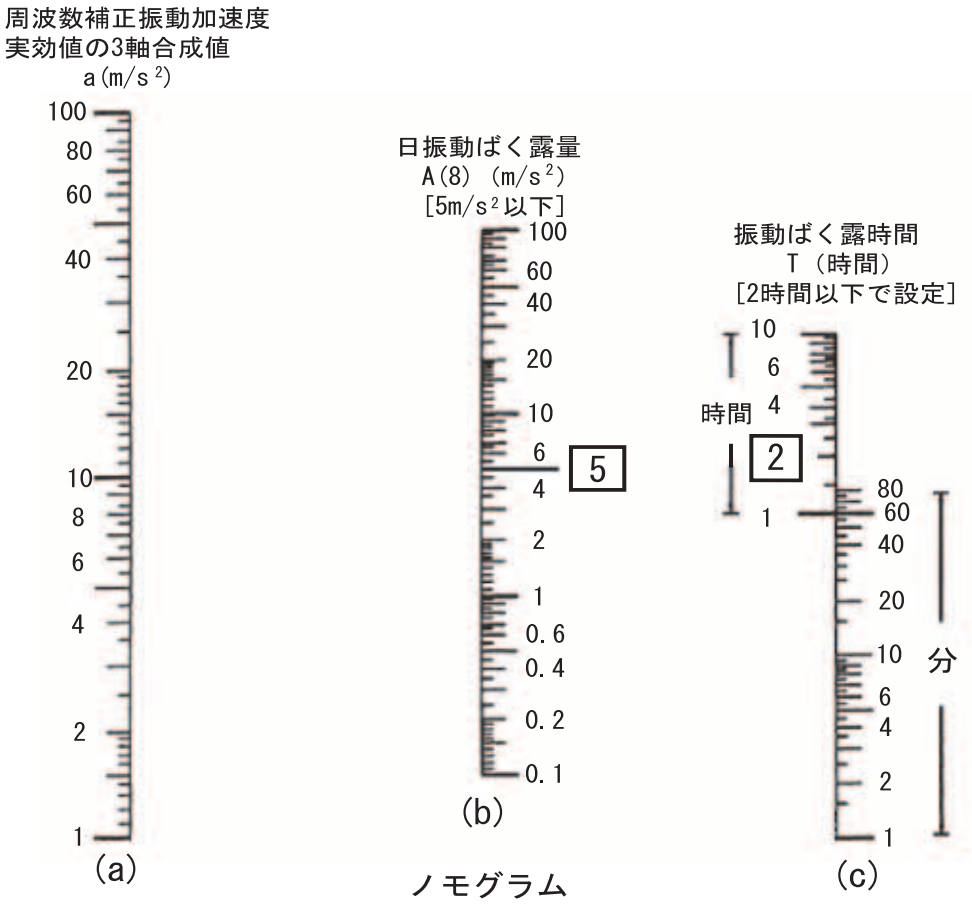
❍「周波数補正振動加速度実効値の３軸合成値」と１日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量 A(8) を求めてください。

- 日振動ばく露量 A(8) は 5 m/s^2 以下となるように振動ばく露時間（作業時間）T を設定してください。
- １日当たりの振動ばく露時間（作業時間）T は 2 時間以下で設定してください。

$$\text{日振動ばく露量：}\ A(8) = a \times \sqrt{\frac{T}{8}}\ \ [\text{m/s}^2]$$

（注）a〔m/s^2〕：周波数補正振動加速度実効値の３軸合成値（本体表示ラベル又は、27 ページの「仕様」参照）
T〔時間〕：１日の振動ばく露時間

❍ 日振動ばく露量 A(8) は、下記のノモグラムからも求めることができます。このノモグラムの使用方法は、(a) に「周波数補正振動加速度実効値の３軸合成値」をプロットし、(c) に「振動ばく露時間」をプロットし、その２つの点を結ぶことにより (b) の「日振動ばく露量 A(8)」を求めることができます。



ノモグラム

10. 振動障害の予防

10-2.1 日に複数の振動工具を使用する場合

❍ 1 日に複数の振動工具を使用する時は、下表を利用して個別作業ごとの「振動ばく露量：Ai(8)」を求め、最終的な「日振動ばく露量：A(8)」を計算します。
複数の振動工具を使用する場合でも、その振動ばく露時間が「日振動ばく露限界値（A(8)：5.0 m/s^2）および「日振動ばく露対策値（A(8)：2.5 m/s^2)」を超えるかが判断出来ます。

