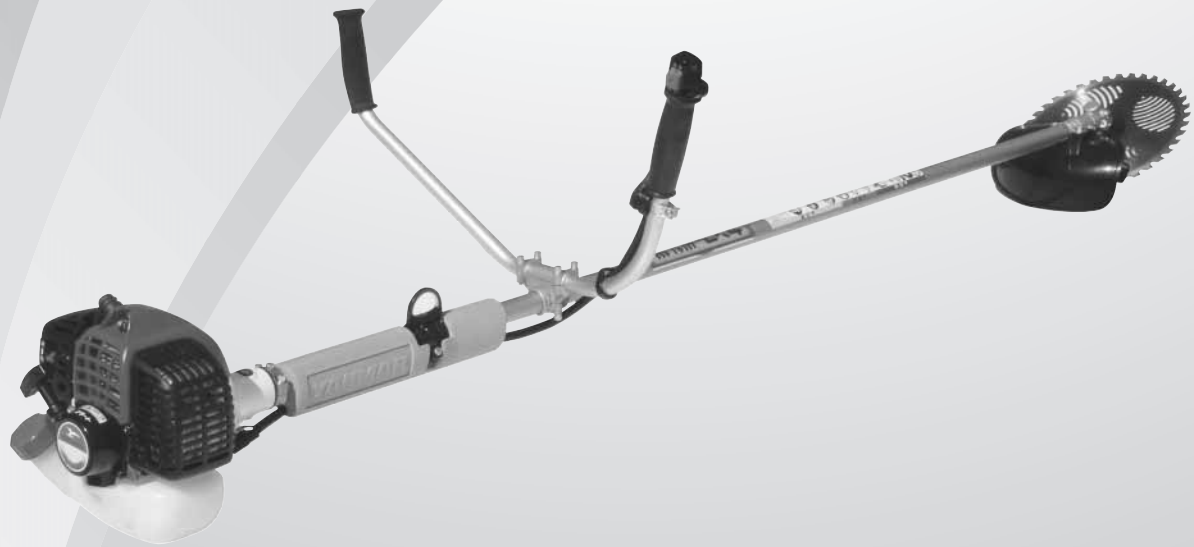
YANMAR

取 扱 説 明 書

ヤンマー刈払機

SREY2310U
SREY2310L
SREY2310G



このたびは、お買い上げ
まことにありがとうございます。

当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使いかたをすると、事故を引き起こすおそれがあります。お読みになった後も必ず製品の近くに保存してください。

重要なお知らせ

製品をご使用になる前に、取扱説明書を必ずお読みください。

〇ご挨拶

・ヤンマー刈払機をお買い上げいただき、ありがとうございます。

〇製品の使用目的

・この製品は２サイクルエンジン刈払機です。背丈の低い雑草刈に使用してください。付属の刈刃でかん木や木を切らないでください。

〇製品の使用者について

・この製品は取扱説明書をよく読んで十分に熟知した人が使用してください。
・取扱説明書をよく読んでいない人、風邪や疲労など体調のよくない人、１６歳未満の人は製品を使用しないでください。

〇取扱説明書について

・本書には、製品の組立や操作、点検・整備に必要な事項が書かれています。よく読んで理解してください。
・本書はいつでも読めるように必ず保管してください。
・本書が損傷により読めなくなったり、紛失した場合は、販売店から新しく取扱説明書を購入してください。
・単位は ＳＩ 単位（国際単位系）を使用しています。（　）内は参考値ですので若干の換算誤差がある場合もあります。

〇製品の貸与、譲渡

・本書で解説している製品を貸与する場合、借りて作業をする人に、この取扱説明書とともに製品を貸与してください。製品を譲渡される場合は、本書を製品に添付してお渡しください。

〇保証書

・この製品には保証書が同梱されています。
・使用目的以外の作業による製品の故障、あるいは改造による故障の場合は、保証の対象外になりますのでご注意ください。
・詳しくは保証書をお読みください。

〇お問い合わせ先

・この製品についての内容や消耗品のご購入、修理などのご用命はお買い求めいただいた販売店にお問い合わせください。

〇おことわり

・本書の内容は、製品の改良のため予告なしに変更することがあります。また、使用している図は説明をわかりやすくするため、現品と異なる場合があります。
・本製品は一部部品の組立作業が必要となります。
・ご不明なことやお気付きのことがございましたら販売店にご相談ください。

〇事業者様へ

・この製品を使用して作業者に刈払作業を行なわせる場合は、厚生労働省が定める「刈払機取扱作業者に対する安全衛生教育」を受講させてください。（厚生労働省・基発第６６号）

〇製品の特徴

・この製品はエンジン始動時にiスタート方式を採用していますので、スタータグリップを引いたときに大変軽く引くことができます。

（社）日本陸用内燃機関協会
小形汎用エンジン
排出ガス自主規制適合証

(C) 著作権法により無断での複製、転載などは禁止されております。

目　次

安全にご使用いただくために 4
警告表示 4
その他の表示 4
シンボルマーク 4
警告表示ラベルの貼付け位置 5
燃料の取扱い 6
エンジンの取扱い 7
製品の取扱い 8

1. 梱包部品一覧 13

2. 各部の名称と機能 15

3. 作業前の準備 16
3-1. 組立 16
3-2. 刈刃の取付 19
3-3. バランスの調整 22
3-4. 燃料の準備 24

4. エンジンの運転 26
4-1. エンジンの始動 26
4-2. エンジンの停止 28

5. 刈払作業 29
5-1. 刈払作業の基本 29
5-2. 作業上の注意 30

6. 点検・整備 31
6-1. 点検・整備の目安 31
6-2. 作業前または作業後の点検 32
6-3. 刈刃の交換 33
6-4. ２５時間毎点検 34
6-5. 故障診断表 36
6-6. 長期保管（30 日以上）..... 37

7. 仕様 38

8. 振動障害の予防 39
8-1. 日振動ばく露量 A(8) 39
8-2.1 日に複数の振動工具を使用する場合 40

安全にご使用いただくために

製品をご使用になる前に、この章を必ずお読みください。

○ ここに記載されている「注意事項」は、安全に関する重要な項目です。必ず守ってください。
○ 本文の中にも重要な「注意事項」を記載していますので、必ずお読みください。
◆印に続く文章は、「注意事項」を守らないと起こり得る結果を示しています。

警告表示

本書や製品では作業者などが人身事故を負う危険性のある事柄を、下記の警告表示で示しています。安全作業のためによく読んで必ず守ってください。

⚠ 危険	⚠ 警告	⚠ 注意
その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものです。	**その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う可能性があるものです。**	**その警告に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるものです。**

その他の表示

本書では警告表示以外に下記の表示を使って説明しています。

	**丸に左斜線の入ったこの記号は、表示されているものが全て禁止されていることを表します。**

重要
重要として囲まれた文章は、この取扱説明書で説明されている製品の使用、点検、保守、保管に関する重要な注意事項です。

シンボルマーク

本書と製品ではシンボルマークを使って説明しています。各シンボルマークの意味を十分に理解してください。

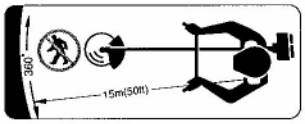
シンボルマーク	意味	シンボルマーク	意味
	**ご使用前に取扱説明書を読み、正しく作業すること**		**電気ショックに注意すること**
	**作業中は、保護具を必ず着用すること**		**高温部に注意すること**
	**製品を通気の悪い場所では使用しないこと**		**手の切断に注意すること**
	**火災に注意すること**		**回転部の巻き込まれに注意すること**

安全にご使用いただくために

警告表示ラベルの貼付け位置

- 本書で解説されている製品には、下表の「警告表示」のラベルが貼ってあります。ご使用前にラベルの意味を理解してください。
- ラベルが摩滅したり破損して内容が確認できなくなった場合や、はがれて紛失した場合は、販売店から新しくラベルを購入し、下図に指示してある箇所に貼り、常にラベルが確認できる状態を維持してください。

1

危険	危険	警告	警告
			
飛散防護カバーは、必ず取付けて使用すること。	作業中は、15 m以内に人、動物を近付けないこと。	キックバックに注意すること。	刈刃装置からの飛散物に注意すること。

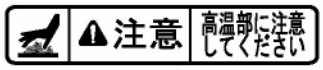
警告	注意	注意	注意
			
作業中は、保護具を必ず着用すること。	移動時、保管時は必ず刈刃カバーを取付けること。	刈刃装置駆動軸の回転速度は10,000 r/min以下。	ご使用前に取扱説明書を読み、正しく作業すること。

2

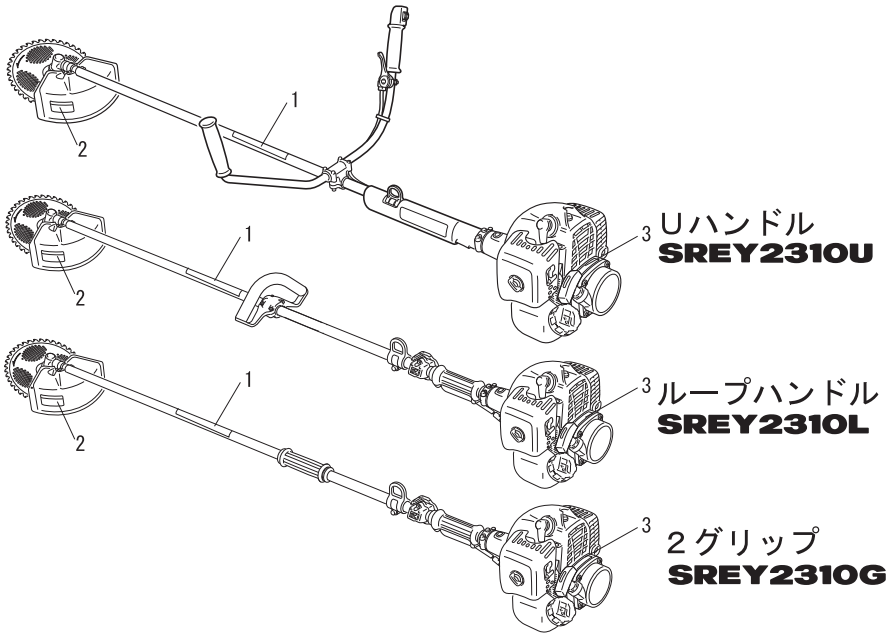
警 告

- ワレ、カケ、変形のある刈刃は絶対に使用しないで下さい。
- 刈刃の点検、清掃、交換の際はエンジンを必ず停止して下さい。

3



部品名称	部品番号
1. 警告ラベル	８９０６１７－４９０３１
2. 刈刃警告ラベル	Ｘ５０５－００１４６０
3. 注意ラベル	８９０１５７－５５６３０



安全にご使用いただくために

燃料の取扱い

この製品に使用する燃料は、レギュラーガソリンと２サイクルエンジンオイルを混合した「混合燃料」です。混合燃料の詳細は 24 ページの「燃料の準備」を参照してください。

⚠ 危 険

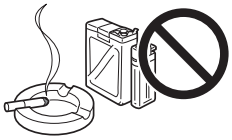
燃料給油時は火気厳禁

燃料は非常に引火しやすいので、取扱いを誤ると火災の危険があります。次の項目を必ず守ってください。

- **燃料給油中にタバコを吸ったり、火気を近づけない**
- **エンジンが熱いときやエンジン運転中は、燃料補給をしない**

◆ 燃料に引火して火災を起こしたり、火傷を負うことになります。





⚠ 警 告

静電気は火災の原因

ガソリンは容器内部で揺られると、静電気を帯びやすい性質を持っています。給油時の放電による火災を防ぐため、次の項目を守ってください。

- **運搬に用いた鋼板製のガソリン携行缶は、地面に置いて静電気を逃がす。**
- **ポリミックス（別売品）で燃料を混合した後は、数分間静置して静電気のレベルを下げる。**
- **作業者は、給油前に手のひらを地面や金属などに押し当てて、自身の静電気を逃がす。**
- **製品は、エンジンを停止のまま十分に冷えた状態になるまで地面に置き、静電気のレベルを下げる。**
- **燃料給油時に、金属製の漏斗（ろうと）を使用しない。**
- **湿度の低いときは、燃料容器や製品の燃料タンクを乾いた布で拭かない。**

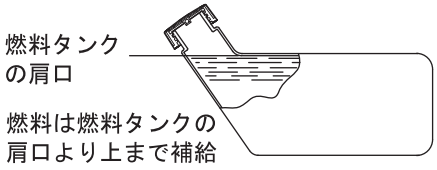
◆ 静電気が燃料に放電して、火災の原因となります。

こぼれた燃料は火災の原因

燃料給油時は、次の項目を守ってください。

- **燃料は燃料タンクの口元まで入れずに、規定レベル（燃料タンクの肩口）以下に補給**
- **燃料を入れすぎてあふれたり、こぼれた場合はこぼれた燃料を拭き取る**
- **燃料を給油した後は燃料タンクキャップを確実に締付ける**

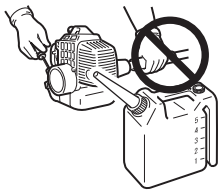
◆ こぼれた燃料に引火して火災や火傷の原因となります。



燃料補給地でのエンジン始動禁止

- **燃料を補給した場所でエンジンを始動してはいけません。エンジンを始動する前に、燃料を補給した場所から３ m 以上移動してください。**

◆ 燃料補給時の漏れた燃料に引火し火災の原因となります。

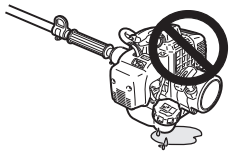


燃料漏れは火災の原因

- **燃料補給後に、必ず燃料パイプ、燃料系グロメット、燃料タンクキャップ周辺から燃料の漏れやにじみがないかを確認してください。**
- **燃料の漏れ、にじみがある場合は直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。**

◆ 燃料漏れがあった場合、火災の原因となります。





ポリ容器での燃料運搬・保管は禁止

燃料はできるだけ使い切ってください。燃料を運搬あるいは保管する場合は、次の項目を守ってください。

- **鋼板製のガソリン携行缶で運搬・保管**
- **保管期間は１ケ月程度**
- **ポリ容器やペットボトルに燃料を入れて運搬・保管することは禁止**

◆ ポリ容器での運搬や保管は法律で禁止されており、火災の原因となります。



安全にご使用いただくために

エンジンの取扱い

警 告

エンジン始動時

エンジンを始動するときは、特に次の項目を守ってください。

- **❍ 製品を平坦で通気の良い、可燃物のない場所に置く**
- **❍ 燃料が漏れていないか確認**
  - ◆ 火災の原因になります。
- **❍ ボルトやナット類にゆるみがないことを確認**
- **❍ 周囲は広くとり、人や動物を近づけない**
- **❍ スロットルレバーが低速位置にあることを確認**
- **❍ 製品を地面にしっかりと押え始動操作**
  - ◆「注意事項」を守らないと、死亡を含む傷害や事故を負う原因となります。

始動後は異常振動、異常音の確認

- **❍ エンジンを始動したら、異常振動・異常音が発生していないか確認してください。異常振動・異常音がある場合は製品を使用してはいけません。販売店に修理を依頼してください。**
  - ◆ 部品の脱落、飛散などの事故により、ケガや重傷を負う原因となります。

運転中は高温部、高電圧部に接触禁止

製品の運転中および停止後しばらくの間は、次の高温部や高電圧部に触らないでください。

- **❍ マフラ､スパークプラグ､ギヤケースなどの高温部**
  - ◆ 高温部に触れると火傷します。



- **❍ スパークプラグ、プラグコードなどの高電圧部**
  - ◆ 運転中に高電圧部に触れると感電します。



発火・発煙したらまず安全確保

- **❍ エンジンから発火または排気口以外から発煙したら、まず身体から製品を離し、身体の安全を確保してください。**
- **❍ 周囲に類焼しないようにシャベルで砂などをかけるか、または消火器で消火してください。**
  - ◆ あわてて対処しようとすると、火災やその他の傷害の拡大につながります。



