KIORITZ

取 扱 説 明 書

共立ウッドチッパー

KCM116BL

警　　告
御使用前に、必ず取扱説明書をよく読んで正しく作業してください。 取扱説明書の指示内容を守ってください。 守らなかった場合は、死亡または重症事故を起こす恐れがあります。

NO, 11829010200
220516

まえがき

共立ウッドチッパーをお買い上げいただき、ありがとうございます。

本機を快適かつ効果的に取扱いいただくためには、毎日の作業点検と定期的な点検整備が大事です。人間でいえば健康診断のようなもの、機械をいつも最良の状態にし、事故や故障を未然に防ぐことが大切です。日頃から義務として、点検を怠らないようにしましょう。

また、ちょっとした故障でも早期発見するよう心がけ、大きな故障にならないように整備してください。機械の調子が悪い時は、無理に使用せず、お買い上げいただいた販売店にお気軽にご連絡ください。その際、『本機型式と機体番号』を合わせて、ご連絡ください。『本機型式と機体番号』はフレーム後部の銘板に記載しています。

なお、品質・性能向上および、その他の事情で部品の変更を行うことがあります。その際、取扱説明書の内容および写真、イラストなどの一部が本機と一致しない場合がありますので、予めご了承ください。

目　次

危険防止のために…… 1

ラベルについて…… 5

本機の使用目的・主要諸元…… 11

各部の名称…… 12

運転を始める前に！…… 13

始業点検…… 13

上手に運転するには（1）…… 15

エンジンの始動のしかた…… 15
発進のしかた…… 18
停止のしかた…… 18
変速のしかた…… 19
旋回のしかた…… 20
トラックへの積み下ろしのしかた…… 21
ロータクラッチの入切のしかた…… 22
送りローラ操作のしかた…… 23
粉砕モード切替のしかた…… 23
送り速度調整のしかた…… 25
エンジン非常停止のしかた…… 26
排出ダクトの固定と排出方向…… 27
下方排出と安全ガード…… 28
粉砕のしかた…… 29

上手に運転するには（2）～ナイフの交換手順と注意事項～…… 30

受刃の反転・交換・調整…… 30
チッパナイフの反転・交換・調整…… 32
シュレッダナイフの取付…… 35
スクリーンの取付…… 36
粉砕作業の注意点…… 37
つまり防止の方法…… 38
かみこみ解除のしかた…… 38
ひっかかり除去のしかた…… 39

定期の点検・整備をするには…… 40

オイル交換…… 40
パワーパック…… 42
パワーパックベルト…… 43
油圧ホース…… 44
走行クラッチ…… 44
駐車ブレーキ…… 45
ブロワベルト…… 45
サイドクラッチ…… 46
ロータクラッチ･ロータベルト…… 46
クローラ…… 48
エンジン…… 49

給油・注油するところ…… 54

締付するところ…… 56

作業後の手入れ／長期保管…… 57

作業後の手入れ…… 57
長期保管…… 58
注意…… 58
付属工具一覧…… 59

消耗部品一覧表…… 60

こんなトラブルが起ったら…… 61

送り制御チェック項目一覧…… 62

配線図…… 63

万一の事故に備えて…… 64

お客様へ…… 65

使用手順書…… 66

始業点検表…… 68

危険防止のために

本書及び本機では、危険度の高さ(または事故の大きさ)にしたがって、警告用語を以下の様に分類しています。以下の警告用語が持つ意味を理解し、本書の内容(指示)に従ってください。

危　険
差し迫った危険な状態を示し、手順や指示に従わないと、死亡もしくは重傷を負う場合に使用されます。
警　告
潜在する危険な状態を示し、手順や指示に従わないと、死亡もしくは重傷を負う可能性のある場合に使用されます。
注　意
潜在する危険な状態を示し、手順や指示に従わないと、軽傷を負う場合に使用されます。また、本製品に物的損害が発生する場合にも使用されます。

注　意
1．この取扱説明書は、いつでも読めるように、紛失、汚損の恐れのない、すぐに取り出せる所に必ず保管してください。 2．この取扱説明書が損傷により読めなくなった場合、紛失した場合は販売店より新しく取扱説明書を購入し、常に参照できるように保管してください。 3．この取扱説明書で解説している機械を貸与する場合は、借りて作業をする者に、この取扱説明書を読ませ、十分な指示、訓練を行った後、この取扱説明書とともに機械を貸与してください。 4．製品を譲渡する場合は、この取扱説明書を製品に添付してください。

注　意
1．本機を運転する者は、本機の取扱説明書をよく読み、理解してから運転すること。 2．取扱説明書が損傷や紛失により読めなくなった場合は、販売店により新しい取扱説明書を購入し、常に参照できるよう保管すること。 3．ラベルが損傷やはがれて読めなくなった場合は、販売店より新しいラベルを購入して貼り替えること。

1．機械を運転する前に必ず取扱説明書を読んで操作をよく理解して安全に作業をしてください。

2．取扱説明書でいう機械の「右」及び「左」、「前」及び「後」はオペレータが機械の投入口正面にいることを想定して意味しています。

3．本製品は、子供、体調がすぐれない人、酒気を帯びた人、妊娠中、過労、病気、薬物の影響、その他理由により正常な運転が出来ない人は使用しないでください。また大人でも適切な訓練を受けずに運転させないでください。

4．作業時および走行時は、前が見にくいため回りの安全を十分確認の上、作業を行ってください。

5．作業時にはヘルメット、安全靴、保護メガネ、防音保護具（耳栓）、保護手袋、長袖、長ズボンを着用してください。
軍手・布製の手袋・ダブダブの服・装飾品など投入物に引っ掛かり、引き込まれる可能性のあるものは着用しないでください。

6．始業前点検や定期的な点検・整備を行ってください。異常があれば整備し正常な常態で運転をしてください。
点検・整備・清掃・給油をする時は、エンジンを必ず止めて、ロータの回転が止まっている事を確認してから行ってください。
取外したカバーは、点検後は必ず元通りに取り付けてから運転してください。

7．バッテリ・マフラやエンジン・ベルトカバー内、配線部周辺にごみや燃料の付着があると火災の原因になることがありますので、日常点検をして取り除くようにしてください。

8．運転は日中または十分な照明のあるときに限定してください。

9．エンジン始動前に、ロータカバーの固定ネジがしっかりと締まっているか確認してください。

危険防止のために

１０.居眠りや脇見運転はしないでくださ
い。運転前日は十分な睡眠を取り、運
転中でも疲れを感じた場合は運転を中
止し休息をとるようにしてください。

１１.作業は２人以上で行い、単独では行わ
ないようにしてください。
作業前に作業の手順・作業者の配置・
合図の方法などの確認をし運転を始め
るようにしてください。運転中も声を
かけ合い互いに安全を確認しながら注
意し行ってください。

１２.発進するときは、前後左右に危険がな
いか確認してゆっくり発進してくださ
い。走行中は路面の状況や周囲の状況
を把握しながら慎重に運転してくださ
い。
路肩や軟弱地、傾斜地や起伏の激しい
場所等では走行しないでください。

１３.路肩を確認できるように除草し、予め
進行方向の障害物の除去等を行った上
で慎重な運転を心がけてください。

１４.坂道での停止は絶対しないでくださ
い。停止は平坦地にしてください。

１５.停車するときは、安全で平坦な場所を
選んで停車してください。

１６.傾斜地での作業はしないでください。

１７.たき火などの火のそばで運転しないで
ください。また絶対に火を近づけない
でください。

１８.機械を後進させるときは、後ろに何も
ないことを先ず確認し、足元に十分注
意し後進させてください。

１９.移動するときは、クローラ内に粉砕物
等を堆積させないでください。誘導輪
とクローラの間に挟まった状態では、
無理な回転がかかることになりミッ
ション破損の原因となります。

２０.この機械を公道でけん引することはで
きません。

２１.公道で走行することはできません。移
動時はトラック等に積み込んで移動し
てください。

２２.トラックなどへの積み降ろしは危険で
す。後進（１速）でゆっくり積み、前
進（１速）でゆっくり降ろし転落しな
いように十分注意してください。ト
ラックは辺りが見通しがよい平坦な場
所に停止し、駐車ブレーキと車止めを
してください。
ブリッジは表示積載荷重が本機重量以
上の表示のものを１８°以内にセット
してください。

２３.けん引をする場合は、けん引を行うに
十分な駆動力と制動力を持った車両を
使用して慎重に行ってください。特に
坂道等を下るときは、速度が増さない
ように慎重に下るようにしてくださ
い。

２４.ユニック等で本機をトラックなどへ積
み降ろしを行う場合は、トラックを平
坦なところに停車し、駐車ブレーキと
車止めをして、バランスに気を付け転
落しないように十分注意してくださ
い。

２５.部品が変形した状態、または部品が欠
品になっている状態で、機械を絶対に
運転しないでください。

２６.改造は一切してはいけません。

２７.エンジンを始動させるときには必ず、
オペレータはすべての駆動装置を切っ
てから行ってください。
(1) エンジンを始動させる前にエンジンの
取扱説明書をよく読んでエンジンにつ
いて精通しておいてください。
(2) 誰も人を付けないで機械を放置して置
くときは、次のことを必ず行ってくだ
さい。
① ロータクラッチレバーを「切」位置に
します。
② 走行クラッチレバーを「下」位置にし
ます。
③ 燃料コックを「閉」位置にします。

危険防止のために

２８.平坦で危険のないところで機械の操作の練習を行い、操作に習熟してください。
(1) エンジンの始動、停止とスロットルレバーの調整
(2) ロータクラッチの入切のしかた
(3) 送りローラ操作のしかた
(4) 走行（前進・後進）、停止、旋回のしかた
(5) 変速のしかた
(6) エンジン非常停止のしかた

２９.作業中および刃物の回転中は正面ホッパのチップガードより奥に絶対に手をいれないでください。
短材を投入する場合は棒等で押し込むようにしてください。

３０.材料を送り込む際は、材料が暴れたり、跳ね上がったりする可能性があります。
接触してケガをしないように十分に注意をするとともに、目を保護する保護メガネ、頭部を保護するヘルメット又は作業帽等を着用して作業してください。

３１.粉砕作業は２人以上で行い、単独では行わないようにしてください。安全の為、声をかけ合って作業をしてください。
投入作業は、１人にて行ってください。材料の形状によっては、投入する際、材料が暴れたり、投入口から粉砕物の破片が飛び出してくることがありますので、投入口の正面に立たずに、脇に立って作業を行ってください。

３２.作業時、エンジン停止直後のマフラおよびその周辺は、高温のため触れないようにしてください。

３３.機械から離れる時は、必ずエンジンを停止し、ロータなどの回転部が完全に停止したことを確認して離れるようにしてください。

３４.粉砕された材料は、排出ダクトより勢いよく排出されます。作業にかかる前に、排出ダクトの排出方向を定め、固定ハンドルをしっかり締めてから作業を開始してください。

３５.ホコリや塵がたちやすい場所での作業時は、作業前に、必ず作業場付近に散水してから作業してください。

３６.屋内で作業を行う場合は、ドアや窓を開け十分な換気を行ってください。排気の一酸化炭素は猛毒です。

３７.作業中の点検はエンジンを停止し、回転部が完全に停止している事を確認して行ってください。

３８.作業中は、各部点検カバー・ホッパは絶対に開けないでください。作業中の点検はエンジンを停止し、回転部分が完全に止まってから行ってください。

３９.フィードボックス・送りローラ取付部に直接ふれないようにしてください。ひっかかって、きちんと下がらない場合は、角材・棒等で押して、解除してください。

４０.送りローラの手前で粉砕物が滞留し取出す場合、つまりの原因を解除する場合は、必ずエンジンを停止しロータが完全に停止した事を確認してから詰まりの除去を行ってください。

４１.停止中、運転中にかかわらず、送りローラに触れないようにしてください。

４２.前が見にくいため、作業時は、周りの安全を十分確認の上、作業を行ってください。

４３.エンジン回転中またはロータ回転中にブロワカバーをのぞいたり手や足をいれないでください。

４４.異音がしたり、異常を感じたら作業を終了しエンジンを切り回転部の回転を停止させてください。

危険防止のために

４５.作業終了後の点検・整備の際は、必ずエンジンを停止し、ロータなどの回転部が完全に停止したことを確認してから行ってください。送りローラに挟まれないように注意して行ってください。

４６.作業終了後は、本機各部の清掃・点検及び給油を十分行ってください。特に、エンジンのエアクリーナエレメントは、エンジントラブル防止のため、こまめに清掃してください。

４７.機械の点検整備等をするときは必ずエンジンを停止している事を確認し、ロータなどの回転部が完全に停止している事を確認してから行ってください。
ナイフを扱う際は、必ず保護手袋を着用してください。

４８.エンジンの点検・整備をするときはエンジンが十分冷めてから行ってください。

５０.燃料ホースは２年ごとに交換してください。

燃料は可燃性が高いので注意して扱ってください。

(1) 新しい清浄な燃料のみ使用してください。
(2) 油は決められた燃料容器を使用し、この燃料容器の口はタンク注入口に挿入できるものでなければなりません。挿入できないものであれば、専用の給油ポンプを使用してください。
(3) 給油する際はエンジンを停止して、２分以上冷却してください。スパークプラグ、エンジン本体やエキゾーストパイプにガソリンをこぼさないよう特に注意してください。エンジン始動時の火花による引火や温度上昇による引火のおそれがあります。
(4) エンジン回転中、または熱い間はキャップを外してエンジンに燃料を給油しないでください。燃料がこぼれた場合はきれいに拭き取ってください。
(5) 屋内でタンクに燃料を入れたりしないでください。
(6) 燃料を洗浄剤として使わないでください。
(7) 燃料を扱っているときは、換気の良い所で行い、火気の近くやくわえタバコではしないでください。
(8) 裸照明は絶対にしないでください。
(9) 裸火のある場所または火花を発生する装置の近くに燃料容器を保管しないでください。

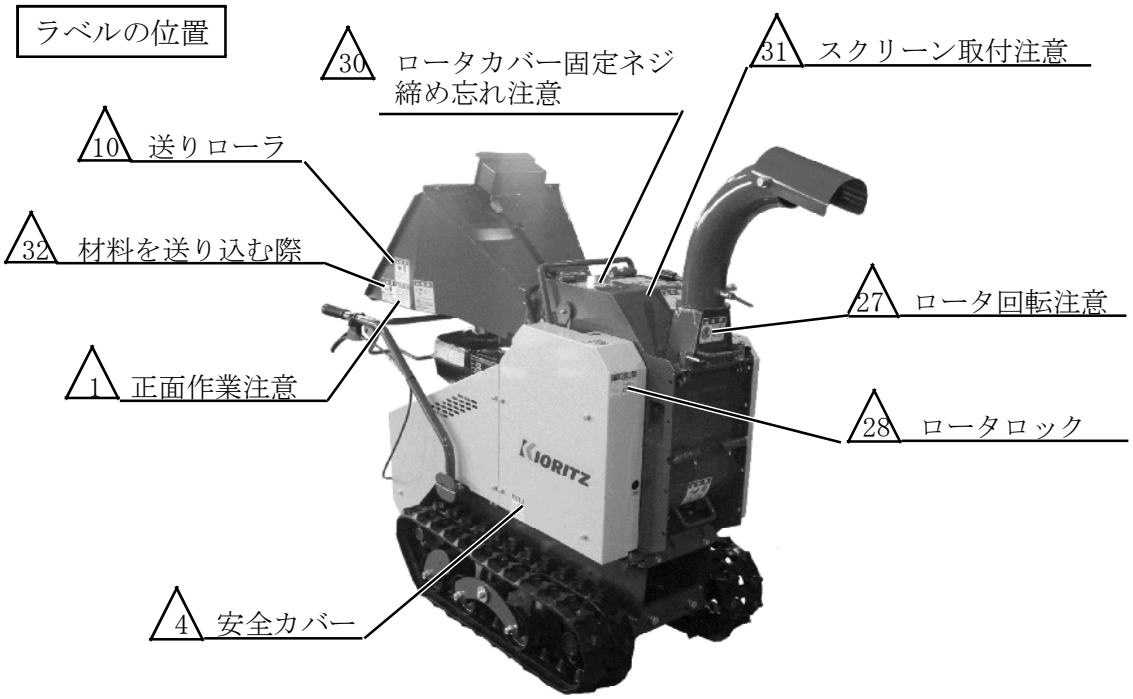
５１.２人以上で整備をするときは声を掛け合い、けがのないよう十分に注意して行ってください。

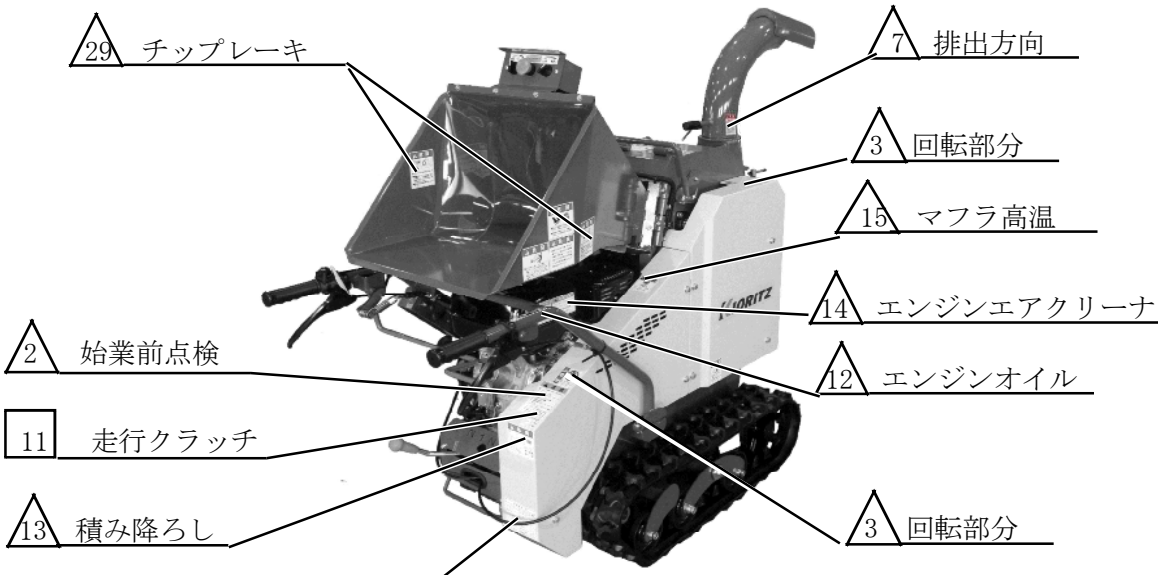
５２.屋内に機械を保管するときはエンジンが冷めた事を確認し保管してください。
シートカバーを掛ける時はエンジンが熱いときは掛けないでください。エンジンが冷めた事を確認し掛けてください。

ラベルについて

機械には操作系などのラベルと「注意」「警告」「危険」の警告ラベルを貼付しています。使用前に各ラベルの位置を確認し各ラベルの意味を十分理解しておいてください。万一、ラベルが磨滅したり破損して読めなくなった場合や、はがれて紛失した場合は販売店より、新しくラベルを購入し特に、警告ラベルは「ラベルの位置」に指示してある箇所に確実に貼り、他のラベルについても「ラベルの位置」を参照に貼って常にラベルが読める状態を維持してください。

ラベルの位置





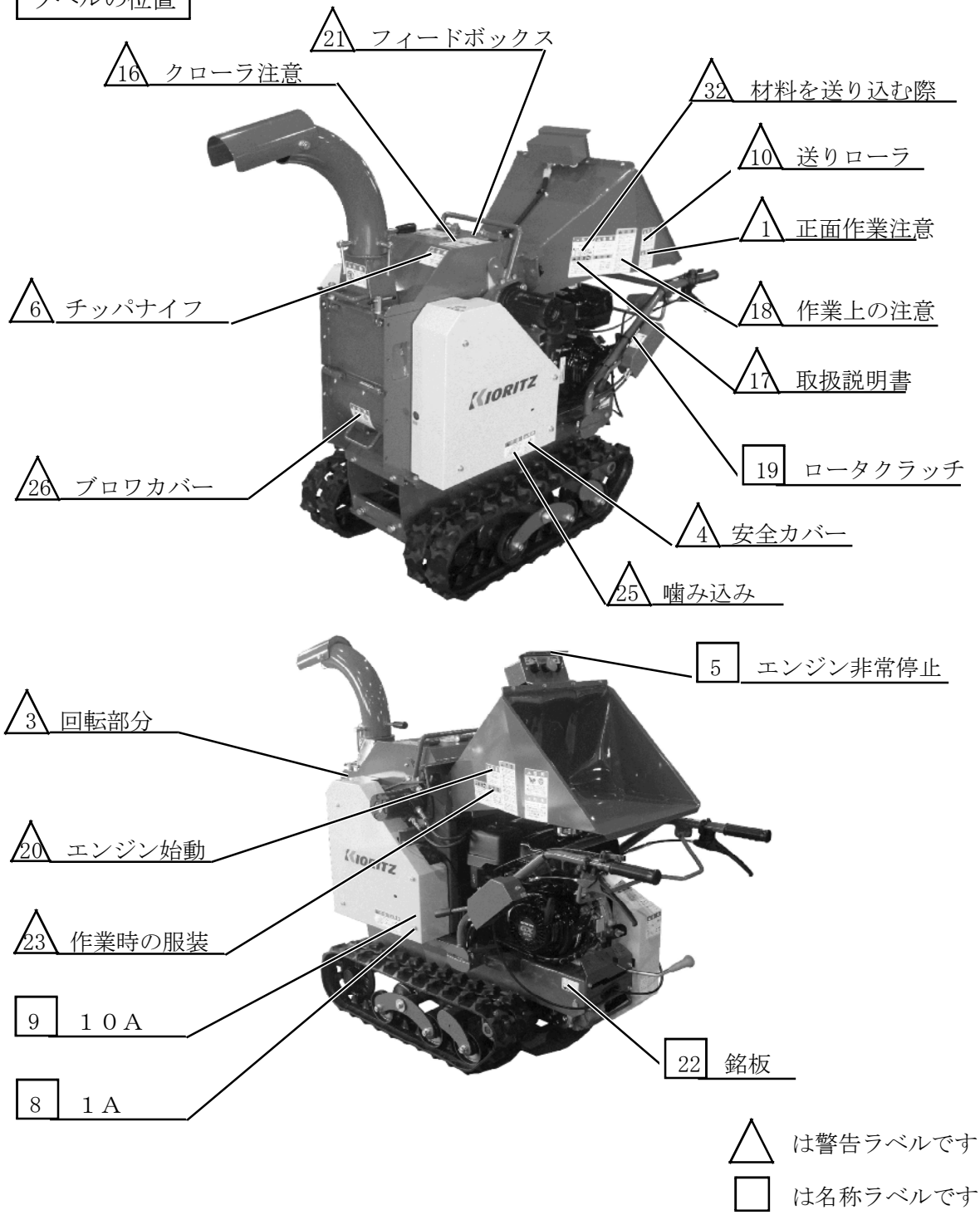
△ は警告ラベルです

□ は名称ラベルです

ラベルについて

機械には操作系などのラベルと「注意」「警告」「危険」の警告ラベルを貼付しています。使用前に各ラベルの位置を確認し各ラベルの意味を十分理解しておいてください。万一、ラベルが磨滅したり破損して読めなくなった場合や、はがれて紛失した場合は販売店より、新しくラベルを購入し特に、警告ラベルは「ラベルの位置」に指示してある箇所に確実に貼り、他のラベルについても「ラベルの位置」を参照に貼って常にラベルが読める状態を維持してください。