- 1 日当たりの振動ばく露時間（作業時間）：T は合計で 2 時間以内で設定してください。
- 日振動ばく露量 A(8) は：5 m/s^2 以下となるように、各振動工具の振動ばく露時間（作業時間）T を設定してください。

	個別の作業番号 (i)							
	1	2	3	4	5	6		
3軸合成値 ai (m/s^2)							合計	2時間以内
振動ばく露時間 Ti (時間)								日振動ばく露量A(8) (m/s^2)
$Ai(8)=ai \times \sqrt{\frac{Ti}{8}}$							$\sum Ai(8)^2$	$A(8)=\sqrt{\sum Ai(8)^2}$
$Ai(8)^2$								5m/s^{2}以下

1. ノモグラム（29 ページの「日振動ばく露量 A(8)」に記載）に、個別作業の周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値を (a)、振動ばく露時間を (c) にプロットし、2 つの点を結んで個別の振動ばく露量 (b)　Ai(8) を読み取り、上記の表に記入します。個々の作業がいくつもある場合は同様の操作を繰り返し、Ai(8) を求め上記表に記載します。
2. 個々の作業の Ai(8) の 2 乗を計算し、全ての作業別の値の合計を求め上記表に記載します。
3. 2. で求めた値の平方根を求め表に記載します。この値が「日振動ばく露量 A(8)」になります。

＊ 上テーブルは、(http://www.jaish.gr.jp/information/mhlw/nichishindo_bakuroryo.xls) を使用して求めることが出来ます。

11. その他

11-1. 補用品と消耗品

部品名称	部品番号	備考
チップソー（KL）	X400-000411	255 mm 40P 軽量 窓アキ
笹刈刃	X400-000460	255 mm 30P
ナイロンカッター AUTO4	X047-000420	カバープレート（C535-000530）で取り付け
ナイロンカッター DS-5A	X047-000990	カバープレート（C535-000530）で取り付け
ナイロンカッター OT-3B	X047-000361	カバープレート（C535-000530）で取り付け
ナイロンカッター DS-3	X047-000281	カバープレート（C535-000530）で取り付け
カバープレート	C535-000530	
ナイロンカッター OT-1B	X047-000471	
ナイロンカッター スピードフィード	P021-037531	
クラゲくん	C055-000010	ナイロンコード用飛散防護カバー
刈刃用ボルト	V216-000060	
カバープレート	C535-000600	
刈刃押さえ金具	C535-000590	RA221
刈刃押さえ金具	C535-000830	RA241
刈刃受金具	C535-000490	RA221
刈刃受金具	C535-000820	RA241
ソケットレンチ	X602-000120	
スパークプラグ	159010-13930	CJ-8Y
エアフィルタ	A226-000670	
燃料フィルタ	131205-19831	
ポリミックス	B202-0001500	5 L
ポリミックス	B202-0000200	2 L
50:1 2サイクル専用オイル	X697-000090	1 L
50:1 2サイクル専用オイル	X697-000100	400 mL
グリース	X695-000010	50 g

- 作業内容と用途および仕様・規格により、本製品への適合性を確認し、お買い求めの販売店とご相談の上、購入してください。

株式会社やまびこ

〒198-8760 東京都青梅市末広町 1-7-2　　Tel 0428-32-6181

やまびこ北海道株式会社
〒004-0041　北海道札幌市厚別区大谷地東 1-2-20　　Tel 011-891-2249（代）

やまびこ東北株式会社
〒984-0002　宮城県仙台市若林区卸町東 5-1-50　　Tel 022-288-0511（代）

やまびこ東部株式会社
〒198-0025　東京都青梅市末広町 1-7-2　　Tel 0428-32-1091（代）

やまびこ中部株式会社
〒452-0031　愛知県清須市西枇杷島町宮前 1-39　　Tel 052-502-4111（代）

やまびこ西部株式会社
〒701-0221　岡山県岡山市南区藤田566-159　　Tel 086-296-5911（代）

やまびこ九州株式会社
〒816-0943　福岡県大野城市白木原 5-3-7　　Tel 092-573-5361（代）

やまびこ産業機械株式会社
〒731-3167　広島市安佐南区大塚西6-2-11　　Tel 082-849-2005（代）

ご用命の際はお買い上げいただいた販売店へご連絡ください。

X772-000　73 0
X772 209-150 0　　1204LB 1553 ES

(C) 2012 株式会社やまびこ　著作権法により無断での複製、転載などは禁止されております。