排気ガスは有毒

- **❍ エンジンの排気ガスには、有毒なガスが含まれています。屋内など通気の悪い場所で製品を運転しないでください。**
  - ◆ 排気ガスによる中毒事故の原因となります。





点検・整備時はエンジン停止

作業後に製品の点検・整備を行なう場合は次の項目を守ってください。

- **❍ エンジンを停止し、エンジンが冷えてから点検・整備**
  - ◆ 火傷を負う原因となります。
- **❍ スパークプラグキャップを外して点検・整備**
  - ◆ 突然の始動により事故を起こすことがあります。

スパークプラグの点検

スパークプラグの点検では次の項目を守ってください。

- **❍ 電極やターミナルの摩耗、ガイシに亀裂がある場合は指定のスパークプラグと交換**
- **❍ スパークプラグの火花を確認する発火テストは販売店に依頼**
- **❍ シリンダのプラグ孔付近での発火テストは禁止**
- **❍ 燃料がこぼれたり、燃えやすいガスがある場所での発火テストは禁止**
- **❍ スパークプラグの金属部に触れることは禁止**
  - ◆ 引火による火災および感電事故の原因となります。





安全にご使用いただくために

製品の取扱い

■一般的なご注意

⚠ 警 告

取扱説明書

- **ご使用前に、必ず取扱説明書をよく読んで正しく作業してください。**



◆ 事故や重傷を負う原因となります。

製品の使用目的以外の使用禁止

- **製品を取扱説明書に記載されている使用目的以外の用途に使用してはいけません。**

◆ 事故や重傷を負う原因となります。

製品の改造禁止

- **製品を改造してはいけません。**

◆ 事故や重傷を負う原因となります。製品の改造が原因で故障した場合は、メーカー保証の対象外となります。

点検・整備をしていない製品の使用禁止

- **点検・整備をしていない製品を使用してはいけません。定期的な点検・整備を必ず行なってください。**

◆ 事故や重傷を負う原因となります。

製品の貸与、譲渡

- **製品を貸すときは借りる人に、取扱説明書と共に製品を貸してください。**
- **製品を譲る場合は取扱説明書を添付して製品を渡してください。**

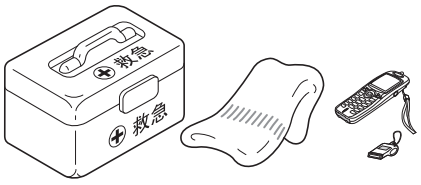
◆ 事故や重傷を負う原因となります。

ケガへの備え

万一の事故やケガへの準備をしてください。

- **救急箱（応急手当用）**
- **タオルやてぬぐい（止血用）**
- **呼子や携帯電話（外部との連絡用）**

◆ 応急手当や外部への連絡ができず、症状が悪化する恐れがあります。



■作業上のご注意

⚠ 危 険

低速運転で刈刃が回る製品は使用禁止

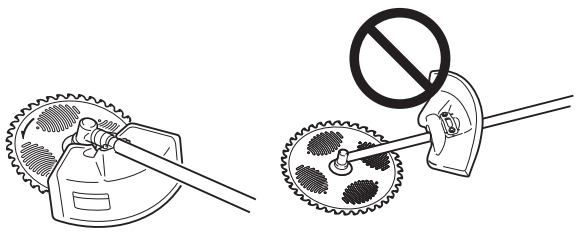
- **スロットルレバーが低速位置で運転しているときに、刈刃が回る状態のまま製品を使用してはいけません。**

◆ 事故や重傷を負うことになります。

飛散防護カバーの取外し禁止

- **飛散防護カバーを取外して作業してはいけません。**
- **飛散防護カバーをずらしたり、上に向けて作業してはいけません。**

◆ 刈刃からの飛散物による事故や重傷を負うことになります。

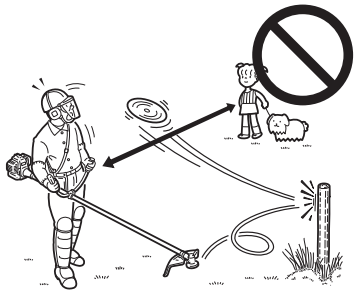


半径１５ｍの範囲は危険区域

製品を中心に半径１５ｍの範囲は危険区域です。作業中は次の項目を必ず守ってください。

- **危険区域へ他の人や子供、ペットなどを立入らせない**
- **危険区域に他の人が入った場合は、エンジンを停止し、刈刃の回転を停止**
- **作業者に近づく場合は、危険区域の外から小枝を投げるなどの合図をして作業者に知らせ、エンジンの停止と、刈刃の回転の停止を確認**
- **二人以上で作業する場合は、お互いに合図のしかたを決めて１５ｍ以上離れて作業**

◆ 刈刃からの飛散物や刈刃との接触により、失明や死亡事故を起こすことになります。



安全にご使用いただくために

⚠ 警 告

製品の使用者

次の項目に該当する人は製品を使用しないでください。

- **疲労している人**
- **酒を飲んでいる人**
- **薬物を服用している人**
- **妊娠している人**
- **体調不良の人**
- **取扱説明書を読んでいない人**
- **１６歳未満の人**



◆ 事故の原因となります。

製品の使用環境・作業環境

次のような場合は製品を使用しないでください。

- **降雨時や落雷の恐れがあるとき**
- **急傾斜地や足元が不安定で滑りやすい場所**
- **夜間や視界が悪い場所**

◆ 転倒や滑落、誤った操作などにより重傷を負う原因となります。

- **緩やかな傾斜地では､等高線方向に作業してください。**

◆ 転倒して重傷を負う原因となります。

健康管理

- **休憩をとりながら余裕を持って作業をしてください。**
- **寒いときは手足や身体の保温を心がけ、休憩時に暖をとってください。**
- **厚生労働省の通達は次のとおりです。**
  - **1 日の操作時間：「周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値」より算出してください。39 ページの「振動障害の予防」参照（最大でも 2 時間以内）**
  - **1 回の連続操作時間：30 分以内**
  - **1 回の連続操作後の休止時間：5 分以上**

◆ 健康障害を受ける恐れがあります。

レイノー現象の症状に注意

- **指に不快感、赤み、腫れがあり、白くなったり感覚がなくなったことのある方は、製品を使用する前に医師に相談してください。**

◆ 指にレイノー現象と呼ばれる症状が現れることがあります。

移動時はエンジン停止

次のような移動時はエンジンを停止し、刈刃の回転の停止を確認後に、刈刃カバーを付け、マフラを身体から離してください。

- **作業場へ移動するとき**
- **作業中に他の場所へ移動するとき**
- **作業場から帰るとき**

◆ 火傷や重傷を負う原因となります。

- **車で運搬する場合は燃料タンクをカラにして、刈刃に刈刃カバーを取付け、製品が動かないようにしっかり固定してください。**

◆ 燃料を入れたまま車で移動すると、火災の原因となります。

安全にご使用いただくために

⚠ 警 告

作業前に異物・障害物を除去



- ❍ **作業前に、これから作業する場所をよく確認して、刈刃で跳ね飛ばしそうな小石や空缶、刈刃周辺にからまりそうなヒモや針金などは取除いてください。**
- ◆ 異物を跳ね飛ばしたり、製品にからみついた針金などが跳ね返り、事故や重傷を負う原因となります。

刈刃を高く持ち上げての作業は禁止

- ❍ **作業中は刈刃を高く持ち上げないでください。刈刃をヒザより高く持ち上げて作業をしてはいけません。**
- ◆ ヒザより高く持ち上げると刈刃の回転面が顔に近くなり、刈刃からの飛散物により、事故や重傷を負う原因となります。

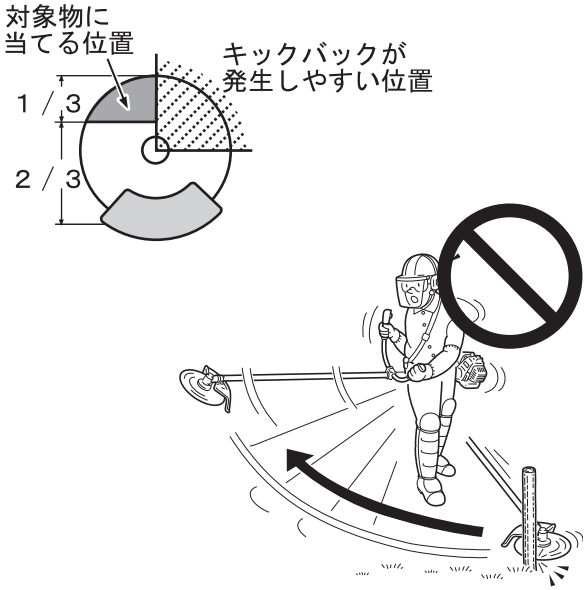
異常時は直ちにエンジン停止

次のような場合は、直ちにエンジンを停止し、刈刃の停止を確認後、各部を点検してください。破損した部品は交換します。

- ❍ **作業中に刈刃が岩、立木、杭などの障害物に当たった場合。**
- ❍ **製品が突然、異常な振動をする場合。**
- ◆ 損傷した製品をそのまま使用すると、事故や重傷を負う原因となります。

キックバック

- ❍ **高速で回転する刈刃が樹木や杭、岩など硬いものに触れたときに、その反動で瞬間的に強く跳ね返る現象をキックバックと呼びます。**
- ❍ **キックバックを起こすと製品を制御できなくなり、大変危険です。**
- ❍ **特にかん木などが刈刃の正面から右側９０度の範囲内に当たったときに、刈刃は右側後方に強く跳ね返りを起こします。**
- ❍ **キックバック防止のために左から右へ刈払わないでください。また刈刃が硬いものに触れないように十分に注意してください。**
- ❍ **草刈作業では対象物を刈刃の先端から左側１/３に当ててください。**
- ◆ ケガや死傷事故を起こす原因となります。



安全にご使用いただくために

■刈刃に関するご注意

警 告

刈刃は純正部品を使用

- **刈刃や刈刃固定金具類は純正部品を使用してください。**
- **刈刃は作業内容に合わせて選択してください。**
  - ８枚刃 ..... やや硬い雑草まで
  - チップソー ..... 硬い雑草まで
  - 丸のこ刃 ..... 小径のかん木まで
- **薄い刈刃は危険です。板厚１．２ｍｍより薄い刈刃は使用しないでください。**

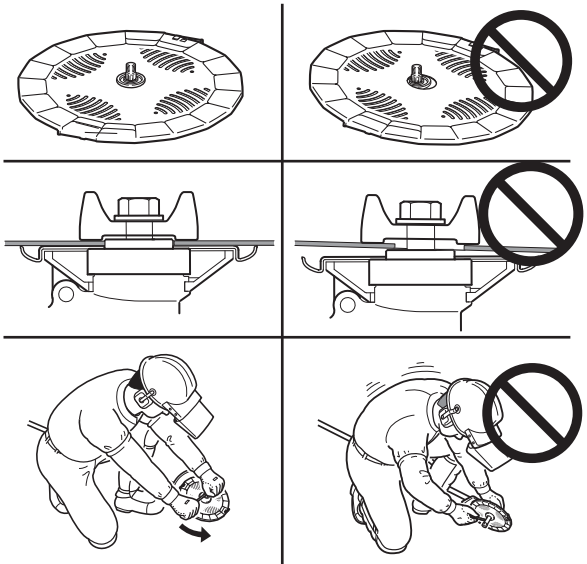
◆刈刃の損傷や飛散により、事故や重傷を負う原因となります。

刈刃は確実に締付ける

刈刃の組付けや交換の際は、次の項目を守って確実に締付けてください。(19 ページの「刈刃の取付」、33 ページの「刈刃の交換」を参照)

- **回転方向の確認**
- **刈刃の中心の穴と刈刃受金具の凸部が合致**
- **刈刃受金具などの向きを確認**
- **刈刃締付けの際は下図のような姿勢で締付**
- **体重をかけての締付け禁止**
- **組付け後は、緩みやガタがないかを確認**

◆刈刃の損傷や飛散により、事故や重傷を負う原因となります。



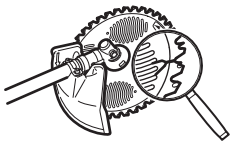
締付け時の姿勢　　体重をかけての締付け禁止

始動前の刈刃の点検

刈刃に次のような異常がないか、よく点検してください。異常がある場合は大変危険ですから新品に交換してください。

- **刈刃のヒビ、欠け、チップの損傷**
- **刈刃の振れやゆるみ、ガタ**

◆刈刃の損傷や飛散により、事故や重傷を負う原因となります。



始動時の注意

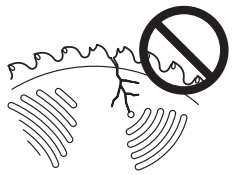
- **刈刃が地面や障害物に接触していないこと**
- **空中での始動、肩掛けバンドに吊ったままの始動は禁止**

◆刈刃が地面などに触れていると回転により跳ね回り、事故や重傷を負う原因となります。

作業中は刈刃を硬いものに当てない

- **作業中に刈刃を石や金属、コンクリートなどの硬いものに接触させないでください。**
- **刈刃が障害物に当たった場合は、直ちにエンジンを停止し、刈刃の回転が止まったことを確認してから、刈刃と飛散防護カバーに損傷がないかを点検してください。**
- **異常がある場合はそのまま使用せずに必ず交換してください。**

◆刈刃の損傷や飛散により、事故や重傷を負う原因となります。



刈刃の点検などはエンジン停止状態で

次のように刈刃または刈刃の付近に触れる場合は、エンジンの運転を停止して、刈刃の回転が止まったことを確認した後に行なってください。ストップスイッチが停止位置であることを確認し、厚手の手袋を着用して作業してください。刈刃を素手で触ってはいけません。

- **刈刃の点検、交換時**
- **刈刃に草などが詰まり、回転が止まったとき**
- **刈刃や刈刃の周辺にからまった草やヒモなどを取除くとき**
- **目立て作業のとき**

◆刈刃が突然に回転して、事故や重傷を負う原因となります。



安全にご使用いただくために

■保護具

警 告

保護具の着用

作業を行なう場合は、必ず下記の保護具を着用してください。ネクタイ、装身具は着用しないでください。

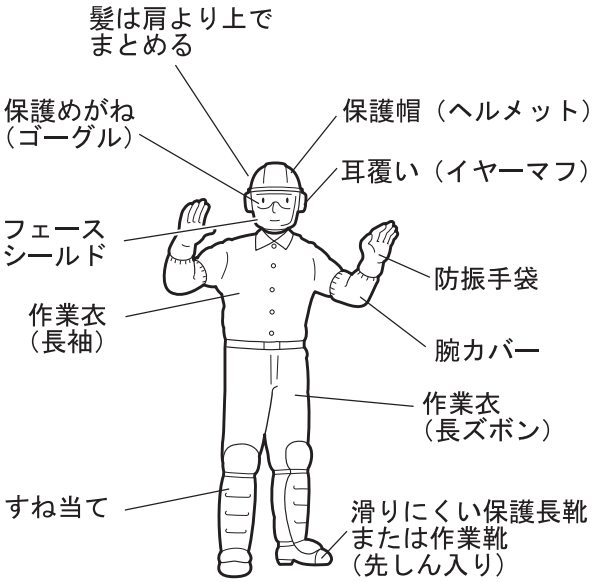
- **保護帽（ヘルメット）：頭部の保護**
- **耳覆い（イヤーマフ）や耳栓：聴力の保護**
- **保護めがね（ゴーグル）：目の保護。めがねを使用していても、そのめがねの上から保護めがねを着用してください**
- **フェースシールド：顔の保護**
- **防振手袋：寒さや振動から手を保護**
- **身体に合った作業衣（長袖･長ズボン）: 身体の保護。ボタン、ファスナをきちんとして、作業衣のすそは長ズボンに入れてください**
- **滑りにくい丈夫な保護長靴（先しん入り）や滑りにくい作業靴（先しん入り）：足の保護**
- **すね当て：脚の保護**