ラベルの位置

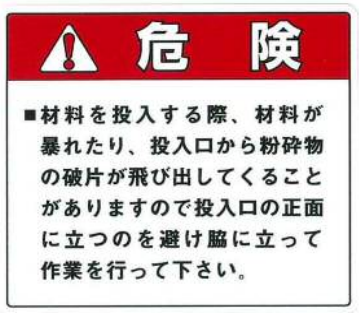


△は警告ラベルです

□は名称ラベルです

ラベルについて

1 正面作業注意



2 始業前点検



3 回転部分



4 安全カバー



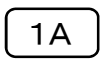
6 チッパナイフ



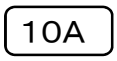
7 排出方向



8 １Ａ



9 １０Ａ



5 エンジン非常停止

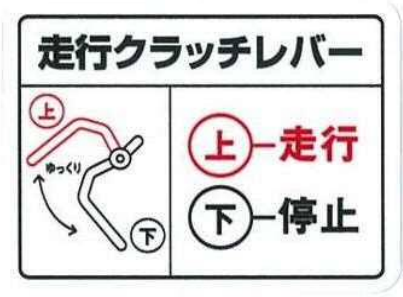


ラベルについて

10 送りローラ



11 走行クラッチ



12 エンジンオイル



13 積み降ろし



14 エンジンエアクリーナ



15 マフラ高温



16 クローラ注意

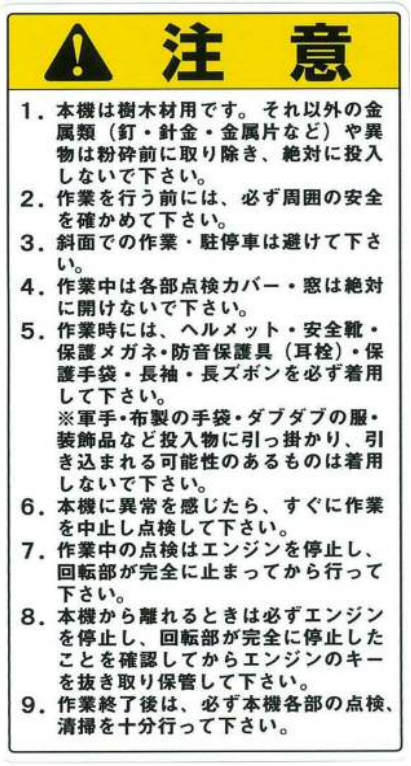


17 取扱説明書

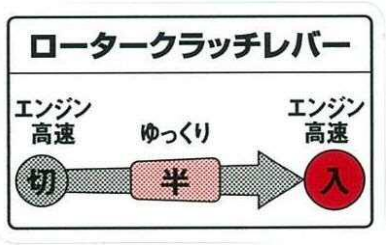


ラベルについて

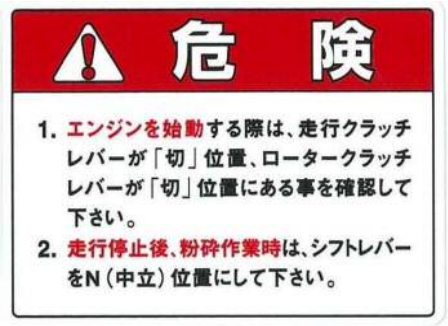
18 作業上の注意



19 ロータクラッチ



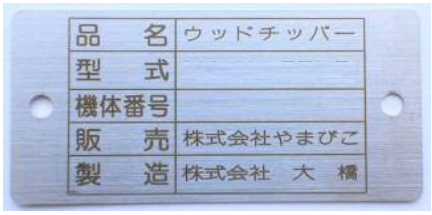
20 エンジン始動



21 フィードボックス



22 銘板



23 作業時の服装



24 消耗部品一覧



消耗部品一覧 102

品 名	サイズ・ナンバー	数量
ロータベルト	3V−2R−750	1
走行ベルト	SA−36	1
パワーパックベルト	SB−38	1
ブロワベルト	SA−33	1
エンジンオイル	SE級以上	1.1L
走行ミッションオイル	ギヤオイル#80	0.7L
パワーパックオイル	ISO VG46 相当粘度	3.0L

ラベルについて

25 噛み込み



26 ブロワカバー



27 ロータ回転注意



28 ロータロック



29 チップレーキ



30 ロータカバー固定ネジ
締め忘れ注意



31 スクリーン取付注意



32 材料を送り込む際



本機の使用目的・主要諸元

本機の使用目的

本機は、平坦地での使用を前提とし、樹木材を粉砕、減容化する事を目的とした機械です。土・砂・石・金属・ビン・樹脂・焼き物等は絶対に混入しないでください。
本機を使用目的以外に使用しないでください。

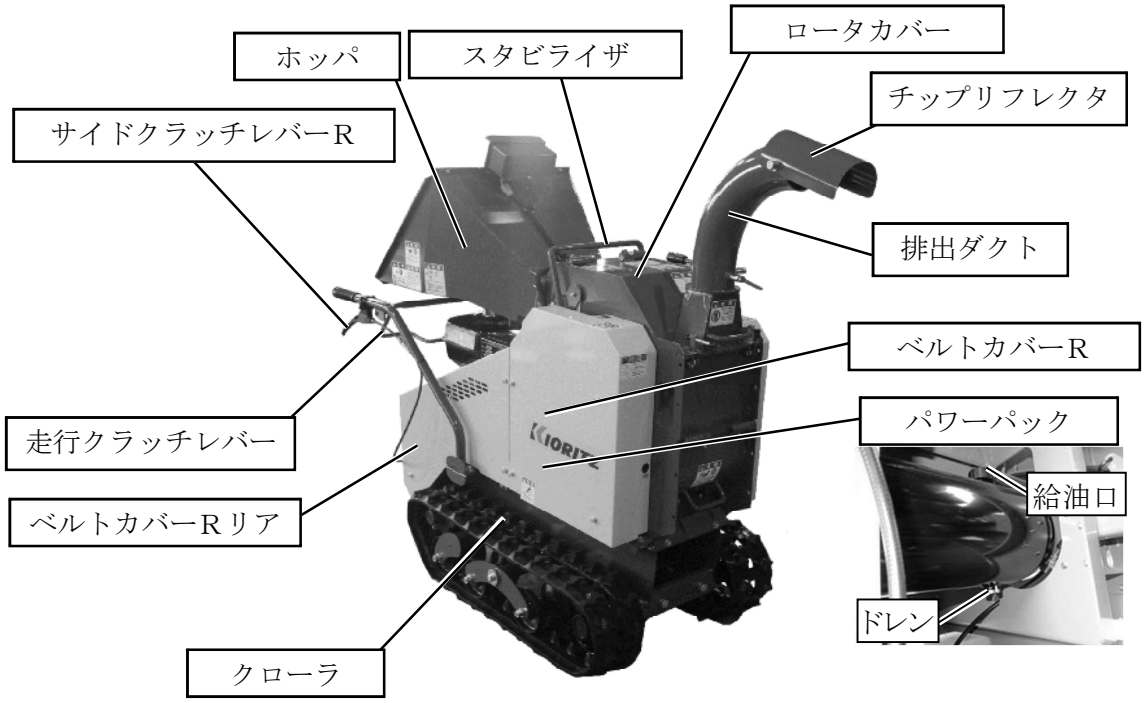
主 要 諸 元

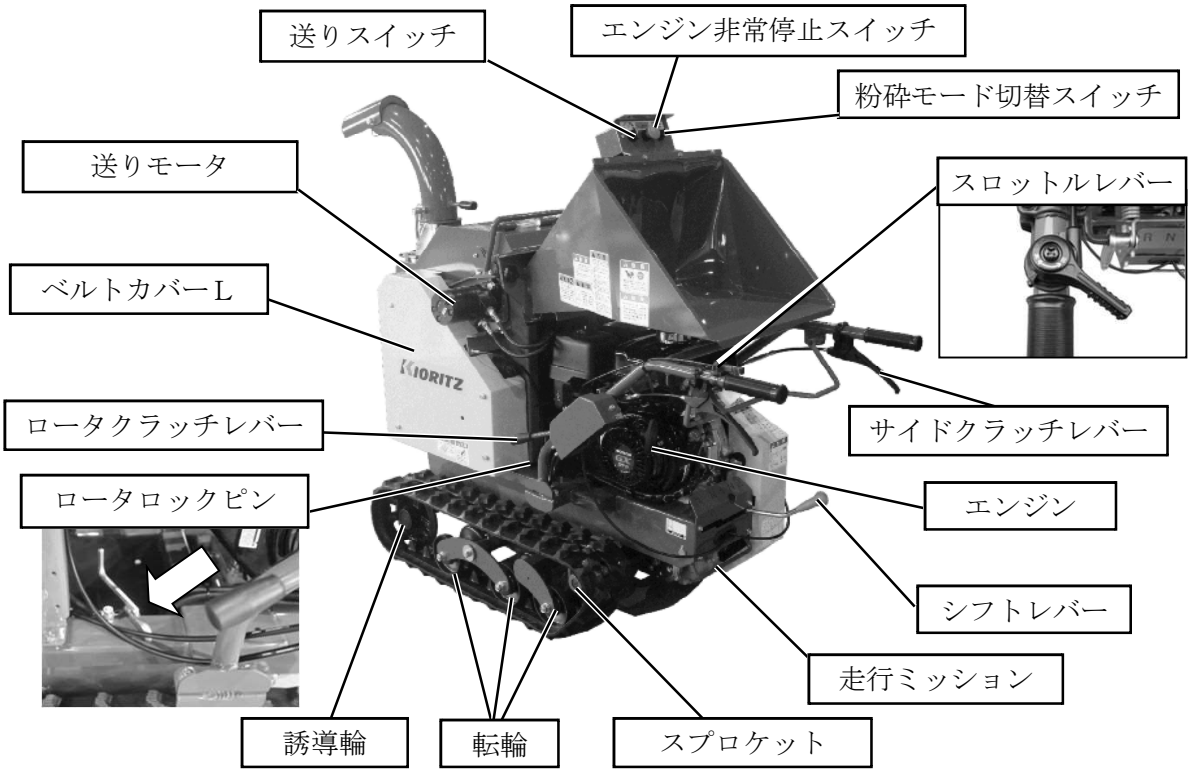
品　　名	ウッドチッパー
型　　式	ＫＣＭ１１６ＢＬ
全長×全幅×全高	１４７０×６５０×１３５０ｍｍ（本体）
	１７６０×６５０×１３５０ｍｍ（ダクト使用時）
重　　量	２９０ｋｇ
駆　動　方　式	ベルトクラッチ・Ｖベルト
処　　理　　径	最大　１１５ｍｍ（軟質材）
破　　砕　　刃	チッパナイフ２枚・受刃１枚
ホ　ッ　パ　口　径	４６５×３６０ｍｍ
送　り　装　置	油圧モータ方式（自動制御付）
排　出　方　式	ブロワ空気搬送式、上部ダクト排出
ダ　ク　ト　高　さ	１３５０ｍｍ
排　出　角　度	可変式
走　行　方　式	クローラ自走式・可動転輪
走　行　速　度	Ｆ　１速1．３　　Ｆ２速2．７　　Ｒ1．６ｋｍ／ｈ
エ　ン　ジ　ン	ホンダＧＸ２７０
最　大　出　力	８．６（６．３）　ｐｓ（ｋＷ）　（グロス）
点　火　プ　ラ　グ	ＮＧＫ　ＢＰＲ　６ＥＳ
燃　　料	自動車用無鉛ガソリン（燃料タンク　５．３リットル）

＊この仕様は改良などにより、予告なく変更することがあります。
　尚エンジンにつきましては、エンジン取扱説明書をご覧ください。

各部の名称

機械を見ながら名称を確認ください。





運転を始める前に

機械を調子よく保ち効率的に作業ができるように毎日の作業前には必ず点検・整備を行いましょう。

注意

ケガや事故防止・燃料への引火防止のために、次のことを厳守してください。

1．点検をする時はロータクラッチレバーを**「切」**位置、シフトレバーを**ニュートラル**位置にし、駐車ブレーキをかけてから行ってください。
2．本機は樹木材用です。それ以外の金属類（釘・針金・金属片・ロープ・ひも・土・砂・石・セメント・ビンなど）や異物は粉砕前に取り除き、絶対に投入しないでください。
3．エンジン始動前に**ロータカバーの固定ネジがしっかりと締まっているか**確認してください。
4．作業を行う前には、必ず**周囲の安全**を確かめてください。（公園など、公共施設での作業の場合は、特に周囲の安全確認を徹底してください。
5．**斜面**での作業・駐停車はしないでください。
6．作業中は**各部点検カバー**は絶対に開けないでください。
7．作業時には、**ヘルメット・安全靴・保護メガネ・防音保護具（耳栓）・保護手袋・長袖・長ズボン**を必ず着用してください。
8．軍手・布製の手袋・ダブダブの服・装飾品など投入物に引っ掛かり、**引き込まれる可能性**のあるものは着用しないでください。
9．エンジンを始動する際は、走行クラッチレバー「下」位置、ロータクラッチレバーが「切」位置にある事を確認してください。
10．**異常**を感じたら、すぐに作業を中止し点検してください。
11．作業中の点検はエンジンを停止し、回転部が完全に**止まってから**行ってください。
12．本機から離れるときは必ずエンジンを停止し、回転部が完全に停止したことを確認してください。
13．作業終了後は、必ず本機各部の**点検・清掃**を十分行ってください。
14．エンジン**回転中**やエンジンが**熱い間**は注油・給油及び点検整備は絶対してはいけません。
15．燃料の運搬や補給などの取扱い時は、**くわえ煙草・裸照明**は絶対してはいけません。
16．操作系の点検は一部試走確認点検が必要であるため、平坦で広く障害物のない**安全な場所**で行ってください。その際整備が必要な場合は1.項目内容を厳守してください。
17．取外したカバー類は、**元通りに**装着してください。

始業点検

NO.	ここを		こんな点検をして	こう処置する
1	エンジン	燃料タンク	必要な量の燃料があるか 燃料もれはないか	補給する。整備する。 ・レギュラガソリン
		クランクケース	検油ゲージの上下刻線の間に油量があるか。汚れていないか	補給する。汚れがひどければ交換する。 ・エンジンオイル(1．1L) SE級以上、エンジン取扱説明書参照
		エアクリーナエレメント	ゴミの付着や汚れがないか	エアクリーナエレメントのゴミを除去し、きれいに清掃する。 エンジン取扱説明書参照

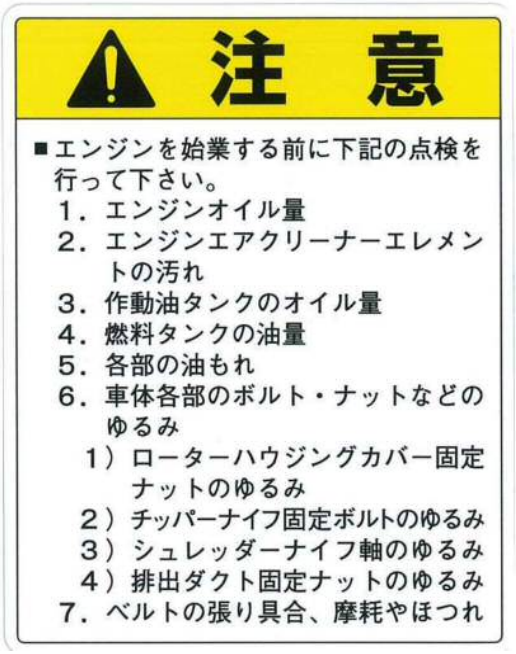
運転を始める前に

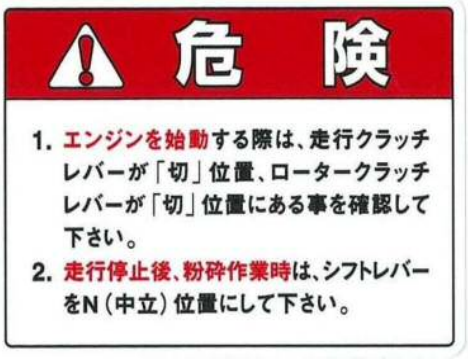
始　業　点　検

NO.	こ　こ　を		こんな点検をして	こう処置する
2	操作系	ロータクラッチレバー	入切が確実に行えるか	適正に調整する
		走行クラッチレバー(駐車ブレーキ)	遊びしろは適正か ブレーキの効きは十分か	適正に調整する
		サイドクラッチレバー	左右の旋回はスムーズに行えるか	適正に調整する
3	ロータ		ベアリングユニットのグリース給脂はよいか	給脂する
4	チッパナイフ		取付ボルト・ナットのゆるみはないか 刃こぼれ、ひび等がないか	増締めする （締付トルク１１０Ｎ・m） 反転、又は交換する
5	受刃		取付ボルト・ナットのゆるみはないか 刃こぼれ、ひび等がないか	増締めする （締付トルク１１０Ｎ・m） 反転、又は交換する
6	走行ミッション		オイルは規定量入っているか	補給する ・ギヤオイル＃８０（０．７Ｌ）
7	クローラ		張りは適正か スチールコード・ゴムの破損、劣化はないか	張りを正しく調整する 交換する
8	ロータベルト		張りは適正か 磨耗やほつれはないか	張りを正しく調整する 交換する
9	ブロワ		ベアリングユニットのグリース給脂はよいか	給脂する
10	ブロワベルト		張りは適正か。磨耗やほつれはないか	張りを正しく調整する 交換する
11	パワーパック (タンク付油圧ポンプ)		オイル漏れは発生していないか 取付ボルトのゆるみはないか オイルは規定量入っているか	オイル漏れは増締めして様子を見る 増締めする 補給する 油圧作動油ISOVG46相当粘度(3ﾘｯﾄﾙ)
12	パワーパックベルト		張りは適正か 磨耗やほつれはないかほつれはないか	張りを正しく調整する 交換する
13	油圧ホース・油圧系各部		オイル漏れは発生していないか、切れ、磨耗、ねじれ、接合部のゆるみはないか	新品と交換する 接続部のゆるみ、オイル漏れは増締めして様子を見る
14	重要なボルト・ナット・ エンジン取付ボルト ・ロータハウジング取付ボルト ・ロータカバー固定ナット		取付ボルト・ナットのゆるみはないか	増締めチェックする
15	各ワイヤ・レバー・支点及び磨耗部・しゅう動部		潤滑油が不足していないか 適正に作動が行えるか	適量注油する 適正に調整する ギヤオイル＃80、WD-40など

※処置をしても直らない場合は、販売店へご相談下さい。

上手に運転するには（１）







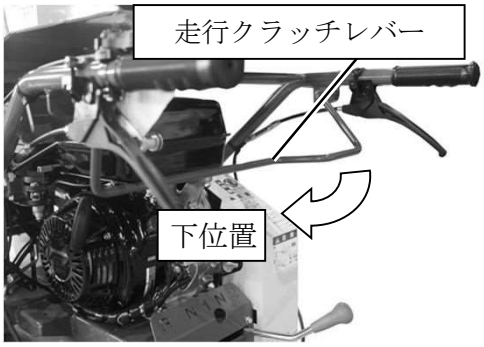
注　意

エンジン始動をする際、エンジン非常停止スイッチが押されていないか確認してください。

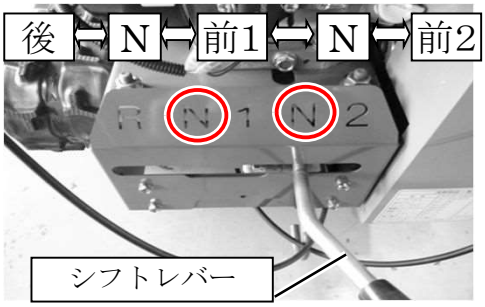
エンジン非常停止スイッチは、右へ回すと解除します。（スイッチが元の位置に飛び出します。）

エンジンの始動のしかた

１．走行クラッチレバーを「下」位置にしてください。

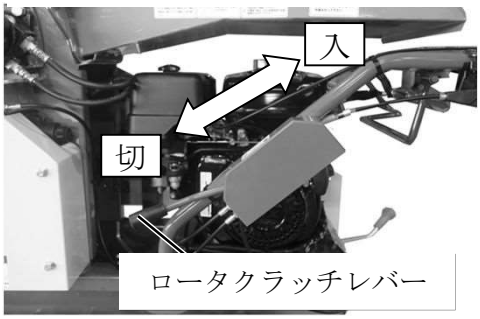


２．シフトレバーを「N（ニュートラル）」位置にしてください。



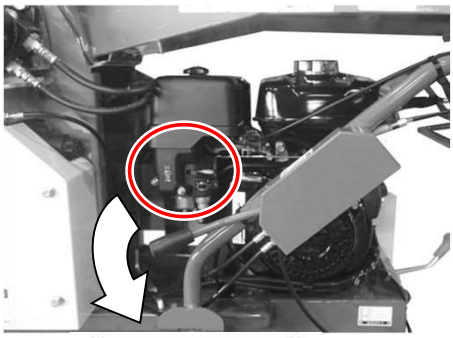
３．ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

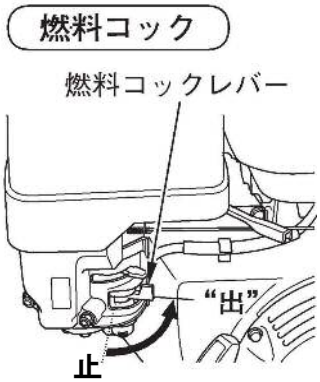
ロータクラッチレバー



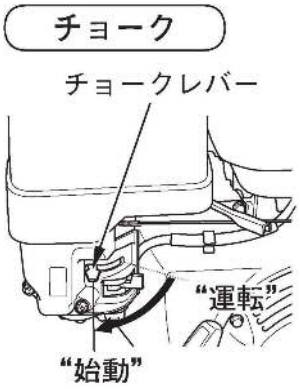
上手に運転するには（１）

４． 燃料コックレバーを〝出〟の位置に合わせます。

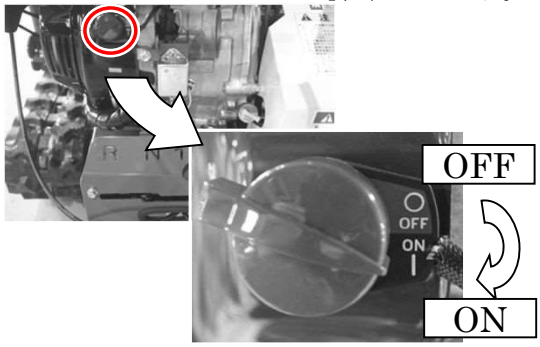




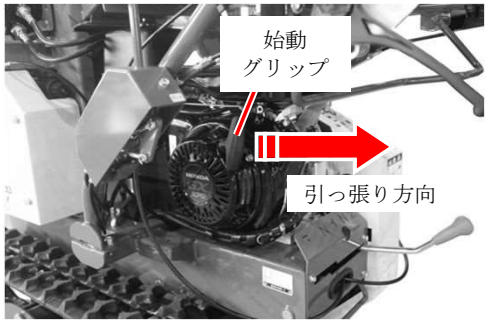
５． 寒いときやエンジンがかかりにくいときにはチョークレバーを〝始動〟の位置にあわせます。エンジンが暖まっているときは操作不要です。



６． エンジンスイッチを「ＯＮ」位置にします。

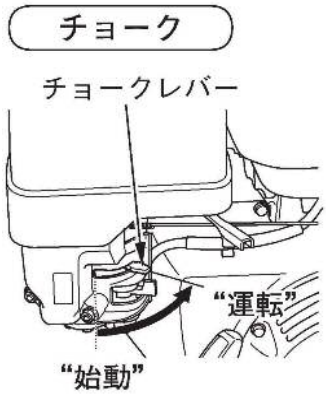


７． 始動グリップを静かに引き、重くなるところで止めます。次に矢印方向に強く引っ張ります。



８． エンジン始動後、負荷をかけずに２～３分程低速で暖気運転をしてください。

９． チョークレバーを〝始動〟にしたときは、エンジン回転が安定することを確認しながら徐々に〝運転〟の方向に戻します。



注　意　１

チョークレバーの開度は、寒い時やエンジンが冷えている時は、〝始動〟位置にしてください。また、暖かい時や運転停止直後、再始動する場合は〝運転〟位置もしくは〝運転〟と〝始動〟の中間の位置にしてください。

注　意　２

リコイル始動を３回以上行っても始動しないとき、続けて何回もリコイル始動していると燃料を吸いすぎ始動困難になりますので、チョークレバーを〝運転〟にし、スロットルレバーを「中」位置から「高」位置にしてからリコイル始動してください。

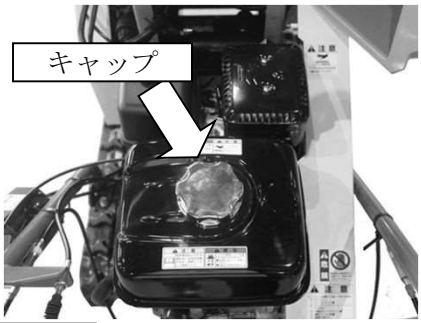
上手に運転するには（１）

１０． 給油の際は、エンジンを停止しホッパ固定ネジを外して、ホッパを開けてください。

ホッパ固定ネジ



１１． 給油キャップを開けて、給油してください。



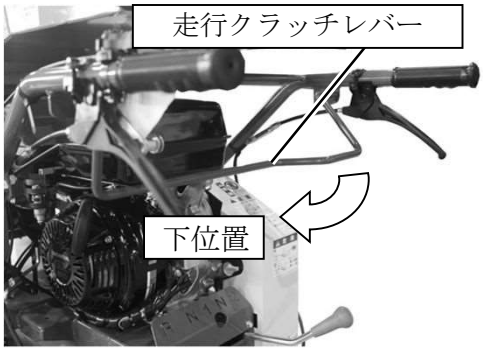
注　　意

移動するときは、クローラ内に粉砕物等を堆積させないでください。誘導輪とクローラの間に挟まった粉砕物等が原因で、無理な回転がかかることになりミッション破損の恐れがあります。

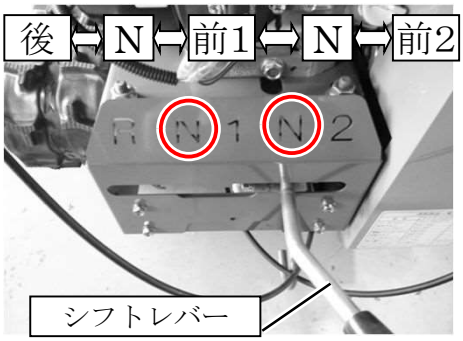
上手に運転するには（１）

発進のしかた

１．走行クラッチレバーが「下」位置にあることを確認してください。

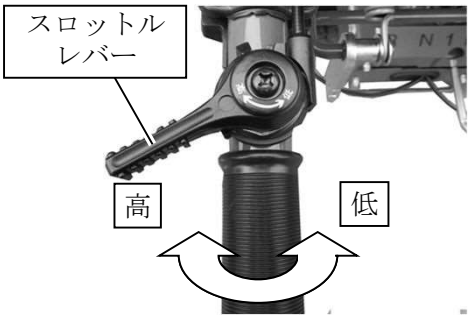


２．シフトレバーを「前１：前進１速」、「前２：前進２速」、「後：後進」のいずれかの位置にしてください。



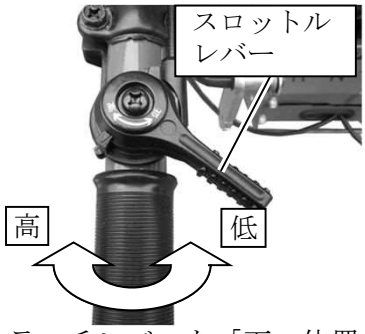
３．走行クラッチレバーをゆっくり「上」の位置にして発進します。

４．スロットルレバーをゆっくり回し、速度を調整します。

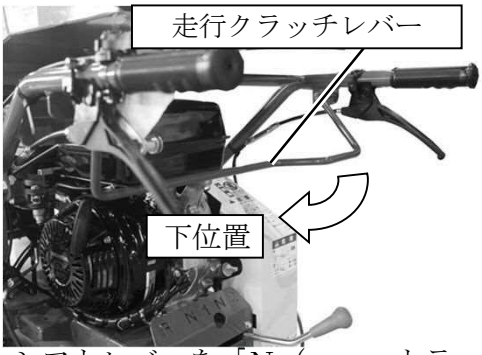


停止のしかた

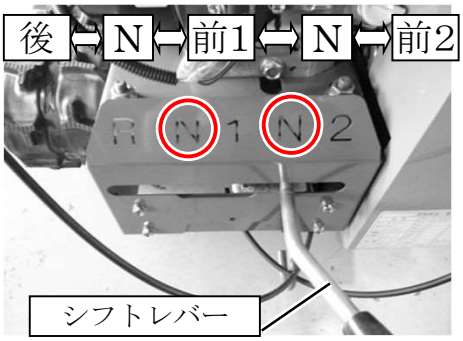
１．スロットルレバーを「低」位置にして減速します。



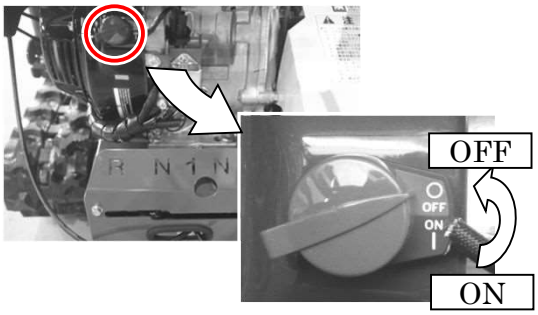
２．走行クラッチレバーを「下」位置にし、平坦地に停車します（同時に駐車ブレーキが掛かります）。



３．シフトレバーを「Ｎ（ニュートラル）」位置にします。



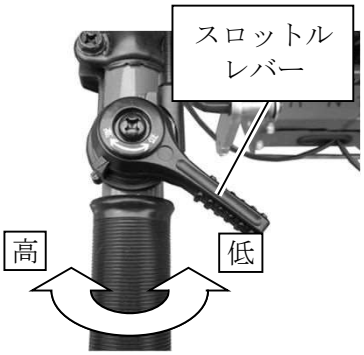
４．エンジンスイッチをＯＦＦの位置にし、エンジンを停止します。



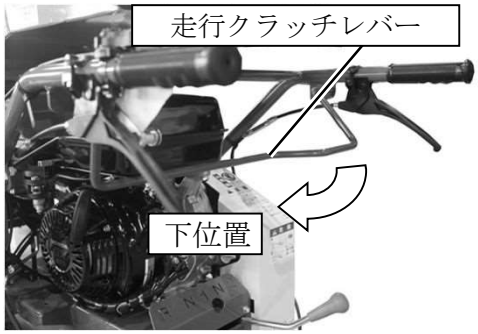
上手に運転するには（１）

変速のしかた

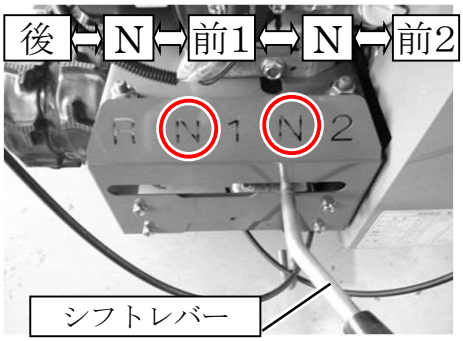
１．スロットルレバーを「低」位置にします。



２．走行クラッチレバーを「下」位置にして停車します。



３．シフトレバーを作業に適した位置に入れます。
「前１」…低速前進　「後」…低速後進
「前２」…高速前進



４．走行クラッチレバーをゆっくり「上」の位置にして発進します。

５．スロットルレバーを動かして速度を調整します。

注 意 １

走行クラッチレバーと駐車ブレーキが連動しており、走行クラッチレバーを「下」位置にすると自動的に駐車ブレーキがかかり、「上」位置にすると解除します。

注 意 ２

走行クラッチレバーと駐車ブレーキが連動しているために、チェンジが入りにくい場合があります。

注 意 ３

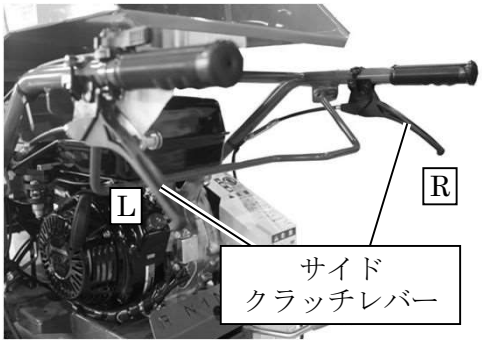
変速は必ず走行クラッチレバーを「下」にしてから操作してください。

上手に運転するには（１）

旋回のしかた

１．左旋回する場合は、サイドクラッチレバーＬを握り込んでください。左側のクローラが停止し、機体は左旋回します。

２．右旋回する場合は、サイドクラッチレバーＲを握り込んでください。右側のクローラが停止し、機体は右旋回します。



注 意 １

左右のレバーを同時に握り込むと走行は停止します。

注 意 ２

下り傾斜の場合は、逆操作になる場合がありますのでご注意ください。

上手に運転するには（１）

トラックへの積み降ろし



危　険

- トラックなどへの積み降ろしは危険です。後進(1速)でゆっくり積み、前進(1速)でゆっくり降ろし転落しないように十分注意してください。
- トラックは平坦な場所に停止し、駐車ブレーキと車止めをしてください。
- ブリッジは表示積載荷重が本機重量以上の表示のものを18°以内にセットしてください。

１．積み降ろしのしかた

(1) 周囲に危険物のない、平坦な場所を選び、操作してください。

(2) トラックは動き出さないようにエンジンを止め、ギヤをバックに入れ、サイドブレーキを引き、さらに「車止め」をしてください。

(3) 基準に合ったブリッジを使用してください。
左右のクローラがブリッジの中央に位置するようにセットしてから積み降ろしを行ってください。

２．ブリッジ基準

(1) ブリッジは、強度・幅・長さ・すべり止め・フックのあるものを使用してください。

(2) 長さは、トラック荷台までの高さの３．５倍以上あるものを使用してください。

(3) 幅は、本機のクローラ幅にあったものを使用してください。

(4) 強度は、本機重量および作業者の体重の総和に十分耐え得るものを使用してください。

(5) 表面は、スリップしないように表面処理が施されたものを使用してください。

警 告 1
運搬に使用する自動車は、荷台に天井のないトラックを使用してください。

警 告 2
トラックへの積み降ろしは、平坦で安定した場所を選んでください。

警 告 3
ブリッジのフックはトラックの荷台に段差のないよう又、外れないように確実に掛けてください。

警 告 4
トラックへの積み降ろしの際、ブリッジ上での方向転換、変速はしないでください。

警 告 5
本機がブリッジとトラックの荷台との境を越えるときには、急に重心の位置が変わりますので、十分に注意してください。

警 告 6
トラックに積んで移動するときは、走行クラッチレバーは「下」位置にし、十分に強度のあるロープで確実に固定して荷台の上で動かないよう「車止め」を掛けてください。

警 告 7
本機のクローラがブリッジの中央に位置するようにして作業を行ってください。

警 告 8
原則として、積み込む場合は後進「１」位置、降ろす場合は前進「１」位置で行い、その他の位置には入れないでください。さらにスロットルレバーは「低」位置にし、ゆっくりと行ってください。

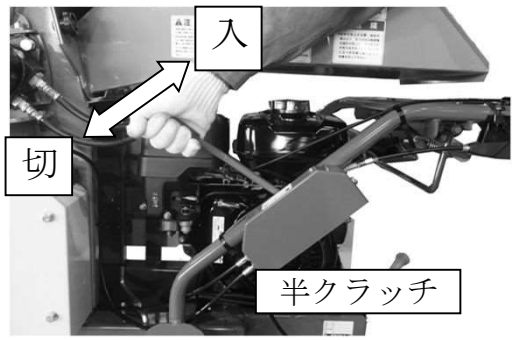
上手に運転するには（１）

ロータクラッチの入・切のしかた

１．ロータクラッチが、確実に切れている事を確認してからエンジンを始動させ、スロットルレバーを「高」位置にして、エンジン回転をフルスロットルにします。

２．ロータクラッチレバーを「切」と「入」の中間位置（半クラッチ）にゆっくり倒し、エンジン音、ブレ等の様子を見ながら、エンジンが大きくブレない位置で保持します。

ロータクラッチレバー



３．ロータ（粉砕部）とブロワの回転上弁に伴い風切音が徐々におおきくなるのを確認してください。
※ チップがナイフやブロワの羽根にひっかかって回転始動しない場合があります。回転しない状態で「入」へ保持を続けるとベルトが焼損します。

４．ロータ回転が上昇し定速になるまでロータクラッチレバーを保持します。

５．定速になったら、ロータクラッチレバーを「入」位置に向けてゆっくり倒します。

６．**粉砕作業はエンジン回転数を最高まで上げて作業を行ってください。**

注　　意

急に接続するとエンストを起こしたり、ベルトの破損につながりますので、クラッチ操作は必ずゆっくり行ってください。

７．ロータを停止させる場合は、ロータクラッチレバーを「切」位置にすると、ロータは停止します。
その際にスロットルレバーを「低」位置にするとエンジンブレーキがかかり、ロータの回転をはやく低下させることが出来ます。ロータの回転を十分落としてからロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

上手に運転するには（１）

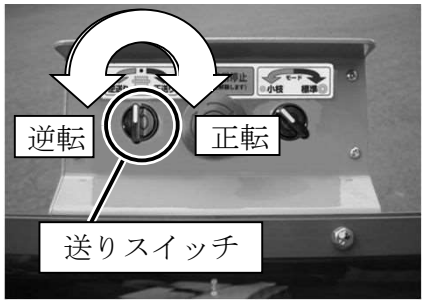
送りローラ操作のしかた

１．送りスイッチを「右」位置にすると送りローラは正転し材料をロータ内部へ搬送します。

２．送りスイッチを中立位置にすると送りローラは停止します。

３．送りスイッチを「左」位置にすると送りローラは逆転し材料を排出します。

送りスイッチ



注　　意

この機械に投入出来る材料は最大で直径１１５ｍｍまでです。それ以上大きい材料がある場合は、投入前に材料を薪割機等で小さく(細かく)してから作業を行ってください。

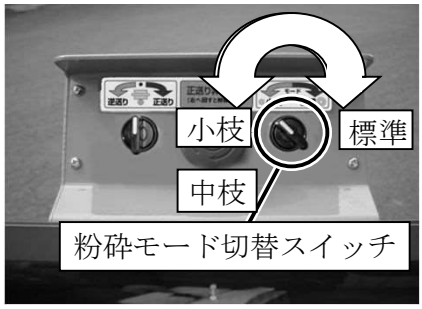
注 意 ２

送りローラは、マイコンで自動送り制御しています。
負荷によりエンジン回転が落ちると送りローラは自動停止し、エンジン回転が復帰すると回転します。
粉砕作業は、粉砕モード切替スイッチの標準モードではスロットル全開で粉砕作業を行います。
小枝モードはスロットル中速域で粉砕作業を行います。（省エネ運転）

粉砕モード切替のしかた

１．非常停止ボタン右側にある粉砕モード切替スイッチおよびスロットルレバーを操作することにより樹木の太さに合った粉砕モードに切替ます。
粉砕モードの選定は以下を参考にしてください。

粉砕モード切替スイッチ



・スイッチ右方向：標準モード
　粉砕物直径が５～６ｃｍ程度以上の場合や硬い材質の場合には標準モードでスロットルレバーは高速で粉砕してください。
・スイッチ左方向:小枝モード(中枝モード)
　小枝モードはエンジン回転を感知して自動で**２段階**の動きをします。
・小枝モード
　６ｃｍ程度までの樹木の粉砕向きの方式
　３つのモードの中で一番低回転・燃料消費低
　※小枝モード時、上部排出はしないでください。つまりの原因やベルト破損に繋がります。
・中枝モード(エンジン回転を上げていくと移行)
　６～１０cmの樹木の粉砕向きの方式
　小枝と標準のモードの中間の回転・燃料消費量は中程度

※竹の粉砕について１
　１０cm程度までの竹の粉砕は中枝モードでフルスロットルが適します。

※竹の粉砕について２(要竹粉オプション)
　竹の微粉砕時は標準モードのフルスロットルで作業してください。

※排出ダクトからの勢いが弱くつまりそうな場合は、回転を上げてください。

上手に運転するには（１）

２．切替の操作

・小枝から中枝
　エンジン回転を徐々に上げていきます。

・中枝から小枝
　エンジン回転を送りローラが停止するところまで徐々に下げていきます。停止して５秒後に送りローラが回転するまで徐々にエンジン回転を上げてください。

参　考

各モードの送りローラが回転開始するスロットル位置
(全開を１０としたとき)

モード	スロットル位置（回転数）
標準	１０（３，６００）
中枝	９（３，２００）
小枝	８（２，８００）

注 意 １

粉砕物直径が５～６ｃｍ以下の樹木でも多くを束ねて粉砕する場合には、標準モードで粉砕してください。

注 意 ２

粉砕物直径が１０ｃｍ以上の樹木は標準モードに切替えてスロットルを高速(エンジン全開)で粉砕してください。

注 意 ３

小枝モードで送りスイッチを「右」位置（正転）にしても送りローラが回転しなければ、スロットルを少しずつ上げていき回転し出した位置から少し開けてください。

上手に運転するには（１）

送り速度調整のしかた

※この操作はオプションで送り速度調整ダイヤルを取り付けた場合の操作です。

作業条件（スクリーンサイズ、投入材料の径、硬さ等）や粉砕結果を見て送り速度を調整してください。
送り速度は送り速度調整ダイヤルで調整出来ます。

送り速度調整ダイヤル



時計回り：送り速度は速くなります。
反時計回り：送り速度は遅くなります。

※５ｍｍ・８ｍｍ スクリーンをつけた場合のダイヤル調整方法は、送り調整ダイヤルを左方向（遅く）へ全部回し、投入口に直径７ｃｍ前後の竹や木を投入し、下記の要領で行ってください。

５ｍｍ・・・
右方向（速い）へ回していき、竹や木が入りだすところから更に**１回転**させてダイヤルロックピンで固定します。

８ｍｍ・・・
右方向（速い）へ回していき、竹や木が入りだすところから更に**２回転**させてダイヤルロックピンで固定します。

重　要

投入する材料の粉砕状況を見てダイヤルの調整を行ってください。ホッパからの粉砕物の戻りが多い場合はロータ内に粉砕物がたまりエンジンの停止につながりますので、送り速度を遅くしてください。

注　意　１

標準モードで標準スクリーンを使って作業する場合は、ダイヤルを速くなる方向へいっぱいに回します。

注　意　２

「遅」の方へ回しすぎると送りローラが空転しても、材料を投入すると送りローラに負荷がかかることで送り込みが停止する場合があります。「速」のほうへ微調整すると送り込むようになります。

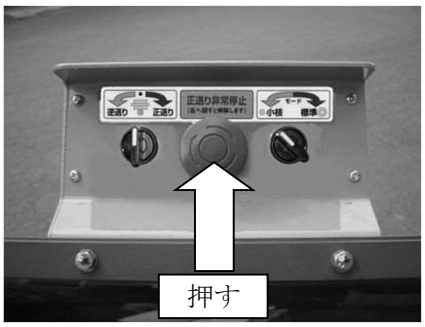
注　意　３

「極遅」作業の場合は、油温上昇に伴い送り速度の「速」の方への微調整が必要となります。
※ 油温上昇により、オイルの粘度が低下して速度調整油量が増加し、送りモータへの油量が零となり送りローラが回らなくなることがあります。