◆ **視覚障害、聴覚障害、重傷などを負う原因となります。**

必要に応じて下記の保護具をご使用ください。

- **防じんマスク：呼吸器の保護**
- **防蜂網：蜂の襲来対策**

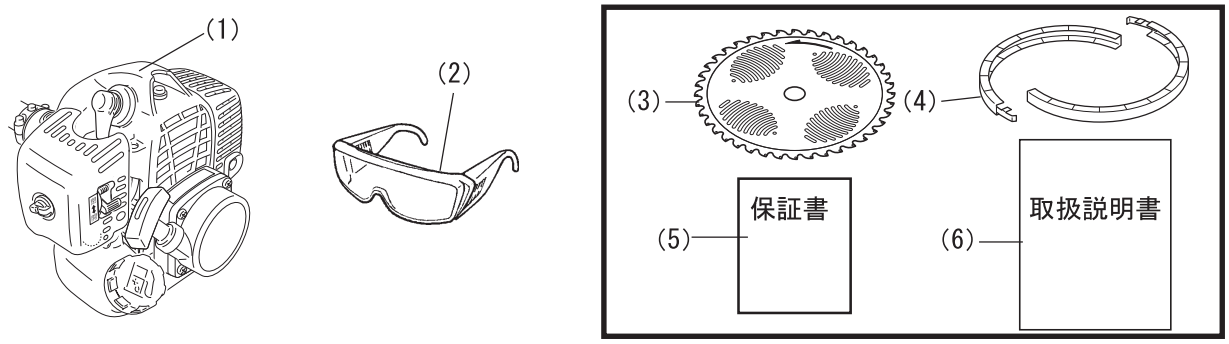




1. 梱包部品一覧

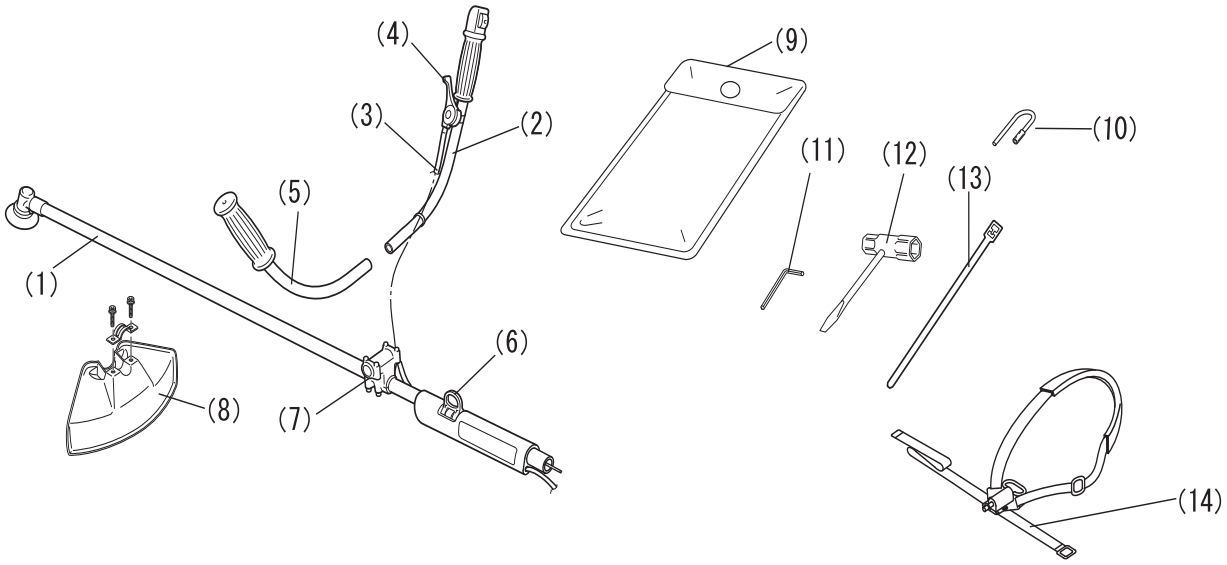
- 梱包箱の中には、下記部品が分かれて梱包されています。
- 梱包箱を解きましたら、中の部品を確認してください。
- 欠品や破損などがありましたら、お買い求めの販売店にご連絡ください。

エンジン側（ 枠内の部品は収納袋入り）



番号	部品名称	個数	番号	部品名称	個数
(1)	エンジン	1	(4)	刈刃カバー	1 組
(2)	保護めがね（ANSI Z 87.1 適合 ）	1	(5)	保証書	1
(3)	チップソー	1	(6)	取扱説明書	1

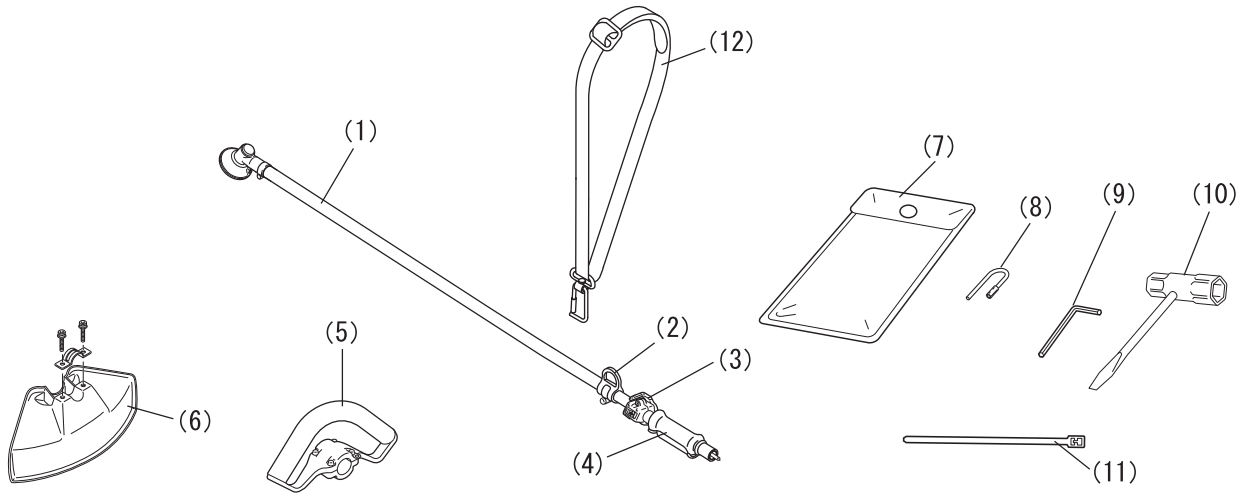
刈刃ユニット側 （U ハンドル）



番号	部品名称	個数	番号	部品名称	個数
(1)	メインパイプ	1	(8)	飛散防護カバー	1 組
(2)	右ハンドル	1	(9)	工具袋	1
(3)	スロットルケーブル	1	(10)	回り止め棒	1
(4)	スロットルレバー	1	(11)	六角レンチ	1
(5)	左ハンドル	1	(12)	ソケットレンチ（１３×１９）	1
(6)	ハンガ	1	(13)	結束バンド	1
(7)	ハンドル固定具	1 組	(14)	肩掛けバンド	1

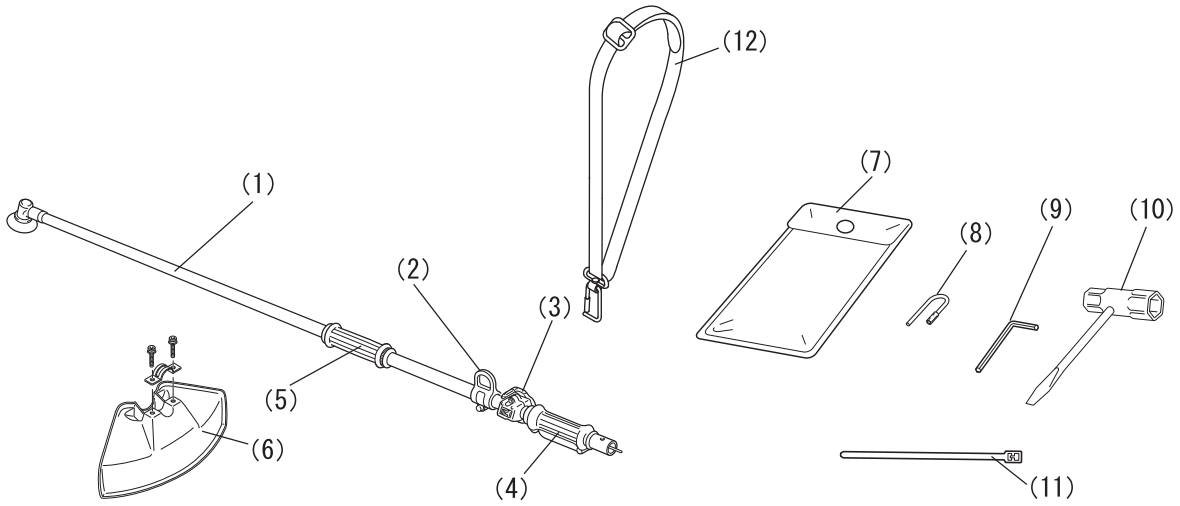
1. 梱包部品一覧

刈刃ユニット側 （ループハンドル）



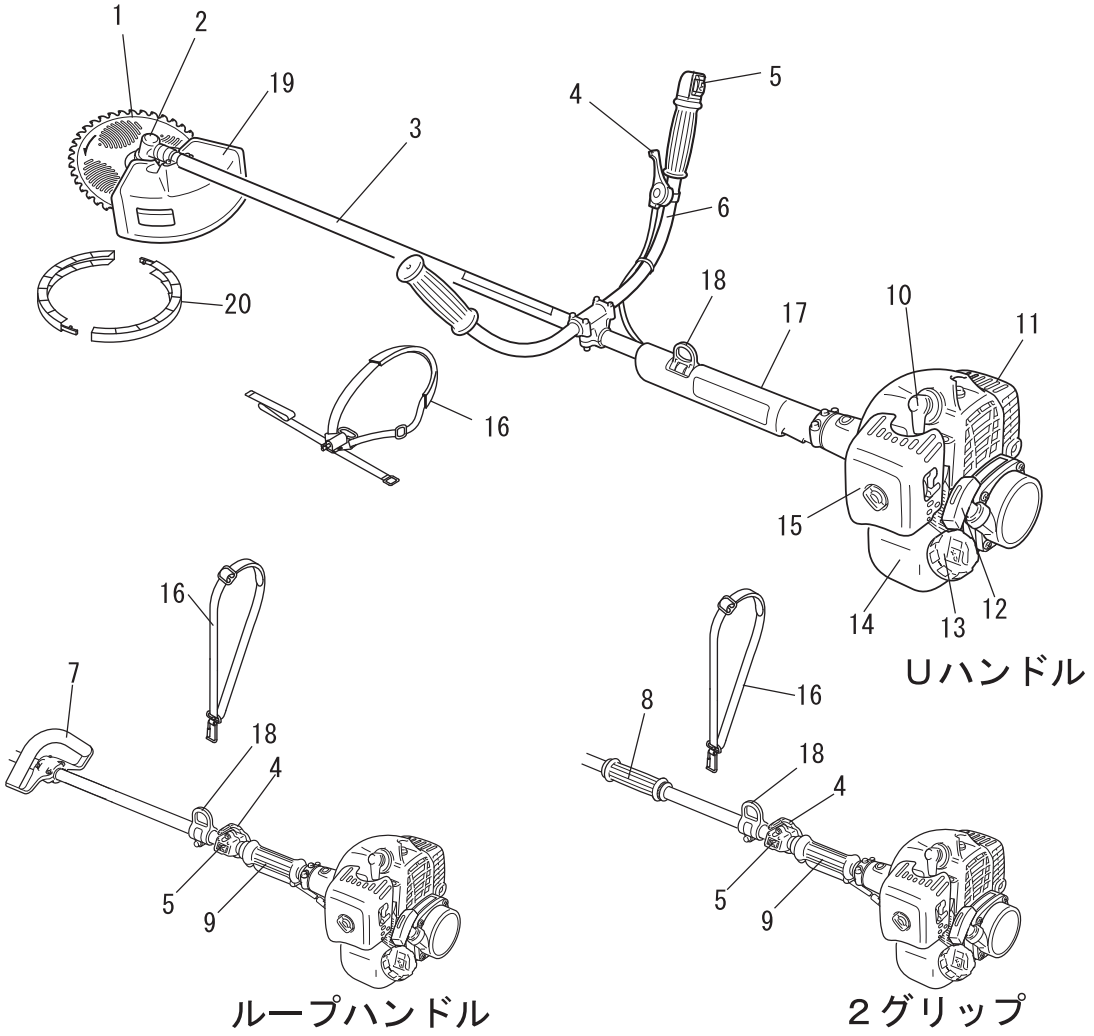
番号	部品名称	個数	番号	部品名称	個数
(1)	メインパイプ	1	(7)	工具袋	1
(2)	ハンガ	1	(8)	回り止め棒	1
(3)	スロットルレバー	1	(9)	六角レンチ	1
(4)	グリップ（後）	1	(10)	ソケットレンチ（１３×１９）	1
(5)	ループハンドル	1	(11)	結束バンド	1
(6)	飛散防護カバー	1 組	(12)	肩掛けバンド	1

刈刃ユニット側 （２グリップ）



番号	部品名称	個数	番号	部品名称	個数
(1)	メインパイプ	1	(7)	工具袋	1
(2)	ハンガ	1	(8)	回り止め棒	1
(3)	スロットルレバー	1	(9)	六角レンチ	1
(4)	グリップ（後）	1	(10)	ソケットレンチ（１３×１９）	1
(5)	グリップ（前）	1	(11)	結束バンド	1
(6)	飛散防護カバー	1 組	(12)	肩掛けバンド	1

2. 各部の名称と機能



番号	部品名称	番号	部品名称
1	チップソー	10	スパークプラグ
2	ギヤケース	11	マフラカバー
3	メインパイプ	12	スタータグリップ
4	スロットルレバー	13	燃料タンクキャップ
5	ストップスイッチ	14	燃料タンク
6	両手ハンドル	15	エアクリーナ
7	ループハンドル	16	肩掛けバンド
8	グリップ（前）	17	クッション
9	グリップ（後）	-	-

18	ハンガ	....	肩掛けバンドの取付金具を掛けるためのものです。
19	飛散防護カバー	....	作業者が刈刃装置と接触するのを防ぐとともに、刈刃から作業者に飛散する物を少なくします。
20	刈刃カバー	....	製品の持ち運び、保管をするときに使用するカバーです。刈刃交換のときにも使用します。