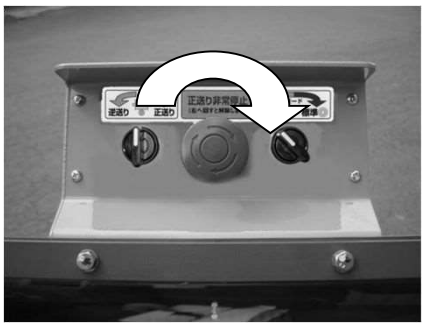
上手に運転するには（１）

エンジン非常停止のしかた

１．エンジン非常停止スイッチを押すと、エンジンが停止します。



２．エンジン非常停止スイッチは、右へ回すと解除します。（スイッチが元の位置に飛び出します。）



注 意 １

エンジン非常停止スイッチを押して、エンジンが完全に回転停止する前にエンジン非常停止スイッチを解除すると、エンジンは再始動しますので注意してください。

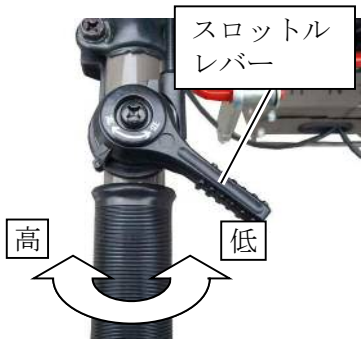
注 意 ２

エンジン非常停止スイッチを押したままだとエンジンはかかりませんので、その場合はエンジン非常停止スイッチを解除してください。

エンジンを再始動する場合は次の手順で行って下さい。

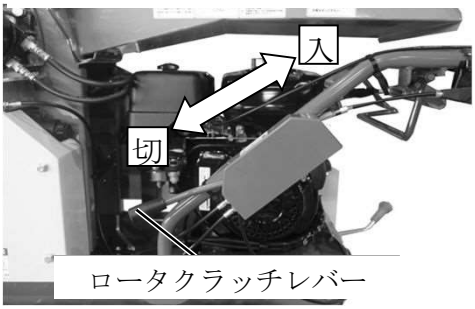
１．エンジン非常停止をした原因を確認処置します。

２．スロットルレバーを「低」位置にします。



３．ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

ロータクラッチレバー

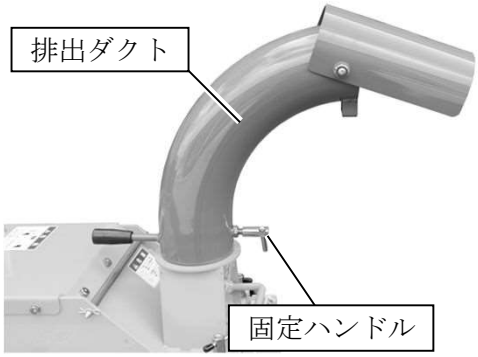


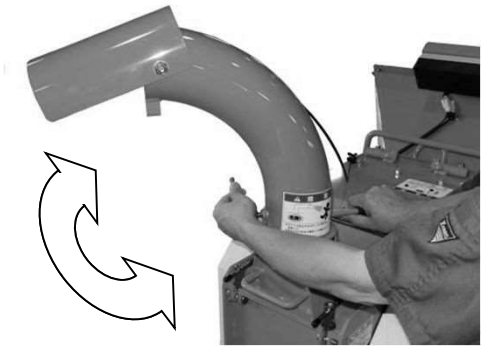
４．Ｐ１５『エンジン始動のしかた』の手順でエンジンをかけてください。

上手に運転するには（１）

排出ダクトの固定と排出方向

１．粉砕された材料は、ダクトより勢いよく排出されますので事故につながる可能性があります。
作業に入る前に、ダクトの排出方向を定め、作業中にダクトが動かないように固定ハンドルをしっかり締めてから作業を開始してください。





注 意 １
粉砕した材料の排出方向は、エンジンがほこりを吸い込み、トラブルが発生することを避けるために、風向きを考慮し作業位置を工夫して、出来るだけエンジン側にほこりがこないようにしてください。

注 意 ２
前が見えにくいため、作業時および走行時は、回りの安全を十分確認の上、作業を行ってください。

注 意 ３
作業中詰まった場合の除去方法（Ｐ３７～参照）
～排出ダクトや、ロータ、ブロワにつまった場合～
(1) エンジンを停止させてください。

(2) ロータ、ブロア、排出ダクトからつまりを取り除いてください。

注 意 ４
小枝モード時に上部排出はしないでください。詰まりやベルト破損につながります。

上手に運転するには（１）

下方排出と安全ガード

オプションの安全ガードを排出口へ取付をする事により、下方より排出が可能になります。
水分率が高い物や少しぬれた物などは下方より排出してください。

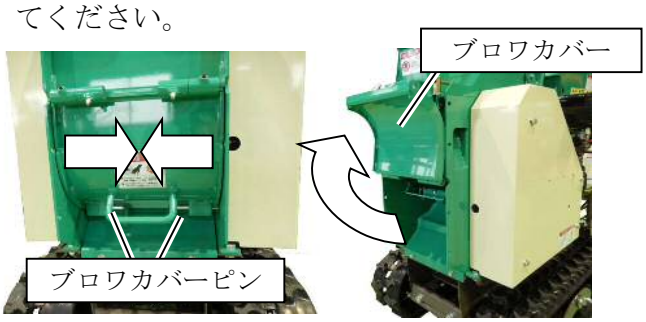


注　意　１
※上下同時排出は出来ません。
※下方排出の場合は安全ガードを必ず装着してください。

注　意　２
下方排出の場合は安全ガードにつまる場合がありますので排出状況に注意してください。

注　意　３
安全ガードのつまりを除去する場合は作業を中断し、エンジン停止・ロータの回転が完全に停止したのを確認し行ってください。

１．ブロワ回転停止をしている事を確認し、エンジンを停止して下さい。ブロワカバーにあるブロワカバーピンを引き出して開けてください。
※ブロワカバーの落下に気をつけてください。



２．取付穴の片側に六角ボルトＭ８×２５　Ｐ３と平座金を挿し込んでください。



３．安全ガードを挿入し、２．と反対側はＭ８×２５　Ｐ３のボルトを挿し込み仮締めしてください。



４．ボルト４箇所をしっかり締めてください。



上手に運転するには（１）

粉砕のしかた



１．粉砕作業は平坦地を選び走行レバーが「切」位置、シフトレバーが「N(ニュートラル)」の位置にあることを確認してください。

２．ロータクラッチを「ロータクラッチの入・切のしかた」（Ｐ２２参照）の手順で「入」にします。

３．送りスイッチを正送り側へまわし、粉砕物にあった粉砕モードを選択します。（Ｐ２３「送りローラ操作のしかた」、「粉砕モード切替のしかた」参照）

４．粉砕作業を開始します。

注 意 １

ホッパから投入できる材料は最大で直径１１５ｍｍです。それ以上大きな材料の場合は、投入前に材料を小さく(細かく)してから作業を行ってください。

注 意 ２

材料を投入する際に材料が暴れたり、粉砕中にホッパから粉砕物の破片が飛び出してくることがありますので、ホッパの正面に立たずに、脇に立って作業を行ってください。

注 意 ３

粉砕作業の注意点・・・Ｐ３７参照
- 投入物の注意点
- 詰まった場合
- その他

上手に運転するには（２）～ナイフの交換手順と注意事項～

受刃の反転・交換・調整

注　　意
１．点検・整備をする時は、ロータクラッチを「切」位置、走行クラッチレバーを「下」位置、シフトレバーを「ニュートラル」位置にして、エンジンを停止してから行ってください。 ２．点検は、回転部が完全に止まってから行ってください。 ３．チッパナイフを扱う際は、必ず保護手袋を着用してください。 ４．取外したカバー類は元どおりに装着してください。 ５．エンジン停止直後のマフラおよびその周辺は、高温のため触れないようにしてください。十分に冷えた事を確認し、点検・整備をしてください。



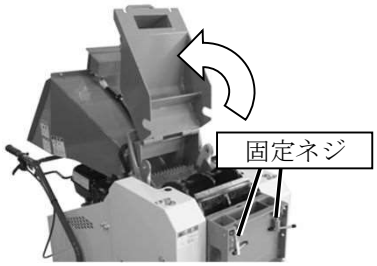
受刃の刃先が丸くなったら受刃を固定している固定ボルト（３本）を外して、反転または交換してください。
受刃を反転・交換・調整する場合は、以下の要領で行ってください。

≪受刃の反転時間の目安≫

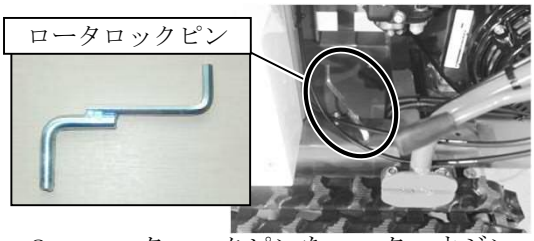
受刃片面約７５時間程度使用可能です。
片面使用後は受刃の反転をしてください。
両面使用後は刃の研磨をする事で再度使用する事が出来ます。

※反転時間に関しては当社の目安になります。機械の使用のしかたや刃の状態によって調整するようにしてください。
なお、この期間はあくまでも目安であり、この期間内に故障しないことをお約束するものではありません。
（Ｐ６０『消耗部品一覧』参照）

１．ロータカバーの固定ネジを緩め、ロータカバーを開けてください。

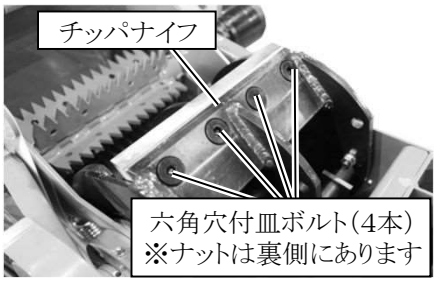


２．投入口方向から見て左側面土台のフレームよりロータロックピンを抜き取ります。



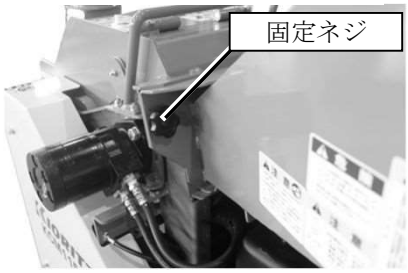
３．ロータロックピンをロータハウジングの内側から挿し込み、ロータを固定して、チッパナイフ（２枚）を取り外してください。





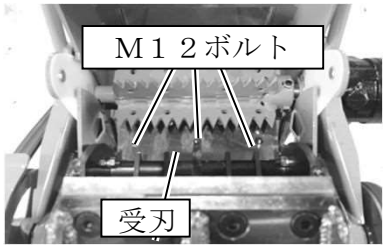
４．ホッパ固定ネジを外して、ホッパを開けてください。

ホッパ固定ネジ



上手に運転するには（２）～ナイフの交換手順と注意事項～

５．　受刃を下側から固定しているＭ１２の受刃固定ボルト（３本）を外してください。





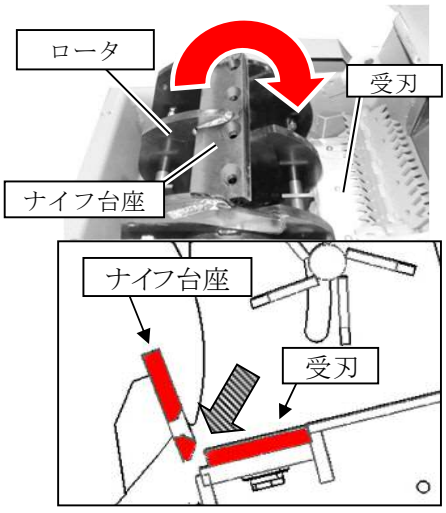
６．　受刃を反転、または交換しＭ１２の受刃固定ボルト（３本）を軽く締めます。（受刃台座が長穴になっております）

注　　意

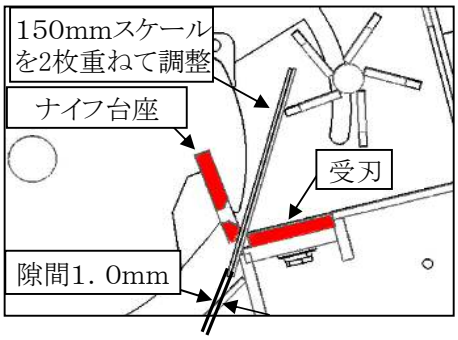
(1)　受刃を取替え時（反転、研磨の際）スプリングワッシャは新品と交換してください。

(2)　受刃新品交換の際はボルト・ナット・スプリングワッシャ・座金を新品と交換してください。

７．　ロータロックピンを取り外し、手でロータをゆっくり回して、ナイフ台座の一番外周部（下図矢印部分参照）を受刃の位置で止めます。



８．　付属のゲージ２枚を重ねて（１５０ｍｍスケールの厚みで）受刃とナイフ台座の隙間（１．０ｍｍ）を調整します。受刃を動かし隙間調整をしてください。



９．　調整後は**締め付けトルク　110N･m**で受刃の固定ボルト（３本）の締め付けを行ってください。

注　　意

受刃の固定ネジは締め不足、締め忘れのないようにしてください。
作業中に外れると機械が破損するばかりではなく、金属片が飛び出して大変危険です。

１０．受刃の隙間調整を行った後、ロータロックピンでロータを固定して、チッパナイフの取り付けとチッパナイフの隙間調整を行ってください。
※Ｐ３２『チッパナイフの反転・交換・調整』の要領で行ってください。

１１．受刃の反転、または交換後は、ロータロックピンとロータカバー、投入口のホッパを元に戻し、固定ネジをしっかりと締め付けてください。

注　意　１

ロータカバーの固定ネジがしっかり締まっている事を確認し、締め忘れのないようにしてください。



上手に運転するには（２）～ナイフの交換手順と注意事項～

注　　意
１．点検・整備をする時は、ロータクラッチを「切」位置、走行クラッチレバーを「下」位置、シフトレバーを「ニュートラル」位置にして、エンジンを停止しから行ってください。 ２．点検は、回転部が完全に止まってから行ってください。 ３．チッパナイフを扱う際は、必ず保護手袋を着用してください。 ４．取外したカバー類は元どおりに装着してください。



チッパナイフの反転・交換・調整

チッパナイフが切れなくなると、エンジンに負荷がかかります。
チップが詰まりやすくなったり、騒音や振動が激しくなり、機械各部やベルトにも無理がかかり、寿命が著しく短くなります。
定期的にロータカバーを開け、チッパナイフに歯こぼれ，ひび等の異常がないか点検してください。

≪チッパナイフの反転時間の目安≫

チッパナイフは片面約２５時間程度使用可能です。片面使用後はチッパナイフの反転をしてください。
両面使用後は刃の研磨をする事で再度使用する事が出来ます。

※反転時間に関しては当社の目安になります。機械の使用のしかたや刃の状態によって調整するようにしてください。
なお、この期間はあくまでも目安であり、この期間内に故障しないことをお約束するものではありません。
（Ｐ６０消耗部品一覧』参照）

注 意 １

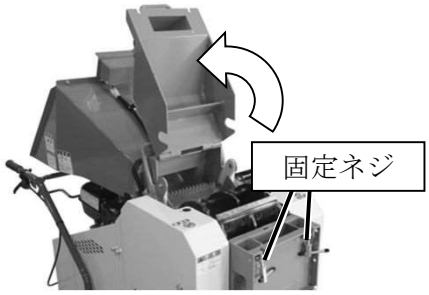
チッパナイフの研磨のご用命は、販売店へお問い合わせください。

注 意 ２

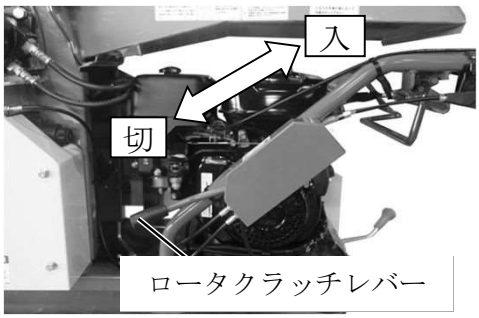
チッパナイフの研磨の際はグラインダーでの研磨は行わないでください。
ナイフ研磨については、２枚同時に専門の業者に依頼してください。
ナイフのバランスが悪くなると異常振動や機械の破損の原因になります。

上手に運転するには（２）～ナイフの交換手順と注意事項～

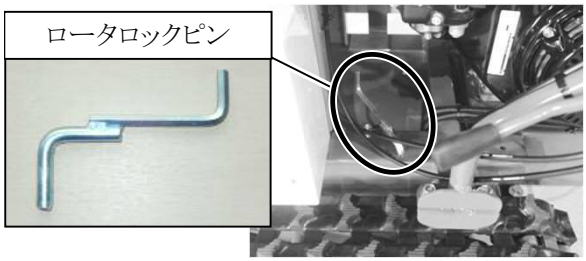
１．ロータカバーの固定ネジを緩めロータカバーを開けてください。



２．ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。



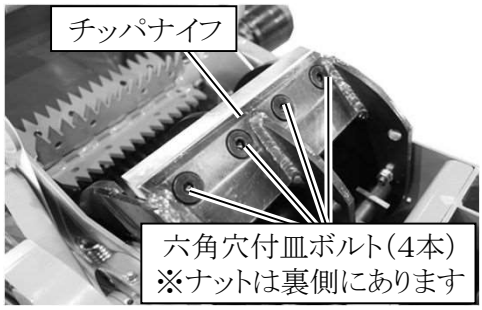
３．投入口方向から見て左側面土台のフレームよりロータロックピンを抜き取ります。



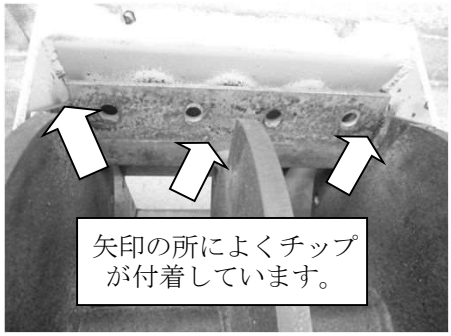
４．ロータを回しロータロックピンが挿せる位置にしてください。ロータロックピンをロータハウジングの左右のどちらかの穴位置に差し、ロータが回らないようにロックしてください。



５．チッパナイフに取り付けている六角穴付皿ボルト・ナットを緩め取り外してください。

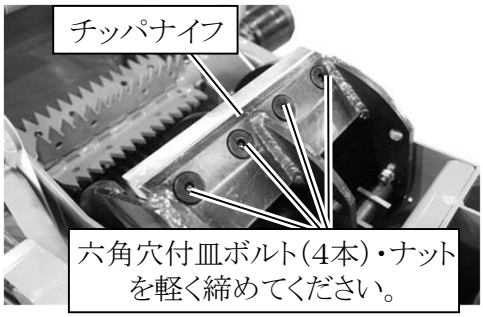


６．チッパナイフを取り外し、付着しているチップの詰り等を取り除きます。



７．チッパナイフを取り外した状態で、ロータのナイフ台座と受刃の隙間調整をして下さい。Ｐ３０『受刃の反転・交換・調整』の要領で行ってください。

８．ナイフ台座と受刃の調整をした後、チッパナイフを取り付けます。
ロータロックピンを取り付け、チッパナイフを反転、または交換をして取り付けてください。六角穴付皿ボルト（各４本）を２枚とも軽く締めてください。



上手に運転するには（２）～ナイフの交換手順と注意事項～

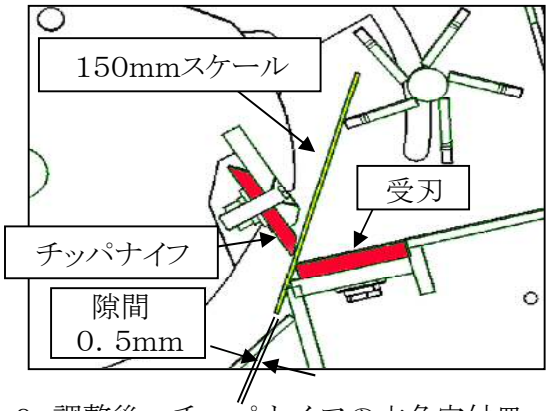
注　意

(1) チッパナイフを取替え時（反転、研磨の際）スプリングワッシャは新品と交換してください。

(2) チッパナイフを新品交換の際はボルト・ナット・スプリングワッシャ・座金を新品と交換してください。

(3) チッパナイフの反転・交換する際は必ず２枚とも反転・交換をしてください。

９．チッパナイフの取り付け穴は長穴になっていますので、チッパナイフの位置を動かして隙間調整をします。
付属のゲージ１枚（１５０ｍｍスケールの厚み）を使って受刃とチッパナイフの隙間を調整してください。
ロータロックピンを取り外し、手でロータをゆっくり回して、２枚のチッパナイフと受刃が当たらないこと、隙間が０．５ｍｍあることを確認してください。



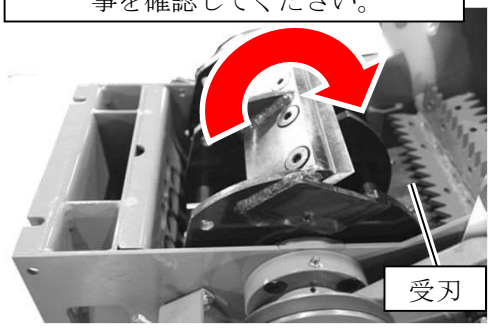
１０．調整後、チッパナイフの六角穴付皿ボルト(各４ヶ)を**締付けトルク１１０N･m**で締めてください。

注　意

チッパナイフ、受刃の固定ネジは締め不足、締め忘れのないようにしてください。
作業中に外れると機械が破損するばかりではなく、金属片が飛び出して大変危険です。

１１．再度手でロータをゆっくり回して受刃に当たらないこと、隙間が０．５ｍｍあることを確認してください。

ロータを１回転させ受刃にあたらない事を確認してください。



１２．チッパナイフの反転、または交換、調整後は、ロータロックピンとロータカバー、投入口のホッパを元に戻し、固定ネジをしっかりと締め付けてください。

ホッパ固定ネジ



注　意

ロータカバーの固定ネジがしっかり締まっている事を確認し、締め忘れのないようにしてください。



上手に運転するには（２）

シュレッダナイフの取り付け

※この操作はオプションでシュレッダナイフを取り付けた場合の操作です。

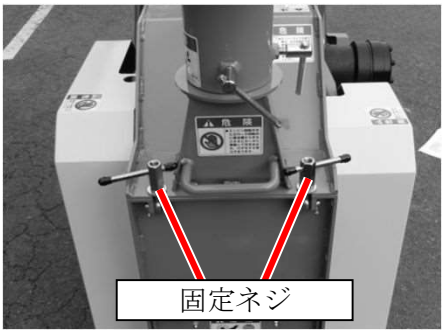
⚠ 危　険

■ シュレッダナイフを扱う際は、必ず保護手袋を着用してください。

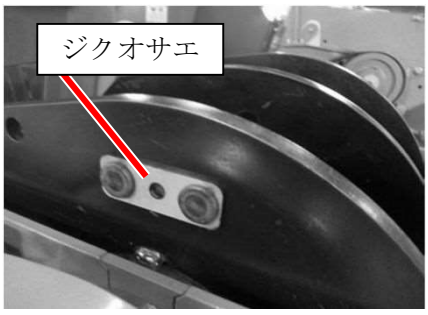
シュレッダナイフが磨耗した場合は、シュレッダナイフを固定しているシュレッダナイフ軸を取外して、取付面を変え鋭利な刃先で材料を粉砕するようにしてください。シュレッダナイフは１枚で４角使用できます。シュレッダナイフの４角の刃先がすべて丸くなったらシュレッダナイフを交換してください。