3. 作業前の準備

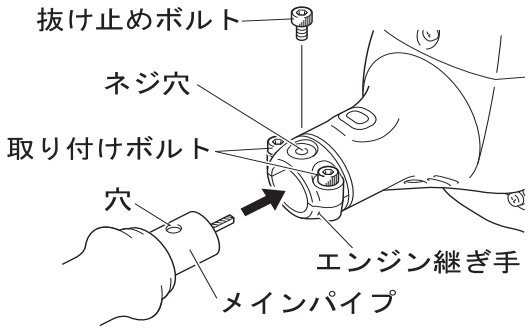
3-1. 組立

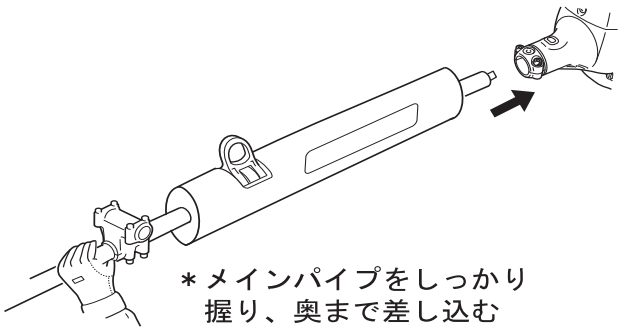
警 告

取扱説明書をよく読んで、正しく組立ててください。

◆ 誤って組立てた製品を使用すると、事故や重傷を負う原因となります。

■メインパイプの組付





1. **エンジンと刈刃ユニットを平らな場所に置きます。**
2. **付属の六角レンチで取付ボルト（２本）をゆるめ、抜け止めボルトは外してください。**
3. **図のようにメインパイプを握って、エンジン継手部分の奥まで差し込みます。**
4. **抜け止めボルトねじ穴から見て、抜け止めボルトねじ穴と抜け止めボルト穴の位置を合わせてください。**
5. **抜け止めボルトと取付ボルトを締めて、メインパイプを確実に固定してください。**

注 意

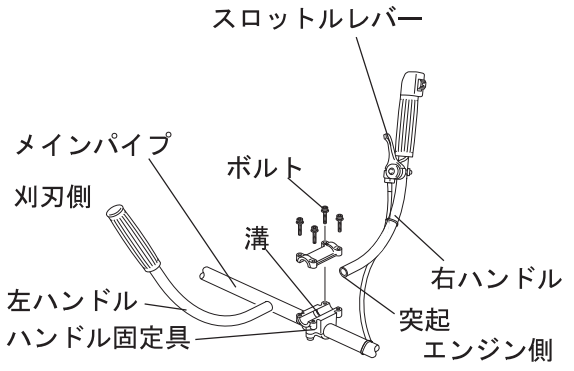
抜け止めボルトが、抜け止めボルト穴に確実に入るように、メインパイプとエンジンの位置を合わせてください。

◆ 抜け止めボルト穴の位置がずれたまま、抜け止めボルトを締めると、メインパイプが損傷し、ケガをする恐れがあります。

■ハンドルの組付

重 要

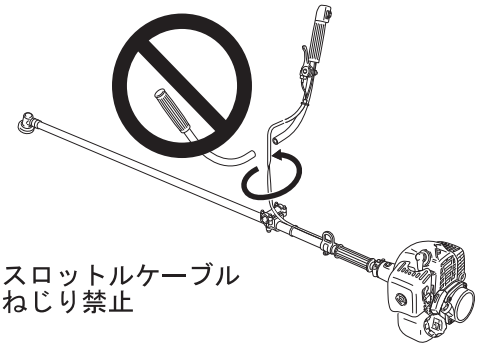
ハンドルは、警告表示ラベルに重ならないように組付けてください。



U ハンドルの組立

1. **付属の六角レンチで、ハンドル固定具の４本のボルトを取外してください。**
2. **スロットルレバーの付いているハンドルが右手側になります。このとき、図のようにスロットルケーブルはハンドルの下を通ります。また、スロットルケーブルがねじれていないことを確認してください。**
3. **ハンドル固定具の「溝」にハンドル先端の「突起」を合わせて固定してください。**
4. **メインパイプとハンドルを操作しやすい角度にして、ハンドルが動かないようにハンドル固定具を４本のボルトで締付けてください。**

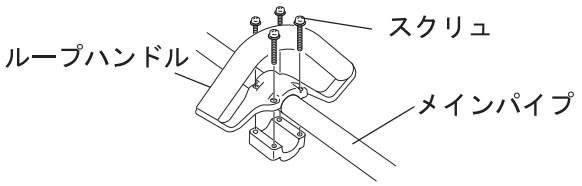
3. 作業前の準備



警 告

右ハンドルを回転させ、スロットルケーブルがねじれた状態で、ハンドルを組付けてはいけません。

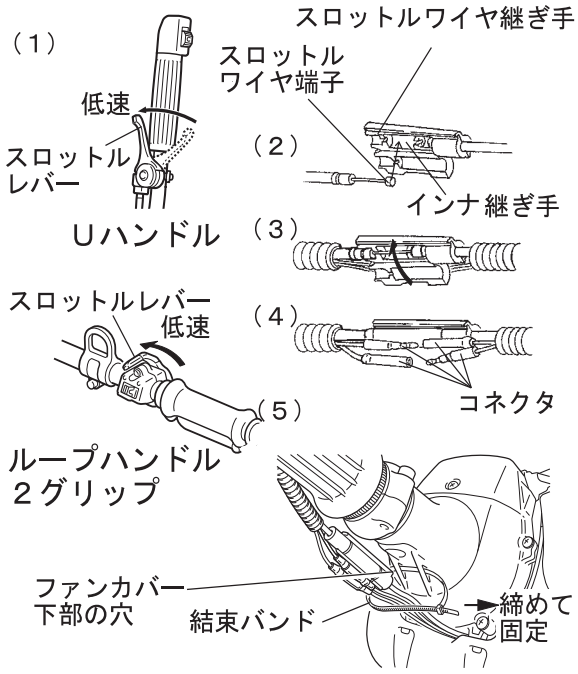
◆ スロットル機能不良の原因となり、事故や重傷を負う原因となります。



ループハンドルの組立

1. **ループハンドルをメインパイプにスクリュで取付けてください。**
2. **作業者に合わせ、作業しやすい位置に移動し固定してください。**

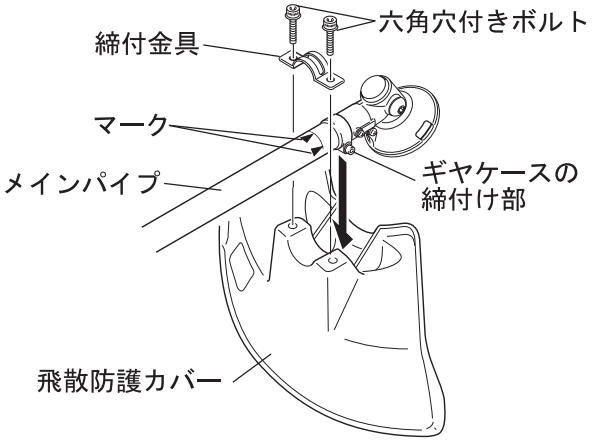
■スロットルワイヤの組付



1. **スロットルレバーを低速の位置に戻してください。**
2. **メインパイプ側スロットルワイヤ端子をインナ継手に引っ掛けてスロットルワイヤを引っ張り、スロットルワイヤ継手にはめ込んでください。**
3. **スロットルレバーを動かしてワイヤが正常に動くことを確認してから、スロットルワイヤ継手カバーをかぶせてください。**
4. **ストップスイッチコードのコネクタを接続してください。**
5. **付属の結束バンドで、スロットルワイヤ継手とストップスイッチのコードを、ファンカバー下部の穴２ヶ所を利用して固定してください。**

3. 作業前の準備

■飛散防護カバーの取付



1. ギヤケースの締付け部を飛散防護カバー上部のヘコミに、締付金具をマークの位置に合わせてください。
2. 締付金具でメインパイプをはさむように取付けてください。
3. 締付金具の穴に六角穴付きボルト（２本）を通し、付属の六角レンチで六角穴付きボルトを締め、飛散防護カバーをメインパイプに固定してください。

3. 作業前の準備

3-2. 刈刃の取付

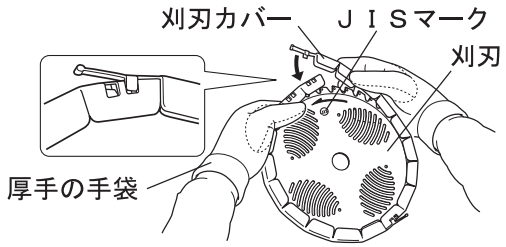
警 告

- **刈刃の取付や交換をするときは次のことを守ってください。**
  - **厚手の手袋を着用すること**
  - **エンジンを停止して、刈刃の回転が止まっていること**
  - **ストップスイッチが停止位置であること**
  - **燃料タンクキャップがしっかり締まっていること**
- **刈刃を片手で締付けたり、ソケットレンチを押えずに締付けてはいけません。刈刃は付属のソケットレンチを使用して正確に取付け、確実に締付けてください。**
- **刈刃の締付に付属のソケットレンチ以外のエアー工具、電動工具などを使用すると、必要以上の締付により、刈刃用ボルトや刈刃駆動軸の破損の恐れがあるため、使用してはいけません。**
- **刈刃用ボルト、刈刃押え金具が摩耗したときは、新品と交換してください。**
- **刈刃に振れやゆるみがあるまま使用してはいけません。**

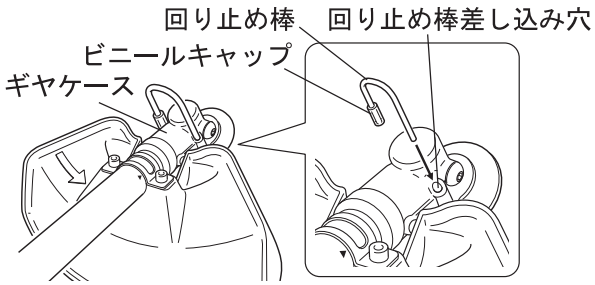
◆ **ケガや重傷事故、引火による火災の原因となります。**

重 要

回り止め棒のビニールキャップを外さないでください。ビニールキャップを外すと、ギヤケースを反転したときに回り止め棒が抜け落ちることがあります。

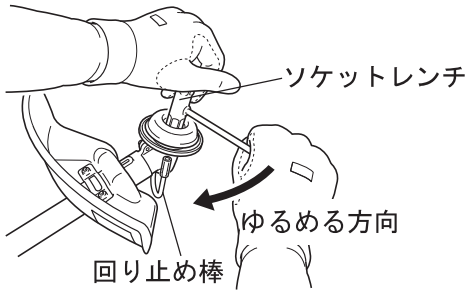


1. **厚手の手袋を着用して、刈刃に刈刃カバーを取付けます。**

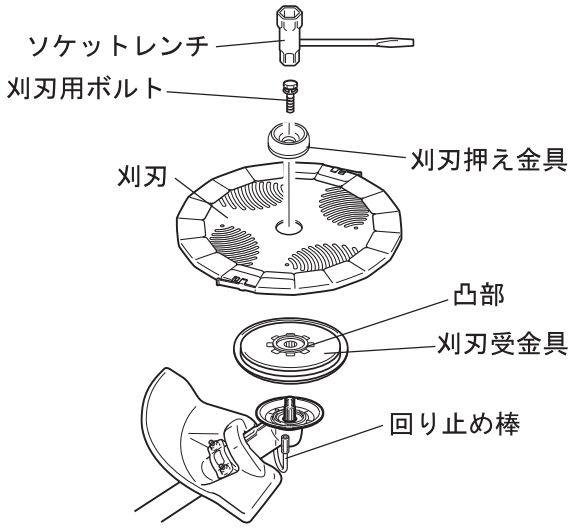


2. **刈刃用ボルトを回して、ギヤケースの回り止め棒差し込み穴と刈刃受金具固定溝を合わせ、付属の回り止め棒を差し込み、刈刃受金具を固定します。**

3. 作業前の準備



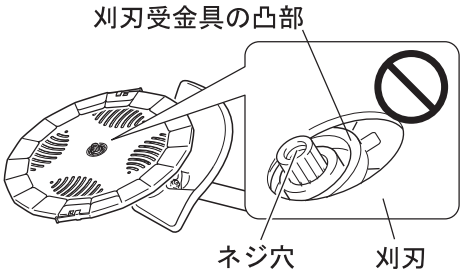
3. ギヤケースを反転して付属のソケットレンチ（１３ mm）で刈刃用ボルトを時計方向に回し、刈刃用ボルトをゆるめ、刈刃用ボルト、刈刃押え金具を外します。



4. 刈刃の回転方向に注意して、表側（刻印や ＪＩＳ・矢印マークなどのある面）を刈刃受金具に向け、刈刃受金具の凸部に組付けます。

表１　刈刃固定金具類

部品名称	部品番号
刈刃用ボルト	Ｖ２１６−０００２０
刈刃押え金具	Ｃ５３５−０００３９０
刈刃受金具	Ｃ５３５−０００３８１
回り止め棒	Ｘ６０６−０００７０
ソケットレンチ	Ｘ６０２−０００８０

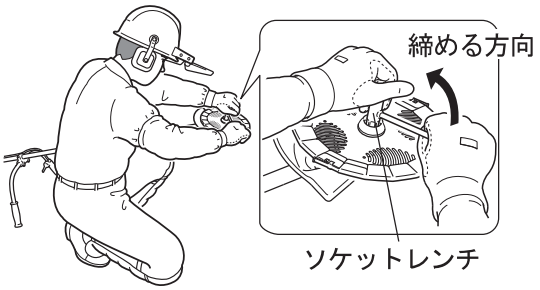


5. 刈刃駆動軸のネジ穴にゴミが入らないように注意してください。ゴミが入ると、刈刃用ボルトが確実に締付けられない恐れがあります。
6. 刈刃の中心の穴が刈刃受金具の凸部に合っていることを確認します。合っていない状態で締付けてはいけません。



7. 刈刃受金具を逆向きに組付けてはいけません。
8. 刈刃押え金具を組込み、刈刃用ボルトを手で締めます。
9. 回り止め棒を差し込んだ状態で、付属のソケットレンチで（１３ mm）刈刃用ボルトを確実に締付けます。
   参考締付けトルク：１８～２５ Ｎ・m （180 ～ 250 kgf・cm）

3. 作業前の準備



10．刈刃締付の際は左図のような姿勢で作業してください。

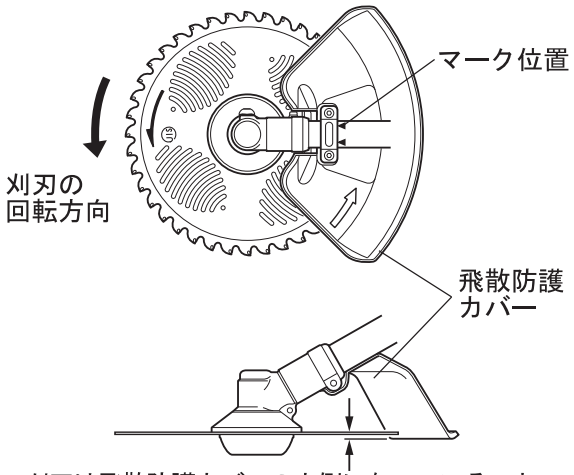
11．この姿勢でしっかり締めた場合、必要な締付けトルクで締めることができます。強く締付けられない場合は、締付けられる人に作業を依頼してください。



体重を掛けて締付けない

12．図のように体重をかけての締付けはしないでください。ネジを破損する恐れがあります。

13．回り止め棒と刈刃カバーを外し、刈刃を手で回して振れ・ゆるみがないか確認します。



14．飛散防護カバーの締付金具がマーク位置に合うように取付けられ、刈刃が飛散防護カバーの内側になっているか確認してください。内側になっていない場合は、飛散防護カバーの取付を修正してください。