シュレッダナイフを反転・交換する場合は、以下の要領を参考に行ってください。

１．ロータカバーの固定ネジを緩めロータカバーを開きます。



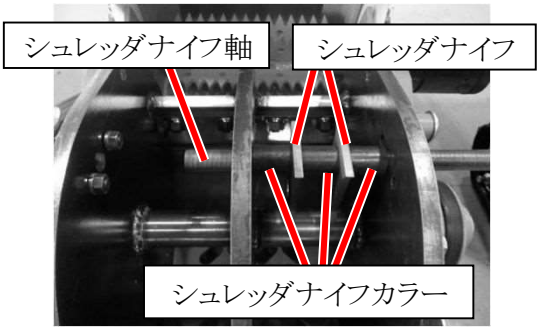
２．ロータに片側のみシュレッダナイフジクオサエを取り付け、Ｍ８のＳＷ付ナットで固定します。



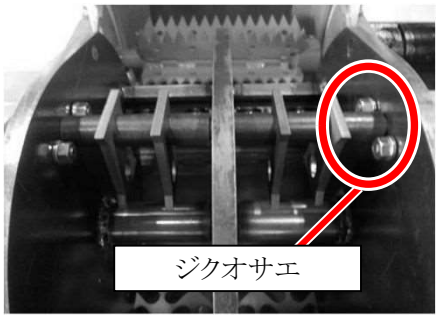
注　意

ＳＷ付ナットを固定する際は、ロータロックピンを差し、ロータが回らないようにして作業を行ってください。

３．シュレッダナイフジクオサエを取り付けた側の反対側からシュレッダナイフ軸を挿入し、下図の様に交互に取り付けます。



４．上図左側も３と同様にし、シュレッダナイフジクオサエを２と反対側に取り付けます。



５．ロータを１８０°回した反対側も、同様にシュレッダナイフを取り付けます。

６．ロータカバーをしめ、１の固定ネジを締めます。

注　意

ロータカバーの固定ネジがしっかり締まっている事を確認し、締め忘れのないようにしてください。



上手に運転するには（２）

スクリーンの取り付け・取り外し

⚠ 注　　意

■ **粉砕作業は必ずスクリーンを取り付けて行って下さい。**

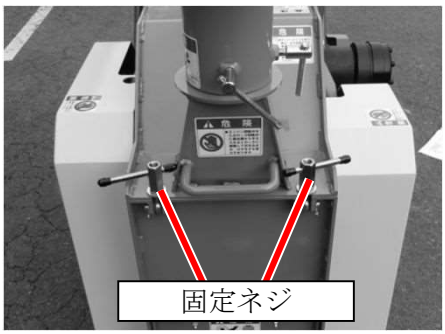
危　険

※スクリーンの取り付け・取り外しを行う際は、必ずロータが停止していることを確認してから、作業を行ってください。

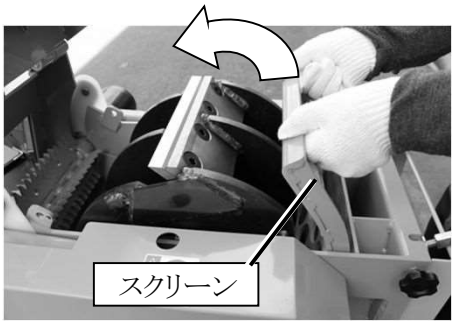


スクリーンの取り外し

１．ロータカバーの固定ネジを緩め、ロータカバーを開けてください。



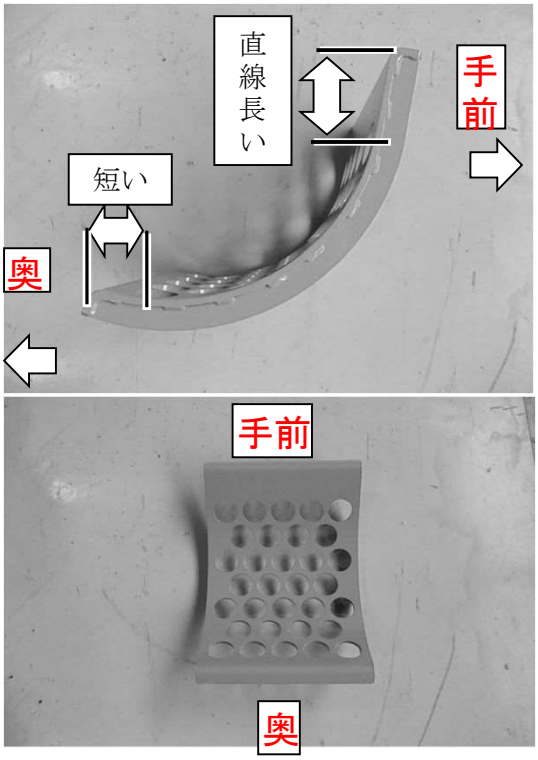
２．スクリーンを引出して、取り外してください。



スクリーンの取り付け

取り外しの逆順で取り付けてください。

※ 取り付ける際は、スクリーンの向きに注意して取り付けてください。（逆に付けると、取り付けできません）



注　意　１

取り付ける場合は、スクリーンの先端（奥）の面とその面が当たるロータハウジングの面は付着物を除去してください。
スクリーンの手前の上面が、ロータハウジングよりはみ出し、ロータカバーがきれいに閉じれません。

注　意　２

スクリーン取付後はロータカバーを閉めて、ロータカバーの固定ネジをしっかり締めてください。ロータカバー固定ネジの締め忘れのないようにしてください。



上手に運転するには（２）

粉砕作業時の注意点

注　　意

１．エンジン始動前に、ロータカバーの固定ネジがしっかりと締まっている事を確認してください。

２．つまりの原因を除去する場合、ナイフでケガをしないよう、十分に注意して作業をしてください。

３．材料を送り込む際は、材料が暴れたり、跳ね上がったりする可能性があります。
接触してケガをしないように十分に注意をするとともに、目を保護する保護メガネ、頭部を保護するヘルメット又は作業帽等を着用して作業してください。

４．短材を投入する際は、棒や角材で押し込むようにしてください。
送りローラの手前で粉砕物が滞留し取出す場合、また粉砕物のまきつきやつまりの除去をする場合は必ずエンジンを停止させ、送りローラ及びロータの回転が停止した事を確認してから処理してください。

５．粉砕する材料に金属類（釘・針金・金属片・土・砂・石など）や異物が混入していないことを確認のうえ、作業を行ってください。

６．粉砕作業は、
（１）シフトレバーはＮ（ニュートラル）位置、走行クラッチレバーは「下」位置で行ってください。
（２）スロットルレバーは「高」位置にして、フルスロットル状態で作業を行ってください。
（３）１Ａヒューズが切れると、自動送り制御が働かず、エンジンストップに至る場合があります。

７．住宅地での作業では、周りへの騒音に注意を払ってください。

注　　意

８．作業時、エンジン停止直後のマフラおよびその周辺は、高温のため触れないようにしてください。

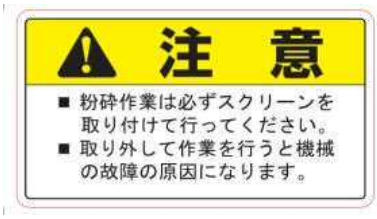
９．危険防止のために（Ｐ１～Ｐ４）、運転を始める前に（Ｐ１３）を再読してください。

１０.粉砕作業は、必ずスクリーンを取り付けて行ってください。









上手に運転するには（２）

１．つまり防止の方法

つまりの発生を防止するために、『Ｐ３７粉砕作業の注意点』及び下記の事項に十分注意の上、作業を行ってください。

(1) ロータが完全に回り出してから粉砕作業を開始してください。

(2) 作業時は、半クラッチやクラッチを切った状態での使用を避け、必ずロータクラッチレバーを「入」位置にして接続した状態で使用してください。

(3) スロットルレバーは「高」位置にして、フルスロットル状態で作業してください。**エンジンの回転数が低いと送りローラが正転しません。**

(4) ロータベルトの張り点検を行い動力が十分伝わる状態で使用してください。（エンジン及びロータが完全に止まっていることを確認の上、点検してください。）

(5) 粉砕材料（特に枝、葉）が、雨や水に濡れている場合は、粉砕作業はできません。

(6) 送り速度調整ダイヤルが付いている場合（オプション取付時）は作業条件に合わせたダイヤル調整を行ってください。

重　要

葉っぱや草、幹が細く軟らかい材料ばかりを続けて粉砕していると中で詰まったり、送りローラの手前で詰まって入っていかない事があります。
なるべく幹が太い材料や堅い材料を混ぜて粉砕を行うとスムーズに粉砕できます。

重　要

詰まったり引っ掛かったりした際は必ずエンジンを停止させ、回転が止まった事を確認してから除去作業を行うか、棒状の枝等で押し込んだり引き出すようにし、決してエンジン始動中に手を入れて取り除かないようにしてください。

２．噛みこみ解除のしかた

材料が送りローラに噛みこんだままエンジンが停止した場合、『Ｐ３７粉砕作業の注意点』を十分注意の上、作業を行ってください。

(1) エンンジンスイッチを「ＯＦＦ」にしてください。

(2) ロータクラッチを「切」にしてください。

(3) 噛み込んだロータを解除してください。

(4) ロータが手で軽く回ることを確認してください。

(5) 送りスイッチを中立位置にしてください。

(6) エンジンを始動してください。

(7) スロットルレバーを「高」位置にして、エンジン回転をフルスロットルにします。

(8) ロータクラッチを「入」にしてください。

(9) 送りスイッチを逆転位置にしてください。

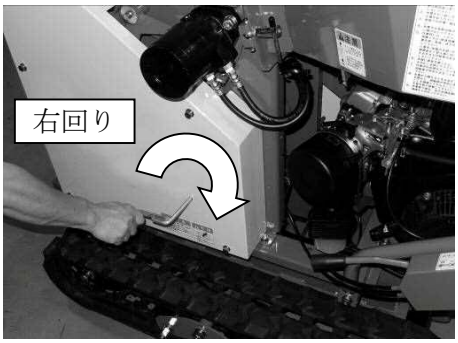
(10) 噛み込んだ材料がホッパ手前に戻ってきますので取り除いてください。

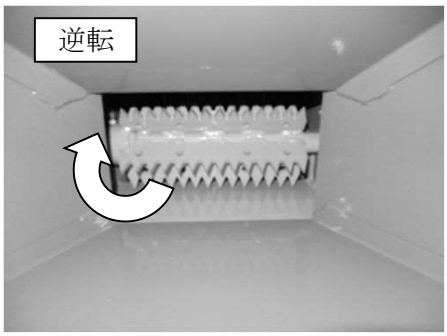
※ ロータが回らずエンジン稼動で取り除けない場合、ある程度除去してもロータが手で回らない場合は、次の方法で送りローラを逆転させて投入物を取り除いてください。

(1) ロータクラッチスイッチを「切」にしてください。
(2) 送りスイッチを逆転位置にしてください。
(3) エンジンを始動してください。

(4) 本機に付属のハンドル(ロータロックピン)を下記のように差込み時計周りに早回ししてください。送りローラが逆転をし噛みこみが解除されます。

上手に運転するには（２）





３．ひっかかり除去のしかた



(1) ひっかかりを除去した際に、送りローラ部が所定の位置まで下ります。フィードボックス・送りローラ取付部に直接触れないようにしてください。

(2) 材料等がひっかかって、送りローラ取付部がきちんと下がらない場合は、角材・棒等で押して、解除してください。



(3) 停止中・運転中にかかわらず、送りローラに触れないようにしてください。

(4) 整備を行う時は、エンジンを停止して、送りローラにはさまれないように注意してください。

(5) ひっかかりを除去する際は、送りローラが落下してきて手等がはさまれたりすることがないように十二分に注意して作業を行ってください。



(6) エンジン回転中またはロータ回転中にブロワカバーをのぞいたり手や足を入れないでください。

定期の点検・整備をするには

調子よく作業するために、定期的に行いましょう

注　　意

安全に運転するため、点検・整備を行うにあたり、次のことを厳守してください。

1．点検・整備をする時は、ロータクラッチレバーを「切」位置にし、シフトレバーを「N（ニュートラル）」位置にしエンジンを停止してください。回転部が完全に停止している事を確認してから行ってください。

2．エンジン回転中やエンジンが熱い間は注油、給油は絶対行わないでください。

3．燃料の取扱い時やエンジンの整備時はくわえ煙草・裸照明は絶対しないでください。

4．操作系の点検は、一部走行試験が必要であるため、平坦で広く障害物のない安全な場所で行ってください。その際整備が必要な場合は１．項目内容を厳守してください。

5．取外したカバー類は元どおりに装着してください。

オイル交換

オイル交換の際には次のことに注意して行ってください。

1．古くなったオイルは、機械の性能を落とすだけでなく故障の原因となります。定期的に古いオイルを抜き取り、新しいオイルを規定量給油してください。

2．オイルの抜き取りはオイルが暖かいうちに行うと容易に抜くことができます。

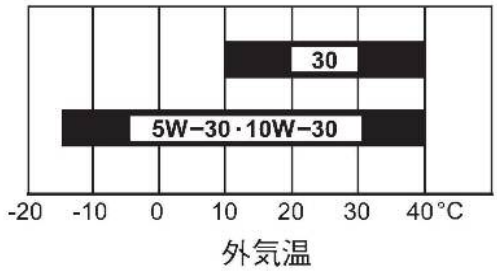
注　　意

作業直後は、高温のため危険です。しばらくたってから交換作業してください。

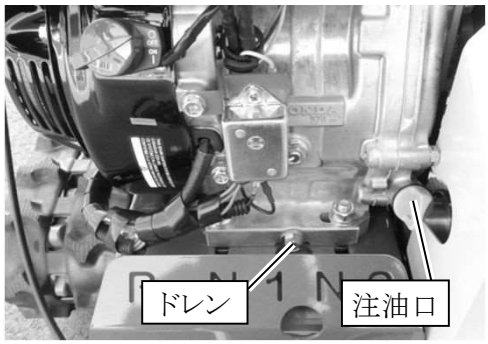
3．エンジンオイルの質および量の低下は焼付トラブルを招きます。**オイルの品質はＳＥ級以上の良質のもの**で外気温度に応じて、純正オイル、または、自動車用エンジンオイルを使用してください。

4．マルチグレードを使用する場合、外気温が高いときオイルの消費量は増す傾向にありますので注意してください。

エンジンクランク室		
オイル		Ｈｏｎｄａ純正ウルトラU汎用（ＳＡＥ１０Ｗ－３０）またはＡＰＩ分類ＳＥ級以上のＳＡＥ１０Ｗ－３０
規定量		１．１リットル(ゲージ付)
交換時間	初回	１ケ月目または２０時間運転目
	２回目以降	６ケ月毎または１００時間運転毎



エンジン

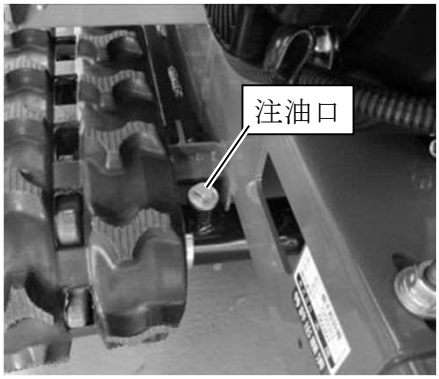


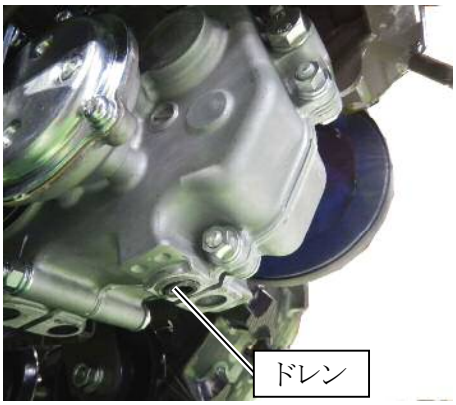
※エンジンオイルの交換はＰ４９『エンジン』の項をご参照ください。

定期の点検・整備をするには

走行ミッション		
オイル		ギヤオイル＃８０
規定量		０．７リットル
交換時間	初回	５０時間目
	２回目以降	２００時間毎（走行）

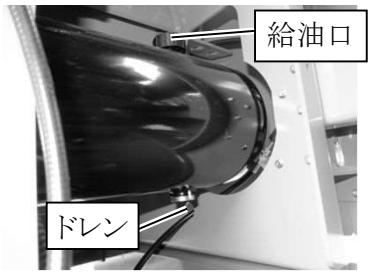
走行ミッション





パワーパック	
オイル	ＩＳＯ　ＶＧ４６
規定量	３．０リットル
交換時間	３００時間毎

パワーパック

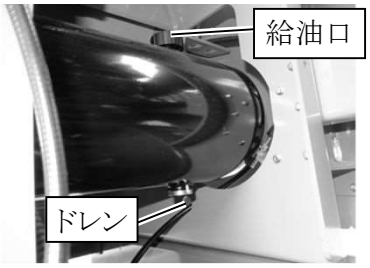


※パワーパックのオイル交換はＰ４２『パワーパック』の項をご参照ください。

定期の点検・整備をするには

パワーパック

パワーパック

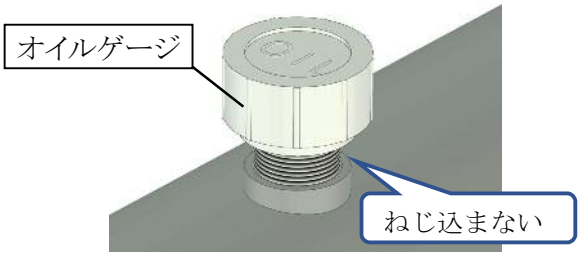


作動油の補給

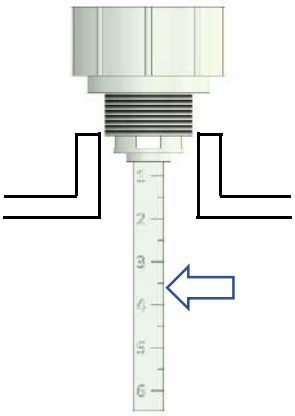
１．　ＩＳＯ　ＶＧ４６相当粘度の油圧作動油を給油してください。

２．　適正量は油面がゲージの『３．５』の線の位置です。

(1) 機体を水平に置き、注油口からオイルゲージをねじ込まないで計測してください。



(2) オイルゲージの『３．５』の線の位置まで給油してください。



作動油の交換

１．　作動油の交換はドレンプラグを外し作動油を全量交換してください。

注　　意

作業直後は、高温のため危険です。しばらくたってから交換作業してください。

(1) パワーパック裏側のドレンプラグを外して作動油を抜き取ります。

(2) ドレンプラグは排油後古いシールテープを取ってきれいに洗浄し、新しいシールテープを巻いて締めてください。

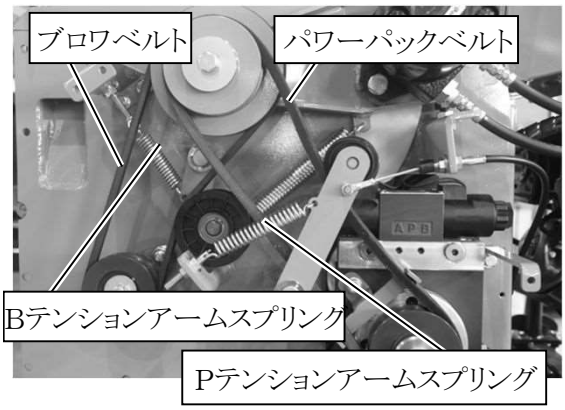
２．　必ず新しいオイルを使用し、泥およびゴミがタンク内に入らないように給油してください。

３．　パワーパックへの直接の散水洗浄は避け圧縮空気やブラシ・布などで泥土・ほこり・草屑等を落としてください。

４．　気温が０℃以下の場合は５分程度暖気運転を行ってください。

定期の点検・整備をするには

パワーパックのベルトの交換及び張り調整



1．Bテンションアームスプリングのアジャスタを緩めて、ブロワベルトを取り外してください。

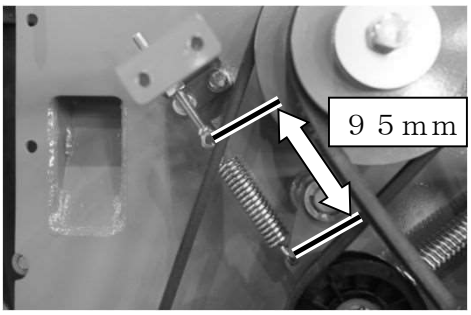
2．Pテンションアームスプリングのアジャスタを緩めて、パワーパックベルトを取り外してください。

3．新しいベルトを取り付けてください。

4．アジャスタを取付け、Pテンションアームスプリングの長さが写真のようになるまで張ってください。

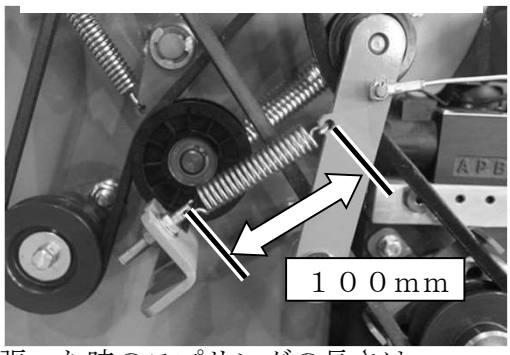
5．ブロワベルトを取り付け、Bテンションアームスプリングの長さが写真のようになるまで張ってください。

Bテンションアームスプリング



6．パワーパックベルトを取り付け、Pテンションアームスプリングの長さが写真のようになるまで張ってください。

Pテンションアームスプリング



※ 張った時のスプリングの長さはあくまで参考値です。

※ ベルトの品番はＰ６０『消耗部品一覧』を参照してください。

定期の点検・整備をするには

油圧ホース

機械を使用する前に、油圧ホースとパイプのラインをチェックし、切れ・接続部のゆるみ・ねじれ・磨耗の有無を調べてください。

危　　険

1．エンジン回転中はホース・パイプ・口金具・継手に手をかざして漏れのチェックや点検をしないでください。

2．高圧で吹き出すオイルは皮膚を突き破るのに十分な勢いを持っていて危険です。

3．ホースやパイプは他のフレーム部分に接触させないで下さい。接触させると摩擦により磨耗します。

4．切れたり、磨耗したホースやパイプは機械の使用前に必ず交換してください。

5．接続部のゆるみやホース交換・整備でねじれたホースは機械の運転前に必ず直してください。

6．ねじれを直すには、ホース金具の固定部分を1本のスパナで押え、もう1本のスパナでホースナットをゆるめます。次にホースのねじれを直しホース口金具側のスパナは固定したまま、ホースナット側のスパナを回して締付けてください。

7．アセンブリホース、他継手器具は次表の推奨締付トルクを参照の上、適正な締付けを行ってください。アセンブリホース接続金具交差は±１０％程度です。このトルクはネジ部に油付着が無い場合です。