❍ 飛散防護カバー

表 2　飛散防護カバー

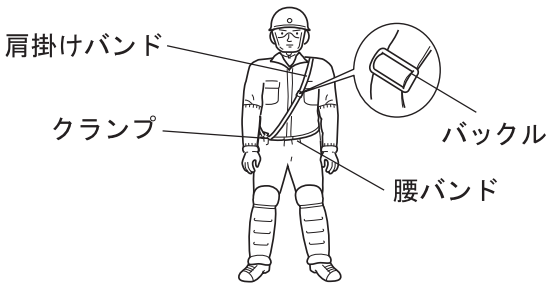
部品名称	部品番号
飛散防護カバー	Ｐ０２１−０１１４１２

15．製品を持ち運ぶときは、刈刃に刈刃カバーを取付けて移動してください。エンジンを始動するときは刈刃カバーを外してください。刈刃の回転方向は、ギヤケース側から見て反時計方向です。

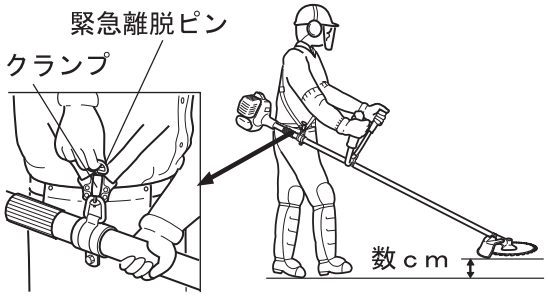
3. 作業前の準備

3-3. バランスの調整

■肩掛けバンドの着用・調整

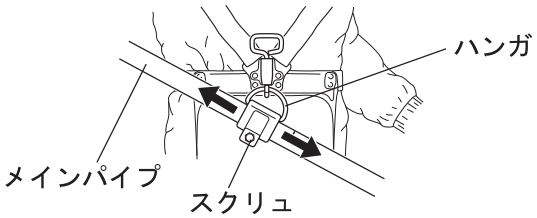


1. 肩掛けバンドを図のようにたすきに掛けてください。
2. 肩掛けバンドのクランプが腰の位置になるように、バックルで肩掛けバンドの長さを調整します。
3. 腰バンドの長さを調整して締めます。
4. 肩掛けバンドのクランプは身体の右側で、緊急離脱ピンが外側になるようにします。
5. 肩掛けバンドの緊急離脱ピンを引き上げて製品を装着します。



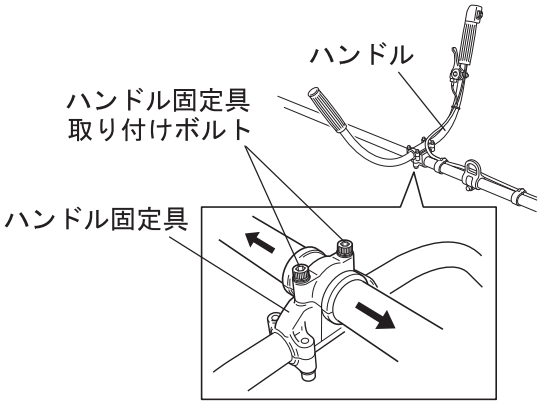
6. 自然に両手でハンドルグリップを握ったときに、刈刃と飛散防護カバーが地上から数 ｃｍ の高さで水平になるように、肩掛けバンドの長さを調整します。
7. それでもバランスが悪いときはハンガの位置調整を行ない、ハンドルは作業しやすい位置に調整してください。

■ハンガの位置調整



ハンガのスクリュ（ボルト）をゆるめ、ハンガを前後に移動して、刈刃と飛散防護カバーが地面と水平になるように調整し固定してください。

■ハンドルの調整



U ハンドルの調整

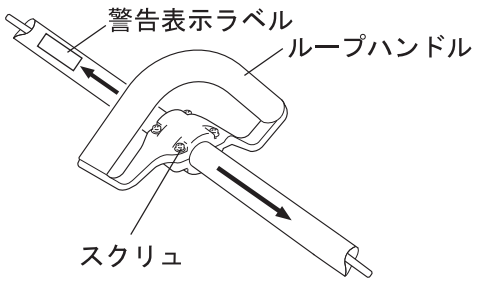
警 告

スロットルケーブルが強く張られる状態まで、ハンドルを移動してはいけません。

◆ スロットル機能不良の原因となり、事故や重傷を負う原因となります。

1. ハンドル固定具取付ボルトを付属の六角レンチでゆるめます。
2. スロットルケーブルに余裕がある範囲で、ハンドルを作業しやすい位置に移動します。このときハンドル固定具が警告表示ラベルに重ならないようにしてください。
3. ハンドルの位置を決め、ハンドル固定具取付ボルトを確実に締付けます。

3. 作業前の準備



ループハンドルの調整

1. **ハンドル取付スクリュ４本を付属のソケットレンチでゆるめます。**
2. **ループハンドルを作業しやすい位置に移動します。このときハンドル取付位置が警告表示ラベルに重ならないようにしてください。**
3. **ループハンドルの位置を決め、ハンドル取付スクリュ４本を確実に締付けます。**

3. 作業前の準備

3-4. 燃料の準備

危 険

燃料は非常に引火しやすいので、取扱いを誤ると火災の危険があります。本書の「安全にご使用いただくために」（6 ～ 7 ページ）記載の「注意事項」をよく読み、必ず守ってください。



◆ 燃料に引火して、火傷や火災を起こすことになります。

警 告

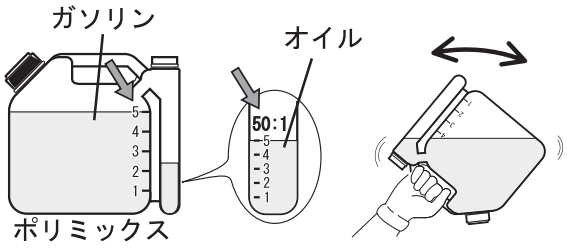
- **燃料を補給する際は手動式の燃料補給ポンプを使用し、機体が安定した状態で給油口からこぼさないように注意して補給してください。（電池式の灯油ポンプは使用しないでください）**
  製品に燃料が少しでもこぼれたら、必ず拭き取ってください。
- **燃料を補給する際は静電気の火花放電を避けるため、補給前に製品および補給用タンクを地面に数分間置くなどして、帯電している静電気をアースしてください。**
  また、作業者自身も手のひらを地面や金属に接するなどしてアースしてください。
- **燃料を補給した後は燃料タンクキャップを確実に締付け、必ず燃料パイプ、燃料系グロメット、燃料タンクキャップ周辺から燃料の漏れ、にじみがないことを確認してください。燃料の漏れ、にじみがある場合は直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。**

◆ 燃料に引火して、火傷や火災を起こす原因となります。

重 要

混合燃料は劣化しやすいので、使用する分量だけ混合してください。燃料の混合は、製品の燃料タンクで行なわないで、ポリミックス（別売品）を使用して、よく混合してください。

■燃料



- **燃料はレギュラーガソリン（アルコール混入燃料はゴム製部品の劣化を早めます）と、２サイクルエンジンオイルを混合した「混合燃料」です。**
- **２サイクルエンジンオイルは ＪＡＳＯ 性能分類により「ＦＢ・ＦＣ・ＦＤ」の３種に分類され容器に表示しています。「ＦＡ」は ＪＡＳＯ の旧規格で定められていました。**
- **２サイクルエンジンオイルの種類により以下の比率で混合してください。**

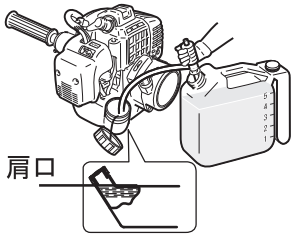
ＦＣ・ＦＤ　　；［５０：１］
ＦＡ・ＦＢ　　；［２５：１］

表 3　２サイクルエンジンオイルの種類と混合比

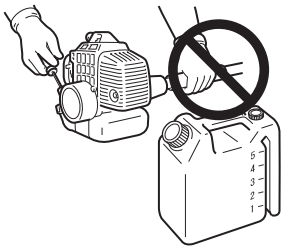
ガソリン (L)	２サイクルエンジンオイル（mL）	
	５０：１	２５：１
２	**４０**	８０
４	**８０**	１６０
５	**１００**	２００

3. 作業前の準備

■燃料補給



燃料は燃料タンクの肩口より上まで補給しない



燃料補給地でエンジンを始動しないこと

- **燃料の補給作業は、必ず風通しの良い所で行なってください。**
- **燃料の補給作業は、製品と補給用タンクを地面に置いて行なってください。トラックの荷台の上などでは行なわないでください。**
- **燃料は必ず燃料タンクの肩口以下に補給してください。**
- **燃料タンクには、外気との間に圧力差が生じています。燃料を補給するときは、燃料タンクキャップをすこしゆるめて、圧力差を取除いてください。**
- **燃料タンクのキャップを開け、手動式の燃料補給ポンプなどでこぼさないように混合燃料を入れてください。（電池式の灯油ポンプは使用しないでください）**
- **燃料が少しでもこぼれたら、必ず拭き取ってください。ただし湿度が低いときは、乾いた布で拭くと静電気を帯びやすいので、水を湿らせた布で拭き取るようにしてください。**
- **エンジンを始動する前に、燃料を補給した場所から３ｍ以上移動してください。**
- **補給用タンクは火気のない日陰に置いてください。**

4. エンジンの運転

4-1. エンジンの始動

警 告

エンジンを始動する場合は、4 ページ以降「安全にご使用いただくために」記載の注意事項を守って正しく操作してください。

◆「注意事項」を守らないと、死亡を含む傷害や事故を負う原因となります。

注 意

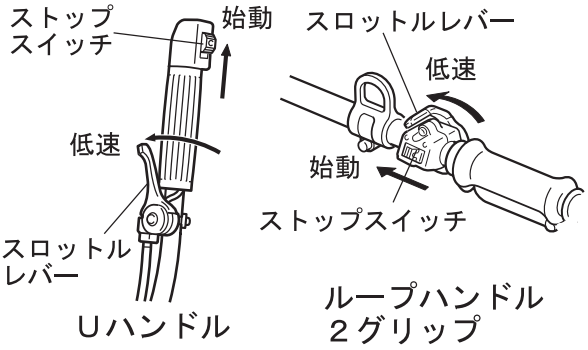
○ エンジンの始動時、スロットルレバーを低速の位置にしておいても、刈刃が回転する場合にはキャブレタを調整して使用してください。(34 ページの「キャブレタの調整」を参照)

◆ 回転する刈刃でケガをする恐れがあります。

重 要

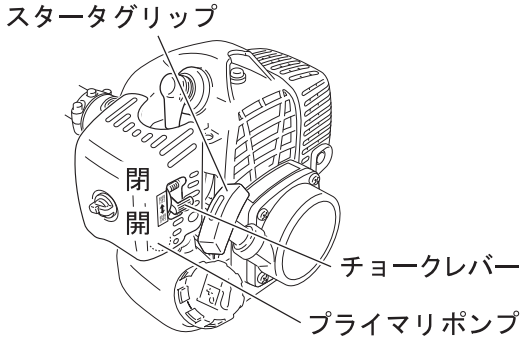
- **スタータグリップを引くときは、まず軽く引出し更に素早く引いてください。引きヒモの２／３以上は引出さないでください。**
- **スタータグリップを戻すときは、途中で手から離さないでください。**
- **エンジン始動操作のときに最初の爆発音が聞こえたら、チョークレバーを戻して再度スタータグリップを引くと始動します。最初の爆発音を聞き逃さないようにしてください。**

■冷えたエンジンの始動



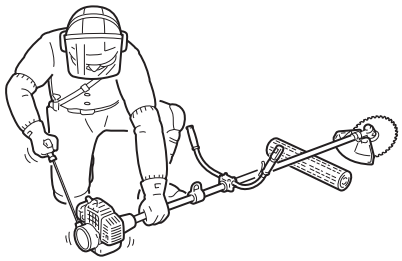
(長期保管の後は、スパークプラグキャップを接続してください。)

エンジンの始動には、冷えたエンジンの場合と暖まっているエンジンの場合があります。冷えたエンジンの始動は次のようにしてください。



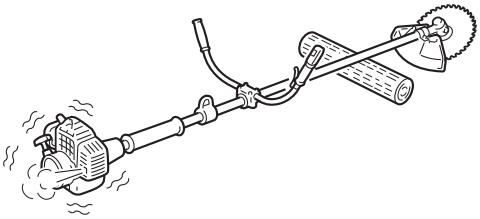
1. **刈刃カバーを外し、刈刃を点検してください。異常がある場合は新品に交換してください。**
2. **製品を平坦な地面に置き、枕木などをして刈刃が地表や他の障害物に触れていないことを確認します。**
3. **燃料が漏れていないことを確認します。**
4. **ストップスイッチを始動の位置にします。**
5. **スロットルレバーを低速の位置にします。**
6. **チョークレバーを「閉」の位置にします。**
7. **プライマリポンプ内に燃料が吸い上がるまで、プライマリポンプを押す・離すの操作をくり返してください。(目安５～１０回)**
   ※購入後初めて使用する場合、または長期保管後最初に使用するときは、上記の目安回数にかかわらずプライマリポンプ内に燃料が吸い上がるまで、プライマリポンプの操作は続けてください。

4. エンジンの運転



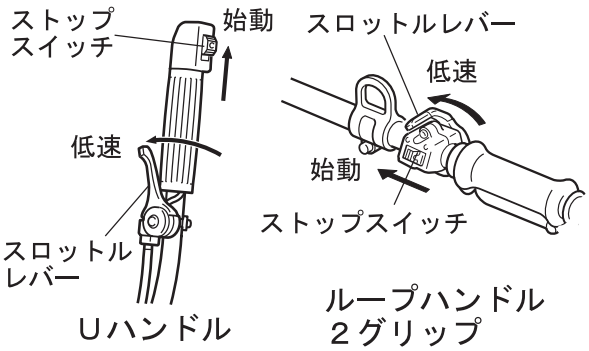
8. 周囲の安全を確認して、図のようにエンジンに近いグリップをしっかり押え、スタータグリップを数回引いてください。
9. 爆発音がし、すぐに止まった場合は、チョークレバーを「開」の位置にして、更にスタータグリップを引き始動させてください。
10. 上記 8. の操作ですぐにエンジンが始動したら、チョークレバーを徐々に「開」の位置に戻してください。
11. 低速のままでしばらく暖機運転をしてください。

■エンジンの暖機運転

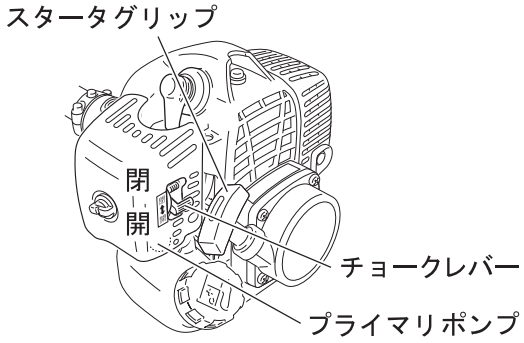


1. エンジンが始動したら、２～３分間、アイドリング（低速運転）で暖機運転を行ないます。
2. 暖機運転は、エンジン内部の潤滑を円滑にします。特に冷えているときは、十分に行ないます。
3. 刈刃を取付けない状態での運転は絶対に行なわないでください。