金具の締付トルク	１／４	２４（N･m）

●交差は、±１０％程度です。
●このトルクはネジ部に油付着がない場合です。

走行クラッチ

警　　告

走行クラッチの入・切があまいと本機の走行や停止の作動に支障をきたす恐れがあり大変危険です。
走行や停止の作動に異常を感じたときには即座に下記の調整を行い、常に安全を心掛けるようにしてください。

走行クラッチの調整

1．走行クラッチレバーを「上」位置にしてください。（走行クラッチが入ります）

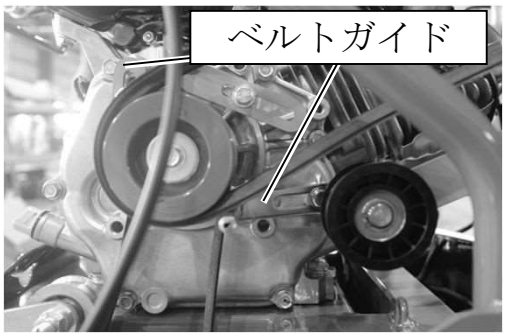
2．右ベルトカバー（リア）を固定しているＭ８のボルト（４本）を緩め、外します。

3．走行ベルトの張りが弱い場合、ワイヤアジャスタを伸ばして調整します。調整後ロックしてください。

4．走行クラッチレバーを「下」位置（走行クラッチが切れます）にしてエンジン始動の要領でエンジンを始動し、走行ベルトクラッチが確実に切れることを確認してください。

5．走行ベルトクラッチが切れない場合は、ベルトガイドの調整を行ってください。

ベルトガイド



6．走行クラッチベルトの張りがワイヤアジャスタで張れなくなった場合は、新品のベルトと交換してください。

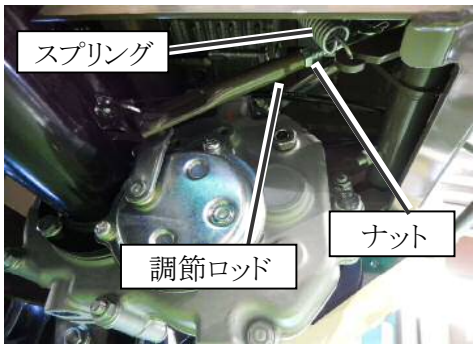
定期の点検・整備をするには

駐車ブレーキ

ブレーキの効きがあまいと非常に危険です。逆にブレーキを引きずると本機故障の原因となりますので、ブレーキの利き方に異常を感じたときには即座に下記の調整を行い、常に安全を心掛けてください。

１．調節ロッドの調整

走行クラッチレバーは、ブレーキと連動しており走行クラッチレバー「切」でブレーキが効きます。
走行クラッチレバー「切」でスプリングの伸びが１ｍｍになるように調節ロッドにて調整してください。調整後は、確実にアジャストナットを締めこんでください。



２．駐車ブレーキシューの点検と交換

駐車ブレーキの点検は３ヶ月毎に行ってください。

(1) シューの使用限度厚みは１．５ｍｍですが、２ｍｍ以下の場合は新品と交換してください。新品との交換が済むまで機械の使用を控えてください。

(2) 駐車ブレーキの効きが甘い場合やシューが焼けている場合は、シューの厚みが使用限度内であっても、新品と交換してください。その他、ドラムの消耗、変形、大きな傷、ひび割れスプリングの破損やへたり、カムレバー(走行ミッションの駐車ブレーキアーム)のカム磨耗などがある場合は新品と交換してください。

(3) シュー交換後に、駐車ブレーキレバー引代調整を行ってください。

(4) ブレーキが引きずる場合、(３)と同じ要領でワイヤを緩む方向に動かします。

(5) 調節ロッドの調整代がなくなった場合は、駐車ブレーキワイヤを交換し駐車ブレーキレバーの引き代調整を行ってください。
また、シューの磨耗が大きいと考えられますので、走行ミッションのシューの点検を行ってください。

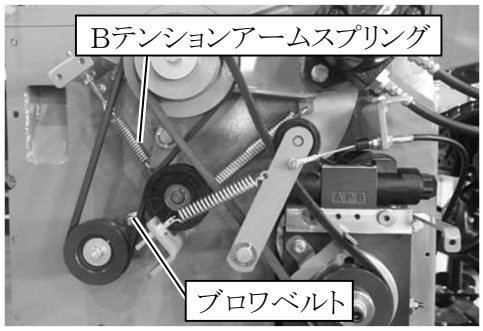
ブロワベルト

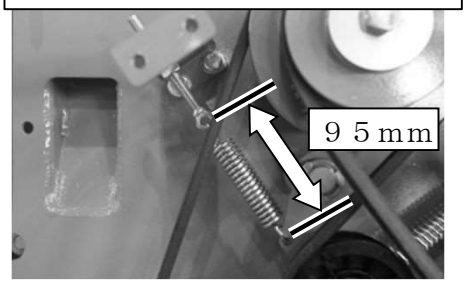
ブロワベルトの交換及び張り調節

１．Ｂテンションアームスプリングのアジャスタを緩めて、ブロワベルトを取り外してください。

２．新しいベルトを取り付けてください。

３．ブロワベルトを取り付け、Ｂテンションアームスプリングの長さが写真のようになるまで張ってください。





※ 張った時のスプリングの長さはあくまで参考値です。

※ ベルトの品番はＰ６０『消耗部品一覧』を参照してください。

定期の点検・整備をするには

サイドクラッチ

サイドクラッチワイヤが伸びて、効きがあまくなった場合、又は旋回がスムーズに行えない場合には、サイドクラッチワイヤのアジャスタを下記の要領で調整してください。

サイドクラッチの調整

(1) サイドクラッチワイヤのアジャスタのロックナットを緩めます。

(2) エンジンをエンジン始動の要領で始動し、ワイヤアジャスタを少し伸ばします。サイドクラッチレバーを「上」位置にし、走行させ左右のサイドクラッチの「切」「入」を確認しながら、ワイヤアジャスタを少しずつ調整してください。

(3) サイドクラッチレバーの戻りが悪い場合は、アジャスタをロッドが伸びる方向へサイドクラッチの切れが悪い場合は、アジャスタをロッドが縮む方向へ回してください。

(4) 調整後は、ロックナットを確実に締め付けてください。

ロータクラッチ

ロータベルトが伸びるとベルトの張りが弱くなり、駆動力の伝達能力の低下やベルトの早期磨耗を引き起こす原因となりますので、定期的に点検・調整を行ってください。

１．ロータクラッチワイヤの張り調整

(1) ロータクラッチワイヤのアジャスタのロックナットを緩めてください。

(2) ロータベルトの張りが弱い場合、ワイヤアジャスタを動かし、ワイヤが伸びる方向へ調整し、ロータクラッチレバー「入」位置で、テンションプーリの反対側のベルト中央を指で軽く押さえたときのたわみ量が１０～１５ｍｍになり、「切」位置で確実にベルトが切れるようにしてください。

２．ロータベルトの張り直し

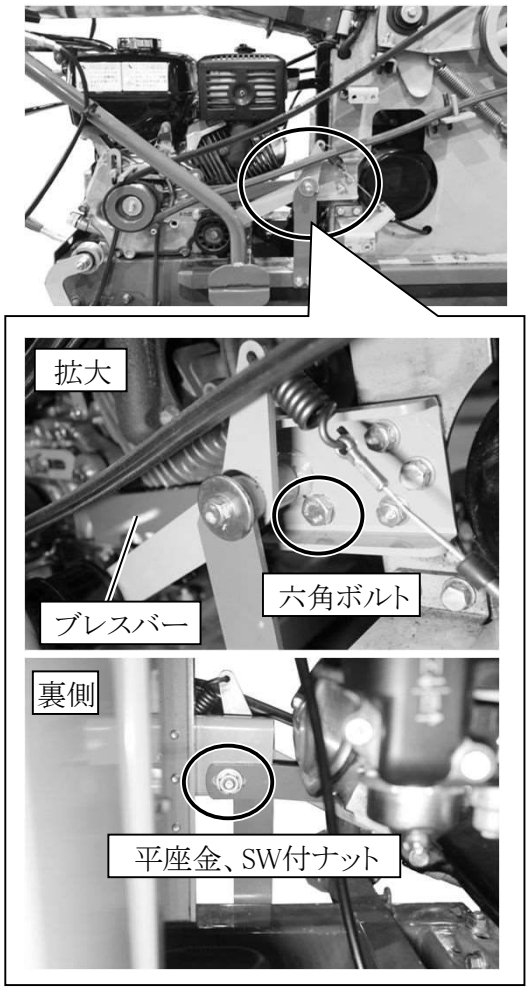
ロータクラッチレバー「入」位置で、ロータクラッチワイヤアジャスタの調整代がなくなった場合は、次の手順でベルトを張り直してください。

(1) ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

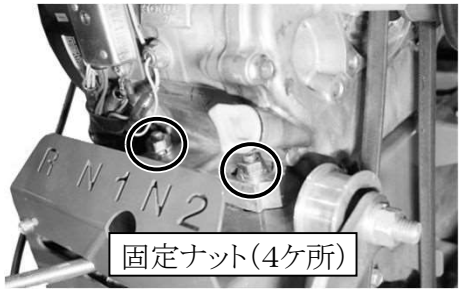
(2) ベルトカバーＲ、ベルトカバーＲリアを外してください。

(3) ロータクラッチワイヤのアジャスタをベルトの張りが弱くなる方向にネジ部いっぱいに動かしてください。

(4) ブレスバーを取り付けしているボルトとナットを緩めてください。



(5) エンジンベースを固定している
Ｍ１０の固定ナット（４ヶ）を緩めてください。



(6) エンジンをベルトが張る方向へ動かし、ロータベルトをエンジン側に軽く引いてエンジンプーリとベルトのすきまが３～６ｍｍになるよう調整してください。

(7) エンジンの固定ナットとブレスバーの固定ボルト、ナットを締め付けてください。

(8) **１．ロータクラッチワイヤの張り調整の要領**でロータクラッチワイヤの張り調整を行い、ベルト支エの位置調整を行ってロータクラッチレバー「切」位置で確実にベルトがきれるようにしてください。

(9) ベルトカバーＲ、ベルトカバーＲリアを元どおりに装着してください。

３． ロータベルトの交換

ロータクラッチレバー「入」位置で、ロータクラッチワイヤアジャスタの調整代がなくなった場合や、ベルトが摩耗やほつれたりした場合は、次の方法で新しいベルトと交換してください。

※ ベルト品番はＰ６０『消耗部品一覧』を参照してください。

(1) ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

(2) ベルトカバーＲ、ベルトカバーＲリアを外してください。

(3) ロータクラッチワイヤのアジャスタをベルトの張りが弱くなる方向にネジ部いっぱいに動かしてください。

(4) ブレスバーを取り付けしているボルトとナットを緩めてください。

(5) エンジンを固定しているＭ１０の固定ナット（４ヶ）を緩めてくださ

(6) Ｒベルトホルダを固定しているＭ１０の固定ボルトを外し、Ｒベルトホルダを外してください。

(7) 古いロータベルトをエンジンプーリ側から外し、新しいロータベルトをロータプーリ側から取り付けます。

(8) **２．ロータベルトの張り直し**の要領でロータベルトの張り調整を行ってください。

４． ロータクラッチの「切」の確認

調整が終わったらロータクラッチレバーを「切」位置にしたとき、ベルトのつき回りがないことを確認してください。

(1) ベルトカバーＲは取り付けず、ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

(2) 燃料コックを「開」位置にし、エンジンキーを差し込んでください。

(3) エンジンを始動させ、スロットルレバーを「高」位置にしてエンジンをフルスロットルにします。

(4) ロータクラッチレバーを除々に「入」位置にしてください。

(5) ロータクラッチレバーを、ゆっくり操作し「入」位置、「切」位置を繰り返し、確実に、ロータクラッチが切れることを確認してください。

(6) ロータクラッチが切れなかった場合は、エンジンを停止し、燃料コックを「閉」位置にして、ロータベルトのワイヤアジャスタでベルトの張り具合と各ベルト支エの位置を再調整して、確認作業を行ってください。

(7) 調整が終わったら、ベルトカバーＲを元どおりに装着してください。

注　意

ベルトの装着方向は、プーリの回転方向でベルトの印刷文字の頭がくるようにしてください。逆にすると、寿命が短くなります。

クローラ

クローラは新品時には初期伸びが、使用時間の経過とともにスプロケットとのなじみによる緩みが生じてきますので、常に点検・整備を行い正常な状態を保つとともに、異常が確認された場合、次の要領でクローラの張りを調整してください。

１．車体を水平な場所に置きます。

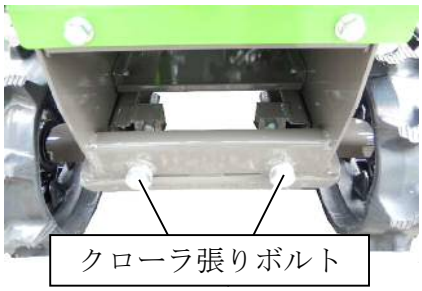
２．ジャッキアップ等して片側のクローラを地面から平行に浮かせます。

注　　意

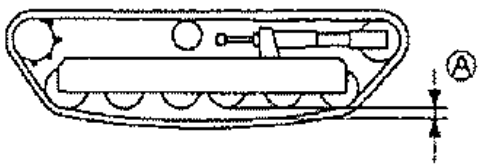
ジャッキ等が外れないように十分注意してください。

３．クローラ張りボルトのロックナットを緩めます。

クローラ張りボルト



４．クローラ張りボルトを回して、クローラと転輪の隙間（図中Ａ）が１０～１５ｍｍ程度（転輪が水平な状態で）になるよう調整します。



５．調整後、ロックナットを締め付けます。

注 意 １

クローラは最初の１０～２０時間で必ず張りの調整をしてください。

注 意 ２

左右のクローラの張りが異なると、直進性が悪くなりますので左右同じように張ってください。

注 意 ３

クローラが緩んだ状態で使用しますとクローラ外れやスプロケットのかみ合い不良を起こし、クローラが張り過ぎた状態で使用しますと駆動各部の転がり摩擦抵抗の増大および抵抗の増大を招き、クローラの寿命を著しく縮めたり、走行力の低下を引き起こしますので定期的に点検し、調整を行ってください。

定期の点検・整備をするには

エンジン

エンジンメーカの取扱説明書を全部読んで十分理解してから、点検・保守を行ってください。
エンジンオイルが汚れていると摺動部や回転部の寿命を著しく縮めます。交換時期、オイル容量を守りましょう。

注　　意
エンジン停止直後はエンジン本体の温度や油温が高くなっています。十分に冷えてからオイル交換を行ってください。

≪エンジンオイルの交換≫

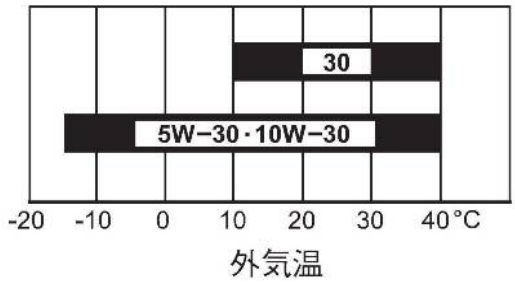
初　回	**１カ月目または 初回２０時間運転目に交換**
２回目以降	**６カ月毎または １００時間運転毎に交換**

≪オイル容量≫　１．１Ｌ（ゲージ付）

≪推奨オイル≫

Ｈｏｎｄａ純正ウルトラU汎用（ＳＡＥ１０Ｗ－３０）、または、ＡＰＩ分類ＳＥ級以上のＳＡＥ１０Ｗ－３０オイルをご使用ください。

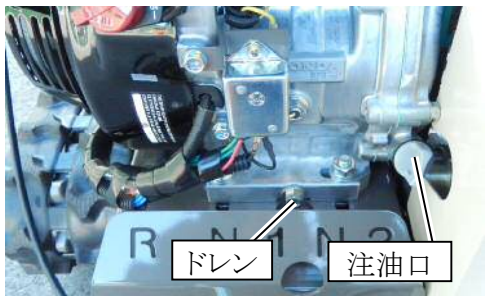
エンジン始動時の外気温に合わせて正しい粘度のオイルを選定してくださ
下表を参照して外気温に合わせてオイルを選択してください。



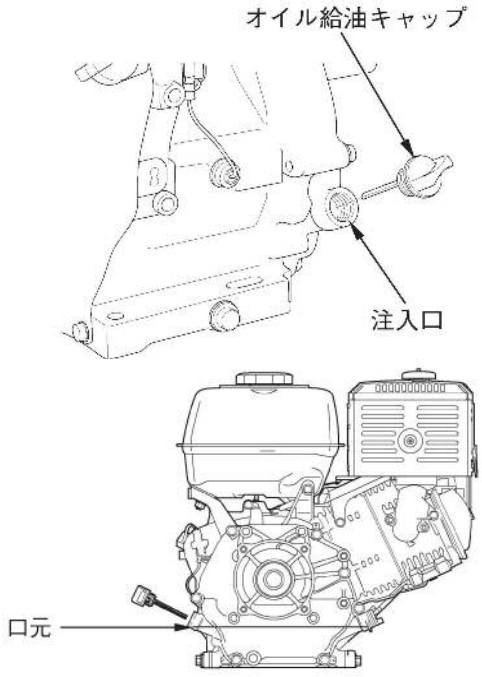
１．エンジンオイルの点検・補給

オイルは使用しなくても自然に劣化します。定期的に点検・交換を行ってください。

エンジン



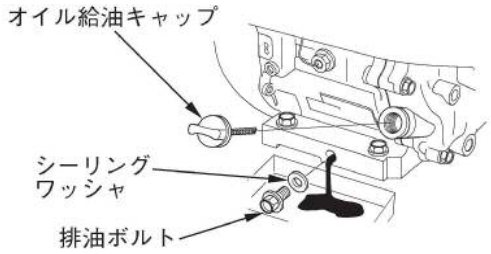
(1) エンジンを水平にし、オイル給油キャップを外し、注入口の口元までオイルがあるか確認してください。



(2) 不足している場合は、新しいオイルを口元まで補給してください。汚れや変色が著しい場合は交換してください。

注　　意
オイル給油キャップは確実に締付けてください。締付けがゆるいとオイルが漏れることがあります。

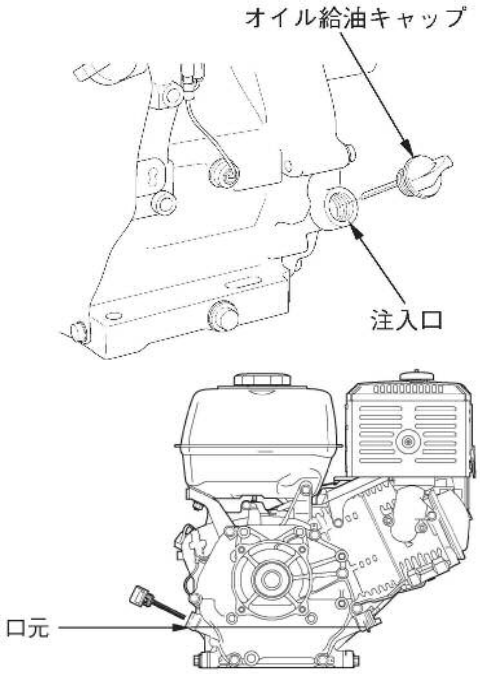
２．エンジンオイルの交換
＊Ｐ４０「オイル交換」の項参照



(1) オイル給油キャップ、排油ボルトを外してオイルを抜きます。

(2) 排油ボルトをきれいに洗い、新しいシーリングワッシャを取付け、排油ボルトを確実に締付けます。

(3) 注入口の口元まで新しいオイルを注入します。



(4) 注入後、オイル給油キャップをゆるまないように確実に締付けます。

注　意
オイル給油キャップは確実に締付けてください。締付けがゆるいとオイルが漏れることがあります。

３．点火プラグの点検と調整と交換

電極が汚れていたり、プラグすきまが不適当な場合、完全な火花が飛ばなくなりエンジン不調の原因となります。

≪プラグの点検・調整時間≫
点火プラグの点検・調整は６ケ月毎または、１００時間毎に行ってください。

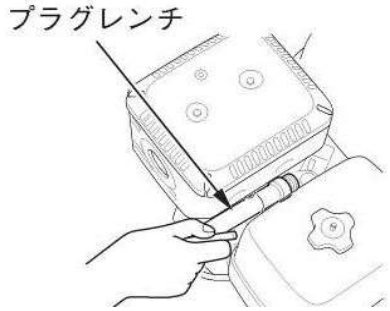
≪プラグの交換時間≫
点火プラグの交換は１年毎または、３００時間毎に交換をしてください。

≪指定プラグ≫
ＮＧＫ　ＢＰＲ６ＥＳ

※ 品番はＰ６０『消耗部品一覧』を参照してください。

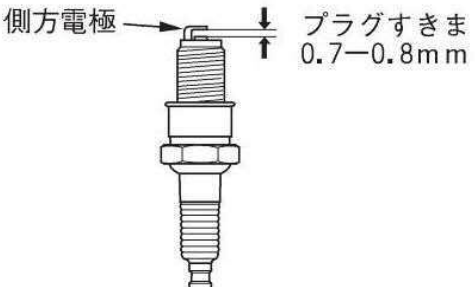
注　意
故障の原因となるので指定以外のプラグを使用しないでください。

(1) 点火プラグキャップを外して、プラグレンチで点火プラグを取り外します。



(2) プラグがカーボンで汚れている場合は、プラグクリーナまたはワイヤブラシ等で汚れを落としてください。

(3) 電極間隙の広い場合は側方電極を曲げて０．７～０．８ｍｍに調整してください。



(4) 点火プラグの掃除と電極間隙を調整し、それでもエンジンがかからない場合は新しい点火プラグと交換してください。

(5) 交換や調整後は、点火プラグを元の位置に締付けプラグキャップを確実に差し込んでください。

注　意　1

プラグの取り付けは、ネジ山を壊さないように、はじめに指で軽くねじ込み、次にプラグレンチ、プラグレンチハンドルで確実に締付けてください。

注　意　2

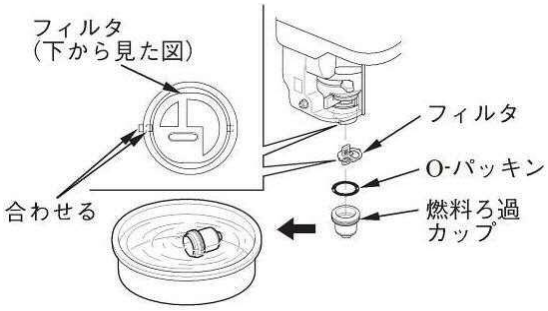
点検調整後はプラグキャップを確実にセットしてください。確実にセットしないとエンジン不調の原因になります。