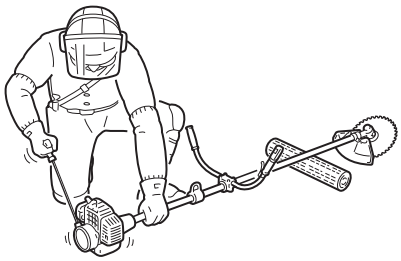
■暖まっているエンジンの始動



1. ストップスイッチを始動の位置にします。
2. スロットルレバーを低速の位置にします。
3. チョークレバーが「開」の位置にあることを確認してください。
4. 燃料タンクがカラでなければ、スタータグリップを引いてエンジンを始動させてください。
5. 燃料がプライマリポンプ内に見えないときは、プライマリポンプ内に燃料が吸い上がるまで、プライマリポンプを押す・離すの操作をくり返してください。（目安５～１０回）

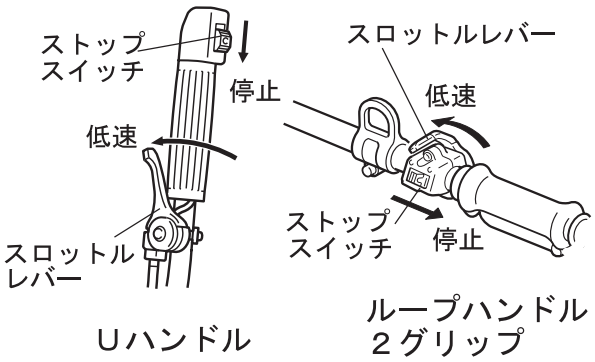


6. 周囲の安全を確認して、図のようにエンジンに近いグリップをしっかり押え、スタータグリップを引いてエンジンを始動させてください。



4. エンジンの運転

4-2. エンジンの停止



Uハンドル　　ループハンドル
２グリップ

1. スロットルレバーを低速の位置にし、エンジンをアイドリング（低速運転）状態にしてください。
2. ストップスイッチを停止の位置にしてください。
3. 緊急の場合は、直ちにストップスイッチでエンジンを停止してください。
4. エンジンが停止しないときは、チョークレバー (26 ページの「冷えたエンジンの始動」を参照) を「閉」の位置にしてください。エンジンは失速し停止します。（応急停止）

ストップスイッチでエンジンが停止しなかった場合は、製品を再び使用する前に、お買い求めの販売店にストップスイッチの点検と修理を依頼してください。

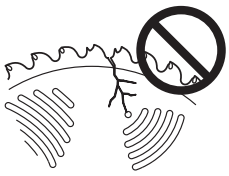
5. 刈払作業

5-1. 刈払作業の基本

警 告

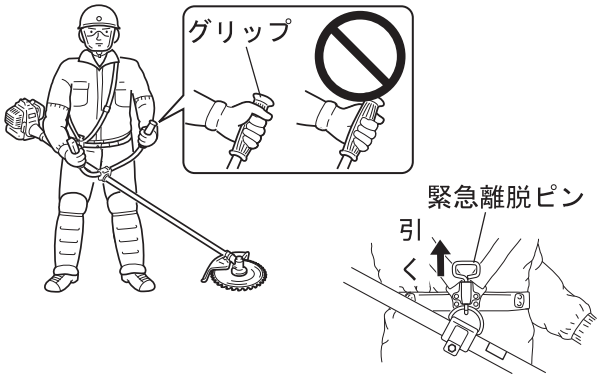
刈払作業では次のことを守ってください。

- **石や金属、コンクリートなどの硬い障害物に、刈刃を接触させない。**
- **刈刃が障害物に当たった場合、直ちにエンジンを停止し、刈刃が止まったことを確認してから、刈刃と飛散防護カバーの損傷を点検する。**
- **ヒビの入った刈刃は作業中に飛散することがあるので、絶対に使用しない。**
- **刈刃が確実に締付けられていることを確認する。**
- **破損したり、ヒビが入った飛散防護カバーは交換する。**
- **刈刃用ボルトが磨耗している場合は交換する。**



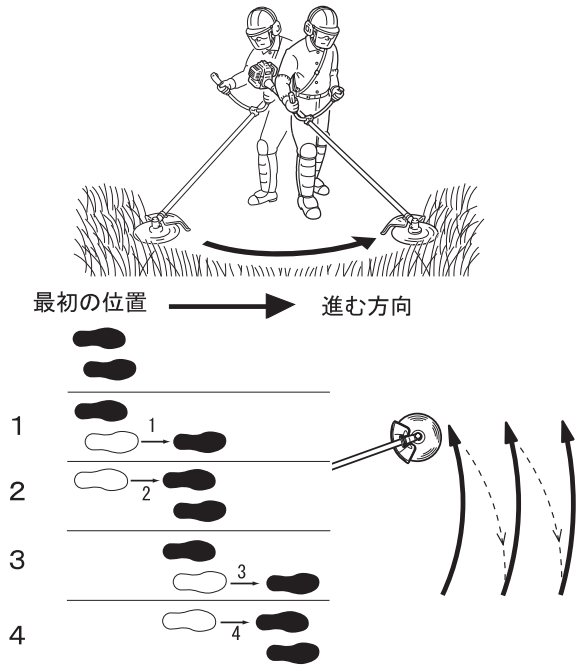
◆ 事故や重傷を負う原因となります。

■作業姿勢

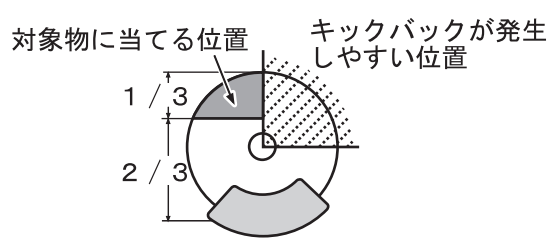


- **製品は必ず肩掛けバンドを使用して正しく装着してください。腰バンドを締付けます。**
- **両手で左右のグリップを握り、両足を肩幅よりやや広く広げます。絶対に片手で使用しないでください。**
- **必ずグリップに親指を掛け、他の指とともにグリップを囲むように握ってください。**
- **肩掛けバンドには緊急離脱装置がついています。火災など緊急の場合は緊急離脱ピンを上に引き、製品を身体から離してください。**

■刈払作業



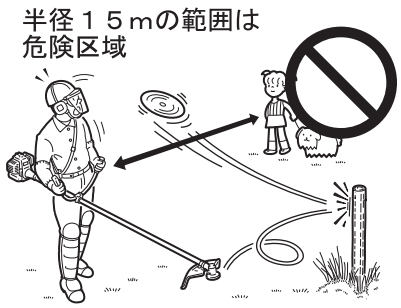
- **メインパイプを腕で振り回さず腰の回転で刈刃を水平に右から左に振り、刈刃の左側で雑草を刈払ってください。**
- **往復刈りや大振りをすると草が飛び散り、キックバックを起しやすくなりますので、行なわないでください。**
- **足の運び方は右足を前にし、すり足で前進します。右足から前に進み左足がこれに続くという進み方をします。**
- **刈刃を左側に５～１０度傾けて刈ると刈取った草が左側に寄るので作業しやすくなります。**
- **刈幅は１．５ｍくらいとし、メインパイプを右から左に移動して作業をします。**
- **緩やかな傾斜地で刈払機を使用する場合は、等高線方向に作業してください。刈った草が谷側によるので効率よく作業できます。**
- **急傾斜地では滑りやすく危険なため刈払機を使用しないでください。**



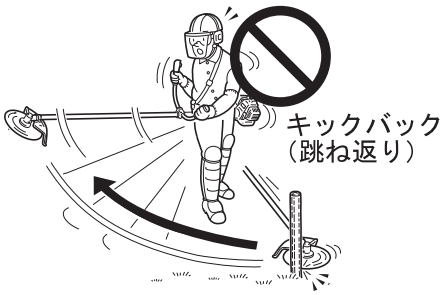
- **図のように刈刃の左側の前方から１／３の位置で草を刈ると効率よく刈ることができます。刈刃の右側はキックバックを起こしやすい位置です。**

5. 刈払作業

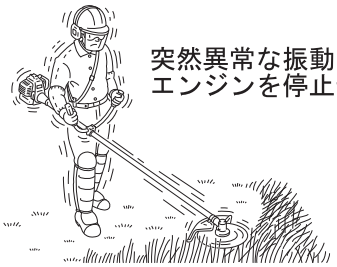
5-2. 作業上の注意



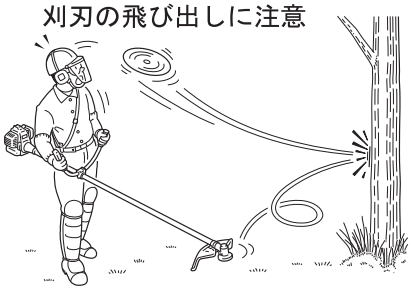
- 製品を中心に半径１５ｍの範囲は危険区域です。この区域に子供や見物人、ペットがいないことを確認してください。誰かが１５ｍ以内に近づいてきたら、直ちにエンジンを停止し、刈刃の回転を止めてください。
- 作業を補助する人、共同作業をする人もお互いに合図のしかたを決めて１５ｍ以上離れて作業してください。連絡用に、呼子（笛）を携帯することをおすすめします。



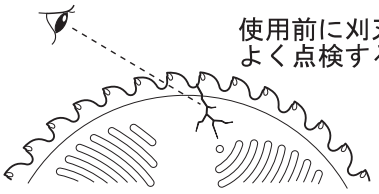
- 往復刈りなどで刈刃の右側前方に硬いものが当たると、刈刃は反動で右側後方に大きく跳ね返ります。これはキックバックと呼ばれる現象で、作業者は製品をコントロールできなくなるので重大事故を起こす恐れがあります。刈刃の右側前方に硬いものを当てないように十分に注意してください。



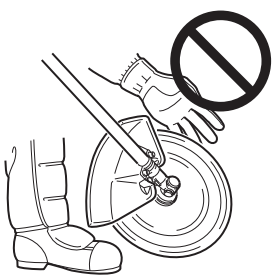
- 製品が突然異常な振動をしたら、直ちにエンジンを停止してください。突然の振動は、フライホイール、クラッチ、刈刃などの故障や、ネジのゆるみなどが原因です。故障の原因がわかり、修理が終わるまで製品を使用しないでください。



- 刈刃を確実に締付けないと、外れて飛び出すことがありますので確実に締付けてください。
- 破損したり、ヒビが入った飛散防護カバーは交換してください。
- ギヤケースを地面に接触させて作業すると、刈刃固定金具類が摩耗しやすくなります。摩耗したときは新品と交換してください。



- 石や金属、コンクリートなどの硬い障害物に、刈刃を接触させないでください。
- 刈刃が障害物に当たった場合、直ちにエンジンを停止し、刈刃が止まったことを確認してから、刈刃と飛散防護カバーの損傷を点検してください。
- ヒビの入った刈刃は作業中に飛散することがあります。絶対に使用しないください。


刈刃の回転が止まるまで手足を近づけないこと

- エンジンを停止したときは、製品を地面に降ろす前に刈刃の回転が停止したことを確認してください。エンジンが停止していても、刈刃が惰性で回転している間は刈刃でケガをすることがあります。
- エンジン停止後しばらくの間はマフラ（消音器）も熱くなっていますので、身体に接触させないように身体から離して持ち運んでください。
- 製品を持ち運ぶときは、必ずエンジンを停止し、刈刃に刈刃カバーを取付けてください。

6. 点検・整備

6-1. 点検・整備の目安

お買い求めいただいた製品を調子よく安全にご使用いただくために、定期的な点検・整備をしてください。

警 告

4 ページ以降「安全にご使用いただくために」記載の注意事項を守って正しく点検・整備をしてください。
◆「注意事項」を守らないと、死亡を含む傷害や事故を負う原因となります。

	点検項目	作業前または作業後	作業 25 時間毎	作業 100 時間毎	参照ページ
エンジン	リコイルスタータの作動点検	○			-
	エアフィルタの清掃	○		◎（●）	32
	燃料フィルタの清掃		○	◎（●）	34
	燃料パイプ、燃料系グロメットの点検	○		◎（●）	32
	燃料タンクキャップの点検	○		◎（●）	32
	燃料タンクキャップの締付け	○			32
	燃料の残量、劣化の点検	○			-
	燃料タンクの清掃		○		34
	キャブレタの点検		○		34
	キャブレタ内部の点検			◎	–
	スパークプラグ関連の点検	○		◎（●）	32
	シリンダフィンの点検・清掃		○		35
	冷却風通路の清掃		○		35
	エンジン各部の増締め			◎	–
	マフラのカーボン除去		○		35
	マフラの増締めおよび清掃		○		35
	クラッチバネの破損			◎	–
刈刃ユニット	ギヤケースのグリース注油		○		34
	ギヤケースの点検、刈刃駆動軸のガタ	○			33
	飛散防護カバーの点検	○			18，21
	刈刃の摩耗、損傷点検	○			33
	刈刃受金具、刈刃押え金具の点検	○			20
	刈刃用ボルトの点検	○		◎（●）	20
全体	エンジンの異常振動点検	○			30
	ボルト、ナット類の点検	○			–
	防振ゴム、防振スプリング	（注）○		●	–

○ ：お客様が点検してください。　　◎ ：販売店に点検を依頼してください。
（●）：製品の性能維持のため販売店に定期的な交換を依頼してください。

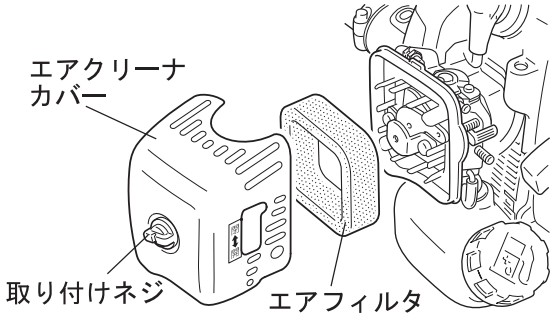
6. 点検・整備

（注）振動障害を予防するために

- **防振ゴムや防振スプリングは、製品のご使用前後に摩耗、亀裂、変形がないか点検してください。**
  異常がある場合、または通常より振動が増えたと感じた場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

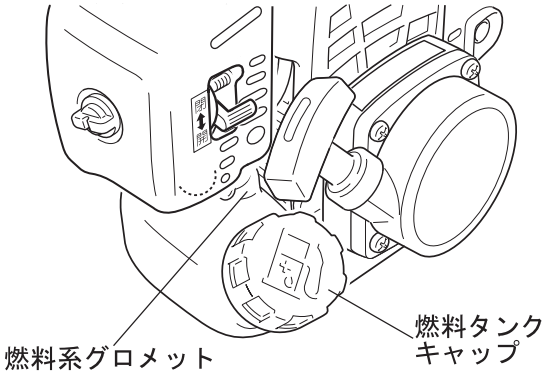
6-2. 作業前または作業後の点検

■エアフィルタの清掃



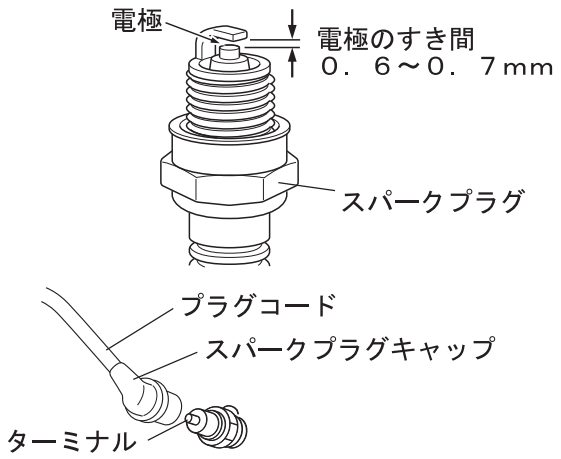
1. チョークレバーを「閉」の位置にしてから、取付ネジをゆるめ、エアクリーナカバーを外してください。
2. エアフィルタを外してください。
3. 汚れをブラシで落とすか、中性洗剤で洗ってください。洗剤を使用した場合は、十分に水洗いをし、よく乾かしてください。
4. エアフィルタを元の位置に取付けてください。
5. カバーを取付け、取付けネジを締めてください。

■燃料系統の点検



1. ご使用前に燃料を補給した後、燃料タンクキャップを確実に締付け、燃料パイプ、燃料系グロメット、燃料タンクキャップ周辺から燃料の漏れ、にじみがないことを確認してください。
2. 燃料の漏れ、にじみがある場合は、火災の原因となりますので、直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

■スパークプラグ関連の点検



1. 付属のソケットレンチ（１９ mm）でスパークプラグを外してください。
2. 電極やターミナルが摩耗しているとき、すき間が規定寸法（０．６～０．７ mm）でないとき、また電極の周囲にオイルや堆積物が付いているときは、指定のスパークプラグと交換してください。
3. スパークプラグは、付属のソケットレンチでしっかり締付けてください。
   参考：締付けトルクは１５～１７ N・m（１５０～１７０ ｋｇｆ・ｃｍ）です。
4. スパークプラグキャップの接続に異常がないか、プラグコードやスパークプラグキャップにヒビ割れ、ピンホールなどがないかを点検します。

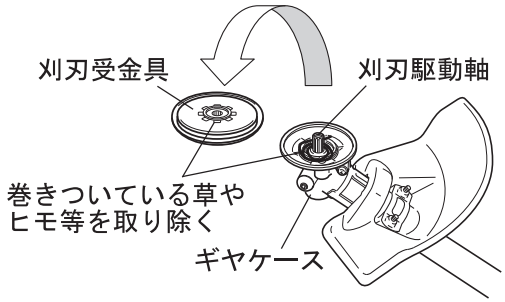
6. 点検・整備

■刈刃・ギヤケースの点検



1． 刈刃の点検

(1) 刈刃を硬いものに当てた場合は直ちに刈刃に割れ、欠け、チップの欠けなどがないかを点検します。
(2) 作業後など定期的に刈刃に割れや欠け、チップの欠けなどがないかを点検します。
(3) 異常がある場合はそのまま使用せずに、新品と交換してください。
(4) 刃先が摩耗して目立ての必要がある場合は、お買い求めの販売店にご相談ください。



2． ギヤケースの点検

ギヤケースと刈刃の間に草などが巻きついていないかを点検します。草などが巻きついている場合は、刈刃を外して次の手順で清掃してください。

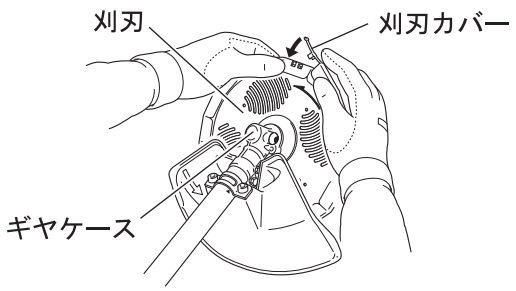
(1) ギヤケースから、刈刃受金具を外します。
(2) 刈刃受金具の内側や刈刃駆動軸に巻きついている草やヒモ、泥などを取り除きます。
(3) 刈刃駆動軸にガタがないかを点検し、異常がある場合は販売店に修理を依頼してください。
(4) 外した部品を元通りに組付けます。

6-3. 刈刃の交換

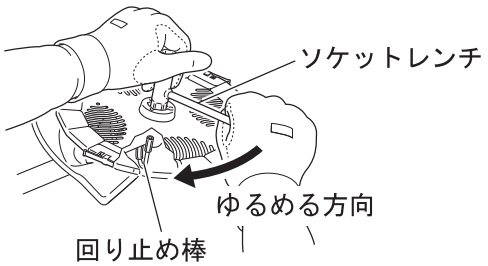
注 意

連続運転直後は、ギヤケースが熱くなっていることがありますから、注意してください。

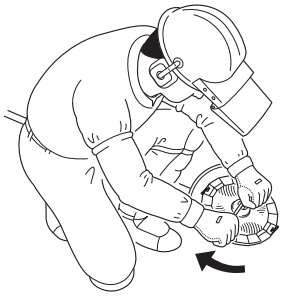
◆ 火傷の恐れがあります。



1． 刈刃は当社純正品を使用してください。板厚が 1.2 ㎜ よりも薄い刈刃は使用しないでください。
2． 刈刃に刈刃カバーを取付けた後に、刈刃を回して回り止め棒差し込み穴と刈刃受金具固定溝を合わせ、付属の回り止め棒を差し込みます。



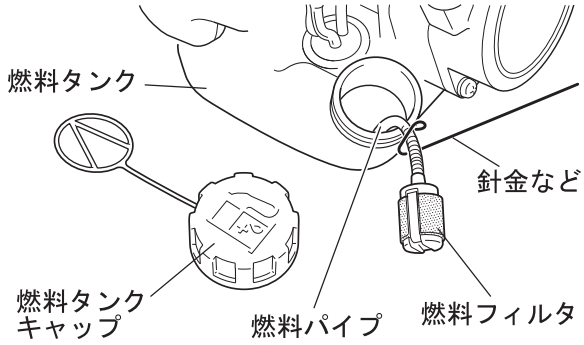
3． ギヤケースを反転して付属のソケットレンチ（１３ mm）で刈刃用ボルトを時計方向に回して、刈刃用ボルト、刈刃押え金具を外し、刈刃を取外してください。
4． 刈刃受金具を外し、内側のゴミを取除いてください。



5. 刈刃の取付手順と注意事項は、19 ページの「刈刃の取付」を参照してください。

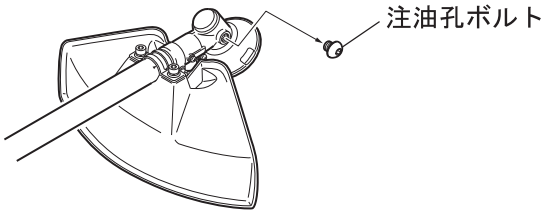
6-4. ２５時間毎点検

■燃料タンク、燃料フィルタの清掃



1. 燃料タンクキャップを外してください。
2. 針金などを使用して、燃料パイプに傷をつけないように燃料フィルタを燃料タンクの給油口から取出してください。
3. 燃料が劣化していたり、水分やゴミが混入している場合には、燃料を交換してください。
4. 上記 3. の場合にはタンク内や燃料フィルタ、燃料パイプも洗浄します。
5. 燃料フィルタ部分が黒く硬くなっている場合は汚れていますので交換してください。
6. 燃料フィルタが燃料タンクの底面に届いていることを確認してください。
7. 点検・交換後は、燃料タンクキャップを確実に締付けてください。

■ギヤケースのグリース注油



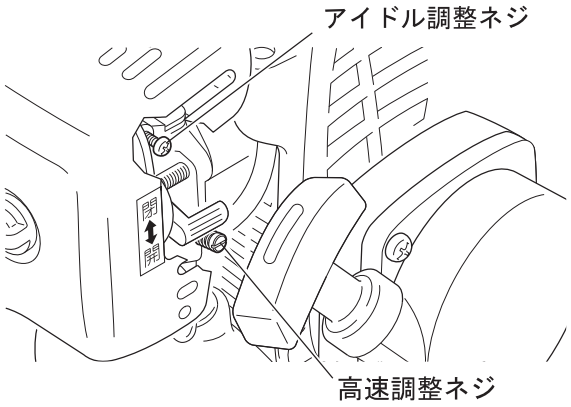
1. 付属の六角レンチで注油孔ボルトを外してください。
2. 高品質リチウムグリースを注油孔から補給してください。
3. 注油後は、注油孔ボルトを付属の六角レンチでしっかり締付けてください。

■キャブレタの調整

重 要

- 工場出荷時にキャブレタはエンジンの性能を最も良く引出せるように設定されていますが、次のような場合にはキャブレタの異常も考えられますので、キャブレタの調整をしてください。
  (1) エンジンが始動しない。
  (2) エンジンが停止する。
  (3) アイドリング（低速運転）時も刈刃が回っている。
- アイドル調整ネジ、高速調整ネジは締めすぎないでください。強く締めすぎるとキャブレタが破損します。

6. 点検・整備



キャブレタ調整を行なう前に、エアクリーナの清掃／交換を行ない、エンジンを数分間運転してください。

❍ アイドル調整ネジ

(1) アイドリング（低速運転）の回転数を調整するときは、キャブレタ本体のアイドル調整ネジを回して調整してください。

(2) アイドル調整ネジを右に回して刈刃が回りはじめるところから、左へ $1\frac{1}{2}$ 回転程度戻してください。

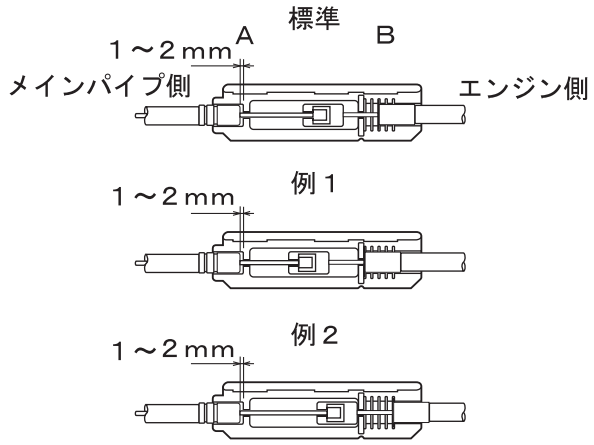
❍ 高速調整ネジ

(1) 燃料と空気の混合割合が適正でない場合は回転不調となります。

(2) 回転不調の場合は、高速調整ネジを静かに回して調整します。調整の標準は、高速調整ネジを全閉にしてから、左へ $1\frac{1}{4}$ 回転戻しです。

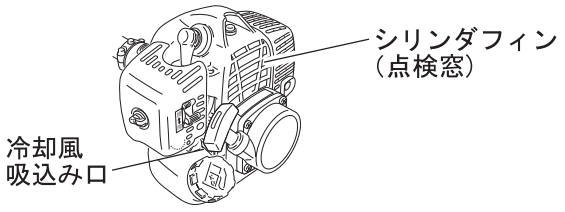
＊ 調整してもエンジン回転不調の場合は、お買い求めの販売店へご相談ください。

■スロットルワイヤの調整



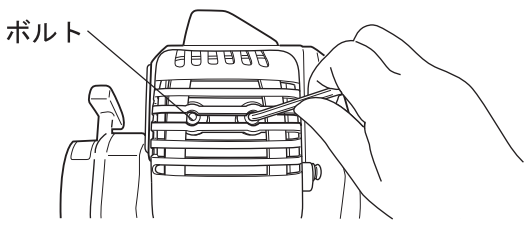
- スロットルワイヤ継手でエンジン側スロットルワイヤを調整できます。（出荷時は調整済みです。スロットル開度と刈刃の回転速度のバランスが悪くなったら再調整してください。）
- スロットルワイヤ継手カバーをマイナスドライバなどであけ、図のように B 部溝に組付けるエンジン側スロットルワイヤの金具のフチの位置を前後して調整してください。
- 例 1 はワイヤの張りを弱くする場合で、例 2 はワイヤの張りを強くする場合です。このとき、メインパイプ側スロットルワイヤの A 部すきまに 1～2㎜ の余裕を必ず付けてワイヤを張り過ぎないように注意してください。

■冷却風通路の清掃



1. シリンダフィンの間のゴミと汚れを取除いてください。
2. エンジンの底部と燃料タンクの間にある冷却風の吸込み口の周りに付いた、ゴミなどを取除いてください。

■マフラの点検



- マフラの締付けボルトにゆるみがないか確認してください。ゆるみがある場合は、付属の六角レンチで増し締めしてください。
- マフラがカーボンなどで汚れている場合には、清掃してください。

6. 点検・整備

6-5. 故障診断表

故障内容	故障診断	原因	対策
エンジンが始動しない		燃料が入っていない ストップスイッチが停止位置 燃料の吸込みすぎ 電気的障害 キャブレタ不良、内部固着 エンジン内部の故障	燃料補給 (25 ページ) 始動位置にする (26 ページ) 整備後に始動操作 販売店へ依頼 販売店へ依頼 販売店へ依頼
エンジンが始動しにくい、また回転が変動する	プライマリポンプ内に燃料が吸い上がる	燃料の変質 キャブレタ不良	新しい燃料に交換 販売店へ依頼
	プライマリポンプ内に燃料が吸い上がらない	燃料フィルタの目詰まり 燃料系統の目詰まり キャブレタ内部の固着	清掃か交換 (34 ページ) 販売店へ依頼 販売店へ依頼
	スパークプラグが汚れている、または濡れている	燃料の変質 電極のすき間が正しくない カーボンが付着している 電気的障害	新しい燃料に交換 交換 (32 ページ) 交換 (32 ページ) 販売店へ依頼
エンジンは始動するが加速できない		エアフィルタの汚れ 燃料フィルタの汚れ 燃料通路の詰まり キャブレタ調整不良 排気口・マフラ出口が詰まっている	清掃か交換 (32 ページ) 清掃か交換 (34 ページ) 販売店へ依頼 調整 (34 ページ) 清掃 (35 ページ)
エンジンが停止する		キャブレタ調整不良 電気的障害	調整 (34 ページ) 販売店へ依頼
エンジンが停止しない		ストップスイッチ不良	応急停止後、販売店へ (28 ページ)
アイドリング状態で刈刃が回転する		キャブレタ調整不良 クラッチバネ破損	調整 (34 ページ) 販売店へ依頼
切れ味の低下		刈刃の摩耗 クラッチのすべり	販売店へ依頼 販売店へ依頼

- 点検・整備には専門的な知識が必要です。ご自分で点検・整備や故障対策ができない場合は、むやみに製品を分解しないで、お買い求めの販売店にご相談ください。
- 表中に記載されていない故障の場合など、ご不明の点はお買い求めの販売店にご相談ください。
- 補用品や消耗品は、必ず純正部品または指定品を使用してください。他社部品あるいは指定品以外の部品を使用すると、故障の原因となる場合があります。

6. 点検・整備

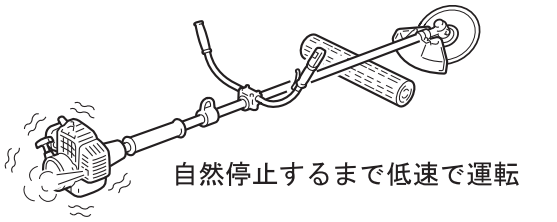
6-6. 長期保管（30 日以上）

警 告

燃料ガスが充満している密閉された場所や、裸火、火花のあるそばに保管しないでください。
◆ 火災の原因となります。



製品を長期間（30 日以上）にわたって保管する場合は、以下に示す保管の際の整備を必ず実施してください。

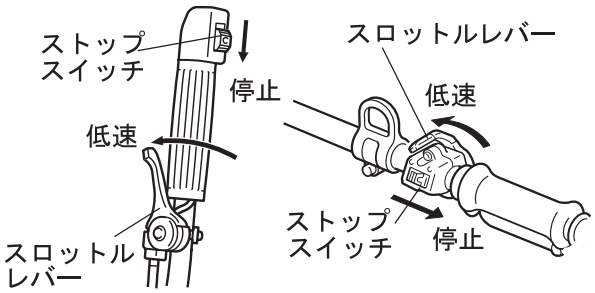


1. 燃料タンクを完全にカラにしてください。

A. 燃料タンク内の燃料を抜き取ってください。

B. プライマリポンプを押す・離すの操作を数回くり返して、プライマリポンプの燃料を抜きます。

C. エンジンを始動し、自然に停止するまで低速で運転してください。

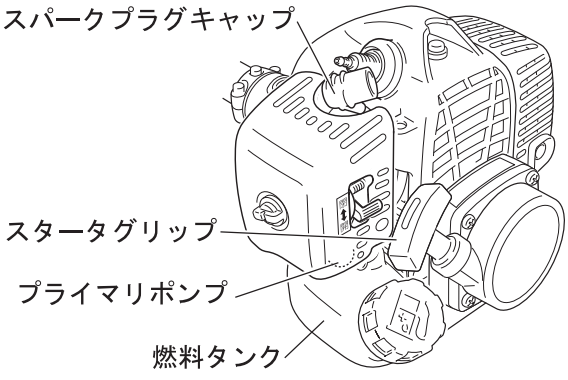


2. ストップスイッチを停止位置にしてください。
3. 製品が十分に冷えてから、外側に付いたグリース、オイル、ホコリ、ゴミなどをきれいに拭き取ってください。
4. 本書に定められた定期的な点検をしてください。
5. スクリュ、ナット類が締まっているか確認してください。ゆるんでいる場合は、増し締めしてください。
6. スパークプラグを外し、その取付穴から適量（10mL 程度）の、新しくきれいな２サイクルエンジンオイルをシリンダに入れてください。