４．燃料ろ過カップの清掃

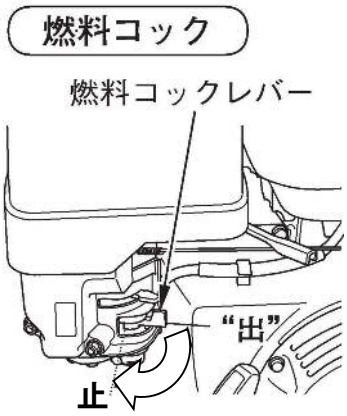
燃料ろ過カップ内に水やゴミがたまるとエンジン不調の原因となります。
燃料ろ過カップの点検・清掃は６ケ月毎または、１００時間毎に行ってください。

危　険	**火気厳禁**

換気の良い場所で行い、火気を近づけないでください。
ガソリンはこぼさないようにしてください。万一こぼれた時は、布きれなどで完全にふき取り火災と環境に注意して処分してください。



(1) 燃料コックレバーを『止』にします。



(2) 燃料ろ過カップを取り外します。

(3) 燃料ろ過カップを油でよく洗い、底にたまったゴミや水を取り除きます。

(4) 清掃後、ガソリン漏れのないようフィルタ、Ｏ－パッキンと燃料ろ過カップを取り付け燃料ろ過カップを確実に締付けてください。

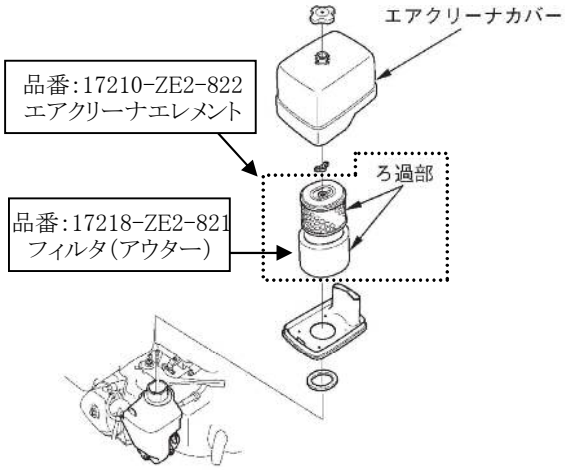
定期の点検・整備をするには

５．エアクリーナの清掃

空気中の塵挨を取り除き、エンジンにきれいな空気を供給するエアクリーナエレメントの汚れがひどい時は、エンジンの始動不良、出力不足、運転の不調をきたすばかりでなく、エンジンの寿命を極端に短くします。
毎運転前に点検・清掃をして、いつもきれいなエアクリーナエレメントにしておくよう心掛けてください。
なお、エアクリーナエレメント交換は**１年毎または、３００時間毎に交換**をしてください。

危　険　**火気厳禁**

エアクリーナエレメントの清掃は以下の要領で行ってください。



(1) エアクリーナカバーを外し、ろ過部が汚れていないか確認します。

(2) ろ過部は、内側から圧縮空気を吹き付けるか、軽く叩いて汚れを落として下さい。なお、汚れがひどい場合は交換してください。

(3) 清掃後、ろ過部をクリーナベースに置きカバーを取り付けてください。

６．燃料ホースの交換

危　険　**火気厳禁**

(1) 使用頻度に関わらず、燃料ホースは　**２年毎で交換**してください。燃料漏れは引火する危険があります。

(2) 点検時、パイプにキズやヒビ等の損傷、燃料漏れ等のあるものは即交換してください。

※ 品番はＰ６０『消耗部品一覧』を参照してください。

注　意
点検・補給は、必ずエンジンを停止してから行ってください。

注 意 2
身体に帯電した静電気を除去してから作業を行なってください。

定期の点検・整備をするには

７．日常点検



- エアクリーナエレメントの汚れ清掃
- 燃　料　残　量
- 周　囲　の　安　全
- 異　常　振　動　・　異　常　音
- 各部ボルトゆるみ・破損
- エンジンオイルの量と汚れ
- 燃料・オイル等の漏れ

８．定期点検

エンジンを常に良好な状態で使うため、次の点検表に従って保守点検を必ず実行してください。

点検項目 ＼ 運転時間	１ケ月目または初回２０時間運転目	３ケ月目または５０時間運転毎	６ケ月目または１００時間運転毎	１年目または３００時間運転毎
各部の清掃及び締付点検	●（毎日）			
エンジンオイルの点検・補給	●（毎日規定最大量まで補給する）			
エンジンオイル交換	●		●	
エアクリーナの点検・清掃	●（毎日）			
エアクリーナエレメントの交換				●
点火プラグの清掃			●	
点火プラグの交換				●
燃料ろ過カップの清掃			●	
アイドル回転点検・調整				◎
吸入・排気弁のすき間点検・調整				◎
燃焼室清掃	◎　１０００時間毎（※）			
燃料タンク、燃料ろ過網清掃			◎	
燃料チューブ点検	◎　２年毎（必要なら交換）			

◎　印の点検項目は、販売店または整備工場にご用命ください。
※　表示時間を経過後すみやかに実施してください。

給油・注油するところ

注意	給油や注油を怠ると本機において、不具合や故障の原因となりますので定期的に給油・注油を行なってください。

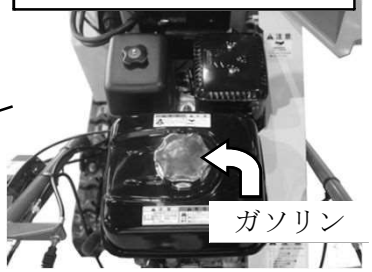
注油

給脂（グリース）

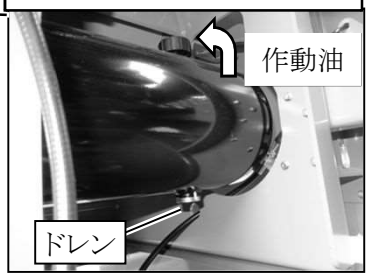
給油

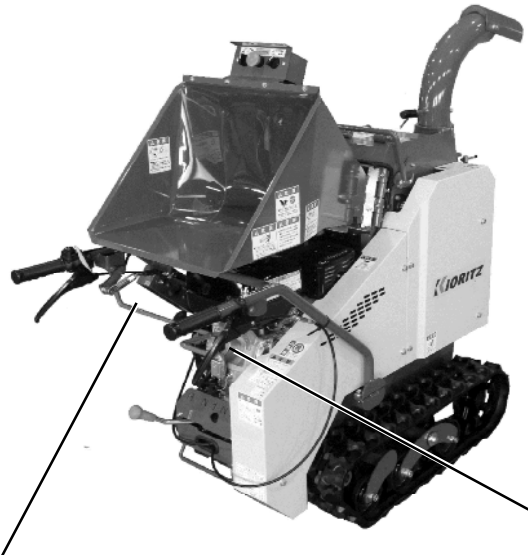


燃料タンク

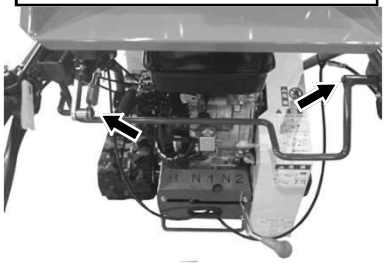


パワーパック

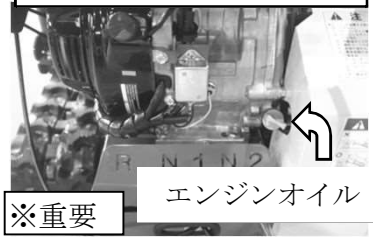




走行クラッチ



エンジン



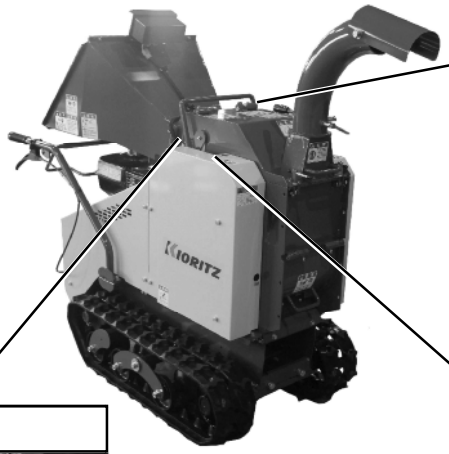
※重要

給油・注油するところ

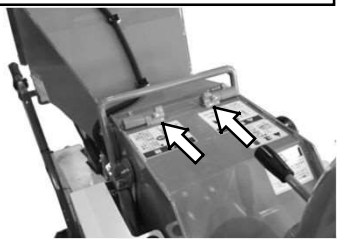
注意	給油や注油を怠ると本機において、不具合や故障の原因となりますので定期的に給油・注油を行なってください。

注油　給脂（グリース）

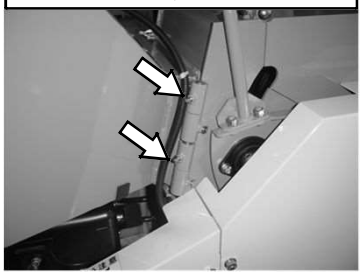
給油



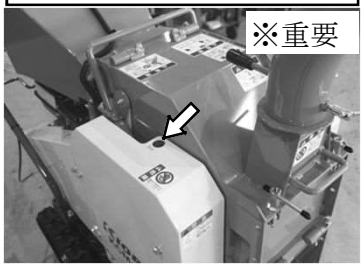
ロータカバー

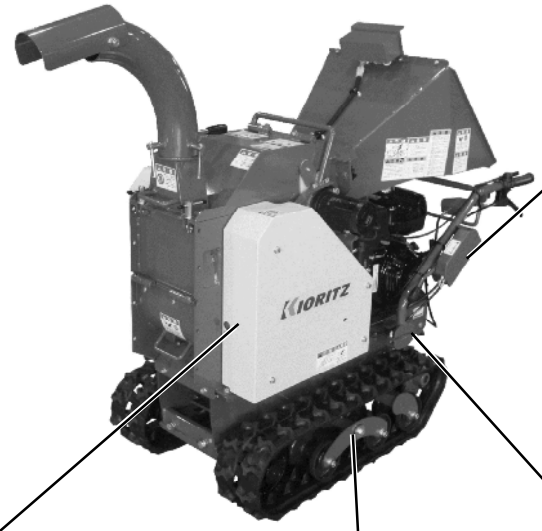


ホッパ

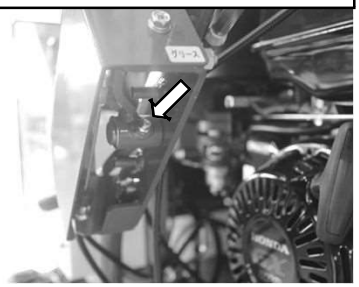


ユニットベアリング





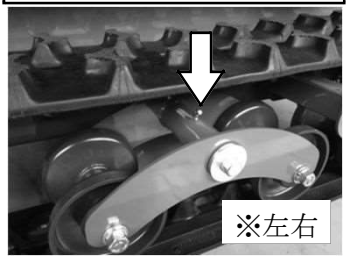
ロータクラッチレバー



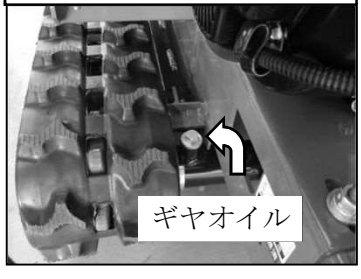
ブロワベアリングユニット



転輪ホルダ

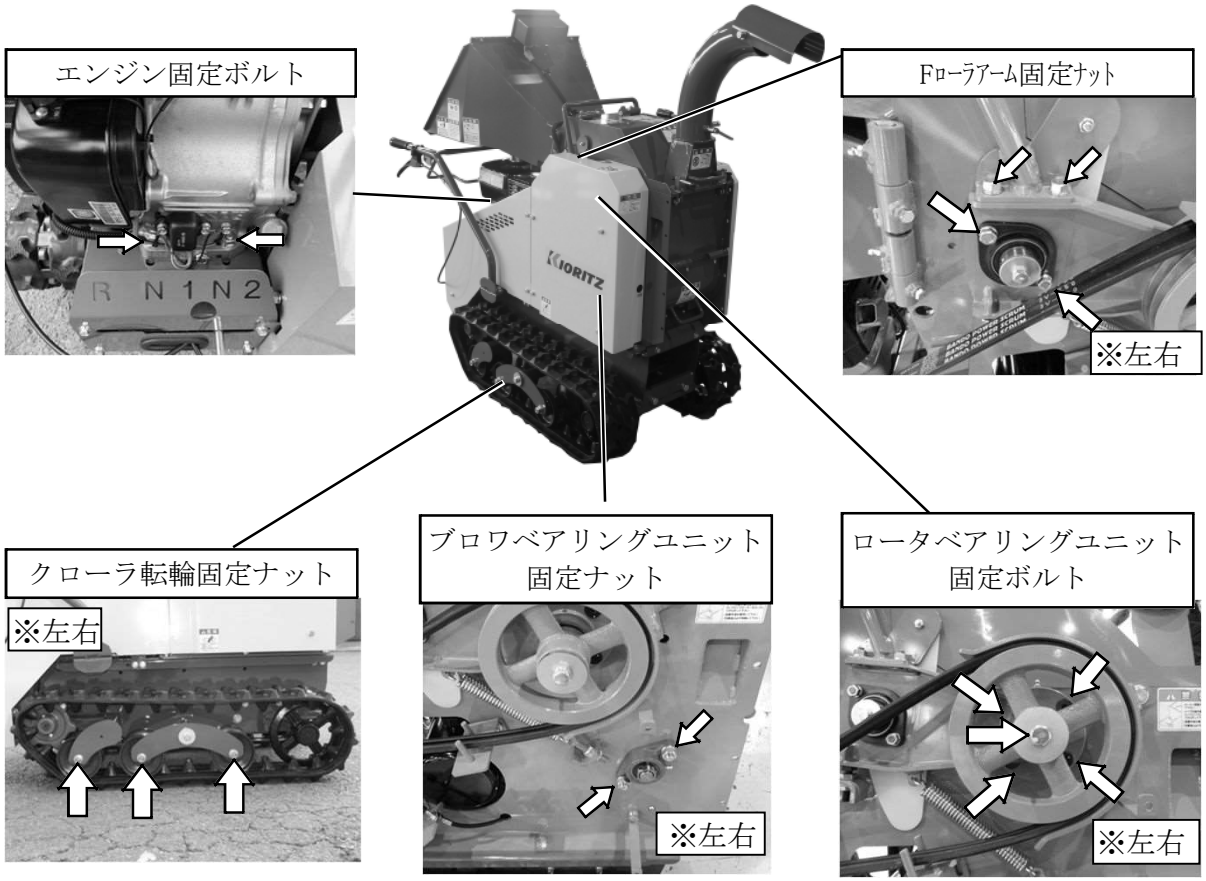


ミッション



締付するところ

注意	ボルト・ナット部は多少ゆるむことがありますので、使用前に各主要部の 締付ボルト・ナットの増し締めを行ってください。



作業後の手入れ／長期保管

作業後の手入れ

1. 手入れをする前に次の手順で準備作業を行ってください。

   (1) 走行クラッチレバーを「切」位置にしてください。

   (2) シフトレバーを「ニュートラル」位置にしてください。

   (3) ロータクラッチレバーを「切」位置にしてください。

   (4) 燃料コックを「閉」位置にしてください。

2. 作業を行ったその日の内に、まず水洗いをして機械についたほこり・木屑・泥土等を洗い落してください。

注 意 1

ロータハウジング下の電装部品（黒い箱）には、水をかけないように注意してください。

洗浄箇所

(1) ホッパ
(2) 送りローラ
(3) ロータハウジング
(4) クローラ

注 意 2

エンジンまわり電装品は水洗いせず、圧縮空気やブラシ・布などでほこり・木屑・泥土等を落としてください。

3. 水洗い後は水分を良く乾燥させて、各回転・しゅう動部に油をたっぷり注油してください。

4. 3.で注油できなかった部分に、同様に油をたっぷり注油してください。

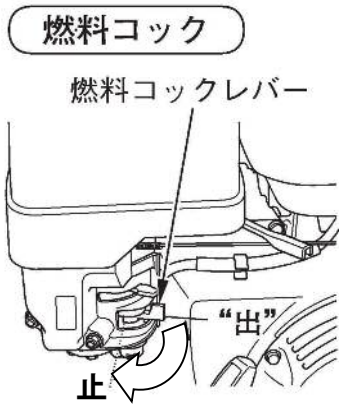
作業後の手入れ／長期保管

長期保管

1．　各部をよく洗った後、機械の全注油、給脂（グリース）箇所に、注油・給脂をしてください。

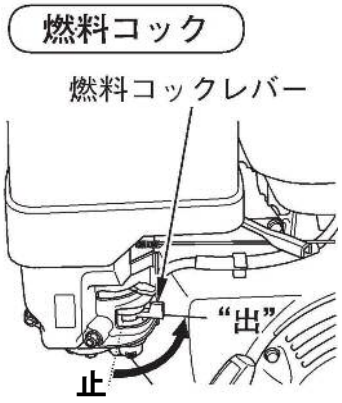
2．　燃料タンクの燃料を次の手順で抜き取ってください。

(1) 燃料コックを「止」位置にしてください。



(2) ストレーナカップを左にまわして外し、ストレーナカップ内の燃料とゴミを取り除いてください。

(3) 燃料コックの下に、受皿等を当ててから燃料コックを「出」位置にしてタンク内の燃料を抜いてください。



(4) ストレーナカップを元に戻してください。

3．　エンジンを始動し、燃料が切れてエンジンが停止するまで運転します。

4．　エンジンオイルは新しいオイルと交換しておいてください。

5．　エアクリーナは、エレメントを外し清掃後、再度取り付けてください。

6．　１ケ月に１回程度エンジンをかけて本機を動かし、エンジン・油圧系に潤滑油が行き渡るようにするとともに、補充電をしてください。

7．　各部を油布で清掃し、カバーをかけてください。格納は湿気、ほこりの少ない所にしてください。

8．　屋内に機械を保管するときはエンジンが冷めた事を確認し保管してください。
シートカバーを掛ける時はエンジンが熱いときは掛けないでください。
エンジンが冷めた事を確認し掛けてください。

注　　意

寒冷地では、使用後必ず本機に付着した泥や異物を取り除いて、コンクリートか固い乾燥した路面、又は角材の上に駐車してください。付着物が凍結して故障の原因となります。
又、凍結して運転不可能になった場合には無理に動かそうとせずに凍結箇所をお湯で溶かすか、凍結が溶けるまで待ってください。（無理に動かした場合の事故については責任を負いかねますので特にご注意ください。）

作業後の手入れ／長期保管

付属工具一覧

機械を使用する前に、付属工具が揃っている事を確認してください。

≪付属工具一式　品番･･･11809900000≫

NO	工具名	サイズ	数量
1	両口スパナ	８×１０	1
2	〃	１０×１３	1
3	〃	１３×１７	1
4	〃	１７×１９	1
5	メガネレンチ	１７×１９	1
6	六角棒スパナ	３ｍｍ	1
7	〃	４ｍｍ	1
8	〃	５ｍｍ	1
9	〃	８ｍｍ	1

≪エンジン工具≫

工具名	品番	数量
スパークプラグレンチ	89216-Z0T-800	1
ボックスレンチハンドル	89219-805-000	1

≪その他工具 ≫

工具名	品番	数量
150mmスケール	B9800150000	2
ロータロックピン（六角レンチ付）	12006570001	1

ロータロックピン収納位置



消耗部品一覧表

品　　名	品　　番	数／台	交換目安時間 備　　考
作　業　機　関　係			
チッパナイフセット	１１１０６２２００００Ｓ	1	片面２５時間
チッパナイフ（単品）	１１１０６２２００００	2	片面２５時間
受刃セット	１１８０６３２００００	1	片面７５時間
ロータベルト	Ａ８１３Ｖ０２０７５０	1	適宜交換
走行ベルト	Ａ８１ＳＡ０１００３６	1	適宜交換
パワーパックベルト	Ａ８１ＳＢ０１００３８	1	適宜交換
ブロワベルト	Ａ８１ＳＡ０１００３３	1	適宜交換
交換ユニット (ロータ軸ベアリング)	Ａ７０３９２０５０００	2	５００時間
送りローラ ベアリングユニット	Ａ７０５５２０５０００	1	１０００時間
ブロワベアリングユニット	Ａ７０３０Ｃ２０４００	2	５００時間
ブロワフィン	１２００６４５００００	2	３００時間
エ　ン　ジ　ン　関　係			
エアクリーナエレメント	１７２１０－ＺＥ２－８２２	1	３００時間
エレメントフィルタ （アウター）	１７２１８－ＺＥ２－８２１	1	適宜交換
燃料ホース	９１４２４－Ｚ５Ｋ－００３	1	２年毎に交換
スパークプラグ	９８０７９－５６８７６	1	３００時間 （ＢＰＲ　６ＥＳ）
油圧関係			
油圧ホース（上）	１１８０３５１００００	1	２年毎に交換
油圧ホース（下）	１１８０３５２００００	1	２年毎に交換
油圧ホース（ダイヤル）	２１１２３７５００００	2	２年毎に交換（※）
電気関係			
ヒューズＡ	Ａ９９０５２１２５１０	1	全体（１０Ａ）
ヒューズＢ	Ａ９９０５２１２５０１	1	バルブコントロール基盤 （１Ａ）

（※）オプション取り付け時

◎ オイルは、Ｐ４０『オイル交換』の項をご覧ください。

◎ 部品の交換時期の目安は、使用頻度や使用環境などにより異なります。なお、この期間はあくまでも目安であり、この期間内に故障しないことをお約束するものではありません。また、長時間連続使用など、ご使用状態によってはこの目安の期間よりも早期に部品交換が必要となる場合があります。

◎ チッパナイフの研磨のご用命は、販売店へお問い合わせください。

こんなトラブルが起ったら

エンジンを止めてから点検してください

	こんな確認をして	こう処置する
エンジンがかからないとき	(1) 燃料が切れていないか	燃料の補給をする
	(2) 燃料が燃焼室に吸込まれているか	キャブレタ、燃料ストレーナを清掃する
	(3) エンジンの始動手順が間違っていないか	正しい始動手順でエンジンをかける
	(4) 燃料に水が入っていないか	燃料ストレーナに水が溜まっていれば、キャブレタや燃料ストレーナを外して水抜き、洗浄を行う
	(5) 長期保管時の古い燃料が残っていないか	燃料タンク・ストレーナ・キャブレタ内の燃料を抜き、新しい燃料と交換する。特にキャブレタは、メーンジェットの穴が詰まるので念入りに掃除をする
	(6) 点火プラグが悪くなっていないか	点火プラグを外し、濡れていれば、火であぶるか、乾いた布などで良く乾燥させる。点火プラグの火花間隔（０．７～０．８ｍｍ）を調整し、それでもかからない場合は新しい点火プラグと交換する ≪注意≫ 交換や調整後は、点火プラグを元の位置に締付け、プラグキャップを確実に差し込むこと
エンジンの力がないとき	(1) エアクリーナにゴミがたまっていないか	エアクリーナエレメントのゴミを除去し、きれいに清掃する
	(2) ブロワハウジングの吸気口にゴミがたまっていないか	ゴミを除去し、きれいに清掃する
	(3) エンジンオイルが不足していないか	エンジンオイルを補給する。また、オイルが古くなっている場合、新しいオイルと交換する
	(4) エンジンの回転は上がるか	スロットルレバーの遊びを減らす。スロットルワイヤのズレを直す
	(5) エンジンの圧縮はあるか	点火プラグ及びシリンダヘッドボルトを締め付ける ピストンリング等の磨耗も考えられるので購入先に相談する
材料が噛みこんでエンジンが停止したとき		エンジンキースイッチを『ＯＦＦ』位置にし、噛み込んだロータを解除してください（Ｐ３８参照）
各部に振動が多いとき	(1) エンジンが振れていないか	エンジン取付ボルトを強く締め直す
	(2) チッパナイフ外れていないか取付ボルトが外れたり緩んでいないか	チッパナイフを正しく付け直す 取付ボルトを強く締め直す （締付トルク１１０Ｎ・ｍ）
	(3) ロータハウジングが振れていないか	ロータハウジング取付ボルトを強く締め直す
	(4) ロータ軸受けが破損していないか	ロータ軸受けを交換する

送り制御チェック項目一覧

-送りローラが回転しない-

＜正転しない時＞

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	エンジン回転	低い	スロットルレバーを[高]にまわす		
2	エンジン回転	低い(ｽﾛｯﾄﾙﾜｲﾔのｽﾞﾚ)	スロットルワイヤのズレをなおす		
3	送りスイッチ(前方)	故障している	送りSWを交換する		
4	配線コード	断線している	配線コードを結線する		ｺﾝﾄﾛｰﾙBOX-電磁弁
5	電磁弁	故障している	電磁弁を交換する		
6	コントロール基板	故障している	コントロール基板を交換する		ｺﾝﾄﾛｰﾙBOX内

＜逆転しない時＞

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	送りスイッチ(後方)	故障している	送りスイッチを交換する		
2	配線コード	断線している	配線コードを結線する		ｺﾝﾄﾛｰﾙBOX-電磁弁
3	電磁弁(ﾊﾟﾜｰﾊﾟｯｸ)	故障している	電磁弁を交換する		

＜どちらも動かない時＞

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	パワーパックベルト	切れている	パワーパックベルトを交換する		
2	パワーパックベルト張り	緩んでいる	パワーパックベルトを張り直す		
3	パワーパック油量	不足している	作動油を補給する		
4	パワーパックのアース	アース不良	塗装・サビの除去		
5	送りローラ	物がひっかかっている	ひっかかっている物を除去する		
6	配線コード	断線している	配線コードを結線する		
7	送り速度調整ダイヤル	「遅」になっている	送り速度調整ダイヤルを「速」にする		流量調整弁 GB/OP時

〈自動制御が効かない(材料は送り込むが、自動停止せずエンジンが止まる〉

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	ﾋｭｰｽﾞ(1A)	切れている	ﾋｭｰｽﾞ(1A)を交換する		
2	配線コード	断線している	配線コードを結線する		キーSW-基板
3	ｺﾝﾄﾛｰﾙ基板	故障している	ｺﾝﾄﾛｰﾙ基板を交換する		

〈小枝モードは正常だが、標準モードで正送りしない〉

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	エンジン回転	低い	スロットルレバーを「高」に回す		
2	コントロール基板				

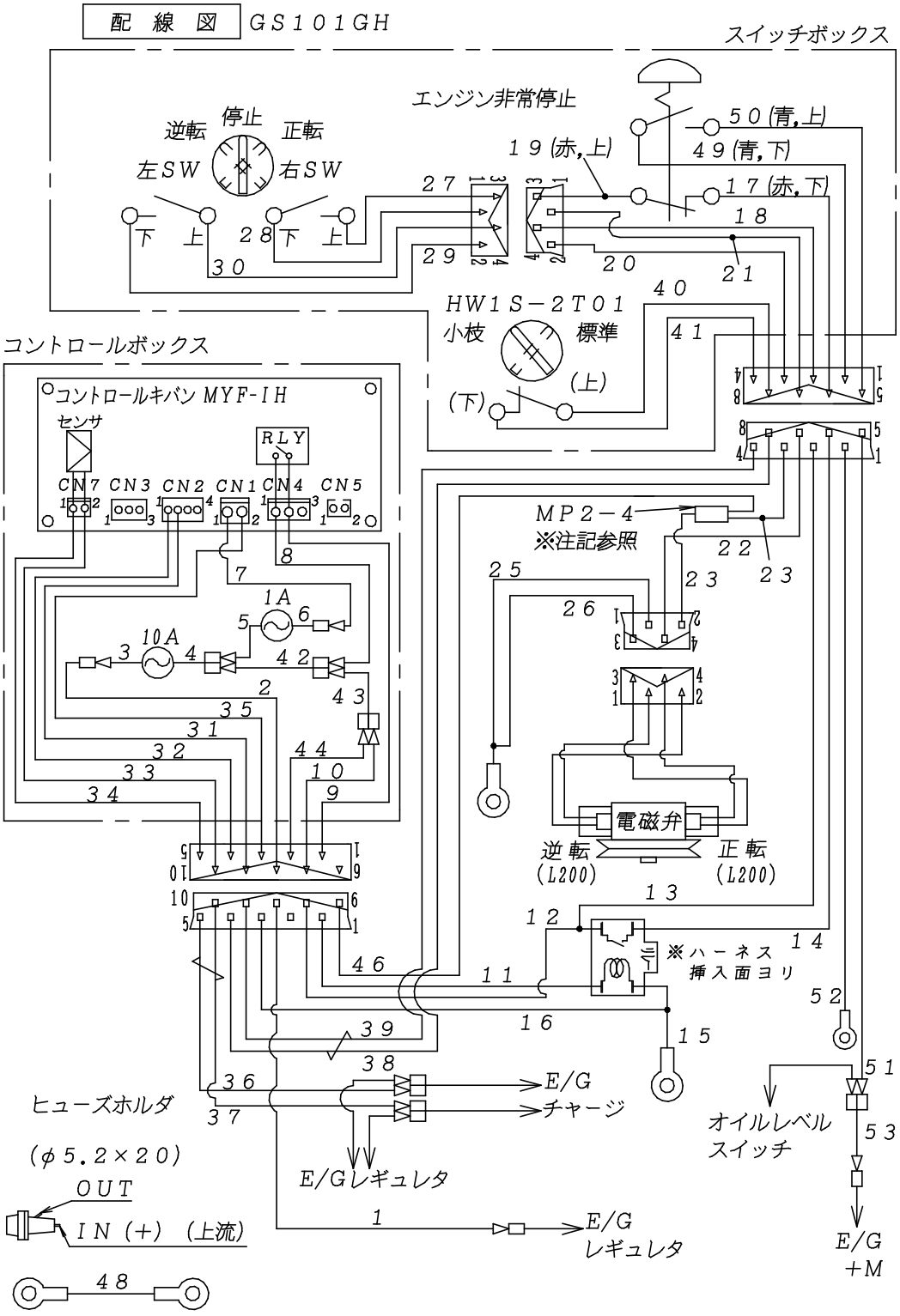
〈標準モードは正常だが小枝モードで正送りしない(小枝モードに切り替わらない〉

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	粉砕モード切替スイッチ	断線・故障	修理する・交換する		
2	コントロール基板				

〈小枝モードは正常だが、標準モード切替でも小枝モードの制御である〉

	箇　所	原　因	処　置	チェック	備　考
1	粉砕モード切替スイッチ	断線・故障	修理する・交換する		

配線図

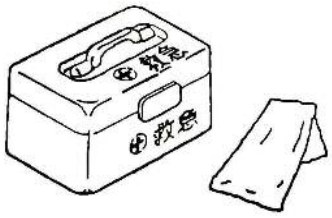

配 線 図 GS101GH
スイッチボックス
エンジン非常停止
逆転 停止 正転
左SW 右SW
下 上 28 下 上
30
27
29
19(赤,上)
50(青,上)
49(青,下)
17(赤,下)
18
20
21
40
41
HW1S−2T01
小枝 標準
(上)
(下)
コントロールボックス
コントロールキバン MYF-IH
センサ
RLY
CN7 CN3 CN2 CN1 CN4 CN5
MP2−4
※注記参照
22
23
23
25
26
1A
10A
42
43
2
35
31
32
33
34
44
10
9
8
7
電磁弁
逆転 (L200)
正転 (L200)
13
12
14
※ハーネス挿入面ヨリ
46
11
16
15
52
39
38
36
37
E/G
チャージ
E/Gレギュレタ
ヒューズホルダ
(φ5.2×20)
OUT
IN(+) (上流)
48
1
E/G
レギュレタ
オイルレベル
スイッチ
51
53
E/G
+M

万一の事故に備えて





スコップまたは油火災用の消火器を用意する。



救急箱、タオル、てぬぐい

●作業の前に

・　万一の事故に備え、電話機もそばの目につきやすい場所に、医療機関、消防署（救急車）の電話番号を明確にしておいてください。
特に消防署への連絡の場合、救急車のための目標地点（住所、目標となる建造物など）も明確にしておくと、的確な連絡に役立ちます。

・　作業する場合、どこで作業を行っているかが他の人にもわかるような方法（黒板に作業現場をメモするなど）を講じてください。負傷し動けなくなり帰れない場合の対処として有効です。

・　作業現場には、呼子（笛）を持っていってください。

●発火に対する備え

危　　険

万一、エンジンから、発火または発煙したら、ただちに、機械を停止させ、スイッチをOFF位置にして、まず消火すること。この場合、自分の身体の防御にも充分注意すること。

・　エンジンから発火または排気口以外から発煙した場合、まず、機械を停止させ、スイッチをＯＦＦ位置にし、消火してください。

・　自分の身体を、火災その他の傷害から守るよう注意してください。

・　草、木などに類焼しないよう注意してください。

・　スコップで砂などをかけるか、または油火災消火用の消火器で消火してください。

●ケガへの備え

・　万一のケガへの備えとして、救急用品としては、応急手当用品の入った救急箱を用意してください。
出血をともなうケガについては、止血用に汗ふき用のタオルや、てぬぐいなども有効ですので、常時余分に作業現場へ携帯することをおすすめします。

●　応急手当

・応急手当については、地域の消防署や消防組織（消防団など）で知識、技能の普及につとめていますので、それらの講習、訓練を受け、基本的な知識を習得されることをおすすめします。

お客様へ

ご使用の機械についてわからないことや故障が生じたときは、
下記の点を明確にして、お買い求め先へお問合わせください。

●ご使用機の型式名と機体番号は？購入年月日は？

型　　式	ＫＣＭ１１６ＢＬ
機体番号	
購入年月日	年　月　日

●ご使用状況は……？
（どんな作業のとき等）

●トラブルが発生したときの状況を、できるだけ詳しくお教えください。

●ご不明なことやお気付きのことがございましたら、販売店にご相談ください。

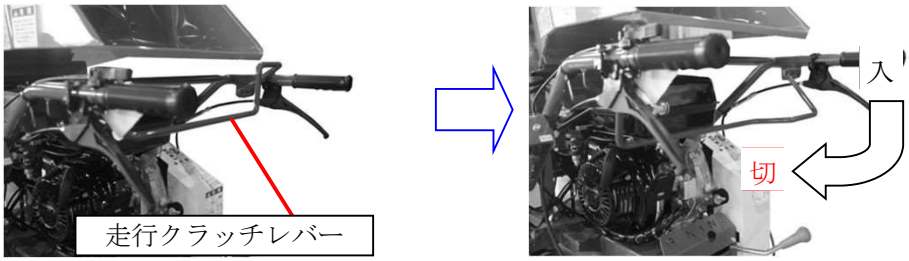
販 売 店

担 当 者

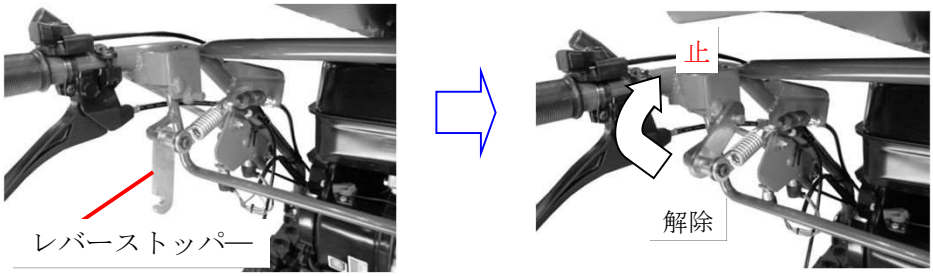
Ｔ Ｅ Ｌ　　（　　）

KCM116BL　使 用 手 順 書

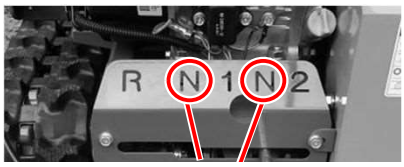
① 走行クラッチレバーを「切」位置にします。(駐車ブレーキも同時に入ります。)



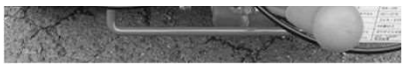
② レバーストッパーを「止」位置にしロックさせます。



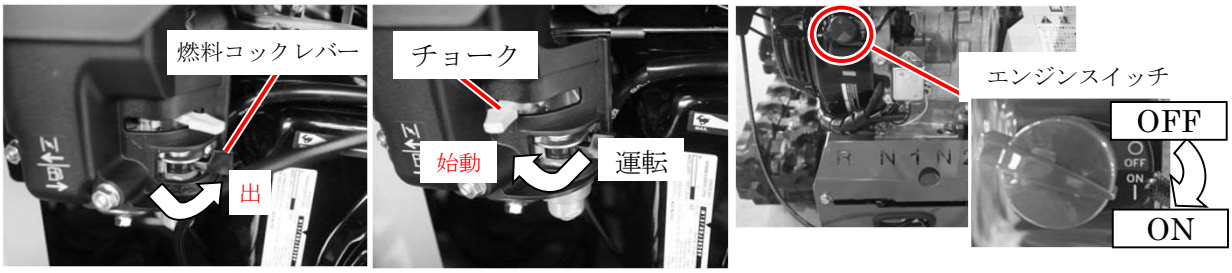
③ シフトレバーを「N」の位置にします。



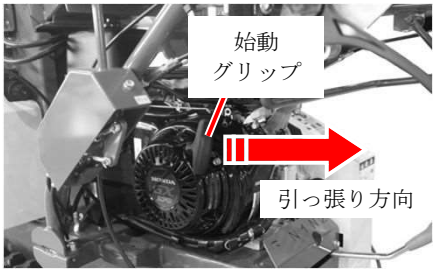
シフトレバーを「N」位置にする

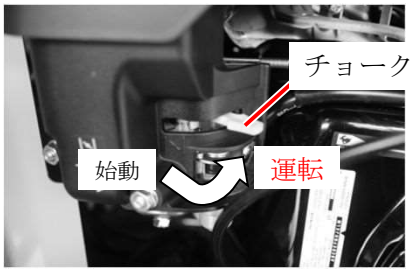


④ 燃料コックレバーを「出」、チョークを「始動」位置にし、エンジンスイッチを「ON」にします。



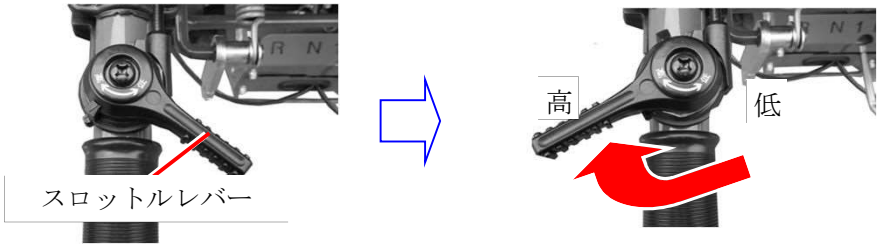
⑤ 始動グリップを静かに引き、重くなるところで止めます。次に矢印方向に強く引っ張りエンジンをかけます。エンジンが始動したらチョークを「運転」の位置にもどします。



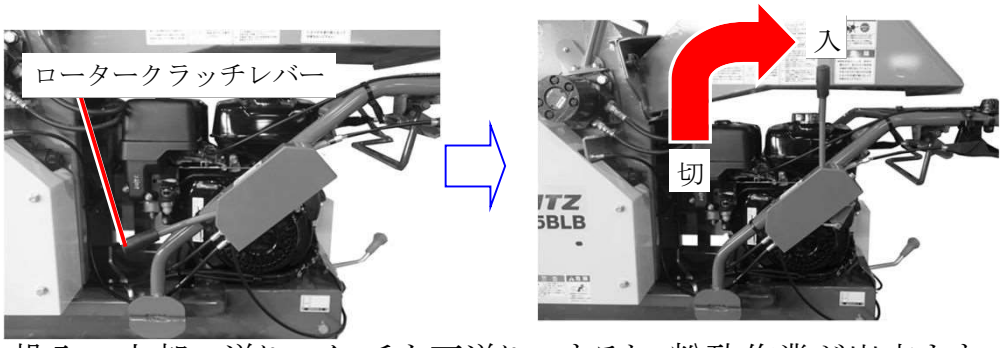


裏面につづく

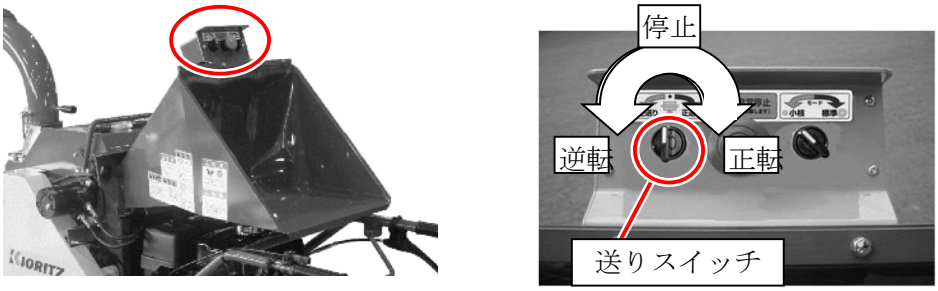
⑤スロットルレバーを「低」から徐々に「高」位置にします。



⑥ ロータクラッチレバーを「切」からゆっくりと5秒ほどかけて「入」方向へ上げます。



⑦ 投入口上部の送りスイッチを正送りへすると、粉砕作業が出来ます。



⑨ 作業が終わりましたら、⑧送りスイッチ「停止」→⑥スロットルレバー「低」→⑦ロータクラッチレバー「切」の順で、元の位置に戻し終了 してください。

スクリーン 5mm ・ 8mm 利用時の送り速度調整ダイヤルの仕方
※この操作はオプションで送り速度調整ダイヤルを取り付けた場合の操作です。



※5mm ・ 8mm スクリーンをつけた場合のダイヤル調整方法は、送り調整ダイヤルを左方向(遅く)へ全部回し、投入口に直径7cm前後の竹や木を投入し、下記の要領で行ってください。

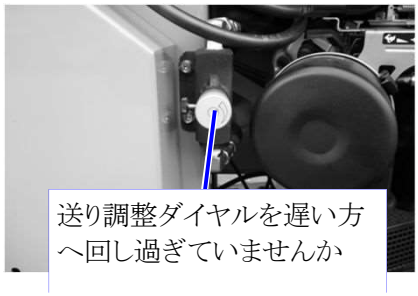
5mm ・・・右方向(速い)へ回していき、竹や木が入りだすところから更に1回転させてダイヤルロックピンで固定します。

8mm ・・・右方向(速い)へ回していき、竹や木が入りだすところから更に2回転させてダイヤルロックピンで固定します。

※送りローラが回らないときは、下記に注意してください。



スロットルレバーが「高」位置にありますか



送り調整ダイヤルを遅い方へ回し過ぎていませんか

始業点検表

型式

KCM116BL

機体番号

お客様名	フリガナ

販売店	

	日付 / 点検項目	／	／	／	／	／	／	／	／	／	／
1	エアクリーナの清掃・点検 ※5 参照										
2	エンジンオイルの量・汚れ OIL002 （SE級以上）※1										
3	作動油の量・汚れ OIL001 (ISO VG46相当粘度)										
4	チッパナイフの欠け・磨耗 11106220000S										
5	受刃の欠け・磨耗 11806320000										
6	シュレッダナイフの欠け・摩耗 11106250000S(オプション)										
7	ナイフ、受刃ボルトの増締め ※3										
8	各部のグリースアップ (グリースはリチウム系)										
9	各部への給油・注油										
10	エンジン、クローラの清掃										
11	ベルトの磨耗、亀裂 ※4 参照										
12	使用時間合計	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H

※1 エンジンオイルは初回20時間、以降100時間毎に交換してください。　※2 ミッションオイル ＃80

※3 チッパナイフ・受刃の固定ボルトは締付トルク110N・mで締付を行ってください。

※4 走行ベルト A81SA010036（SA-36） パワーパックベルト A81SB010038（SB－38）
ロータベルト A813V020750(2R-3V-750) ブロワベルト A81SA010033（SA－33）

※5 エアクリーナエレメント（17210－ZE2－822） エレメントフィルタ（アウター）（17218－ZE2－821）

株式会社やまびこ

〒198-8760 **東京都青梅市末広町 1-7-2**　　**Tel 0428-32-6181**

やまびこ北海道株式会社
〒004-0041　北海道札幌市厚別区大谷地東 1-2-20　　Tel 011-891-2249（代）

やまびこ東北株式会社
〒984-0002　宮城県仙台市若林区卸町東 5-1-50　　Tel 022-288-0511（代）

やまびこ東部株式会社
〒198-0025　東京都青梅市末広町 1-7-2　　Tel 0428-32-1091（代）

やまびこ中部株式会社
〒452-0031　愛知県清須市西枇杷島町宮前 1-39　　Tel 052-502-4111（代）

やまびこ西部株式会社
〒701-0221　岡山県岡山市南区藤田566-159　　Tel 086-296-5911（代）

やまびこ九州株式会社
〒816-0943　福岡県大野城市白木原 5-3-7　　Tel 092-573-5361（代）

やまびこ産業機械株式会社
〒731-3167　広島市安佐南区大塚西6-2-11　　Tel 082-849-2005（代）

ご用命の際はお買い上げいただいた販売店へご連絡ください。

(C) 2012 株式会社やまびこ　著作権法により無断での複製、転載などは禁止されております。