A. スパークプラグの取付穴の上にきれいな布を掛けてください。

B. スタータグリップを 2、3 回引いて、エンジンオイルをシリンダ内に行き渡らせてください。

C. スパークプラグ取付穴からピストンを確認しながら、スタータグリップをゆっくり引いて、ピストンが最も上の位置になるようにしてください。



7. スパークプラグを取付けてください。（スパークプラグキャップは接続しないでください。）
8. 製品が乾いた状態で、刈刃に刈刃カバーを取付け、エンジン部をビニール袋などに包み、子供の手の届かないホコリの少ない乾燥した場所に保管してください。

製品や部品を廃棄するときは、販売店にご相談するか、自治体の指導に従ってください。

7. 仕様

型式名		SREY2310U	SREY2310L	SREY2310G
項目	単位			
質量（ISO 11806 による） 燃料、刈刃、肩掛けバンド、 飛散防護カバーを除く	kg	4.4	4.0	3.9
容量 燃料タンク	L	0.62		
操作桿 型式		SY2300U	S2300L	S2300G
歯車減速比		1:1.36		
潤滑剤		高品質リチウムグリース		
刈刃		チップソー 40 枚刃（255mm）		
刈刃駆動軸回転方向 （ギヤケース上から見る）		反時計方向		
外形寸法（刈刃除く） 長さ×幅×高さ	cm	176 × 56 × 45	176 × 23 × 23	176 × 23 × 23
エンジン		空冷 2 サイクル単シリンダ		
型式		SREY2310		
排気量	mL	22.8		
最大出力時エンジン回転数	r/min	8,500		
最大エンジン回転数	r/min	11,000		
アイドリング回転数	r/min	3,000		
キャブレタ形式		ダイヤフラム式		
点火方式		フライホイールマグネト電子点火方式		
スパークプラグ		NGK BPM7Y		
始動方式		リコイルスタータ　iスタート		
動力伝達方式		自動遠心クラッチ		
燃料混合比		[レギュラーガソリン：２サイクルエンジンオイル]		
		FC，FD　；[50:1]		
		FA，FB　；[25:1]		

周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値	m/s^2	3.1	7.5	5.3
振動測定の準拠規格		ISO 22867 : 2004		

※ この仕様は予告なしに変更することがあります。

8. 振動障害の予防

2009 年に厚生労働省から振動障害予防対策として、日振動ばく露量を抑制する指針が出されました。指針の内容を理解のうえ、日振動ばく露量の低減に努めてください。

- 指針の詳細は安全衛生情報センターのホームページ（http://www.jaish.gr.jp/）の通達一覧から参照してください。
- チェンソー以外の振動工具の取扱い業務に係る振動障害予防対策指針について
  平成 21 年 7 月 10 日　基発 0710 第 2 号
  （http://www.jaish.gr.jp/anzen/hor/hombun/hor1-50/hor1-50-27-1-0.htm）を参照してください。

8-1. 日振動ばく露量 A(8)

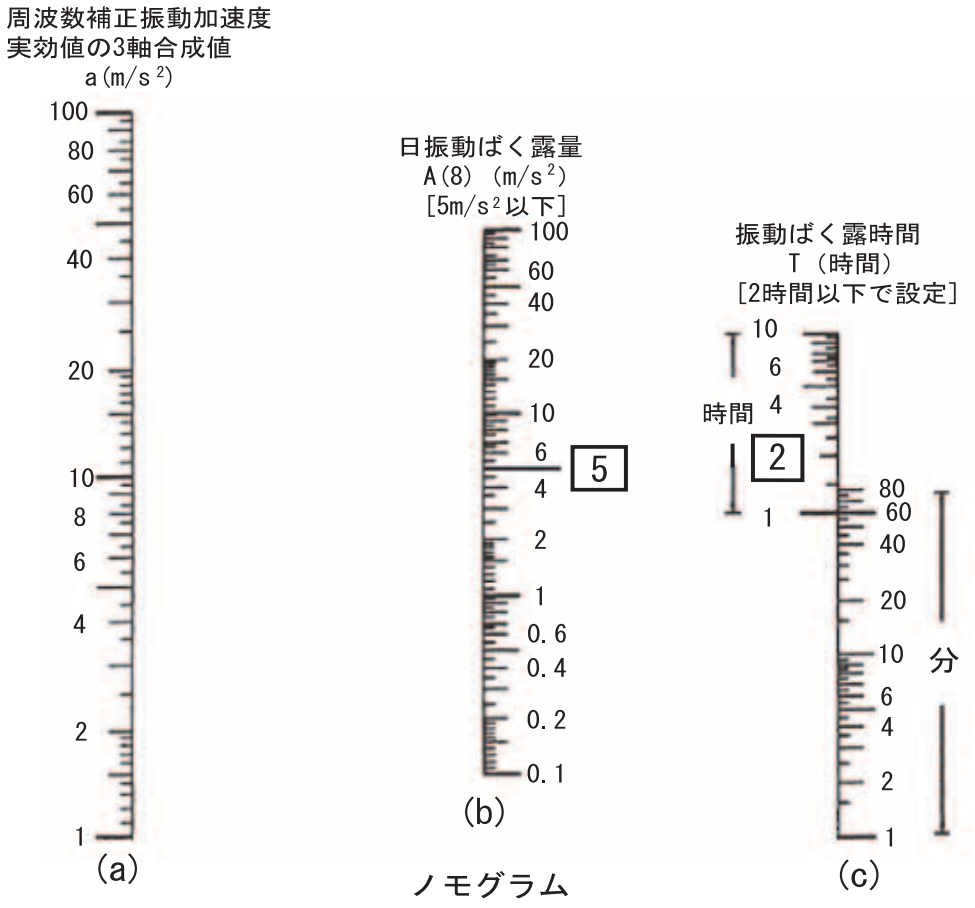
❍「周波数補正振動加速度実効値の３軸合成値」と１日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量 A(8) を求めてください。

- 日振動ばく露量 A(8) は 5 m/s^2 以下となるように振動ばく露時間（作業時間）T を設定してください。
- 1 日当たりの振動ばく露時間（作業時間）T は 2 時間以下で設定してください。

$$\text{日振動ばく露量：}\ A(8) = a \times \sqrt{\frac{T}{8}}\ \ [\text{m/s}^2]$$

（注）a〔m/s^2〕：周波数補正振動加速度実効値の３軸合成値（本体表示ラベル又は、38 ページの「仕様」参照）
T〔時間〕：１日の振動ばく露時間

❍ 日振動ばく露量 A(8) は、下記のノモグラムからも求めることができます。このノモグラムの使用方法は、(a) に「周波数補正振動加速度実効値の３軸合成値」をプロットし、(c) に「振動ばく露時間」をプロットし、その２つの点を結ぶことにより (b) の「日振動ばく露量 A(8)」を求めることができます。



ノモグラム

8. 振動障害の予防

8-2.1 日に複数の振動工具を使用する場合

❍ １日に複数の振動工具を使用する時は、下表を利用して個別作業ごとの「振動ばく露量：Ai(8)」を求め、最終的な「日振動ばく露量：A(8)」を計算します。
複数の振動工具を使用する場合でも、その振動ばく露時間が「日振動ばく露限界値（A(8)：5.0 m/s^2）および「日振動ばく露対策値（A(8)：2.5 m/s^2)」を超えるかが判断出来ます。

- 1 日当たりの振動ばく露時間（作業時間）：T は合計で 2 時間以内で設定してください。
- 日振動ばく露量 A(8) は：5 m/s^2 以下となるように、各振動工具の振動ばく露時間（作業時間）T を設定してください。

	個別の作業番号 (i)							
	1	2	3	4	5	6		
3軸合成値 ai (m/s^2)							合計	2時間以内
振動ばく露時間 Ti (時間)								日振動ばく露量A(8) (m/s^2)
$Ai(8)=ai \times \sqrt{\frac{Ti}{8}}$							$\sum Ai(8)^2$	$A(8)=\sqrt{\sum Ai(8)^2}$
$Ai(8)^2$								5m/s^{2}以下

1. ノモグラム（39 ページの「日振動ばく露量 A(8)」に記載）に、個別作業の周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値を (a)、振動ばく露時間を (c) にプロットし、2 つの点を結んで個別の振動ばく露量 (b)　Ai(8) を読み取り、上記の表に記入します。個々の作業がいくつもある場合は同様の操作を繰り返し、Ai(8) を求め上記表に記載します。
2. 個々の作業の Ai(8) の 2 乗を計算し、全ての作業別の値の合計を求め上記表に記載します。
3. 2. で求めた値の平方根を求め表に記載します。この値が「日振動ばく露量 A(8)」になります。

＊ 上テーブルは、(http://www.jaish.gr.jp/information/mhlw/nichishindo_bakuroryo.xls）を使用して求めることが出来ます。

索 引

あ
アイドリング 28, 34, 35, 36, 38
アイドル調整ネジ 34, 35
え
エアクリーナ 15, 35
エアクリーナカバー 32
エアフィルタ 31, 32, 36
か
肩掛けバンド 13, 14, 15, 22, 29, 38
刈刃受金具 11, 19, 20, 31, 33
刈刃押え金具 19, 20, 31, 33
刈刃カバー . 9, 13, 15, 19, 21, 26, 30, 33
刈刃駆動軸 33
刈刃用ボルト 19, 20, 33
き
危険区域 30
キックバック 10, 29, 30
ギヤケース 7, 15, 18, 19, 21, 30, 31, 33, 38
キャブレタ 26, 31, 34, 35, 36, 38
緊急離脱ピン 22, 29
く
クッション 15
クランプ 22
け
警告表示 4
こ
高温部 4, 7
高速調整ネジ 34, 35
高電圧部 7
混合燃料 24
し
ＪＡＳＯ性能分類 24
締付金具 18
消耗品 36
シリンダフィン 31, 35
シンボルマーク 4
す
スタータグリップ 15, 26, 27, 37
ストップスイッチ .. 15, 26, 27, 28, 36, 37
すね当て 12
スパークプラグ 7, 32, 36, 37, 38
スパークプラグキャップ 7, 37
スロットルケーブル 13, 16, 17, 22
スロットルレバー 7, 13, 14, 15, 16, 17, 26
せ
静電気 6
そ
ソケットレンチ 20
た
暖機運転 27
ち
チップソー 11, 13, 15, 38
注油孔ボルト 34
チョークレバー 26, 27, 28, 32
て
電極 7, 32, 36
と
取付ボルト 16
に
２サイクルエンジンオイル 24, 37, 38
ぬ
抜け止めボルト 16
ね
燃料系グロメット 6, 31, 32
燃料パイプ 6, 31, 32, 34
燃料フィルタ 31, 34, 36
は
排気ガス 7
発火テスト 7
バックル 22
ハンガ 13, 15, 22
ハンドル 16, 17, 22
ひ
飛散防護カバー 11, 13, 15, 18, 21, 22, 29, 30, 31
ふ
フェースシールド 12
プライマリポンプ 26, 27, 37
ほ
防振手袋 12
防じんマスク 12
防蜂網 12
保護具 4, 12
保護長靴 12
保護帽 12
保護めがね 12, 13
補用品 36
ポリミックス 24
ま
マフラ 7, 30, 31, 35
回り止め棒 13, 14, 19, 20, 33
み
耳覆い 12
め
メインパイプ .. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 29
り
両手ハンドル 15, 16
る
ループハンドル 17

メ　モ

ヤンマー株式会社

本　社　〒530-8311 大阪市北区茶屋町1番32号
電話(06)6376-6345　FAX(06)6373-1493

ホクトヤンマー株式会社

〒067-0051 北海道江別市工栄町10番6号
電話(011)381-2300　FAX(011)381-2330

ヤンマー農機販売株式会社

本　社
〒530-8321 大阪市北区茶屋町1番32号
電話(06)6376-6433　FAX(06)6376-6288

東日本カンパニー
〒984-0011 宮城県仙台市若林区六丁の目西町8番1号 斎喜センタービル4F
電話(022)288-8451　FAX(022)288-8452

北東北支社
〒023-0003 岩手県奥州市水沢区佐倉河字竈堂116番地
電話(0197)22-8080　FAX(0197)24-5047

南東北支社
〒963-0725 福島県郡山市田村町金屋字下夕川原68番地1
電話(024)943-2424　FAX(024)942-3399

関東甲信越カンパニー
〒360-0026 埼玉県熊谷市久下字上分1243-1
電話(048)527-8811　FAX(048)527-8823

関東甲信支社
〒360-0026 埼玉県熊谷市久下字上分1243-1
電話(048)527-8813　FAX(048)527-8823

新潟支社
〒950-1101 新潟県新潟市西区山田222番地
電話(025)231-7730　FAX(025)231-7765

中部近畿カンパニー
〒524-0041 滋賀県守山市勝部2丁目3番9号
電話(077)582-9300　FAX(077)582-9299

北陸支社
〒924-0051 石川県白山市福留町615番地1
電話(076)277-3950　FAX(076)277-3955

東海支社
〒446-0051 愛知県安城市箕輪町権現141-4
電話(0566)71-2611　FAX(0566)71-2623

関西支社
〒524-0041 滋賀県守山市勝部2丁目3番9号
電話(077)582-9300　FAX(077)582-9299

中四国カンパニー
〒710-0024 岡山県倉敷市亀山622番地
電話(086)428-5151　FAX(086)429-0326

東中国支社
〒710-0024 岡山県倉敷市亀山622番地
電話(086)428-5153　FAX(086)428-4723

西中国支社
〒722-1202 広島県世羅郡世羅町大字安田甲657-7
電話(0847)29-0323　FAX(0847)29-0328

四国支社
〒763-0083 香川県丸亀市土器町北2丁目43番地
電話(0877)22-1325　FAX(0877)22-3166

九州カンパニー
〒833-0001 福岡県筑後市大字一条535番地2
電話(0942)53-0333　FAX(0942)53-0350

北部九州支社
〒833-0001 福岡県筑後市大字一条535番地2
電話(0942)53-0333　FAX(0942)53-0350

南部九州支社
〒860-0834 熊本県熊本市江越2丁目15-12
電話(096)378-8153　FAX(096)206-0977

ヤンマー沖縄株式会社

〒901-2223 沖縄県宜野湾市大山7丁目11番12号
電話(098)898-3111　FAX(098)898-8082

お客様メモ

購入日　平成　年　月　日
購入店名

YANMAR

ヤンマー株式会社

X750-009 73 5
X750205-900 5

1107rg 0216 ES